

**ПОДШИПНИКИ СКОЛЬЖЕНИЯ**  
**ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАМ ТОЛСТОСТЕННЫХ**  
**МНОГОСЛОЙНЫХ ПОДШИПНИКОВ**

**Издание официальное**

**БЗ 3—93/270**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ**  
**Москва**

## Предисловие

- 1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации ТК 344 «Подшипники скольжения»
- 2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 06.09.94 № 218
- 3 Настоящий стандарт** подготовлен на основе применения аутентичного текста международного стандарта ИСО 6280—81 «Подшипники скольжения. Требования к основам толстостенных многослойных подшипников»
- 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

© Издательство стандартов, 1994

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

## СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативная ссылка . . . . .	1
3 Материалы основ . . . . .	1
3.1 Конструкционные и литые стали . . . . .	1
3.2 Чугун . . . . .	2
3.3 Литейные медные сплавы . . . . .	2
4 Механическая обработка поверхности соединения . . . . .	2

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ****ПОДШИПНИКИ СКОЛЬЖЕНИЯ****Требования к основам толстостенных многослойных подшипников**

Plain bearings. Requirements on backings for thick-walled multilayer bearings

Дата введения

1995—01—01**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на подшипники скольжения и устанавливает требования к химическому составу, внутренним напряжениям и качеству механической обработки поверхности соединения основы для получения оптимального соединения между основой и подшипниковым металлом для толстостенных многослойных подшипников скольжения.

**2 НОРМАТИВНАЯ ССЫЛКА**

В настоящем стандарте использована ссылка на  
ГОСТ 28813—90 Подшипники скольжения. Металлические многослойные материалы для тонкостенных подшипников скольжения

**3 МАТЕРИАЛЫ ОСНОВ**

Конструкционные и литые стали, чугун с пластинчатым и шаровидным графитом и литейные медные сплавы используются в качестве материалов для основ.

**3.1. Конструкционные и литые стали**

Перед заливкой металлов основа подвергается термообработке для нормализации и снятия внутренних напряжений.

Предельное содержание элементов:

$C < 0,25 \%$ ;

$Cr < 0,2 \%$ ;

$Ni < 0,5 \%$ .

Содержание водорода в материале основы, имеющей толщину 40 мм и более, не должно превышать 1,7 мг/кг.

### 3.2. Чугун

Чугун должен иметь ферритную или крупноферритную микроструктуру.

Предельное содержание элементов:

$\text{Si} < 2,5 \%$ ;

$\text{P} < 1,2 \%$ ;

$\text{C} < 3,35 \%$ .

### 3.3. Литейные медные сплавы

Литейные медные сплавы должны соответствовать ГОСТ 28813.

## 4 МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ СОЕДИНЕНИЯ

Параметр шероховатости  $R_a$  поверхности соединения основы 4...8 мкм. Окончательную механическую обработку необходимо выполнить без применения смазочно-охлаждающей жидкости, за исключением тех случаев, когда перед металлизацией предусмотрена операция обезжиривания.

УДК 621.822.5:669.13/.14:669.35.6

Г 16

ОКП 41 8250

Ключевые слова: подшипники, подшипники скольжения, втулки, соединение, конструкционная сталь, литая сталь, чугун, оловянистая бронза, химический состав

---

Редактор **А. Л. Владимиров**  
Технический редактор **О. Н. Никитина**  
Корректор **М. С. Кабашова**

Сдано в наб. 14.10.94. Подп. в печ. 03.11.94. Усл. п. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,17. Тир. 754 экз. С 1773.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 304