

НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ
В СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ, МЕХАНИЗИРОВАННОМ,
РУЧНОМ ИНСТРУМЕНТЕ И СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ
ДЛЯ РЕМОНТНО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ РАБОТ НА ТЭС, ГЭС,
В ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И ТЕПЛОВЫХ СЕТЯХ

РД 34.10.109-88



СОЮЗТЕХЭНЕРГО
Москва 1990

Р А З Р А Б О Т А Н Ы Государственным проектным институтом "Гипроэнергоремонт" при участии производственного объединения "Советехэнерго"

И С П О Л Н И Т Е Л И З.М.АНИКИНА, С.А.ЛАКАЕВА, М.Б.ЛИПИНСКАЯ, Г.В.КАРТАШЕВИЧ,
Г.М.КЛЕМЕНТЬЕВА, Э.И.ПЕТРЕНКО, Л.Л.КУЗНЕЦОВА (Гипроэнергоремонт),
Г.Н.КУКЛЫНА (Советехэнерго)

Министерство энергетики и электрификации СССР (Минэнерго СССР)	Нормы потребности в средствах малой механизации, механизированном, ручном инструменте и специальных приспособлениях для ремонтно-эксплуатационных работ на ТЭС, ГЭС, в электрических и тепловых сетях	Впервые РД 34.10.109-88
---	---	----------------------------

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Настоящие Нормы распространяются на механизированный инструмент (ручные машины), строительно-отделочные машины, вибраторы, ручной строительно-монтажный, слесарный, контрольно-измерительный инструмент, приспособления, применяемые для технического обслуживания и ремонта электрических станций, подстанций, линий электропередачи и тепловых сетей (кроме капитального ремонта основного энергетического оборудования). Указанные средства именуются в дальнейшем "строительный инструмент".

1.2. Для определения потребности и составления заявок на строительный инструмент специализированные ремонтные предприятия должны применять нормы потребности на 1 млн.руб. стоимости, ремонтно-строительных работ, а для обеспечения инструментом бригад - нормы потребности на 100 рабочих.

1.3. Годовая потребность предприятия в строительном инструменте (шт./год) определяется по формуле

$$\Pi = \frac{Q}{C}, \quad (1)$$

где Q - необходимое количество строительного инструмента данного вида для ремонта или эксплуатации предприятия, шт.;

C - срок службы строительного инструмента данного вида, год.

1.4. Потребность в строительном инструменте M_Π (шт.) Π -го типоразмера для спе-

циализированного ремонтного предприятия на расчетный год определяется по формуле

$$M_\Pi = N_\Pi W, \quad (2)$$

где N_Π - норма потребности в инструменте Π -го типоразмера на 1 млн.руб. стоимости ремонтно-строительных работ, шт/млн.руб.;

W - годовой объем ремонтно-строительных работ, выполняемых предприятием собственными силами в расчетном году, млн.руб.

1.5. Общая потребность в строительном инструменте M (шт.) всей номенклатуры определяется по формуле

$$M = \sum_{\Pi} M_\Pi. \quad (3)$$

1.6. Потребность $M_{\Pi K}$ (шт.) в строительном инструменте (Π -го типоразмера) на расчетный год бригады для выполнения K -го вида работ определяется по формуле

$$M_{\Pi K} = N_{\Pi K} \frac{P_K}{100}, \quad (4)$$

где $N_{\Pi K}$ - норма потребности в инструменте Π -го типоразмера на 100 рабочих, занятых выполнением K -го вида работ, шт.;

P_K - число рабочих, занятых в данной организации в расчетном году выполнением K -го вида работ инструментом Π -го типоразмера, чел.

Внесен институтом "Гипроэнергремонт" ВЦО "Союзэнергремонт" Минэнерго СССР	Утвержден Министерством энергетики и электрификации СССР 14 декабря 1988 г.	Срок введения в действие 01.01.1990 г.
--	--	--

1.7. Общая потребность m (шт.) в строительном инструменте всей номенклатуры для всех видов работ данной организации в расчетном году определяется по формуле

$$m = \sum_{i=1}^{n_k} m_{ik}. \quad (5)$$

1.8. Годовая заявочная потребность P_n (шт.) в строительном инструменте (требуемая годовая поставка) n -го типоразмера

ра определяется по формуле:

$$P_n = M_n - M_n' \left(1 - \frac{1}{C_n} \right), \quad (6)$$

где M_n' - фактическое наличие инструмента n -го типоразмера в организации в году, предшествующем планируемому, шт.;

C_n - срок службы инструмента n -го типоразмера, мес.

2. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА 1 МЛН. РУБ. СТОИМОСТИ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб.	Норма на 1 млн. руб.		Позиция по справочному приложению
			шт.	руб.	
Машинка ручная сверлильная	Наибольший диаметр сверла, мм:				
	6	37,33	0,08	2,99	1,2
	10	40,52	0,21	8,53	3-II
	14	44,76	0,38	17,01	12,18
	23	32,75	0,04	1,31	19,22
	32	41,50	0,04	1,66	23,24
	50	125,00	0,17	21,25	25
То же угловая	32	46,00	0,04	1,84	26
То же с комплектом насадок	14	125,73	0,06	7,54	27-29
Станок для сверления отверстий в железобетоне	Диаметр сверла, мм				
	50-125	1630,00	0,13	211,90	30
	50-160	1000,00	0,13	130,00	31
Машинка ручная шлифовальная	Диаметр круга, мм, до:				
	63	24,50	0,06	1,47	32,33
	100	32,00	0,03	0,96	34
	125	41,00	0,09	3,69	35
	150	39,50	0,11	4,34	36,37
То же угловая	80	40,00	0,10	4,00	38
	125	50,00	0,14	7,00	39
То же торцовая	Диаметр круга, мм:				
	125	27,00	0,22	5,94	40
То же с гибким валом	125, 200	70,00	0,18	12,60	41,42
Машинка ручная плоскошлифовальная	Размер платформы 110x225 мм	50,00	0,75	37,50	43
Гайковерт ручной	Диаметр резьбы, мм, до:				
	16	43,00	0,04	1,72	44,45
	36	52,63	0,03	1,58	46,53
	42	93,17	0,03	2,80	54,56
	52	74,33	0,02	1,49	57,59
То же угловой	36	43,50	0,04	1,74	60,61
Шуруповерт ручной электрический	6	52,50	2,01	105,52	62,63

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб.	Норма на I млн. руб.		Позиция по спра-вочному приложе-нию
			шт.	руб.	
Шуруповерт ручной с магнитной головкой	Диаметр резьбы, мм, до:				
	6	63,00	2,05	129,15	64,65
Машинка ручная резьбо-нарезная	Наибольший диаметр на-резаемой резьбы 12 мм	20,00	0,48	9,60	66
Молоток электрический	Энергия удара, Дж:				
	1,0	140,00	0,77	107,80	67
	4,5	95,00	0,79	75,05	68
	10,0	132,00	1,01	133,32	69
	25,0	126,00	0,44	55,44	70
Молоток пневматический отбойный	30,0	31,00	0,76	23,56	71
	36,0	33,00	1,07	35,31	72
	42,0	34,00	1,02	34,68	73
То же клепальный	2,5	11,50	0,20	2,30	74
	5,0	13,10	0,20	2,62	75
	25,0	43,00	0,30	12,90	76
	36,0	45,00	0,20	9,00	77
	70,0	89,00	0,30	26,70	78
То же зачистной зубильный	2,2	32,00	0,84	26,68	79
То же пучковый	1,2	40,00	1,05	42,00	80
То же рубильный	12,5	96,50	1,27	122,56	81
	22,5	120,00	0,41	49,20	82
Бетонолом электрический	40,0	320,00	0,56	179,20	83
То же пневматический	63,0	50,00	0,63	31,50	84
	90,0	51,00	0,42	21,42	85
Перфоратор ручной электрический	2,0	222,50	0,37	82,33	86,87
	2,5	194,00	0,55	106,70	88
	25,0	365,00	0,61	222,65	89
Трамбовка ручная электрическая	Масса, кг:				
	28	126,00	0,24	30,24	90
	80	334,00	0,20	66,80	91
Ножницы ручные ножевые	Толщина разрезаемого материала, мм, до:				
	1,6	53,50	0,47	25,14	92,93
	2,5	45,00	1,38	62,10	94,95
То же вырубные	1,6	57,50	0,36	20,70	96,99
	2,5	60,00	0,36	21,60	100
	3,5	70,00	0,36	25,20	101
	10,0	440,00	0,36	158,40	102
То же электрические прорезные	1,0	70,00	1,03	72,10	103
	10,0	690,00	0,37	255,30	104
Кромкорез электрический	Толщина обрабатываемого материала				
	22 мм	265,00	0,39	III,15	105
Рубанок электрический	Ширина строгания, мм:				
	75	42,00	1,78	76,54	106
	100	46,00	1,71	78,66	107,108
Пила ручная дисковая	Глубина пропила, мм:				
	65	43,00	2,5	107,50	109
Машинка деревообрабатывающая	45	150,00	0,85	127,50	110
Пила стационарная	60	91,00	0,26	23,66	III
Лобзик электрический	Наибольшая глубина пропила 50 мм	68,50	1,09	74,66	112

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб.	Норма на I млн. руб.		Позиция по справочному приложению
			шт.	руб.	
Долбежник электрический	Размер выбираемых пазов 20x60x160 мм	108,00	0,60	64,80	I13
Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлокроката	Наибольший диаметр разрезанных труб 133 мм	440,00	0,54	237,60	I94
Труборез электрический	Диаметр разрезаемых труб 108-325 мм	390,00	0,07	27,30	I95
Бороздодел электрический	Ширина паза, мм: 7 10	107,00 100,00	0,25 0,25	26,75 25,00	I15 I16
Пистолет строительно-монтажный	Производительность 50 выстрелов в I ч	213,00	0,15	31,95	I17
Пистолет гвоздезабивной	Длина забиваемых гвоздей 50-90 мм	400,00	0,07	28,00	I18
Пистолет скобозабивной	Длина забиваемых скоб 40-75 мм	400,00	0,04	16,00	I19
Станок заточный специальный	Диаметр круга 175 мм	80,00	1,52	121,60	I20
Устройство защитно-отключающее	Напряжение 380/220 В	39,00	0,29	II,31	I21, I22
Преобразователь частоты тока	Напряжение, В <u>380/220</u> 42 380/42	92,00 160,00	0,71 0,47	65,32 75,20	I23 I24
Соединение штепельное	Напряжение, В 42 250 380	0,65 0,11 0,65	1,16 2,05 3,95	0,75 0,23 2,57	I27 I25 I26
Вибратор подвесной	Диаметр вибронаконечника 133 мм	204,00	0,06	12,24	207, 208
Краскораспылитель пневматический	Производительность, л/мин: 0,10 0,16 1,40	8,40 7,50 7,00	2,89 2,84 2,65	24,28 21,30 18,55	I43 I44 I45
Захват вакуумный	Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс)	8,00	0,23	1,84	I82
Шприц для подачи замазок	Вместимость 2 л	15,00	0,23	3,45	I81
Герметизатор электрический с двойной изоляцией	Производительность 1,8 л/мин	64,00	2,57	164,48	I83
Машинка штукатурно-затирочная	Производительность 50 м ² /ч	27,25	3,16	86,II	I34, I35
Машинка штукатурная	Производительность, м ² /ч: 1,5 0,5 1,0 2,0	1669,00 1100,00 2210,00 1070,00	0,06 0,07 0,07 0,20	100,14 77,00 154,70 214,00	I29 I30 I31 I52
Станция штукатурная	2,0-4,0	10000,00	0,15	1500,00	I28
Машинка для приготовления и подачи жестких растворов	2,5	7600,00	0,02	152,00	252
Шлифкрайзер универсальный	Производительность 120 шт/ч	145,00	0,37	53,65	I86

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб.	Норма на I млн. руб.		Позиция по справочному приложению
			шт.	руб.	
Растворосмеситель	Производительность, м ³ /ч:				
	1,2-1,5	265,00	0,47	124,55	I33
Растворонасос	2,0	287,50	0,47	135,12	I33
	4,0	1903,50	0,10	190,35	I37, I40
Малая станция	2,0	4000,00	0,27	1080,00	I39
	6,0	1565,00	0,06	93,90	I36, I38
Компрессор	Производительность 250, 380 и 500 м ²	14500,00	0,42	6235,00	I51
	Производительность, м ³ /ч:				
Воздухоочиститель	30	175,00	0,93	162,75	I63
	15	474,00	0,39	184,86	I62
Бак красконагнетательный	3	70,00	2,22	155,40	I61
	Максимальная пропускная способность 30 м ³ /ч	15,50	0,37	5,74	I65
Агрегат шпатлевочный	Вместительность, л:				
	20	45,00	0,97	43,65	I66
Распылитель для нанесения шпатлевки	60	75,00	0,78	58,50	I67
	Производительность 360, 720 л/ч	1000,00	0,56	560,00	I47
Краскопульп ручной	Производительность 100 м ² /ч	6,00	0,29	1,74	I46
	Производительность 210 м ² /ч	17,00	4,35	73,95	I42
Агрегат окрасочный	Производительность, л/мин:				
	0,16	80,00	0,35	28,00	I53
Агрегат окрасочный высокого давления	3,6	1320,00	0,72	950,40	I55
	5,6	1830,00	0,23	420,90	I56
Машина для шлифования шпатлевки	Производительность 35 м ² /ч	32,50	0,29	9,42	I41
	Производительность, л/ч:				
Мешалка для окрасочных составов	500	215,00	0,14	30,10	I48
	190	350,00	0,04	14,00	I49
Вибратор электрическое	Производительность, кг/ч:				
	700	90,00	0,86	77,40	I50
Краскотерка	110	200,00	0,86	172,00	I58
	400	450,00	0,14	63,00	I59
Установка для нанесения малярных составов	Производительность, м ² /ч:				
	260	380,00	0,14	53,20	I52
Агрегат окрасочный передвижной	500	860,00	0,08	68,80	I54
	Производительность 300-400 кг/ч	196,00	0,27	52,92	I60
Мелотерка	Производительность 4 м ³ /мин	375,00	0,47	176,25	I57
	Производительность 35 м ² /ч	84,00	0,03	2,52	250

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб.	Норма на 1 млн.руб.		Позиция по справочному приложению
			шт.	руб.	
Диспергатор для малярных составов	Производительность 500 кг/ч	400,00	0,29	116,00	164
Машинка для острожки полов	Производительность, м ² /ч:				
	44	183,00	1,24	226,92	168
	45	430,00	0,56	240,80	172
Машинка для шлифования деревянных полов	60	500,00	1,07	535,00	170
Машинка для заглаживания бетонных полов	80	308,00	0,09	27,72	215
	120	323,00	0,44	142,12	214
	180	348,00	0,05	17,40	216
Виброрейка	60	150,00	0,07	10,50	253
Машинка для затирки цементных стяжек	15-20	292,00	1,91	557,72	171
Машинка мозаично-шлифовальная	Производительность 50-80 м/ч	480,00	0,92	441,60	169
Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов	Производительность 400 м ² /ч	148,00	0,92	136,16	178
Агрегат для перекачки битумных мастик	Производительность, м ³ /ч:				
	1,5	690,00	0,35	241,50	177
	6,0	1130,00	0,46	519,80	176
	0,9	1280,00	0,52	655,60	179
Машинка для нанесения битумных мастик	Рабочий объем 1,5 м ³	10000,00	0,40	4000,00	251
Машинка для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле	Производительность 100 резов в 1 ч	100,00	0,23	23,00	185
Электростеклорез	Производительность 2500 шт/ч	20,00	0,11	2,20	187
Штамп механический для шпилек	Производительность 20 л/мин	415,00	0,40	166,00	173
Машинка для удаления воды с основания кровли	Производительность 80 м ² /ч	400,00	0,40	160,00	174
Машинка для сушки основания кровли	Производительность 0,3 м ³ /ч	3700,00	0,03	III,00	175
Битумоварочный котел	Вымучдающая сила, Н (кгс):				
	1960-3920(196-392)	41,00	0,04	1,64	197
	1960-3920(196-392)	28,00	0,34	9,52	196
	4500-9000(450-900)	41,00	0,64	26,24	198
	3100-5250(310-625)	44,00	0,72	31,68	199
	5000-I0000(500-I000)	37,00	0,42	15,54	200
	5500-II000(550-II00)	82,00	0,17	13,94	201
	9150-I8600(915-I860)	96,00	0,13	II,18	202
	I300-3000(I50-300)	275,00	0,01	2,75	203
	4500-9000(450-900)	52,00	0,57	29,64	204
Вибратор общего назначения электрический	Диаметр, мм:				
	38	58,00	1,18	68,44	205
	51	70,00	3,86	270,20	206
	75	110,00	0,30	33,00	209
	76	60,50	3,42	206,91	210, 211

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб.	Норма на 1 млн. руб.		Позиция по справочному приложению
			шт.	руб.	
Вибратор прикрепляемый пневматический	Статический момент дебаланса, Н·см:				
	I	24,00	0,04	0,96	212
	I2	37,00	0,02	0,74	213
Домкрат гидравлический	Грузоподъемность, т:				
	I0	31,00	0,01	0,31	217
	50	125,00	0,01	1,25	218
	100	135,00	0,01	1,35	219
Домкрат клиновой	Тяговое усилие, кН:				
Лебедка ручная	5,0	24,00	0,10	2,40	222
	12,5	65,00	0,10	6,50	223
	32,5	95,00	0,10	9,50	224
	50,0	160,00	0,05	8,00	225
Лебедка электрическая	I,5	206,00	0,05	10,30	221
	4,5	430,00	0,10	43,00	226
	6,3	421,00	0,10	42,10	227
	I2,5	510,00	0,05	25,50	228
Тележка двухколесная	Грузоподъемность				
	200 кг	23,00	0,25	5,75	230
Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов	Длина 2200 мм	31,00	0,03	0,93	232
Тележка для перевозки растворов	Грузоподъемность				
	200 кг	66,00	0,28	18,48	231
Насос грязевой	Подача, м ³ /ч:				
	I0	73,00	0,02	1,46	233
	25	295,00	0,02	5,90	234
	40	380,00	0,02	7,60	235
	53	365,00	0,02	7,30	236
Агрегат электронасосный	I6	327,50	0,05	16,38	237
Механизм тяговый монтажный	Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н	62,00	0,06	3,72	229
Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов	Производительность б л/мин	5785,00	0,04	231,40	184
Электрокалорифер	Производительность 1400 м ³ /ч	232,00	0,21	48,72	II4
Раствороперегружатель	Вместимость 2,5 м ³	2870,50	0,29	822,30	180
Пресс гидравлический ручной и с электроприводом	Сечение кабеля и провода 16-240 мм ²	184,00	0,07	12,88	248,249
Трубогиб гидравлический	Диаметр труб, мм, до:				
	60	830,00	0,13	107,90	191
Трубогиб ручной	20	32,00	0,2	6,40	189
	50	48,00	0,2	9,60	190
Станок трубогибочный	Диаметр изгибаемых труб 22-42 мм	835,00	0,14	116,90	188
Труборез переносный	Диаметр разрезаемых труб, мм:				
	32-60	171,00	0,15	25,65	192
	76-108	195,00	0,12	23,40	193

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Основной параметр	Цена, руб.	Норма на 1 млн. руб.		Позиция по справочному приложению
			шт.	руб.	
Трансформатор сварочный однопостовой	Сварочный ток номинальный, А:				
	160	35,00	0,29	10,15	238
	250	90,00	0,24	21,60	238
	100-500	200,00	0,10	20,00	238
Агрегат сварочный однопостовой	315	1600,00	0,05	80,00	239
Генератор сварочный однопостовой	315	300,00	0,14	42,00	240
Преобразователь сварочный однопостовой	315	650,00	0,10	65,00	242
Выпрямитель сварочный однопостовой	315	450,00	0,14	63,00	243
То же многопостовой	315	1120,00	0,05	56,00	244
Генератор сварочный двухпостовой	600	815,00	0,05	40,75	241
То же ацетиленовый	Производительность 1,25 м ³ /ч	67,50	0,14	9,45	245
Установка передвижная баллонная	Рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см ²): ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2) кислорода 0,1-0,5 (1,0-5)	5600,00	0,03	168,00	246
Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-57	Производительность 5 м ³ /ч	1155,00	0,05	57,75	247
И т о г о ...		-	106,80	29348,22	

**3. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ ИНСТРУМЕНТЕ
НА 1 млн. руб. СТОИМОСТИ РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ**

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма, шт. на 1 млн. руб.
3.1. Строительный инструмент		
Инструмент для обработки материалов строительных конструкций (листовых, рулонных, плиточных, штучных, профильных, из дерева, гипса, асбестоцемента, бумаги, картона, резины, естественного и искусственного камня, керамики и других, за исключением металлов)		
Режущий инструмент		
Долота плотничные с шириной лезвия 6,8,10,12,16, 18,20 и 25 мм	ГОСТ 1185-80	1,3
Закольники ЗТР-30, ЗТР-40	ТУ 2-035-654-79	0,46
Коловорот с решеткой типа КТ	ГОСТ 7467-75	0,69
Сверла первые к коловороту диаметром 6, 8 и 10 мм	ГОСТ 7467-75	0,62
То же витые диаметром 16, 20, 25, 32 и 40 мм	ГОСТ 7467-75	0,62
То же центровые диаметром 12,16,20,25,32 и 40 мм	ГОСТ 7467-75	0,72

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма, шт. на 1 млн. руб.
Зенковки к ходовороту диаметром 20,25 и 32 мм	ГОСТ 7467-75	0,72
Кусачки для плиточных работ	ТУ 22-2758-82	0,18
Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	8,03
Ножовки с обушком	ТУ 27-31-2935-80	1,55
Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.187-76	2,08
Нож для отделочных работ	ГОСТ 18975-73	2,52
Пила поперечные двуручные по дереву	ГОСТ 979-70	0,44
Пила лучковая с деревянным станком	ТУ 22-4415-79	0,12
Разводка для пил	ТУ 2-16-214-76	0,86
Резец для резки керамических плиток	ГОСТ 19259-73	0,38
Рейсмус реечный	ТУ 22-5510-83	1,05
Полуфуганок	ГОСТ 14671-77	0,21
Рубанок с одиночным ножом	ГОСТ 14664-77	1,06
То же металлический	ТУ 22-5557-83	0,86
Рубанок щерхебель	ГОСТ 14666-79	1,69
То же металлический	ТУ 24-6-15-16-75	1,29
Рубанок с двойным ножом	ГОСТ 14665-77	1,06
То же металлический	ТУ 2-16-213-76	0,86
Рубанок цинкубель	ГОСТ 14667-79	0,12
Рубанок фальгебель	ГОСТ 14689-79	0,21
Рубанок зензубель	ГОСТ 14668-79	0,21
Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей	ТУ 2-16-215-76	0,12
Рубанок плитгебель	ТУ 22-5509-83	0,26
Рубанок шпунтубель	ТУ 22-5509-83	0,09
Фуганок	ГОСТ 14670-77	0,06
Скарпели для каменных и бетонных работ ИТ-581, ИР-561	ТУ 22-4399-79	12,8
Скарпель для плиточных работ	ТУ 22-4399-79	0,63
Стеклорез алмазный	ГОСТ 10111-85	0,12
Стеклорез роликовый из твердого сплава	ТУ 48-19-369-83	21,83
Стамески плоские с шириной лезвия 6,8,10,12, 16,18,20,25,32 и 40 мм	ГОСТ II84-80	5,66
Рубанок киттфальгебель	ТУ 22-3950-77	0,28
Стамески полукруглые	ГОСТ II84-80	0,21
Топоры строительные в сборе А1, А2, А3, Б1 и Б2	ГОСТ I8578-73	10,38
Циклы ЦI-250, ЦI-400, Ц2-35, Ц2-60, Ц3-1-40 и Ц3-2-60	ГОСТ I2378-81	3,37
Развертка для плиточных работ ИР-446	ТУ 22-3561-76	0,2
<u>Ударный инструмент</u>		
Добойники стальной паркетный	ТУ 22-3060-82	3,10
Киянка прямоугольная ИР-576	ТУ 22-5865-84	9,20
Молотки столярные МСТ-1, МСТ-2	ГОСТ II042-83	1,44
Молотки для плиточных работ МПИ-1, МПИ-2	ГОСТ II042-83	0,29
Молоток штукатурный МШТ	ГОСТ II042-83	0,92
Молотки кровельные МКР-1, МКР-2 и МКР-3	ГОСТ II042-83	2,13
Молоток паркетный МПА	ГОСТ II042-83	4,51
Молотки шансевые МША-1, МША-2	ГОСТ II042-83	0,03
Молоток-кирочка МКИ	ГОСТ II042-83	12,05

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма, шт. на 1 млн. руб.
Молоток плотничный МПЛ	ГОСТ И1042-83	5,40
Молоток-кулачок МКУ	ГОСТ И1042-83	2,74
Инструмент для обработки вязких материалов и смесей (раствора, бетона, мастики, клеев, лаков, красок, шпатлевки и др.)		
<u>Инструмент для разравнивания, заглаживания и смешивания</u>		
Гладилки ленточные с конусным концом ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3 и ГЛК-4	ГОСТ И0403-80	1,52
То же с закругленным концом типов ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3 и ГЛЗ-4	ГОСТ И0403-80	0,39
Гладилки трапециевидные с закругленным концом ГЛЗ-1, ГЛЗ-2, ГЛЗ-3 и ГЛЗ-4	ГОСТ И0403-80	0,17
То же с конусным концом ГМК-1, ГМК-2, ГМК-3 и ГМК-4	ГОСТ И0403-80	0,34
Гладилки прямоугольные ГП-1, ГП-2, ГП-3 и ГП-4	ГОСТ И0403-80	0,11
Гладилка для плинтусов ИР-421А	ТУ 22-5370-82	2,54
Гребок для бетонных работ ИР-758	Т2 22-4945-81	0,57
Гребок для кроевальных работ ИР-757	ТУ 224946-81	4,64
Лопатка для плиточных работ ІІІ	ГОСТ 9533-81	0,78
Лопатка для ксилолитовых работ ІІІ	ГОСТ 9533-81	2,3
Полутерок деревянный ИР-223А	ТУ 22-3948-77	23,23
Полутерки ІТ-500, ІТ-750 и ІТ-1000	ГОСТ 25782-83	3,44
Правила зубчатые ПЗ-І200, ПЗ-І600 и ПЗ-І800	ГОСТ 25782-83	1,83
Правила прямые ІІІ-І200, ІІІ-І600 и ІІІ-І800	ГОСТ 25782-83	1,33
Правила усеночные ПУ-800, ПУ-І000, ПУ-І200 и ПУ-І500	ГОСТ 25782-83	0,55
Правило окованное одностороннее ИР-І70	ТУ 22-3945-77	1,24
Правила лузговые ІІІ-900, ІІІ-1000, ІІІ-1200 и ІІІ-1500	ГОСТ 25782-83	0,55
Рустовки стальные РУ-55, РУ-75	ГОСТ 13995-78	1,28
Скребок металлический ИР-700	ТУ 22-4629-80	II,06
Терка деревянная ИР-671	ТУ 22-3948-77	43,79
Терка пенопластовая	ГОСТ 25782-83	1,37
Терка поропластовая	ГОСТ 25782-83	1,37
Терка войлочная	ГОСТ 25782-83	12,09
Терки-зачистки с полукруглыми и удлиненными ручками ИР-762, ИР-763	ТУ 22-4841-80	0,96
Шпатели с пластмассовой ручкой ІІІ-45, ІІІ-75, ІІІ-95, ІІІ-150, ІІІ-180, ІІІ-200, ІІІ-250 и ІІІ-300	ГОСТ И0778-83	13,81
Шпатель с резиновым полотном и пластмассовой ручкой ІІІР	ГОСТ И0778-83	1,54
Шпатель-скребок с пластмассовой ручкой ІІІС	ГОСТ И0778-83	4,99
Шпатель с зубчатым полотном и пластмассовой ручкой	ГОСТ И0778-83	2,09
Шпатель плиточника	ТУ 22-4994-80	0,51
Устройство для перемешивания жидкой шпатлевки	ТУ 22-4844-80	1,54

Инструмент	ГОСТ, ССТ, ТУ	Норма, шт. на 1 млн.руб.
<u>Инструмент для нанесения составов</u>		
Валики малярные ВП-1С0, ВП-200 и ВП-250	ГОСТ ИСЕЗI-80	14,24
То же ВМ-100, ВМ-200 и ВМ-250	ГОСТ ИСЕЗI-80	7,12
Валик малярный угловой ВМУ	ГОСТ ИСЕЗI-80	4,81
То же филеноочный	ТУ 2-12-271-83	6,16
Кисти флейцевые КФ-25, КФ-50, КФ-60, КФ-75 и КФ-1С0	ГОСТ И0597-87	8,47
Кисти-ручники КР-25, КР-30, КР-35, КР-40, КР-45, КР-50 и КР-55	ГОСТ И0597-87	24,94
Кисти филеночные КФК-8, КФК-10, КФК-14 и КФК-18	ГОСТ И0597-87	3,56
Кисти маховые КМ-60, КМ-65	ГОСТ И0597-87	27,24
Кисти-макловицы КМА-135, КМА-165 и КМА-195	ГОСТ И0597-87	13,51
Кисти из растительных волокон	ТУ И7РСФСР30-7677-80	29,87
Накатка двухвальковая НД	ТУ 22-537I-82	0,96
Ковши для отделочных работ КШ-0,6; КШ-0,8 и КШ-1	ГОСТ 7945-86	2,61
Ковши для разливки мастик КМ-1, КМ-2,5	ГОСТ 7945-86	8,61
Соколы разборные	ГОСТ 25010-81	7,05
Кельмы для бетонных и каменных работ КБ	ГОСТ 9533-81	32,55
Кельмы для штукатурных работ типов КШ-1, КШ-2	ГОСТ 9533-81	14,83
Кельмы для печных и каменных работ КП	ГОСТ 9533-81	1,00
Щетки-торцовки ШТ1, ШТ2	ГОСТ И0597-87	6,73
Щетка для подметания пола	ОСТ И7180-79	12,16
Ванночки с сеткой	ТУ 22-4842-80	2,89
<u>Инструмент для обработки стыков</u>		
Конопатки стальные К-40, К-50	ТУ 22-4301-82	3,91
Расшивки стальные Р1, Р2	ГОСТ И2803-76	5,02
Растивка стальная для плиточных работ ИР-697	ТУ 22-4358-79	0,28
Отрезовки ОШ-1, ОШ-2	ГОСТ 9533-81	1,28
<u>Инструмент для выхлебания, копания и распределения грунта, сыпучих и других материалов</u>		
Кирко-мотыги КМ1, КМ2	ГОСТ И757-76	0,37
Кирки двусторонние КД-1, КД-2	ГОСТ И757-76	0,08
Кирки односторонние КО-1, КО-2	ГОСТ И757-76	0,06
Лопаты копалочные остроконечные ЛКО-1, ЛКО-2 и ЛКО-3	ГОСТ И9596-87	5,44
Лопаты копалочные прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3	ГОСТ И9596-87	6,13
Лопаты подборочные ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3 и ЛП-4	ГОСТ И9596-87	8,71
Лопаты совковые ЛС-1, ЛС-2 и ЛС-3	ГОСТ И9596-87	1,66
Лопата растворная ЛР	ГОСТ И9596-87	28,49
<u>Вспомогательный инструмент</u>		
Захват вакуумный	ТУ 22-3896-77	1,48
Клемы строительные КС-150, КС-180, КС-225, КС-250 и КС-270	ГОСТ И4184-83	6,02
Ломы-гвоздодеры ЛГ-16, ЛГ-20, ЛГ-24	ГОСТ И405-83	4,71

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма, шт. на 1 млн. руб.
Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28	ГОСТ 1405-83	1,83
Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А и ЛМ-32	ГОСТ 1405-83	8,29
Шильбуры Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	8,00
Скоба для установки плиток	ТУ 22-5443-83	0,98

3.2. Слесарно-монтажный инструмент

Инструмент для резки и заготовки металлоконструкций и трубопроводов

Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72 Е	6,52
Дрель ручная ДР-10А	ТУ 2-13-298-81	1,61
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-85	41,06
Зубила монтажные марки ЗМ	ТУ 36-1424-80	14,71
Ключи трубные	ГОСТ 6956-84 Е	0,68
Ножницы ручные для резки металла типов I, 2 и 3	ГОСТ 7210-75 Е	7,21
Ножницы малогабаритные ручные НМР-180	ТУ 32.105.8622.004-86	0,52
Дырокол заготовочный СТД 937/1	ТУ 36-1635-77	1,91
Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75 Е	4,83
Кусачки боковые	ГОСТ 22308-77 Е	0,37
Плашки круглые для метрической резьбы	ГОСТ 9748-82	2,83
То же для трубной цилиндрической резьбы	ГОСТ 9740-71	4,25
Воротки для круглых плашек	ГОСТ 22395-77	0,68
Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-86	589,61
Рамки ножовочные ручные	ГОСТ И7270-71 Е	2,61
Труборез малогабаритный ТМ	ТУ 36-1224-83	0,69
Труборез ручной ТРС-50	ТУ 36-1225-84	1,53
Крейцмейсель слесарный	ГОСТ 7212-74 Е	15,89
Ключи накладные КН-1, КН-2 и КН-3	ТУ 34-2298-71	0,01

Ударный инструмент

Кувалды кузнецкие продольные остроносые КЭ, К4, К6, К8 и К10	ГОСТ II402-75	3,59
То же тупоносые К2, К4 и К6	ГОСТ II401-75	1,22
Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,5 и 1,0 кг	ГОСТ 2310-77 Е	4,84
То же с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77 Е	9,53

Крепежно-монтажный инструмент

Ключи фиксаторные марки СТД-153	ТУ 36-2038-77	0,49
Ключи гаечные с открытым зевом односторонние	ГОСТ 2841-80 Е	4,43
То же двусторонние	ГОСТ 2839-80 Е	16,60
Ключи гаечные комбинированные с открытым и закрытым зевами	ГОСТ 16983-80 Е	7,24
Ключи трубные рычажные № 1,2,3	ГОСТ 18981-73	2,45
То же накидные	ГОСТ 19733-74	1,42
Ключи кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 2906-80 Е	1,87
Ключи торцовые с квадратной и шестиугранной головками к коловороту	ГОСТ 7467-75	0,51
Ключи для круглых илицевых гаек	ГОСТ 16984-79	1,15
Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	7,56
Ключи радиаторные ниппельные КИ-300, КИ-580	-	0,41

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма, шт. на I млн. руб.
Ключи гаечные коликовые	ТУ 36-1023-79	7,18
Кернеры разные	ГОСТ 7213-72	8,73
Ключи торцовые для деталей с шестигранным углублением под "плос"	ГОСТ II737-74	0,73
Ствертки слесарно-монтажные	ГОСТ I7199-71	17,19
Плоскогубцы обычные	ГОСТ 7236-86	0,02
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	9,65
Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787-83	2,62
<u>Шлифующий инструмент</u>		
Напильники для затачивания пил по дереву	ГОСТ 6476-80	60,08
Напильники слесарные общего пользования	ГОСТ I465-80	57,81
Рашпили разные	ГОСТ 6876-79	1,81
Бруски шлифовальные ЕП-40x20x200, ЕП-20x15x150	ГОСТ 2456-82	13,93
Щетка из стальной проволоки	ОСТ I7-830-60	60,59
<u>Газоэлектросварочный инструмент</u>		
Горелка	ГОСТ I077-79 Е	3,25
Резак инжекторный для ручной кислородной резки	ГОСТ 5191-79 Е	3,25
Электрододержатели пассатижного типа ЭД-300, ЭД-500	ГОСТ I465I-78 Е	I,II
То же ЭП-1, ЭП-2	ГОСТ I465I-78 Е	I,II
Электрододержатели защелочного типа ЗДС-500, ЗУ-300	ГОСТ I465I-78 Е	I,II
<u>Инструмент для работы с проводами и кабелями</u>		
Кусачки боковые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 22308-77 Е	3,12
Клещи марки НКСИ	ТУ 36-2230-79	0,54
Клещи коммутационные НК-ИМ	ТУ 36-I215-84	0,77
Нож монтерский с фиксатором НМ-3	ТУ 36-1950-76	0,77
Ножницы секторные НС-1, НС-2 и НС-3	ТУ 36-1656-77	1,99
Круглогубцы с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7283-73	2,81
Пресс ручной механический РМ-7М	ТУ 36-694-76	0,2
Пресс-клещи ПК-3М	ТУ 36-872-79	0,38
Лампы паяльные ПЛ-72, ПЛ-2	ТУ 70РСФСР-73-464-74	0,38
Паяльник электрический ЭПСН-40/220	ГОСТ 7219-83	2,27
Отвертка диэлектрическая	ГОСТ 21010-75	I2,81
Кусачки торцовые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7282-75	1,66
Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукожтками	ГОСТ 5547-75	3,15
Пресс-клещи ПК-1М	ТУ 36-930-74	0,21
Паяльник	ТУ 70.0001.087-79	0,52

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Норма, шт. на 1 млн. руб.
3.3. Контрольно-измерительный инструмент		
<u>Инструмент для линейных измерений</u>		
Линейка измерительная металлическая длиной 500 мм	ГОСТ 427-75	3,63
Метр складной деревянный	РСТ 149-80 ЛатвССР	15,32
То же металлический	206 УССР 49-77 № 2	34,68
Рулетки в закрытом корпусе ЗПКЗ-2АУТ/1, ЗПКЗ-3АУТ/1, ЗПКЗ-1САУТ/1 и ЗПКЗ-2САУТ/1	ГОСТ 7502-80	28,68
Рулетки в открытом корпусе ОПГЗ-1СБУТ/1, ОПГЗ-2СБУТ/1, ОПГЗ-3САУТ/1 и ОПГЗ-5САУТ/1	ГОСТ 7502-80	0,46
<u>Инструмент для разметки</u>		
Фиркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472-80 Е	3,94
То же без дуги	ГОСТ 24472-80 Е	0,79
Чертежки	ГОСТ 24473-80 Е	4,87
Шнур разметочный, ствес	ТУ 22-5076-81	5,07
<u>Инструмент для контроля</u>		
Ствесы стальные строительные СТ-100, СТ-200, СТ-400, СТ-600 и СТ-1000	ГОСТ 7948-80	9,00
Уровни строительные УС-2, УС-3, УСБ-1, УСБ-1 и УС-2	ГОСТ 9416-83	6,98
Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	6,26
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	4,79
Штангенциркули ЩЦ-1, ЩЦ-Л	ГОСТ 166-80	1,34
шупы металлические	ГОСТ 882-75	1,05
Штырь для плиточных работ	ТУ 22-5442-83	0,49
Уровень гибкий (годяной)	ТУ 25-II-760-72	2,64
Термометр технический № 4	ГОСТ 2822-73 Е	0,47

**4. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В МЕХАНИЗИРОВАННОМ ИНСТРУМЕНТЕ
И ДРУГИХ СРЕДСТВАХ МАССОЙ МЕХАНИЗАЦИИ НА 100 РАБОЧИХ**

Вид и состав работ	Инструмент, средства ма- ссы механизации, их ос- новной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по спра- вочному приложе- нию
			шт.	стои- мость, руб.	
4.1. Земляные работы					
Разрыхление твердых слежав- шихся грунтов, разрушение старых фундаментов при ко- лении котлованов, колодцев, траншей	Молоток электрический; энергия удара, дж: 10 25	132,00 126,00	1,5 2,2	198,00 277,20	69 70
	Молоток пневматический стальной; энергия уда- ра, дж: 30 36 42				
		31,00 33,00 34,00	3,7 7,3 5,8	114,70 240,90 197,20	71 72 73

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Увлажнение и обеспыливание грунтов	Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж	320,00	5,8	1856,00	82
	Бетонолом пневматический; энергия удара, Дж:				
	63	50,00	11,0	550,00	84
	90	51,00	7,3	372,30	85
	Молоток пневматический ручильный; энергия удара 22,5 Дж	120,00	0,7	84,00	82
	Краскопульт ручной производительность 210 м ² /ч	17,00	2,0	34,00	142
	Насос грязевой производительность 10 м ³ /ч	73,00	0,7	51,10	233
	Агрегат электронасосный; подача 16 м ³ /ч, напор 750 Па (75 мм вод.ст.)	310,00	0,7	217,00	237
	То же; напор 1100 Па (110 мм вод.ст.)	345,00	0,7	241,50	237
	Насос грязевой; подача, м ³ /ч:				
Откачка воды из котлованов и траншей	25	295,00	0,7	206,50	234
	40	380,00	0,7	266,00	235
	53	365,00	0,7	255,50	236
	Завертывание гаек при монтаже сборных инвентарных креплений траншей				
	Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы до 52 мм	74,33	0,1	7,43	57,59
	Гайковерт угловой, диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43,50	0,1	4,35	60,61
	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:				
	28	126,00	0,6	75,60	90
	80	334,00	0,3	100,20	91
	Итого ...	-	52,6	5349,48	-

4.2. Железобетонные и бетонные работы

Подача бетонной смеси в конструкции из выбробункеров, выброспитателей и выброхелюбов	Выборатор общего назначения электрический; вынуждающая сила, Н (кгс): 1960-3920 (196-392) 31000-6250 (310-625) 5000-10000 (500-1000) 9150-18600 (915-1860)	28,00 44,00 37,00 86,00	1,5 2,9 5,8 2,2	42,00 127,60 214,60 189,20	196 199 200 202
Уплотнение бетонной смеси при устройстве монолитных бетонных и железобетонных конструкций	Выборатор глубинный электрический; диаметр выбронаконечника, мм:				
	75	110,00	5,1	561,00	209
	76	50,00	17,5	875,00	211
	То же подвесной; диаметр выбронаконечника 133 мм	204,00	0,3	61,20	207,208
	То же с гибким валом; диаметр корпуса, мм:				
	38	58,00	13,1	759,80	205
	51	70,00	36,5	2555,00	206
	76	71,00	35,04	2487,84	210

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
	Вибратор прикрепляемый пневматический; статический момент дебаланса, Н·см:				
	I	24,00	0,7	16,80	212
	I2	37,00	0,4	14,80	213
	Вибратор общего назначения электрический; вымущающая сила, Н (кгс):				
	I960-3920 (I96-392)	28,00	4,4	123,20	I96
	I500-3000 (I50-300)	275,00	0,1	27,50	203
	I960-3920 (I96-392)	41,00	0,7	28,70	I97
	3100-6250 (310-625)	44,00	9,5	418,00	I99
	4500-9000 (450-900)	41,00	II,0	451,00	I98
	5000-I0000 (500-I000)	37,00	1,5	55,50	200
	5500-II000 (550-II00)	82,00	2,9	237,80	201
	Вибратор поверхностный электрический: вымущающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс)				
	То же	52,00	1,5	78,00	204
	52,00	0,7	36,40	204	
Уплотнение и разравнивание при устройстве бетонных плоскостных конструкций	Виброрейка длинной, м:				
	I,5	308,00	1,5	462,00	215
	3,0	323,00	2,2	710,60	214
	4,5	348,00	0,7	243,60	216
Затирка, заглаживание и шлифование поверхностей железобетонных и бетонных конструкций и изделий	Машинка штукатурно-затирочная производительностью 50 м ² /ч	31,50	2,2	69,30	I34
	Машинка штукатурно-затирочная для заглаживания бетонных полов производительностью 60 м ² /ч	500,00	2,9	1450,00	I70
	Машинка мозаично-шлифовальная производительностью 15-20 м ² /ч	292,00	2,2	642,40	I71
	Машинка ручная шлифовальная с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм	92,00	0,4	36,80	41
	Машинка ручная шлифовальная с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм	48,00	0,3	14,40	42
Зачистка и шлифование поверхностей, очистка арматуры и закладных деталей от ржавчины	Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж	32,00	1,5	48,00	79
	То же пулковый; энергия удара 1,25 Дж	40,00	1,5	60,00	80
Сработка швов ранее уложенного бетона, обрубка наглывов бетона, пробивка и сверление отверстий	Молоток электрический; энергия удара, Дж:				
	4,5	95,00	1,5	142,50	68
	10,0	132,00	1,5	198,00	69
	Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж	320,00	1,5	480,00	83
	Бетонолом пневматический; энергия удара, Дж:				
	63	50,0	2,2	110,00	84
	90	51,00	1,5	76,50	85

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
	Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж:				
	12,5	96,50	1,5	144,75	61
	22,5	120,00	0,7	84,00	82
	Машинка ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм	125,00	0,4	50,00	25
	Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж:				
	2,0	222,50	0,7	155,75	86,87
	2,5	194,00	0,7	135,80	88
	25,0	365,00	0,7	255,50	89
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45,00	1,5	67,50	94
Трамбовка оснований под бетонные покрытия	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:				
	28	125,00	0,3	37,80	90
	80	334,00	0,3	100,20	91
Итого ...		-	183,74	15137,84	

4.3. Погрузочно-разгрузочные работы

Разрыхление слежавшегося и смерзшегося грунта, камня, мусора при погрузке на подвижной состав	Молоток электрический; энергия удара, Дж:				
	10	132,00	1,5	198,00	69
	25	126,00	1,5	189,00	70
	Молоток пневматический отбойный; энергия удара, Дж:				
	36	33,00	2,2	72,60	72
	42	34,00	2,2	74,80	73
	Бетономолот электрический; энергия удара 40 Дж	320,00	1,5	480,00	83
	Бетономолот пневматический; энергия удара, Дж:				
	63	50,00	2,2	110,00	84
	90	51,00	1,5	76,50	85
Резка металлического крепежного материала	Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого материала 2,5 мм	45,00	1,5	67,50	94
	Машинка ручная шлифовальная угловая; диаметр круга до 125 мм	50,00	0,4	20,00	39
Подъем и транспортировка штучных грузов	Домкрат гидравлический грузоподъемность, т:				
	10	31,00	0,3	9,30	217
	50	125,00	0,2	25,00	218
	100	135,00	0,2	27,00	219

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
	Домкрат клиновой грузоподъемностью 10 т	17,70	0,3	5,31	220
	Лебедка червячная ручная; тяговое усилие 5 кН (500 кгс)	24,00	2,2	52,80	222
	Лебедка ручная; тяговое усилие, кН (кгс):				
	12,5 (1250)	65,00	2,2	143,00	223
	32,5 (32500)	95,00	2,2	209,00	224
	50,0 (5000)	160,00	1,1	176,00	225
	Лебедка электрическая грузоподъемностью 150 кг	206,00	1,1	226,60	221
	Лебедка электрическая; тяговое усилие, кН (кгс):				
	4,5 (450)	430,00	2,2	946,00	226
	6,3 (630)	421,00	2,2	926,20	227
	12,5 (1250)	510,00	1,1	561,00	228
	Механизм тяговый монтажный; наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н (34,3 кгс)	62,00	1,3	80,60	229
	Тележка двухколесная грузоподъемностью 200 кг	23,00	5,8	133,40	230
	Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов	31,00	0,7	21,70	232
	Итого ...	-	37,6	4831,31	

4.4. Плотнично-опалубочные работы

Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях	Машинка ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм:				
	14	44,76	0,3	13,43	12,18
	23	32,75	0,1	3,28	19,22
	32	41,50	0,1	4,15	23,24
	То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм	46,00	0,1	4,60	26
Завертывание шурупов, болтов и гаек при монтаже опалубки и креплении заливочных деталей	Шуруповерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52,50	3,6	189,00	62,63
	Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм; до:				
	16	43,00	0,1	4,30	44,45
	36	52,63	0,1	5,26	46,53
	42	93,17	0,1	9,32	54,56
	Гайковерт ручной угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43,50	0,1	4,35	60,61
Распилка материалов, выпиливание и резка деталей из досок	Машинка деревообрабатывающая; глубина пропила 45 мм	150,00	1,5	225,00	110
	Била ручная дисковая; глубина пропила 65 мм	43,00	5,8	249,40	109
	Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм	68,50	1,5	102,75	112

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы, шпунтовых пазов	Пила стационарная; глубина пропила 60 мм	91,00	1,5	136,50	III
	Долбежник ручной электрический; наибольший размер паза 20x60x160 мм	108,00	1,00	108,00	II3
	Молоток отбойный электрический; энергия удара 1 Дж	140,00	1,5	210,00	67
Строгание и фугование древесины	Рубанок электрический; ширина строгания, мм, до:				
	75	43,00	2,2	94,60	I66
Зачистка и шлифование поверхностей опалубки	I100	46,00	2,2	101,20	I07, I08
	Машинка ручная шлифовальная; диаметр круга 125, 200 мм	70,00	0,3	21,00	41,42
	Машинка ручная резьбонарезная; диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	20,00	1,5	30,00	66
Нарезка резьбы	Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45,00	1,5	67,50	95
	Молоток пневматический пучковый; энергия удара 1,25 Дж	40,00	1,5	60,00	80
Резка листового металла	Краскораспылитель пневматический производительность 1,4 л/мин	7,00	0,7	4,90	I45
	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	2,2	176,00	I20
И т о г о ...		-	29,5	1824,54	-

4.5. Каменные работы

Уплотнение поверхностей для сооружения фундамента	Трамбовка ручная электрическая массой 28 кг	126,00	0,3	37,80	90
Уплотнение бетона и бутобетона при устройстве фундаментов	Вибратор поверхностный электрический; вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс)	52,00	2,2	II4,40	204
Пробивка гнезд, борозд, частичная разборка бутовой и кирпичной кладки	Молоток электрический; энергия удара, Дж:				
	4,5	95,00	1,5	142,50	68
	10	132,00	1,5	198,00	69
	25	126,00	1,5	189,00	70
	Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж	320,00	1,5	480,00	83
	Бороздодел электрический; ширина прорезаемого паза, мм, до:				
	7	107,00	0,2	21,40	II5
	10	100,00	0,2	20,00	II6

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			ст. ет.	стоимость, руб.	
Прием, домешивание и выдача раствора	Машинка ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла 50 мм	125,00	0,4	50,00	25
	Раствороперегружатель	2870,00	2,2	6314,00	180
И т о г о ...		-	II,5	7567,10	-

4.6. Свайные работы

Скалывание бетона на железобетонных сваях	Молоток электрический; энергия удара, дж:	132,00	1,5	198,00	69
	10				
	25	126,00	1,5	189,00	70
	Молоток пневматический отбойный; энергия удара, дж:	31,00	1,5	46,50	71
	30				
	36				
	42				
	Молоток пневматический рубильный; энергия удара, дж:				
	12,5		96,50	144,75	81
	22,5		120,00	84,00	82
Уплотнение грунта при засыпке лазух	Трамбовка ручная электрическая массой, кг:	126,00	0,3	37,80	90
	28				
	80	334,00	0,3	100,20	91
	Вибратор глубинный электрический; диаметр вибронаконечника 76 мм	50,00	2,2	110,00	211
	То же с гибким валом, диаметр вибронаконечника, мм:	56,00	2,9	168,20	205
	38				
	51		70,00	714,00	205
	76	71,00	4,4	312,40	210
	То же подвесной; диаметр корпуса 133 мм	204,00	0,7	142,80	207,208
	И т о г о ...	-	33,5	2441,95	-

4.7. Арматурные работы

Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45,00	3,6	162,00	94,95
Рубка прутков и профильного металла	Молоток пневматический рубильный; энергия удара, дж:	96,50	1,5	144,75	81
	12,5				
Очистка металла от коррозии и краски, зачистка сварных швов и поверхностей	Молоток пневматический рубильный; энергия удара, дж:	120,00	0,7	84,00	82
	100				
	150	32,00	0,3	9,60	34
		39,50	0,7	27,65	35,37

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Заточка инструмента	То же с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм	70,00	0,4	28,00	41,42
	Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж	32,00	2,2	70,40	79
	Молоток пневматический пучковый; энергия удара 1,2 Дж	40,00	2,2	88,00	80
	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	4,4	352,00	120
И т о г о ...		-	16,0	966,40	-

4.8. Сварочные работы

Очистка свариваемых конструкций от грязи, краски, окалины и коррозии	Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж:				
	12,5	96,50	1,5	144,75	81
	22,5	120,00	0,7	84,00	82
	Молоток пневматический зачистной зубильный, энергия удара 2,2 Дж	32,00	1,5	48,00	79
	Молоток пневматический пучковый, энергия удара 1,25 Дж	40,00	1,5	60,00	80
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые, толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45,00	2,9	130,50	94,95
Подготовка поверхностей элементов	Кромкорез электрический толщина обрабатываемого материала 22 мм	285,00	2,9	826,50	105
Зачистка поверхностей и сварных швов	Машинка ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до:				
	63	24,50	0,3	7,35	32,33
	100	32,00	0,1	3,20	34
	125	41,00	0,3	12,30	35
	То же угловая; диаметр круга, мм, до:				
	80	40,00	0,3	12,00	38
	125	50,00	0,4	20,00	39
	Трансформатор сварочный; сварочный ток номинальный, А:				
	160	35,00	4,4	154,00	238
	250	90,00	3,7	333,00	238
	500	200,00	1,5	300,00	238
	Агрегат сварочный; сварочный ток номинальный 315 А	1600,00	0,7	1120,00	239
	Генератор сварочный; сварочный ток номинальный, А:				
	315	300,00	2,2	660,00	240
	600	815,00	0,7	570,50	241

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочнику приложению
			шт.	стоимость руб.	
Газовая сварка и резка металлических изделий и конструкций	Преобразователь сварочный; сварочный ток номинальный 315 А	650,00	1,5	975,00	242
	Выпрямитель сварочный; сварочный ток номинальный 315 А	450,00	2,2	990,00	243
	Выпрямитель сварочный многостоечный; сварочный ток номинальный 315 А	1120,00	0,7	784,00	244
	Генератор ацетиленовый производительность 1,25 м ³ /ч	67,50	2,2	148,50	245
	Установка передвижная баллонная; рабочее давление на выходе, МПа (кгс/мм ²): ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2); кислорода 0,1-0,5 (1,0-5,0)	5600,00	0,7	3920,00	246
	Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-67 производительность 5 м ³ /ч	1155,00	0,7	808,50	247
	Машинка ручная шлифовальная с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм	70,00	0,4	28,00	41,42
	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	2,2	176,00	122
	Итого ...		-	26,2	12316,10
					-

4.9. Работы по монтажу и демонтажу металлических конструкций

Сверление монтажных и вспомогательных отверстий	Машинка ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм:				
	14	44,76	0,3	13,43	12,13
	22	32,75	0,1	3,28	19,22
	32	41,50	0,1	4,15	23,24
	То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм	46,00	0,1	4,60	25
	Перфоратор ручной электрический; энергия удара, дж:				
	2,0	222,50	2,2	489,50	85,3
	25	365,00	3,7	1350,50	85
Сборка и разборка болтовых соединений	Гайковерт ручной; диаметр зачинчиваемой резьбы, мм, до:				
	16	43,00	0,1	4,30	44,4
	36	52,63	0,1	5,26	46,33
	42	93,17	0,1	9,32	54,22
	52	74,33	0,1	7,43	57,32
	То же угловой; диаметр зачинчиваемой резьбы до 36 мм	43,50	0,1	4,35	60,32

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по спарочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа, мм, до: 1,6 2,5	53,50 45,00	2,2 2,2	117,70 99,00	92,93 94,95
	То же вырубные; толщина разрезаемого листа, мм, до: 1,6 2,5 3,5 10,0		57,50 60,00 70,00 440,00	2,2 2,2 2,2 2,2	126,50 132,00 154,00 968,00
Очистка металлоконструкций от грязи, окалины, коррозии, зачистка сварных швов, обрубка, металла	Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж То же рубильный; энергия удара, Дж: 12,5 22,5	32,00 40,00 96,50 120,00	1,5 1,5 2,9 0,7	48,00 60,00 279,85 84,00	79 80 81 82
Подготовка поверхностей элементов под сварку	Кромкоес электрический; толщина обрабатываемого материала 22 мм Машина ручная шлифовальная; диаметр круга 150 мм То же угловая; диаметр круга, мм, до: 80 125	285,00 39,50 40,00 50,00	1,5 0,7 0,4 0,4	427,50 27,65 16,00 20,00	105 36,37 88 89
	То же с гибким валом; диаметр круга 125,200 мм	70,00	0,4	28,00	41,42
Расклепывание заклепок и чеканка соединений	Молоток пневматический клепальный, энергия удара, Дж: 2,5 5,0 25,0 36,0 70,0		11,50 13,10 43,00 45,00 89,00	17,25 19,65 94,60 67,50 195,80	74 75 76 77 78
Заточка инструмента	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	2,2	176,00	120
Итого ...		-	41,3	5055,12	-

4.10. Работы по монтажу и демонтажу сборных железобетонных конструкций

Образование монтажных вспомогательных отверстий	Машина ручная сверлильная угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм	46,00	0,1	4,60	26
---	--	-------	-----	------	----

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Нормы на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
	Станок для сверления отверстий в железобетоне; наибольший диаметр сверла, мм:				
	50-125	1630,00	0,7	1141,00	30
	50-160	1000,00	1,5	1500,00	31
	Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж:				
	2,0	222,50	1,5	333,75	86,87
	2,5	194,00	1,5	291,00	88
	25,0	365,00	2,9	1058,50	89
	Машинка ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм	125,00	0,4	50,00	25
	Молоток электрический; энергия удара 1 Дж	140,00	1,5	210,00	67
Сборка и разборка болтовых соединений	Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до:				
	16	43,00	0,1	4,30	44,45
	36	63,30	0,1	6,33	46,53
	42	93,17	0,1	9,32	54,56
	52	74,33	0,1	7,43	57,59
	То же угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43,50	0,1	4,35	60,61
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45,00	2,2	99,00	94,95
	Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж	32,00	1,5	48,00	79
	То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж	40,00	1,5	60,00	80
	Машинка ручная шлифовальная; диаметр круга, мм:				
	100	32,00	0,1	3,20	34
	125	41,00	0,3	12,30	35
	То же угловая; диаметр круга, мм:				
	80	40,00	0,3	12,30	38
	125	50,00	0,4	20,00	39
	То же с гибким валом; диаметр круга 125, 200 мм	70,00	0,3	21,00	41,42
Заделка и герметизация стыков, теплоизоляция поверхностей	Герметизатор электрический с двойной изоляцией производительностью 1,8 л/мин	64,00	29,2	1868,80	183
	Агрегат для нанесения двухкомпонентных составов производительностью 6 л/мин	5785,00	0,4	2314,00	184
Затирка поверхностей	Машинка штукатурно-затирочная производительность 50 м ² /ч	27,00	3,7	99,90	134,135

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Уплотнение бетонной смеси	Вибратор глубинный электрический с гибким валом; диаметр вибронаконечника, мм: 38 51	58,00 70,00	2,9 13,14	168,20 919,80	205 206
Заточка инструмента	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	1,5	120,00	120
И т о г о ...		-	68,04	10386,78	-

4.II. Работы по монтажу и демонтажу индустриальных строительных конструкций

Крепление гипсокартонных листов (ГКЛ) к стойкам металлического каркаса с помощью самосверлящих, самонарезающих винтов	Шуруповерт ручной с магнитной головкой; диаметр завинчиваемой резьбы 6 мм	63,00	14,6	919,80	64,65
Резка стального профиля стоек и направляющих каркаса перегородок	Ножницы ручные электрические прорезные; толщина разрезаемого материала, мм: I IO	70,00 690,00	7,3 2,2	511,00 1518,00	103 104
Резка ГКЛ	Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм	68,50	3,7	253,45	112
Образование отверстий	Машинка ручная сверлильная с комплектом насадок; наибольший диаметр сверла 14 мм	125,73	0,4	50,30	27,29
	Перфоратор ручной электрический; энергия удара до 2,5 Дж	194,00	1,5	291,00	88
	Молоток электрический; энергия удара 1 Дж	140,00	0,7	98,00	67
Выборка борозд	Бороздодел электрический; щирина паза, мм, до: 7 IO	107,00 100,00	0,5 0,5	53,50 50,00	115 116
Забивание гвоздей	Пистолет гвоздезабивной; длина забиваемых гвоздей 50-90 мм	400,00	0,4	160,00	118
Пристрелка дюбелями опорных и декоративных элементов к бетонным и металлическим основаниям	Пистолет строительно-монтажный производительностью 50 выстрелов в 1 ч	213,00	0,6	126,80	117
И т о г о ...		-	32,4	4032,85	-

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
4.I2. Санитарно-технические работы					
Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке	Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: 10 14 23 32 То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм	40,62 44,76 32,75 41,50 46,00	1,3 0,5 0,1 0,1 0,1	52,81 22,38 3,28 4,15 4,60	3,II 12,18 19,22 23,24 25
	Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм	125,00	0,4	50,0	25
	Станок для сверления отверстий в железобетоне; наибольший диаметр сверла 50-125 мм	1630,00	0,7	1141,00	30
	Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж: 2,0 2,5 25,0 Молоток электрический; энергия удара 1 Дж	222,50 194,00 365,00 140,00	0,7 0,7 0,7 0,7	155,75 135,80 255,53 98,00	86,87 88 89 57
Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений	Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до: 16 36 42 52 То же угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	52,50 43,00 52,63 93,17 74,33 43,50	4,4 0,1 0,1 0,1 0,1	231,00 4,30 5,26 9,32 7,43 4,35	62,63 44,45 46,03 54,56 57,59 60,61
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа, мм: 1,6 2,5 То же вырубные; толщина разрезаемого листа, мм, до: 1,6 2,5 3,5 10,0 Ножницы ручные электрические прорезные; толщина разрезаемого листа 10 мм	53,50 45,00 57,50 60,00 70,00 440,00 690,00	1,5 1,5 1,5 1,5 1,5 1,5 0,7	80,25 67,50 86,25 90,00 105,30 660,00 483,00	92,93 94,95 96,99 100 101 102 104

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Зачистка сварных швов, подгонка отдельных деталей	Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до: 63 100 125	24,50 32,00 41,00	0,3 0,1 0,3	7,35 3,20 12,30	32,33 34 35
	То же угловая; диаметр круга, мм, до: 80 125	40,00 50,00	0,3 0,3	12,00 15,00	38 39
	То же с гибким валом; диаметр круга 125,200 мм	70,00	0,4	28,00	41,42
Гибка стальных труб в холодном состоянии	Станок трубогибочный; диаметр изгибаемых труб 22-42 мм	835,00	1,5	1252,50	188
	Трубогиб ручной; диаметр изгибаемых труб, мм, до: 20 50	32,00 48,00	2,2 2,2	70,40 105,60	189 190
	Трубогиб гидравлический, диаметр изгибаемых труб до 60 мм	830,00	2,9	2407,00	191
Нарезание резьбы	Машина ручная резьбо-нарезная; наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	20,00	2,2	44,00	66
Пробивка ниш, борозд и гнезд	Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: 12,5 22,5	96,50 120,00	2,5 0,7	279,85 84,00	81 82
	Бороздодел электрический; глубина паза, мм, до: 7 10	107,00 100,00	0,7 0,7	74,90 70,00	115 116
Резка труб	Труборез электрический, диаметр разрезаемых труб 108-525 мм	390,00	1,6	624,00	195
	Труборез переносный, диаметр разрезаемых труб, мм: 32-60 76-108	171,00 195,00	1,6 1,3	273,60 253,50	192 193
	Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металлоконструкций; диаметр разрезаемых труб 153 мм	440,00	5,8	2552,00	194
Крепление сантехнического оборудования к бетонным и кирпичным конструкциям	Пистолет строительно-монтажный производительность до 50 выстрелов в 1 ч	213,00	0,6	127,80	117
Заточка инструмента	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	30,00	2,2	176,00	120
Итого ...		-	51,4	12229,93	-

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
4.I3. Электромонтажные работы					
Образование отверстий в металле, дереве, железобетоне и кирпичной кладке	Машинка ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм:				
	10	40,62	1,3	52,81	3,II
	14	44,76	0,6	26,86	I2,I8
	23	32,75	0,1	3,28	I9,22
	32	41,50	0,1	4,15	23,24
	То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм	46,00	0,1	4,60	26
	То же с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм	125,00	0,4	50,00	25
	Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж:				
	2,0	222,50	1,5	333,75	86,87
	2,5	194,00	2,2	426,80	88
	25,0	365,00	3,7	1350,50	89
	Молоток электрический; энергия удара 1 Дж	140,00	1,5	210,00	67
Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений	Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52,50	2,9	152,25	62,63
	Гайковерт ручной угловый; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43,50	0,1	4,35	60,61
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа, мм, до:				
	1,6	53,50	2,2	117,70	92,93
	2,5	45,00	2,2	99,00	94,95
Зачистка и подгонка деталей	Машинка ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до:				
	63	24,50	0,3	7,35	32,33
	100	32,00	0,1	3,20	34
	125	41,00	0,3	12,30	35
	150	39,00	0,3	11,85	36,37
	То же угловая; диаметр круга, мм, до:				
	80	40,00	0,1	4,00	38
	125	50,00	0,4	20,00	39
Нарезание резьбы	Машинка ручная резьбонарезальная; наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	20,00	1,5	30,00	66
Пробивка ниш, борозд и гнезд	Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж:				
	12,5	96,50	1,5	144,75	81
	22,5	120,00	0,7	84,00	82

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочнику приложения
			шт.	стоимость, руб.	
	Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до: 7 10	107,00 100,00	0,5 0,5	53,50 50,00	II5 II6
Крепление электротехнического оборудования и его элементов к бетонным и кирпичным конструкциям	Пистолет строительно-монтажный производительностью до 50 выстрелов в 1 ч	213,00	0,8	170,40	II7
Заточка инструмента	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	2,2	176,00	I20
Оконцевание и соединение алюминиевых жил, изолированных проводов и кабелей	Пресс гидравлический ручной и с электроприводом; сечение кабеля и провода 16-240 мм ²	184,00	1,5	276,00	248,249
И т о г о ...		-	29,6	3879,40	-

4.14. Штукатурные и облицовочные работы

Приготовление, переработка, транспортировка и нанесение штукатурного раствора	Станция штукатурная производительностью 2-4 м ³ /ч	10000,00	1,6	16000,00	I28
	Агрегат штукатурно-смесительный производительностью 2 м ³ /ч	1070,00	0,4	428,00	I32
	Машина штукатурная производительностью 1,5 м ³ /ч	1669,00	0,7	1168,30	I29
	Агрегат штукатурный производительностью 0,5 м ³ /ч	1100,00	0,1	110,00	I30
	Агрегат штукатурный (постакальный) производительностью 1 м ³ /ч	2210,00	0,1	221,00	I31
	Растворосмеситель производительностью, м ³ /ч: 1,2-1,5	265,00	3,7	980,50	I33
	2,0	287,50	3,7	1063,75	I33
	Растворонасос подачей, м ³ /ч: 2 4 6	4000,00 1903,50 1565,00	2,9 1,1 0,7	II600,00 2093,85 1095,50	I39 I37, I40 I38, I36
	Молоток электрический; энергия удара, Дж: 1,0 4,5 10,0	140,00 95,00 132,00	1,5 1,5 1,5	210,00 142,50 198,00	67 68 69
	Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж То же пусковый; энергия удара 1,25 Дж	52,00 40,00	1,5 1,5	48,00 60,00	79 80
Подготовка и очистка поверхностей	Молоток пневматический рубильный; энергия удара, Дж: 12,5 22,5	96,50 120,00	2,9 0,7	279,25 84,00	81 82
Насечка бетонных и кирпичных стен, выполненных под расшивку, выборка пазов в сухой гипсовой штукатурке					

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
	Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до:				
	7	107,00	0,5	53,50	II5
	10	100,00	0,5	50,00	II6
Резка глазурованных и металлических плиток	Плиткорез универсальный производительность 120 шт/ч	145,00	2,9	420,50	I86
Сверление отверстий для крепления облицовочных материалов	Машина ручная сверлильная, наибольший диаметр сверла 6 мм	37,33	0,3	II,20	I,2
Загирка накрывочного слоя и очистка поверхностей	Машина штукатурно-затирочная производительность 50 м ² /ч	31,50	29,2	919,80	I34
	Машина ручная шлифовальная торцовка; диаметр круга 125 мм	27,00	0,4	10,80	40
Перевозка растворов	Тележка для перевозки растворов грузоподъемностью 200 кг, вместимостью 0,1 м ³	56,00	2,2	145,20	231
И т о г о ...		-	62,1	37394,25	-

4.15. Маллярные работы

Приготовление, транспортировка и нанесение маллярных составов	Маллярная станция производительностью 250, 380, 500 м ² /ч	14500,00	2,2	31900,00	I51
Подача сжатого воздуха к краскораспылителю и красконагнетательному баку, очистка сжатого воздуха	Компрессор производительностью, м ³ /ч:				
	3	70,00	4,0	280,00	I61
	15	474,00	2,0	948,00	I62
	30	175,00	4,8	840,00	I63
	Воздухоочиститель максимальной пропускной способностью 30 м ³ /ч	15,50	1,9	29,45	I65
Подача окрасочного состава в краскораспылители и к пневмоваликам	Бак красконагнетательный вместимостью, л:				
	20	45,00	3,7	166,50	I66
	60	75,00	2,9	217,50	I67
Нанесение на поверхность шпатлевочных составов	Агрегат шпатлевочный производительность 360, 720 л/ч	1000,00	2,9	2900,00	I47
	Распылитель для нанесения шпатлевки производительность 100 м ² /ч	6,00	1,5	9,00	I46
Нанесение на поверхность щебнистых, избестковых и меловых окрасочных составов	Краскопульт ручной производительность 210 м ² /ч	17,00	22	374,00	I42
Нанесение на поверхность лакокрасочных покрытий	Краскораспылитель пневматический производительность, л/мин:				
	0,10	8,40	II,7	98,28	I43
	0,15	7,50	I4,6	109,50	I44

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Окраска поверхности при больших объемах работ	Агрегат высокого давления производительностью, л/мин: 3,6 5,6	1320,00 1830,00	3,7 1,2	4884,00 2196,00	I55 I56
Зачистка прошпатлеванных поверхностей перед окраской	Машина для шлифования шпатлевки производительностью 35 м ² /ч	32,50	1,5	48,75	I41
Перемешивание малярных составов	Мешалка для окрасочных составов производительностью 500 л/ч Мешалка двухвальнико- производительность при изготовлении замазки I25, шпатлевки - I70, окрасочных паст - 190 кг/ч	215,00 350,00	1,5 0,4	322,50 140,00	I48 I49
Процеживание малярных составов	Вибрссито электрическое производительностью 700 кг/ч	90,00	4,4	396,00	I50
Перетирка жидких, твердых и пастообразных материалов	Краскотерка производительностью, кг/ч: 110 400	200,00 450,00	4,4 0,7	880,00 315,00	I58 I59
Нанесение на поверхность окрасочных составов	Краскораспылитель пневматический производительностью 1,4 л/мин Установка для нанесения малярных составов производительностью 260 м ² /ч Агрегат окрасочный передвижной производительность 0,16 л/мин	7,00 380,00 80,00	13,1 0,7 1,8	91,70 266,00 144,00	I45 I52 I53
Окраска поверхностей фасадов зданий	Агрегат окрасочный передвижной производительностью 500 м ² /ч	860,00	0,4	344,00	I54
Перетирка мела	Мелотерка производительностью 300-400 кг/ч	196,00	1,4	274,40	I60
Подготовка малярных составов	Диспергатор для малярных составов производительностью 500 кг/ч	400,00	1,5	600,00	I64
Нанесение составов нагретым воздухом	Окрасочный агрегат низкого давления производительность 4 м ² /мин	375,00	2,4	900,00	I57
И т о г о ...		-	II3,30	49674,58	-

4.16. Стекольные работы

Транспортировка и установка листового стекла	Захват вакуумный; удерживаемое усилие 100 Н (15 кгс)	8,00	7,3	58,40	I82
Раскрой стекла	Электростеклорез производительностью 100 резов в 1 ч	100,00	7,3	730,00	I85
Нанесение замазок и паст на фальцы скончных переплетов	Шприц для подачи замазок вместимостью 2 л	15,00	7,3	109,50	I81

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Крепление оконных переплетов	Пистолет скобозабивной; длина забиваемых скоб 40-75 мм	400,00	I,3	520,00	II9
Завинчивание шурупов при установке рам и оконных переплетов	Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52,50	7,3	383,25	62,63
Сстекление	Штамп механический для шилдик производительностью 2500 шт/ч	20,00	3,7	74,00	I87
	Машина моющая производительностью 35 м ² /ч	84,00	I,0	84,00	250
И т о г о ...		-	35,2	1959,15	-

4.I7. Работы по устройству полов.

Полы дощатые, из паркетных досок, штучного и шитового паркета

Распиловка досок и брусков, резка паркетной клепки	Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм	68,50	2,2	150,70	II2
	Машина деревообрабатывающая; глубина пропила 45 мм			555,00	
Сверление отверстий	Пила ручная дисковая; глубина пропила 65 мм	150,00	3,7	473,00	I09
	Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм:				
Острожка паркетных и дощатых полов	6	37,33	0,3	II,20	I.2
	14			22,38	I2.18
Страгание и футование деревянных изделий	Машина для острожки полов производительность 44 м ² /ч	44,76	0,5	1610,40	I68
	Рубанок электрический; ширина строгания, мм; до:				
Завертывание шурупов при установке вентиляционных решеток	75	43,00	8,8	378,40	I06
	100			404,80	I07, I08
Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы	Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52,50	4,4	231,00	62,63
	Долбежник электрический; размер лаза 20x60x160 мм			259,20	
Шлифовка паркетных и дощатых полов	Машина для шлифования деревянных полов производительность 45 м ² /ч	108,00	2,4	259,20	II3
	Машина ручная плоскошлифовальная; размер платформы 110x225 мм			1720,00	
Лакировка поверхности полов	Краскораспылитель пневматический производительностью 0,- л/мин	50,00	3,7	185,00	43
				8,40	I43

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Заточка инструмента	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	2,2	176,00	120
И т о г о ...		-	65,2	6214,04	-

Полы бетонные, цементно-песчаные, мозайчные и линолеумные

Подготовка оснований под бетонные полы	Трамбовка ручная электрическая массой, кг: 28 80	126,00 334,00	0,6 0,6	75,60 200,40	90 91
Выравнивание и уплотнение бетонного, цементно-песчаного и мозайчного растворов	Вибратор поверхностный электрический вынуждающая сила 4500-9000 Н (450-900 кгс)	52,00	0,7	36,40	204
Уплотнение бетонной смеси	Виброрейка производительностью 120 м ² /ч	323,00	1,5	484,50	214
Насечка твердого бетонного основания	Молоток электрический; энергия удара, дж: 4,5 10,0	95,00 132,00	1,5 1,5	142,50 198,00	66 69
	Молоток отбойный пневматический; энергия удара, дж: 30 36 42	31,00 33,00 34,00	2,2 2,2 2,2	68,20 72,60 74,80	71 72 73
Заглаживание бетонных оснований под полы	Машинка для заглаживания бетонных полов производительностью 60 м ² /ч	500,00	3,7	1850,00	170
	Машинка для затирки цементных стяжек производительностью 60 м ² /ч	150,00	0,3	45,00	253
Приданье шероховатости бетонной подготовке	Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 дж То же плосковый; энергия удара 1,25 дж	32,00 40,00	1,5 1,5	48,00 60,00	79 80
Сверление отверстий для установки плинтусов	Машинка ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла 14 мм	44,76	0,5	22,38	12,13
Шлифовка поверхностей покрытий	Машинка мозайечно-шлифовальная производительностью 15-20 м ² /ч	292,00	7,3	2131,60	171
Шлифовка и полирование мест прымывания к стеллажам и колоннам	Машинка ручная шлифовальная торцовочная; диаметр круга 125 мм	27,00	0,7	18,90	40
Сварка линолеума	Машинка электрическая для сварки линолеума производительностью 50-80 м/ч	480,00	4,4	2112,00	169
Подача сжатого воздуха	Компрессор диафрагменный производительностью 3 м ³ /ч	70,00	5,9	413,00	161
И т о г о ...		-	38,8	8053,88	-

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
4.18. Столлярные работы					
Сверление отверстий в деревянных конструкциях и деталях	Машинка ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: 10 14 23	40,62 44,76 32,75	0,9 0,3 0,1	36,56 13,43 3,28	3,II I2,I8 I9,22
	То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм	46,00	0,1	4,60	25
Распиловка лесоматериалов, выпиливание и резка деталей из досок	Машинка деревообрабатывающая; глубина пропила 45 мм	150,00	3,7	555,00	IIO
	Пила ручная дисковая; глубина пропила 65 мм	43,00	4,4	189,20	I09
	Пила стационарная; глубина пропила 60 мм	91,00	1,5	136,50	III
	Лобзик электрический; наибольшая глубина пропила 50 мм	68,50	1,5	102,75	II2
Выборка отверстий и гнезд прямоугольной формы и шпунтовых пазов	Долбенник ручной электрический; размер паза 20х50х150 мм	108,00	3,8	410,40	II3
Строгание и фугование древесины	Рубанок электрический; ширина строгания, мм, до: 75 100	46,00 46,00	7,3 5,1	313,90 234,60	I06 I07,I08
Завертывание шурупов, болтов и гаек	Шуруповерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52,50	3,7	194,25	62,63
	Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы 16 мм	43,00	0,1	4,30	44,45
Шлифовка и полирование поверхностей	Машинка ручная плоскошлифовальная; размер платформы 100x225 мм	50,00	7,3	365,00	43
	Машинка ручная шлифовальная угловая; диаметр круга, мм: 80 125	40,00 50,00	0,3 0,4	12,00 20,00	38 39
	То же торцовальная; диаметр круга 125 мм	27,00	0,3	8,10	40
Забивание гвоздей и скоб	Пистолет гвоздезабивной; длина гвоздей 50-90 мм	400,00	0,6	240,00	II8
	Пистолет скобозабивной, длина скоб 40-75 мм	400,00	0,4	160,00	II9
Заточка инструмента	Станок заточный, диаметр круга 175 мм	80,00	2,2	176,00	I20
И т о г о ...		-	44,0	3179,98	-

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 садочных		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
4.19. Кровельные и гидроизоляционные работы					
Резка листового металла	Ножницы ручные ножевые; толщина разрезаемого листа 2,5 мм	45,00	4,4	198,00	94,95
Сверление отверстий	Машинка ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла 14 мм	44,76	0,5	22,38	I2,I8
Завертывание винтов и шурупов	Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52,50	1,5	78,75	62,63
Прикатка рулонных материалов	Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов производительность 400 м ² /ч	148,00	II,7	1731,60	I78
Перекачка битумных мастик	Агрегат для перекачки битумных мастик производительностью, м ³ /ч: 1,5 6,0	690,00 II30,00	4,4 5,8	3036,00 6554,00	I77 I76
Нанесение мастик на кровлю	Машинка для нанесения битумных мастик производительность 0,9 м ³ /ч	1280,00	6,6	8448,00	I79
Приготовление, подогрев, перемешивание и транспортировка мастик по кровле	Машинка для подогрева, перемешивания и транспортировки мастик по кровле рабочим объемом 1,5 м ³	10000,00	5,1	51000,00	251
Удаление воды с основания кровли	Битумоварочный котел производительностью 0,3 м ³ /ч	3700,00	0,4	1480,00	I75
Сушка основания кровли	Машинка для удаления воды с основания кровли производительность 20 л/мин	415,00	5,1	2116,50	I73
Заточка инструмента	Машинка для сушки основания кровли производительность 80 м ³ /ч	400,00	5,1	2040,00	I74
	Станок заточный; диаметр круга 175 мм	80,00	2,2	176,00	I2I
И т о г о ...		-	52,8	76881,23	-

4.20. Дорожные работы

Разрыхление твердых слоев замерзших и мерзлых грунтов, забивка штырей при креплении рельсовых форм	Молоток электрический; энергия удара, Дж: 10 25	132,00 126,00	5,1	673,20	69
			3,7	466,20	70
	Молоток пневматический отбойный; энергия удара, Дж: 30 36 42	31,00 33,00 34,00	3,7	114,70	71
			5,1	168,30	72
			5,8	197,20	73

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Разрушение твердых и скальных пород	Бетонолом электрический; энергия удара 40 Дж Бетонолом пневматический; энергия удара Дж: 63 90	320,00 50,00 51,00	3,7 7,3 4,4	1184,00 365,00 224,40	83 84 85
Уплотнение грунта, бетонных и асфальтовых покрытий малых объемов, а также уплотнение в труднодоступных местах	Трамбовка ручная электрическая массой, кг: 28 80	126,00 534,00	0,8 1,4	100,80 467,60	90 91
Уплотнение бетонной смеси в покрытиях	Вибратор поверхностный электрический; вынуждающая сила 4500-9000Н (450-900 кгс)	52,00	1,5	78,00	204
	Виброрейка; ширина захвата 4 м	348,00	2,2	765,60	216
И т о г о ...		-	44,7	4805,00	-

4.21. Вспомогательные работы

Преобразование частоты тока	Преобразователь частоты тока напряжением, В: <u>380/220</u> 42 380/42	92,00 160,00	19,7 13,1	1812,40 2096,00	I23 I24
Обеспечение электробезопасности работ	Устройство защитно-изключающее напряжением 380/220 В	39,00	8,0	312,00	I21,I22
Подключение электрических машин к питющей сети	Соединение штепсельное напряжением, В: 42 380 250	0,65 0,65 0,11	32,1 109,5 56,9	20,86 71,18 6,25	I27 I26 I25
Просушка, нагрев воздуха в помещениях	Электрокалорифер производительностью 140С м ³ /ч	232,00	5,8	1345,60	II4
И т о г о ...		-	245,1	5364,30	-

4.22. Кислотоупорные работы

Приготовление, переработка, транспортировка и нанесение кислотоупорного раствора	Машина для приготовления и подачи жестких растворов производительность 2,5 м ³ /ч	7600,00	0,7	5320,00	252
	Растворосмеситель производительность, м ³ /ч: 1,2-1,5 2,0	265,00 287,50	3,7 3,7	980,50 1063,75	I33 I33
Подготовка и очистка поверхности	Молоток электрический; энергия удара, Дж: 1 4,5 10,0	140,00 95,00 132,00	1,5 1,5 1,5	210,00 142,50 198,00	67 68 69

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиция по справочнику приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Подготовка основания под полы	Трамбовка ручная электрическая массой, кг: 28 80	126,00 334,00	0,6 0,6	75,60 200,40	90 91
Насечка твердого бетонного основания, выборка пазов	Молоток отбойный пневматический; энергия удара, Дж: 30 36 42	31,00 33,00 34,00	2,2 2,2 2,2	68,20 72,60 74,80	71 72 73
	Бороздодел электрический; ширина паза, мм, до: 7 10	107,00 100,00	0,5 0,5	53,50 50,00	I15 I16
Заглаживание бетонных оснований под полы	Машина для заглаживания бетонных полов производительностью 60 м ² /ч	500,00	3,7	1850,00	I70
	Машина для затирки цементных стяжек производительностью 60 м ² /ч	150,00	0,3	45,00	253
Резка плиток	Плиткорез универсальный производительностью 120 шт/ч	145,00	2,9	420,50	I86
Сверление отверстий для крепления облицовочных материалов	Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: 6 14	37,33 44,76	0,3 0,5	II,20 22,38	I,2 I2,I8
Шлифовка поверхностей покрытий	Машина мозаично-шлифовальная производительностью 15-20 м ² /ч	292,00	7,3	2131,60	I71
Шлифовка и полировка мест примыкания к стенам и колоннам	Машина ручная шлифовальная торцовая, диаметр круга 125 мм	27,00	0,7	18,90	40
Подача сжатого воздуха	Компрессор диафрагменный производительность 3 м ³ /ч	70,00	5,9	413,00	I61
Перевозка кислотоупорных растворов	Тележка для перевозки растворов грузоподъемностью 200 кг, вместимостью 0,1 м ³	66,00	2,2	145,20	231
Итого ...		-	45,2	13567,63	-

4.23. Слесарные работы

Сверление отверстий в металле, дрезне, железобетоне и кирпичной кладке	Машина ручная сверлильная; наибольший диаметр сверла, мм: 10 14 22 32	40,62 44,76 32,75 41,50	1,3 0,5 0,1 0,1	52,81 22,38 3,28 4,15	3,II I2,I8 I9,22 22,24
--	---	----------------------------------	--------------------------	--------------------------------	---------------------------------

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стомость, руб.	
	То же угловая; наибольший диаметр сверла 32 мм	46,00	0,1	4,60	26
	Машинка ручная сверлильная с алмазными сверлами; наибольший диаметр сверла 50 мм	125,0	0,4	50,00	25
	Станок для сверления отверстий в железобетоне; наибольший диаметр сверла 50-125 мм	1630,00	0,7	1141,00	30
	Перфоратор ручной электрический; энергия удара, Дж:				
	2,0	222,50	0,7	155,75	85,87
	2,5	194,00	0,7	135,80	88
	35,0	365,00	0,7	255,50	89
	Молоток электрический; энергия удара 1 Дж	140,00	0,7	98,00	67
Сборка и разборка шурупных и болтовых соединений	Шуруповерт ручной электрический; диаметр завинчиваемой резьбы до 6 мм	52,50	4,4	231,00	62,63
	Гайковерт ручной; диаметр завинчиваемой резьбы, мм, до:				
	16	43,00	0,1	4,30	41,45
	30	52,63	0,1	5,26	45,53
	42	93,17	0,1	9,32	54,56
	52	74,33	0,1	7,43	57,59
	То же угловой; диаметр завинчиваемой резьбы до 36 мм	43,50	0,1	4,35	60,61
Резка листового металла	Ножницы реечные ножевые; толщина разрезаемого листа, мм:				
	1,6	55,50	2,2	117,70	92,93
	2,5	45,00	2,2	99,00	94,95
	То же вырубные; толщина разрезаемого листа, мм:				
	1,6	57,50	2,2	126,50	96,99
	2,5	60,00	2,2	132,00	100
	3,5	70,00	2,2	154,00	101
	10,0	440,00	2,2	968,0	102
	Ножницы ручные электрические прорезные; толщина разрезаемого листа 10 мм	690,00	0,7	482,0	104
Очистка металлоконструкций от грязи, краски, окислы, коррозии; обработка металла	Молоток пневматический зачистной зубильный; энергия удара 2,24 Дж	32,00	1,5	48,0	79
	То же пучковый; энергия удара 1,25 Дж	40,00	1,5	60,00	80
	То же рубильный; энергия удара, Дж:				
	12,5	96,50	2,9	279,85	81
	22,5	120,00	0,7	84,00	82

Вид и состав работ	Инструмент, средства малой механизации, их основной параметр	Цена, руб.	Норма на 100 рабочих		Номер позиции по справочному приложению
			шт.	стоимость, руб.	
Подготовка поверхностей элементов под сварку, зачистка сварных швов, подгонка отдельных деталей	Кромкорез электрический; толщина срабатываемого материала 22 мм Машина ручная шлифовальная; диаметр круга, мм, до: 63 100 125 150 То же угловая; диаметр круга, мм, до: 80 125 То же с гладким валом; диаметр круга 125, 200 мм Труборез переносный; диаметр разрезаемых труб, мм: 32-60 76-108 Пила магнитовая переносная для резки металлопроката	285,00 24,50 32,00 41,00 39,50 40,00 50,00 70,00 171,00 195 440,00 835,00 32,00 48,00 20,00 96,50 120,00 107,00 100,00 II,50 13,10 43,00 45,00 89,00 30,00 -	1,5 0,3 0,1 0,3 0,7 0,4 0,4 0,4 1,6 1,3 5,8 1,5 2,2 2,2 2,2 2,9 0,7 0,7 0,7 1,5 1,5 2,2 2,2 17,25 19,65 97,00 67,50 195,20 176,00 68,4 -	427,50 7,35 3,20 12,30 27,65 16,00 20,00 28,00 273,60 252,50 2552,00 1252,50 70,40 105,60 44,00 279,85 84,00 74,90 70,00 74 75 76 77 78 120	105 32,33 34 35 36,37 38 39 41,42 192 193 194 188 189 190 66 81 82 II5 II6 74 75 76 77 78 -
Резка труб и металлопроката					
Гибка стальных труб в холодном состоянии					
Нарезание резьбы					
Пробивка ниппелей, борозд, гнезд					
Расклепывание заклепок и чеканка соединений					
Заточка инструмента					
И т о г о ...					

5. НОРМЫ ПОТРЕБНОСТИ В РУЧНОМ ИНСТРУМЕНТЕ
НА 100 РАБОЧИХ ОСНОВНЫХ ПРОФЕССИЙ

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Нормы, шт. на 100 рабочих	
			Расчет-ная	С учетом срока службы инструмента
5.1. Арматурщики				
Молотки шанцевые МША-1, МША-2	ГОСТ II042-83	24	25	13
Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28	ГОСТ I405-83	24	9	5
Зубила слесарные	ГОСТ 72II-86	18	22	15
Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	18	18	12
Кусачки боковые	ГОСТ 22306-77	18	18	12
Кувалды кузнечные продольные остромо- сые К3, К4	ГОСТ II402-75	24	11	6
Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	32	16
Ключи накладные типов КН1, КН2 и КН3	ТУ 34-2298-71	24	5	3
Плоскогубцы обычные	ГОСТ 7236-86	24	14	7
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	16	8
Шетка из стальной проволоки	ОСТ I7-830-80	6	18	36
Рулетка в закрытом корпусе ЭПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
То же типа ЭПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	10	10
Отвес стальной строительный ОТ-400	ГОСТ 7948-80	24	5	3
Штангенциркуль Щ-1	ГОСТ 166-80	36	8	3
Керкер	ГОСТ 7213-72	12	10	10
5.2. Бетонщики				
Скалпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581	ТУ 22-4399-79	18	20	14
Топор строительный в сборе А2	ГОСТ I8578-73	24	8	4
Молоток плотничный МШ	ГОСТ II042-83	24	15	8
Гладилки ленточные с конусным ком- цом ГЛК-1, ГЛК-2, ГЛК-3 и ГЛК-4	ГОСТ I0403-80	18	8	6
То же с закругленным концом ГЛЗ-1, ГЛЗ-3 и ГЛЗ-4	ГОСТ I0403-80	18	8	6
Гладилки трапециевидные с конусным концом ГТК-1, ГТК-2, ГТК-3 и ГТК-4	ГОСТ I0403-80	18	8	6
То же с закругленным концом ГГЗ-1, ГГЗ-2, ГГЗ-3 и ГГЗ-4	ГОСТ I0403-80	18	4	3
Гладилки прямоугольные П-1, П-2, П-3 и П-4	ГОСТ I0403-80	18	3	2
Гладилка для плинтусов ИР-421A	ТУ 22-5370-82	12	10	10
Гребок для бетонных работ ИР-758	ТУ 22-4945-81	12	10	10
Лопатка для ксиолитовых работ ЖК	ГОСТ 9533-81	9	30	40
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	21	21
Лопата растворная ЛР	ГОСТ 3620-76	6	18	36
Кельма для бетонных и каменных работ КБ	ГОСТ 9533-81	9	35	47
Кисть филеночная КФК-8	ГОСТ I0597-87	12	6	6
Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28	ГОСТ I405-83	24	11	6

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Лопаты копальные прямые-угольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3	ГОСТ 19596-87	9	27	36
Лопаты скованные ЛС-1, ЛС-2 и ЛС-3	ГОСТ 19596-87	9	22	29
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	6	II	22
Кусачки торцевые	ГОСТ 7282-75	24	II	6
Кувалды кузнецкие прогильные остроножевые К3, К4	ГОСТ II402-75	36	I9	7
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	5	25	50
Рулетка в закрытом корпусе ЗИКЗ-2АУТ/2	ГОСТ 7502-80	24	8	3
То же ЗИКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	I4	I4
Шнур разметочный-отвес	ТУ 22-5076-81	18	9	6
Стреки стальной строительный ОТ-400	ГОСТ 7948-80	36	9	3
Уровень строительный УС-2	ГОСТ 9416-83	24	9	5
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-II-760-77	24	6	3
Булавка штукатурная	ТУ 2-035-654-79	24	3	2
Лесвила прямые ПЛ-1200, ПЛ-1600, ПЛ-1800	ГОСТ 25782-83	18	5	4

5.3. Газосварщики

Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	6	I00	200
Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6 кг	ГОСТ 2310-77	24	I00	50
Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	12	I00	I00
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	I00	50
Напильники	ГОСТ 1465-80	6	I00	200
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	I00	200
Крейфесели слесарные	ГОСТ 7212-74	6	I00	200
Горелка	ГОСТ 1077-79 Е	24	I00	50
Резак инжекторный для ручной кислотной резки	ГОСТ 5191-79 Е	24	I00	50
Ключ гаечный разводной	ГОСТ 7276-75	24	I00	50
Рулетка в закрытом корпусе ЗИКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	I00	I00
Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472-80 Е	24	50	25

5.4. Дорожные рабочие

Закольники ЗТР-30, ЗТР-40	ТУ 2-035-654-79	12	30	30
Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	8	4
Пилы поперечные двуручные по дереву	ГОСТ 979-70	36	I4	5
Топор строительный в сбре А2	ГОСТ 12578-73	24	I3	7
Молоток-кулачок МКУ	ГОСТ II042-83	24	20	I0
Молоток плотничный МПЛ	ГОСТ II042-83	24	I7	9
Ломы-гвоздодеры типа ЛГ-20, ЛГ-24	ГОСТ 1405-83	24	I7	9
Гладилки ленточные с конусным концом ГЛЭ-1, ГЛЭ-2, ГЛЭ-3 и ГЛЭ-4	ГОСТ 10403-80	18	20	I4
То же с закругленным концом ГЛЭ-1, ГЛЭ-2, ГЛЭ-3, ГЛЭ-4	ГОСТ 10403-80	18	20	I4

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Кельма для бетонных и каменных работ КБ	ГОСТ 9533-81	6	42	84
Кисть маховая КМ-65	ГОСТ 10597-87	6	18	36
Ковши для разливки мастики типов КМ-1,2; КМ-2,5	ГОСТ 7945-86	6	42	84
Киркомотыги КМ-1, КМ-2	ГОСТ 1757-76	24	18	9
Кирки двусторонние КД-1, КД-2	ГОСТ 1757-76	24	14	7
Лом обыкновенный ЛО-24	ГОСТ 1405-83	24	57	29
Лопаты копальные остроконечные ЛКО-1, ЛКО-2 и ЛКО-3	ГОСТ 19596-87	6	43	86
Лопаты копальные прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3	ГОСТ 19596-87	6	43	86
Лопаты подбороочные ЛП-1, ЛП-2 и ЛП-3	ГОСТ 19596-87	9	75	100
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	18	8	6
Кувалда кузнецкая продольная тупоносая Кс	ГОСТ II401-75	36	24	8
То же остроносая Кз	ГОСТ II402-75	36	30	10
Напильники	ГОСТ 6476-80	6	30	60
Рулетки в закрытом корпусе ЭПКЗ-2АУТ/1, ЭПКЗ-3АУТ/1 и ЭПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	40	20
Рулетки в открытом корпусе ОПКЗ-10БУТ/1, ОПКЗ-30БУТ/1 и ОПКЗ-50БУТ/1	ГОСТ 7502-80	18	2	2
Шнур разметочный-отвес	ТУ 22-5076-81	18	25	17
Уровни строительные УС2, УС6-1 и УС6-2	ГОСТ 9416-83	24	10	5
Термометр технический № 4	ГОСТ 2823-73 Е	12	9	9

5.5. Землекопы

Киркомотыги КМ-1, КМ-2	ГОСТ 1757-76	24	8	4
Кирки односторонние КО-1, КО-2	ГОСТ 1757-76	24	4	2
Кирки двусторонние КД-1, КД-2	ГОСТ 1757-76	24	4	2
Ломы обыкновенные ЛО-24, ЛО-28	ГОСТ 1405-83	24	16	8
Лопаты копальные остроконечные ЛКО-1, ЛКО-2 и ЛКО-3	ГОСТ 19596-87	6	70	140
То же прямоугольные ЛПП-1, ЛПП-2 и ЛПП-3	ГОСТ 19596-87	6	47	94
Лопаты подбороочные ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3 и ЛП-4	ГОСТ 19596-87	9	38	51
Кувалды кузнецкие продольные остроносые К8, К10	ГОСТ II402-75	24	16	8
То же тупоносые К2, К4	ГОСТ II402-75	24	16	8
Топоры строительные в сборе А1, А2 и А3	ГОСТ 18578-73	24	26	13
Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	10	5
Рулетки в закрытом корпусе ЭПКЗ-20АУТ/1, ЭПКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	18	32	22
Отвес стальной строительный ОТ-600	ГОСТ 7948-80	36	21	7

Инструмент	ГОСТ, ССТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, чт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента

5.6. Каменщики

Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581	ТУ 22-4399-79	18	39	26
Молоток-кирочкa МКИ	ГОСТ II042-83	48	100	67
Молоток-кулачок МКУ	ГОСТ II042-83	36	21	7
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	15	15
Лопата растворная ЛР	ГОСТ I9596-87	6	52	104
Кельма для бетонных и каменных работ КБ	ГОСТ 9533-81	6	79	158
Кельма для печных и каменных работ КП	ГОСТ 9533-81	6	3	6
Конопатки стальные К-4С, К-50	ТУ 22-4301-82	24	5	3
Расшивки стальные Р1, Р2	ГОСТ I2803-76	12	30	30
Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24	ГОСТ I405-83	24	32	16
Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	24	44	22
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	6	3
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	20	14
Отвесы стальные строительные типов ОТ-600, ОТ-1000	ГОСТ 7948-80	36	51	17
Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	6	8	16
Уровень строительный УС-1	ГОСТ 9416-83	21	13	7
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-II-760-77	24	2	1
Зубила слесарные	ГОСТ 72II-86	9	14	19
Кувалда кузнецкая остроносая КЗ	ГОСТ II402-75	36	20	7
Кисть-макловаца КМА-165; КМА-196	ГОСТ I0597-87	6	8	16
Шлямбуры Ш-14, Ш-22	ТУ 2/30-104-80	6	3	6
Отрезовки ОШ-1	ГОСТ 9533-81	18	2	2
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	2	1
Ключи гаечные односторонние с открытым зевом	ГОСТ 2841-80 Е	24	2	1

5.7. Кровельщики по рулонной кровле и гидроизолировщики

Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	10	5
Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.187-76	18	35	24
Топор строительный в сбре А2	ГОСТ I8578-73	24	14	7
Молоток плотничный МПЛ	ГОСТ II042-83	24	22	11
Гребок для кровельных работ ИР-757	ТУ 22-4946-81	4	77	231
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	42	42
Шпатель-скребок	ГОСТ I0778-83	12	22	22
Ковши для разливки мастик КМ-1, КМ-2,5	ГОСТ 7945-86	6	46	92
Лопата подборочная ЛП-2	ГОСТ I9596-87	9	51	68
Щетка из стальной проволоки	ОСТ I7-830-80	6	28	55
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	20	10
То же ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	29	28
Термометр технический № 4	ГОСТ 2823-73 Е	12	22	22
Отвес стальной строительный ОТ-400	ГОСТ 7948-80	36	6	2
Уровень строительный УС-2	ГОСТ 9416-83	24	3	2

Инструмент	ГОСТ, ССТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента

5.8. Кровельщики по кровле из штучных материалов

Ножовки по дереву	ГОСТ 23215-64	24	52	26
Топор строительный в сбере А1	ГОСТ 18573-78	24	76	38
Молоток столярный МСТ-2	ГОСТ И1042-83	24	45	23
Клемши строительные КС-250	ГОСТ 14184-83	24	58	29
Кельма для бетонных и каменных работ КБ	ГОСТ 9533-81	12	II	II
Ножницы ручные для резки металла 1,2	ГОСТ 7210-75	24	22	II
Напильники	ГОСТ 6476-80	3	100	400
Рашпили разные	ГОСТ 6876-79	6	45	90
Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	18	52	35
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	10	7
Молоток-кирочка типа МКИ	ГОСТ И1042-83	18	34	23
Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	6	7	14

5.9. Кровельщики по стальным кровлям

Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	47	24
Киянка прямоугольная	ТУ 22-3947-77	3	53	212
Молотки кровельные МКР-1, МКР-2 и МКР-3	ГОСТ И1042-83	24	100	50
Клемши строительные КС-250	ГОСТ 14184-83	24	100	50
Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72	12	47	47
Циркуль шаговый СЦ-937/1	ТУ 36-1635-77	12	40	40
Ножницы ручные для резки металла 1,2,3	ГОСТ 7210-75	24	52	26
Ножницы малогабаритные ручные ЦМР-180	ТУ 32.105.8622.004	24	13	7
Глоссгубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	45	23
щетка из стальной проволоки	ОСТ И7-830-80	9	100	134
Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	30	30
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	76	38
Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472-80 Е	24	23	12
Чертитки	ГОСТ 24473-80 Е	6	3	6
Лсм-гесздодер	ГОСТ И405-83	24	36	18
Топор строительный	ГОСТ 18578-73	24	36	18

5.10. Маляры

Терка-зачистка с полукруглой ручкой	ТУ 22-4841-80	24	3	2
То же с удлиненной ручкой	ТУ 22-4841-80	24	5	3
Шпатель ШЛ-45, ШЛ-95, ШЛ-150 и ШЛ-180	ГОСТ И0778-83	18	101	68
Шпатель с резиновым листотном и пластмассовой ручкой ШЛП	ГОСТ И0778-83	24	15	8

Инструмент	ГОСТ, ССТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Шпатель-скребок	ГОСТ 10778-83	18	24	16
Устройство для перемешивания шпатлевки	ТУ 22-4844-80	24	15	8
Валики малярные ВЛ-100, ВЛ-200 и ВЛ-250	ГОСТ 10831-80	6	37	74
То же ВМ-100, ВМ-200, ВМ-250	ГОСТ 10831-80	12	37	37
Валик малярный угловой ВМУ	ГОСТ 10831-80	12	25	25
Валик филеноочный	ТУ 2-12-271-83	12	32	32
Кисти флейцевые КФ-25, КФ-50, КФ-60, КФ-75 и КФ-100	ГОСТ 10597-87	9	33	44
Кисти-ручники КР-25, КР-30, КР-35, КР-40, КР-45, КР-50 и КР-55	ГОСТ 10597-87	6	48	96
Кисти филеноочные КФ-3, КФК-10, КФК-14 и КФК-18	ГОСТ 10597-87	12	8	8
Кисти маховые КМ-60, КМ-65	ГОСТ 10597-87	6	50	100
Кисти-макловицы КМА-135, КМА-165 и КМА-195	ГОСТ 10597-87	6	21	42
Накатка двухваликовая НД	ТУ 22-5371-82	24	9	5
Щетка-гордовая МТ-2	ГОСТ 10597-87	12	35	35
Щетка из стальной проволоки	ССТ И7-830-80	12	35	35
Рулетка в закрытом корпусе ЭПКЭ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	36	4	2
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	24	6	3
Ставсы стальные ОТ-100, ОТ-200	ГОСТ 7948-80	26	12	4
Заносчики с сеткой	ТУ 22-4842-80	12	15	15
Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной	ТУ И7 РСФСР 30-7677-80	3	15	60

5.II. Монтажники стальных конструкций

Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	6	12	24
Зубила монтажные ЗМ	ТУ 36-1424-79	6	22	44
Долотна ножовочные	ГОСТ 6645-79	6	68	136
Рамки ножовочные ручные	ГОСТ И7270-71	24	34	17
Кувалды кузнецкие продольные остроносые К4, К6 и К10	ГОСТ И1402-75	36	45	15
Молоток слесарный стальной массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	43	22
Ключи гаечные односторонние	ГОСТ 2841-80 Е	24	31	16
То же комбинированные	ГОСТ И6983-80 Е	24	16	8
То же кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 2906-80 Е	24	16	8
То же коликовые монтажные	ТУ 36-1023-79	12	16	16
То же торцовочные с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787-83	24	22	11
Кернеры	ГОСТ 7213-72	12	23	23
Напильники	ГОСТ 1465-80	3	32	128
Щетка из стальной проволоки	ССТ И7-830-80	4	44	132
Кисть-ручник КР-35	ГОСТ 10597-87	6	18	36
Кисть филеночная КФК-8	ГОСТ 10597-87	9	14	19
Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	6	79	158

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Рулетка в закрытом корпусе ЗИКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	13	7
То же в открытом корпусе ЗИКЗ-30АУТ/1	ГОСТ 7502-80	36	10	4
Отвесы стальные строительные типов ОТ 400, ОТ 600, ОТ 1000	ГОСТ 7948-80	36	24	8
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	20	7
Уровни строительные типов УС3, УС6-1	ГОСТ 9416-83	24	16	8
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-II.760-77	24	5	3
Лом монтажный типа ЛМ 24	ГОСТ 1405-83	24	7	4
Лом обыкновенный типа ЛО 24	ГОСТ 1405-83	24	7	4

5.12. Монтажники по монтажу железобетонных конструкций

Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581	ТУ 22-4399-79	18	23	16
Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	11	6
Топор строительный в сборе А1	ГОСТ 18578-73	24	9	5
Молоток-кулачок ИКУ	ГОСТ 11042-83	24	32	16
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	30	30
Лопата растворная ЛР	ГОСТ 19596-87	6	24	48
Кельма для бетонных и каменных работ КБ	ГОСТ 9533-81	9	24	32
Конопатки стальные К-40, К-50	ТУ 22-4301-78	24	26	13
Зубила монтажные ЗМ	ТУ 36-1424-79	6	8	16
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	6	8	16
Кувалды кузнецкие продольные остроносые №6, №8 и К10	ГОСТ 11402-75	36	24	8
Молоток слесарный с квадратным бойком массой 1 кг	ГОСТ 2310-77	24	21	11
Ключи гаечные односторонние	ГОСТ 2841-80 Е	24	18	9
Ломы монтажные типов ЛМ-20, ЛМ-24 и ЛМ-32	ГОСТ 1405-72	24	40	20
Щетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	4	34	102
Рулетка в закрытом корпусе ЗИКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	18	9
То же ЗИКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	39	39
Отвесы стальные ОТ-400, ОТ-600 и ОТ-1000	ГОСТ 7948-80	36	53	18
Уровни строительные УС-2, УС6-1	ГОСТ 9416-83	24	21	11
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-II.760-77	24	3	2
Лом обыкновенный ЛС-24	ГОСТ 1405-83	24	8	4

5.13. Облицовщики-плиточники

Кусачки для плиточных работ	ТУ 22-2758-82	18	27	18
Резец для резки керамических плиток	ГОСТ 19259-73	12	37	37
Скарпель для плиточных работ	ТУ 22-4399-79	12	62	62
Скоба для установки плиток ИР-188А	ТУ 22-5443-83	6	48	96
Гладилка для плинтусов ИР-421А	ТУ 22-5370-82	12	13	13
Молотки для плиточных работ МПИ-1, МПИ-2	ГОСТ 11042-83	18	42	28

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Лопатка для плиточных работ ЛП	ГОСТ 9533-81	9	57	76
Полутерки ПТ-500, ПТ-750 и ПТ-1000	ГОСТ 25782-83	18	21	14
Правило скованное одностороннее ИР-170	ТУ 22-3945-77	6	25	50
Скребок ИР-700	ТУ 22-4629-80	12	56	56
Шпатель зубчатый ШЭП	ГОСТ 10778-83	12	25	25
Шпатель плиточника ИР-693	ТУ 22-4994-80	12	28	28
Лопата растворная ЛР	ГОСТ 19596-87	9	48	64
Кисть-макловаца КМА-135	ГОСТ 10597-87	12	36	36
Ковши для отделочных работ КШ-0,6; КШ-0,8; КШ-1	ГОСТ 7945-86	12	31	31
Расшивка для плиточных работ ИР-697	ТУ 22-4358-79	12	27	27
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	12	46	46
Молоток слесарный с квадратным бойком массой 0,6-1 кг	ГОСТ 2310-77	24	53	27
Шетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	12	37	37
Рулетка в закрытом корпусе ЗГКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	27	14
То же ЗГКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	27	27
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	36	24
Отвесы стальные строительные ОТ-100, ОТ-200	ГОСТ 7948-80	36	45	15
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	30	10
Уровень строительный УС2	ГОСТ 9416-83	24	27	14
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-И.760-77	24	6	3
Штырь для плиточных работ	ТУ 22-5442-83	18	72	48
Развертка для плиточных работ ИР-446	ТУ 22-3561-76	9	15	20
Лом обыкновенный ЛО-24	ГОСТ 1405-83	24	12	6

5.14. Сблицовщики синтетическими материалами

Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	36	7	3
Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.167-76	18	50	34
Молоток плотничный МП	ГОСТ 11042-83	36	6	2
Киянка прямоугольная ИР-576	ТУ 22-5865-84	12	50	50
Клемши строительные КС-250	ГОСТ 14184-83	24	6	3
Лопатка для плиточных работ ЛП	ГОСТ 9533-81	12	38	38
Скребок ИР-700	ТУ 22-4629-80	12	41	41
Шпатель III-75, III-95	ГОСТ 10778-83	18	50	34
Шпатель зубчатый ШЭП	ГОСТ 10778-83	12	15	15
Шпатель плиточника ИР-693	ТУ 22-4994-80	12	50	50
Кисть-ручник КР-40	ГОСТ 10597-87	6	43	86
Ковши для разливки мастики КМ-1, КМ-2,5	ГОСТ 7945-86	12	15	15
Шетка для подметания пола	ОСТ 17-180-79	6	43	86
Линейка металлическая	ГОСТ 427-75	6	39	78
Метр складной деревянный	ГОСТ 149-80	12	43	43
	Даты ССР			

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт.	
			на 100 рабочих	С учетом срока службы инструмента
Рулетка в закрытом корпусе ЗИКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	38	19
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	50	34
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	50	17
Уровень строительный УС2	ГОСТ 9416-83	36	44	15
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-И.760-77	24	8	4
Бруски шлифовальные прямогугольные БП-40x20x200, БП-20x15x150	ГОСТ 2456-82	9	50	67

5.15. Облицовщики естественным камнем

Закельники ЗТР-30, ЗТР-40	ТУ 2-035-654-79	12	36	36
Молоток-кирочка МКИ	ГОСТ ИИ042-83	18	54	36
Молоток-кулачок МКУ	ГОСТ ИИ042-83	36	34	12
Шлямбуры Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	28	56
Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	18	28	19
Молотки слесарные массой 0,6-1 кг	ГОСТ 2310-77	24	39	20
Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А, ЛМ-32	ГОСТ И405-83	24	31	16
Цлоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	31	16
Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	100	100
Рулетка в закрытом корпусе типа ЗИКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	27	14
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	62	42
Отвесы стальные строительные ОТ-400, ОТ-500	ГОСТ 7948-80	36	77	26
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	30	10
Уровень строительный УС-3	ГОСТ 9416-83	24	27	14
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-И.760-77	24	6	3
Кисть-ручник КР-40	ГОСТ И0597-87	6	47	94
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	47	47
Лопатка для плиточных работ ЛП	ГОСТ 9533-81	9	47	63

5.16. Плотники, паркетчики

Долота плотничные с шириной лезвия 16, 18, 20, 25 мм	ГОСТ ИИ85-80	24	II	6
Коловорот с трешеткой КТ	ГОСТ 7467-75	35	10	4
Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	79	40
Пилы поперечные двуручные по дереву	ГОСТ 979-70	24	6	3
Разводка для пил	ТУ 2-16-24-76	36	15	5
Рейсмус реечный	ТУ 22-5510-83	24	8	4
Рубанок китфальцгебель	ТУ 22-3950-77	36	5	2
Рубанок плятгебель	ТУ 22-5509-83	36	2	1
Молоток паркетный МПА	ГОСТ ИИ042-83	36	96	32
Шпатель зубчатый с пластмассовой ручкой ШЭП	ГОСТ И0778-83	12	8	8
То же с пластмассовой ручкой МП-180	ГОСТ И0778-83	12	5	5

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Кюши для разливки мастики КМ-1, КМ-2,5	ГОСТ 7945-86	12	16	16
Щетка для подметания пола	ОСТ 17180-79	3	20	80
Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	36	9	3
Ножовка с обушком	ТУ 27-31-2935-80	36	31	II
Циклы Ц-250, Ц-400	ГОСТ 12378-81	18	30	20
Рубанок с одиночным ножом или рубанок металлический с одиночным ножом	ГОСТ 14664-77, ТУ 22-5557-83	36 48	18 18	6 5
Рубанок шерхебель или рубанок шерхебель металлический	ГОСТ 14666-79, ТУ 24-6-15-16-75	36 48	27 27	9 7
Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом	ГОСТ 14665-77, ТУ 2-16-213-76	36 48	18 18	6 5
Стамески плоские с шириной лезвия 6,8,10,12,16,18,20,25,32 и 40 мм	ГОСТ II84-80	24	62	31
Сверла первые к коловороту диаметром 6,8 и 10 мм	ГОСТ 7467-75	36	10	4
Сверла витые к коловороту диаметром 16,20,25,32 и 40 мм	ГОСТ 7476-75	36	10	4
Зенковки к коловороту диаметром 20,25 и 32 мм	ГОСТ 7467-75	36	10	4
Сверла центровые к коловороту диаметром 12,16,20,25,32 и 40 мм	ГОСТ 7467-75	36	10	4
Топоры строительные в сборе Б1, Б2	ГОСТ I8578-73	24	89	45
Добойник стальной паркетный	ТУ 22-3060-82	18	33	22
Молоток плотничный МПЛ	ГОСТ II042-83	36	83	28
Клемы строительные КС-250, КС-225 и КС-150	ГОСТ I4184-83	24	50	25
Ломы-гвоздодеры ЛГ-16, ЛГ-20 и ЛГ-24	ГОСТ I405-83	24	31	16
Штымсы Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	16	32
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	9	9
Конопатки стальные К-40, К-50	ТУ 22-4301-82	24	12	6
Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	24	16	8
Кувалды кузнецкие продольные остроносые КЗ, К4	ГОСТ II402-75	36	14	5
Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние	ГОСТ 2839-80 Е	24	6	3
Ключи торцевые с квадратной и шестигранной головками к коловороту	ГОСТ 7467-75	36	8	3
Ломы монтажные типов ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А и ЛМ-32	ГОСТ I405-83	24	19	10
Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ I7199-71	24	20	10
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	19	10
Напильники	ГОСТ 6476-80	3	79	316
Щетка из стальной проволоки	ОСТ I7-830-80	6	9	18
Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	6	3
Метал складной деревянный	РСТ I49-30 ЛатвССР	12	76	76
Рулетка в закрытом корпусе ЗМК-20АТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	16	II
Отвес стальной строительный ОТ-400	ГОСТ 7948-80	36	18	6
Бруски длифовальные БП-40x20x200, ЕП-20x15x150	ГОСТ 2456-82	3	15	60

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	36	38	13
Уровни строительные УС-2, УС-3, УС-1, УС-2	ГОСТ 9416-83	24	18	9
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-II.760-77	24	3	2

5.17. Слесари-сантехники, слесари-вентиляционщики

Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581	ТУ 22-4399-79	6	30	60
Шламбуры Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	12	24
Кнопатки стальные К-40, К-50	ТУ 22-4301-78	12	35	35
Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72	18	35	24
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	9	70	94
Клупы трубные	ГОСТ 6956-84 Е	36	35	12
Ножницы ручные для резки металла I, 3	ГОСТ 7210-75	24	50	25
Плашки круглые для металлической резьбы	ГОСТ 9748-82	6	23	46
То же для трубной цилиндрической резьбы	ГОСТ 9740-71	6	24	48
Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-86	0,5	20	480
Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71	24	20	10
Труборез ручной малогабаритный ТМ	ТУ 36-1224-83	18	24	16
Труборез ручной ТРС-50	ТУ 36-1225-84	18	10	7
Ключи гаечные торцевые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787-83	24	36	18
Кувалда кузнецкая продольная остроносая К3	ГОСТ II402-75	36	30	10
Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	70	35
Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	24	198	99
Ключи трубные рычажные № 1, 2 и 3	ГОСТ 18981-73	18	50	34
То же накидные	ГОСТ 19733-74	24	70	35
Ключи радиаторные ниппельные К-1, К-2	-	24	20	10
Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ 17199-71	18	66	44
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	36	18
Напильники	ГОСТ 1465-80	6	175	350
Шетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	100	200
Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-76	24	72	36
Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	12	100	100
Рулетка в закрытом корпусе типа ЗИКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	20	10
Отвес стальной строительный СТ-400	ГОСТ 7948-80	24	30	15
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	24	35	18
Уровень строительный УС-2	ГОСТ 9416-83	24	35	18
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-II-760-72	12	10	10
Штангенциркуль III-1	ГОСТ 166-80	24	18	9
Веротки для круглых плашек	ГОСТ 22395-77	36	35	12
Ключи торцевые для деталей с внутренним шестигранником "под ключ"	ГОСТ II737-74	24	35	18

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Дырокол шаговый СД-937/1	ТУ 36-1635-77	12	25	25
Ножницы малогабаритные ручные НМР-150	ТУ 32.105.8622.004-86	24	18	9
Клещи фиксаторные СД-153	ТУ 36.2038-77	36	35	12
Керкеры	ГОСТ 7213-72	9	33	44
Лом монтажный ЛМ-24	ГОСТ 1405-83	24	32	16
Киянка прямоугольная	ТУ 22.5865-84	6	33	66
Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	10	20
Молоток кровельный МКР-3	ГОСТ II042-83	24	50	25
Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 24472-80 Е	36	50	17
Дрель ручная типа ДР-10А	ТУ 2-13-398-81	24	20	10

5.18. Слесари строительные

Скарпели для каменных и бетонных работ ИР-581, ИР-581	ТУ 22-4299-79	6	30	60
Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72 Е	6	35	70
Дрель ручная двухскоростная ДР-10А	ТУ 2-13-398-81	24	50	25
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	9	70	94
Ножницы ручные для резки металла 1,2	ГОСТ 7210-75	24	40	80
Плашки круглые для метрической резьбы	ГОСТ 9748-82	6	10	20
То же для трубной цилиндрической резьбы	ГОСТ 9740-71	6	24	48
Клуппы трубные	ГОСТ 6956-84 Е	36	12	4
Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-86	0,5	480	II520
Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71	24	10	5
Труборез ТРС-50	ТУ 36-1225-84	12	25	25
Кувалда кузнецкая продольная тупососная К4	ГОСТ II401-75	36	30	10
Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	100	50
Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	24	224	II2
Ключи для круглых шлицевых гаек	ГОСТ 16984-79	36	70	24
Кернеры	ГОСТ 7213-72	6	28	56
Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ I7199-71	24	200	100
Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками	ГОСТ 5547-75	24	35	18
Напильники	ГОСТ 1465-80	6	100	200
Шетка из стальной проволоки	ОСТ Г7-830-80	6	30	60
Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	70	35
Линейка металлическая	ГОСТ 427-75	6	13	26
Метр складной металлический	206 УССР 4977 № 2	12	100	100
Рулетка в закрытом корпусе типа ЗМК3-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	14	7
То же ЗМК3-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	100	100
Циркуль разметочный без дуги	ГОСТ 24472-80 Е	24	50	25
Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	28	56

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Отвес стальной строительный ОТ-400	ГОСТ 7948-80	36	45	15
Угольник металлический	ТУ 22-4400-79	24	35	18
Уровень строительный УС-2	ГОСТ 9416-83	24	35	18
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-II.760-77	12	10	10
Штангенциркуль Щ-1	ГОСТ 166-80	24	24	12
Шупы металлические	ГОСТ 882-75	12	10	10
Воротки для круглых плашек	ГОСТ 22395-77	36	12	4
Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние	ГОСТ 25787-83	24	36	18
Зубила монтажные ЗМ	ТУ 36-I424-79	6	100	200
Крейцмайсели слесарные	ГОСТ 7212-74	6	30	60
Ключи гаечные комбинированные	ГОСТ 16983-80 Е	24	210	105
То же коликовые монтажные	ТУ 36-I023-79	12	112	112
То же односторонние с открытым зевом	ГОСТ 2841-80 Е	24	112	56
Ключи трубные рычажные	ГОСТ 18981-73	18	6	4
Ключи гаечные кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 29006-80 Е	24	42	21
Кусачки боковые	ГОСТ 22308-77 Е	24	14	7
Ломы-гвоздодеры ЛГ-16, ЛГ-20	ГОСТ 1405-83	24	28	14
Ломы монтажные ЛМ-24, ЛМ-24А, ЛМ-32 и ЛМ-20	ГОСТ 1405-83	24	28	14

5.19. Стекольщики

Нож для отделочных работ	ГОСТ 18975-73	I2	44	44
Стеклорез роликовый из твердого сплава	ТУ 48-I9-369-83	I	59	708
То же алмазный	ГОСТ 10III/85	36	10	4
Стамески плоские с шириной лезвия 32, 40 мм	ГОСТ II84-80	24	55	28
Захват вакуумный	ТУ 22-3896-77	I2	48	48
Клемы строительные КС-180, КС-225	ГОСТ I4I84-83	36	68	23
Кисть-ручник КР-25	ГОСТ I0597-87	I2	63	63
Кусачки торцовые	ГОСТ 7282-75	24	48	24
Молотки слесарные с квадратным бойком массой 0,6 кг	ГОСТ 2310-77	36	31	II
Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ I7I99-71	24	60	30
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	61	31
Шетка из стальной проволоки	ОСТ I7-830-80	6	35	70
Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	24	12
Метр складной деревянный	РСТ I49-80 ЛатвССР	I2	47	47
Рулетка в закрытом корпусе ЗИКЗ-БАУТ/I	ГОСТ 7502-80	24	25	13
Угольник деревянный	ТУ 22-3549-77	I2	24	24
Бруски шлифовальные Б1-40x20x300, Б1-20x15x150	ГОСТ 2456-82	6	48	96
Ломы-гвоздодеры ЛГ-16, ЛГ-20	ГОСТ 1405-83	24	39	20
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	6	48	96

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
5.20. Столлярные				
Долота столярные с шириной лезвия 6,8,10,12,16,18 и 20 мм	ГОСТ II85-80	24	30	15
Коловорот с трешеткой КТ	ГОСТ 7467-75	36	II	4
Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	36	57	19
Отвертки слесарно-монтажные	ГОСТ I7199-71	24	115	58
Пила лучковая с деревянным станком	ТУ 22-4415-79	24	7	4
Разводка для пил	ТУ 2-16-214-76	36	15	5
Рейсмус реечный	ТУ 22-5510-83	24	32	16
Полуфугенок	ГОСТ I4671-77	36	20	7
Рубанок с одиночным ножом или рубанок металлический с одиночным ножом	ТУ 22-5557-83	48	20	5
Рубанок шерхебель или рубанок шерхебель металлический	ТУ 24-6-15-16-75	48	40	10
Рубанок с двойным ножом или рубанок металлический с двойным ножом	ТУ 2-16-213-76	48	20	5
Рубанок шинубель	ГОСТ I4667-79	36	10	4
Рубанок фальцгебель	ГОСТ I4669-79	36	20	7
Рубанок зензубель	ГОСТ I4668-79	36	20	7
Рубанок металлический для строгания выпуклых и вогнутых поверхностей	ТУ 2-16-215-76	36	II	4
Рубанок плятгебель	ТУ 22-5509-83	36	10	4
Рубанок шпунтубель	ТУ 22-5509-83	36	8	3
Стамески плоские с шириной лезвия 6,8,10,12,16,18,20,25,32 и 40 мм	ГОСТ II84-80	36	42	14
То же полукруглые	ГОСТ II84-80	36	20	7
Сверла первовые к коловороту диаметром 6,8 и 10 мм	ГОСТ 7467-75	36	5	2
То же витые диаметром 16,20,25,32 и 40 мм	ГОСТ 7467-75	36	5	2
То же центровые диаметром 12,16,20, 25,32 и 40 мм	ГОСТ 7467-75	36	15	5
Зенковки к коловороту диаметром 20,25 и 32 мм	ГОСТ 7467-75	36	15	5
Топоры строительные А1, А2	ГОСТ I8578-73	36	30	10
То же Б1, Б2	ГОСТ I8578-73	36	32	II
Фуганок	ГОСТ I4670-77	36	4	2
Цикли Ц2-35, Ц2-60	ГОСТ I2378-81	18	26	18
Кинника прямоугольная	ТУ 22-5865-84	18	I7	12
Молотки столярные МСТ-1, МСТ-2	ГОСТ II042-83	36	96	32
Молоток плотничный МПЛ	ГОСТ II042-83	36	20	7
Клемы строительные КС-150, КС-180	ГОСТ I4184-83	36	62	21
Кусачки торцовные	ГОСТ 7282-75	24	25	I3
Ключи торцовные с квадратной и шестигранной головками к коловороту	ГОСТ 7467-75	36	8	3
Нагильники	ГОСТ 6476-80	3	60	240
Метр складной деревянный	РСТ I-9-80 ЛатвССР	12	39	39
Рулетки в закрытом корпусе ЗМК3-2АУТ/1, ЗМК3-5АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	8	4

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Циркуль разметочный с дугой	ГОСТ 22472-80 Е	36	15	5
Стяжки строительные ОТ-100, ОТ-200	ГОСТ 7948-80	36	18	6
Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	24	32	16
Уровень строительный УСБ-1	ГОСТ 9416-83	36	26	9
Бруски шлифовальные БШ-40x20x200, БШ-20x15x150	ГОСТ 2456-82	6	30	60
Кисть-ручник КР-25	ГОСТ 10597-87	12	13	13
Нож для отделочных работ	ГОСТ 18975-73	12	5	5
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	13	7

5.21. Термоизолировщики

Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	14	7
Нож для резки линолеума	ТУ 400.28.187-76	18	32	22
Топор строительный в сборе А1	ГОСТ 18578-73	24	18	9
Киянка прямоугольная	ТУ 22-5865-84	24	32	16
Гладилки ленточные с конусным концом ГЛК	ГОСТ 10403-80	24	40	20
Полутерок деревянный ИР-223А	ТУ 22-3948-77	3	20	80
Терка деревянная	ТУ 22-3948-77	2	21	126
Шпатель-скребок	ГОСТ 10778-83	12	26	26
Кельмы для штукатурных работ КШ-1, КШ-2	ГОСТ 9533-81	12	45	45
Кисти-макловицы КМА-135, КМА-165 и КМА-195	ГОСТ 10597-87	6	21	42
Ковши для разливки мастик типов КМ-1, КМ-2,5	ГОСТ 7945-86	6	36	72
Соколы разборные	ГОСТ 25010-81	12	21	21
Лопата подборочная ЛП-2	ГОСТ 3620-76	9	64	86
Кусачки торцовевые	ГОСТ 7282-75	18	47	32
Ножницы ручные для резки металла типа 1	ГОСТ 7210-75	24	31	16
То же для фигурной резки металла типа 3	ГОСТ 7210-75	24	31	16
Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	41	21
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	47	24
Щетка из стальной проволочки	ОСТ 17-830-80	6	48	96
Рулетка в закрытом корпусе ЗМКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	11	6
То же ЗМКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	77	77
Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	3	6
Уровень строительный УСБ-1	ГОСТ 9416-83	24	40	20
Щупы металлические	ГОСТ 882-75	12	10	10
Лом обыкновенный ЛО-24	ГОСТ 1405-83	24	17	9

5.22. Трубоукладчики

Кельма для каменных и бетонных работ КБ	ГОСТ 9533-81	9	18	24
Лопата растворная ЛР	ГОСТ 19596-87	6	18	36

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Лопаты когальные остроконечные ЛКО-1, ЛКО-2 и ЛКО-3	ГОСТ 19596-87	9	15	20
Лопаты когальные прямоугольные ЛКП-1, ЛКП-2 и ЛКП-3	ГОСТ 19596-87	9	15	20
Лопаты подборочные ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3 и ЛП-4	ГОСТ 19596-87	9	21	28
Кувалды кузнечные продольные тупоносые типов К2, К4, К6	ГОСТ II401-75	36	90	30
Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	100	50
Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	36	300	100
То же односторонние	ГОСТ 2841-80 Е	24	84	42
Ключи гаечные коликовые монтажные	ТУ 36-1023-79	24	200	100
То же комбинированные	ГОСТ 16983-80 Е	12	70	70
То же кольцевые двусторонние коленчатые	ГОСТ 2906-80 Е	24	84	42
То же торцовые с внутренним шестиграниником односторонние	ГОСТ 25787-83	36	42	14
Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	28	14
Ключи трубные рычажные	ГОСТ 18981-73	18	21	14
Нагильники	ГОСТ 1465-80	6	42	84
Кернеры	ГОСТ 7213-72	6	28	56
Чертилки	ГОСТ 24473-80 Е	6	28	56
Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24, ЛМ-24А и ЛМ-32	ГОСТ 1405-83	24	100	50
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	9	53	71
Шетка из стальной проволоки	ОСТ 17-830-80	6	30	60
Рулетка в открытом корпусе ОПКЗ-50АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
То же ОПКЗ-50АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
Рулетка в закрытом корпусе ЗКЗ-2АУТ/1	ГОСТ 7502-80	12	25	25
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	30	20
Отвес строительный ОТ-600	ГОСТ 7948-80	36	35	12
Уровень строительный УС-3	ГОСТ 9416-83	24	35	18
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-II.760-77	12	10	10

5.23. Транспортные рабочие (подсобные), такелажники

Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	10	5
Топоры строительные в сборе А2, А3	ГОСТ 18578-73	24	40	20
Молоток плотничный МПЛ	ГОСТ II042-83	36	40	14
Ломы-гвоздодеры ЛГ-20, ЛГ-24	ГОСТ 1405-83	24	40	20
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	10	10
Лопата растворная ЛР	ГОСТ 16596-87	9	18	24
Киркемотыги ЮМ-1, ЮМ-2	ГОСТ 1757-76	24	12	6
Ломы обыкновенные ЛО 24, ЛО 28	ГОСТ 1405-83	24	12	6
Лопаты копальные остроконечные ЛКО	ГОСТ 19596-87	6	12	24
То же прямоугольные ЛКП	ГОСТ 19596-87	6	12	24
Лопаты подборочные ЛП	ГОСТ 19596-87	9	10	14

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Кувалды кузнецкие продольные тупоносые КЗ, К4 и К6	ГОСТ II401-75	36	3	I
Ломы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24	ГОСТ I405-83	24	24	12
Рулетка в закрытом корпусе ЗГКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5
5.24. Штукатуры				
Кельмы для штукатурных работ КШ-1, КШ-2	ГОСТ 9533-81	9	100	134
Соколы разборные	ГОСТ 25010-81	12	64	64
Молоток штукатурный МШТ	ГОСТ II042-83	24	20	10
Ножовки по дереву	ГОСТ 26215-84	24	4	2
Нож для отделочных работ	ГОСТ I8975-73	12	II	II
Скарпели для каменных и бетонных работ	ТУ 22-4399-79	12	10	10
Полутерок деревянный ИР-223А	ТУ 22-3948-77	3	51	204
Полутерки ИТ-500, ИТ-750 и ИТ-1000	ГОСТ 25782-83	18	54	36
Правила зубчатые П-31200, П-31600, П-31800	ГОСТ 25782-83	18	30	20
Правила прямые ПШ-1200, ПШ-1600, ПШ-1800	ГОСТ 25782-83	18	18	12
Правило усечное ПУ	ГОСТ 25782-83	18	9	6
Правило лузговое ПЛ	ГОСТ 25782-83	18	9	6
Правило окованное одностороннее ИР-170	ТУ 22-3945-77	6	4	8
Гладилка для плинтусов ИР-421А	ТУ 22-5370-82	12	20	20
Рустовки стальные РУ-55, РУ-75	ГОСТ I3995-78	12	14	14
Скребок ИР-700	ТУ 22-4629-80	12	18	18
Терка деревянная ИР-671	ТУ 22-3948-77	3	100	400
Терка пенопластовая и поропластовая	ГОСТ 25782-83	18	44	30
Терка войлочная	ГОСТ 25782-83	2	22	132
Лопата растворная ЛР	ГОСТ I9596-87	9	25	34
Кисти маховые КМ-60, КМ-65	ГОСТ I0597-87	6	43	86
Кисти из растительных волокон, волоса и смеси волоса с капроновой щетиной	ТУ I7 РСФСР 30-7677-80	6	100	200
Ковши для отделочных работ КШ-0,6; КШ-0,8 и КШ-1	ГОСТ 7945-86	12	25	25
Отрезовки ОШ-1, ОШ-2	ГОСТ 9533-81	18	20	14
Ножницы ручные для резки металла типа I	ГОСТ 7210-75	24	4	2
Кусачки торцевые	ГОСТ 7282-75	24	4	2
Рулетка в закрытом корпусе ЗГКЗ-5АУТ/1	ГОСТ 7502-80	36	8	3
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	8	6
Отвес стальной строительный ОТ-200	ГОСТ 7948-80	36	16	6
Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	6	9	18
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 25-II.760-77	12	8	8

Инструмент	ГОСТ, ССТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента

5.25. Электросварщики

Электрододержатели пассатижного типа ЭД-300, ЭД-500	ГОСТ 14651-78 Е	12	17	17
То же ЭП-1, ЭП-2	ГОСТ 14651-78 Е	12	17	17
Электрододержатели защелочного типа ЭДС-500, ЭУ-300	ГОСТ 14651-78 Е	12	17	17
Зубила слесарные	ГОСТ 72II-86	6	100	200
Молоток слесарный с квадратным бойком массой 1 кг	ГОСТ 2310-71	24	100	50
Отвертки диэлектрические	ГОСТ 21010-75	12	100	100
Плоскогубцы комбинированные с изолированными ручками	ГОСТ 5547-75	24	100	50
Напильники	ГОСТ 1465-80	6	100	200
Щетка из стальной проволоки	ССТ 17-830-80	6	100	200
Метр складной металлический	266 УССР 49-77 № 2	12	100	100
Крейцмейсели слесарные	ГОСТ 7212-74	6	100	200
Циркуль разметочный без дуги	ГОСТ 2472-80	24	50	25

5.26. Электрослесари

Шлямбуры Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	10	20
Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72	18	35	24
Зубила слесарные	ГОСТ 72II-86	6	100	200
Ножницы ручные для резки металла типа 1	ГОСТ 2210-75	24	100	50
Кусачки торцевые с изолированными рукоятками	ГОСТ 7282-75	24	100	50
Полотна ножевочные	ГОСТ 6645-68	6	50	100
Кусачки боковые с изолированными рукоятками	ГОСТ 22308-77	24	100	50
Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71 Е	24	20	10
Молоток слесарный с круглым бойком массой 0,8 кг	ГОСТ 2210-77	24	100	50
Кернеры	ГОСТ 7213-72	6	12	24
Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2639-80 Е	36	240	80
Отвертки диэлектрические	ГОСТ 21010-75	18	200	134
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	18	100	67
Напильники	ГОСТ 1465-80	6	100	200
Круглогубцы с изолированными рукоятками	ГОСТ 7283-73	24	100	50
Линейка металлическая	ГОСТ 427-75	24	100	50
Рулетка в закрытом корпусе ЗМКС-10ЛУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	50	25
Циркуль разметочный без дуги	ГОСТ 24472-80 Е	24	50	25
Чертежки	ГОСТ 24473-80 Е	6	10	20
Электропаяльник ЭПСН-40/220	ГОСТ 7219-83	24	40	20
Угольник металлический	ТУ 22-4400-70	24	35	18
Штангенциркули ШЦ-1, ШЦ-Л	ГОСТ 166-80	36	25	9

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента

5.27. Электромонтажники по освещению и осветительным сетям, кабельным и линейным сетям

Штыбуры Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	10	20
Шпатели ШП-45, ШП-75	ГОСТ 10778-83	24	50	25
Бородки слесарные	ГОСТ 7214-72	18	35	24
Зубила слесарные	ГОСТ 72II-86	6	100	200
Зубила монтажные ЗМ	ТУ 36-1424-80	6	40	80
Кусачки торцовевые с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7282-75	24	10	5
То же боковые	ГОСТ 22308-77 Е	12	100	100
Полотна ножовочные	ГОСТ 6645-86	6	50	100
Рамки ножовочные ручные	ГОСТ 17270-71 Е	24	20	10
Молотки слесарные с круглым бойком массой 0,6-0,8 кг	ГОСТ 2310-77	24	100	50
Кувады кузнецкие тупоносые К2, К4	ГОСТ II40I-75	24	42	21
Ключи гаечные двусторонние с открытым зевом	ГОСТ 2839-80 Е	24	504	252
Ключи гаечные разводные	ГОСТ 7275-75	24	42	21
Ключи трубные рычажные	ГОСТ 18981-73	18	80	54
Ключи гаечные комбинированные	ГОСТ 16963-80 Е	18	120	80
Ствертки диэлектрические	ГОСТ 21010-75	18	200	134
Плоскогубцы комбинированные с изолирующими рукоятками	ГОСТ 5547-75	18	100	67
Напильники	ГОСТ 1465-80	6	100	200
Щетка из стальной проволоки	ОСТ I7-830-80	6	50	100
Кернера	ГОСТ 7213-72	6	40	80
Отвес стальной строительный ОТ-200	ГОСТ 7948-80	36	30	10
Ножницы ручные для резки металла	ГОСТ 7210-75	12	70	70
Лом монтажный ЛМ-24	ГОСТ 1405-83	24	42	21
Чертитики	ГОСТ 24473-80 Е	6	28	56
Клеммы ИКСИ	ТУ 36-2230-79	24	70	35
Клеммы коммутационные КК-ИМ	ТУ 36-1215-84	24	100	50
Пресс-клещи ПК-ИМ	ТУ 36-930-74	24	28	14
Нож монтерский НМ-3	ТУ 36-1950-76	24	100	50
Ножницы секторные НС-1, НС-2 и НС-3	ТУ 36-1656-77	18	195	130
Круглогубцы с изолирующими рукоятками	ГОСТ 7283-73	18	120	80
Пресс ручной механический РМЛ-7М	ТУ 36-694-76	24	25	13
Пресс-клещи ПК-ЗМ	ТУ 36-872-79	24	50	25
Метр складной деревянный	РСТ 149-80 ЛатвССР	12	100	100
Труборез ручной марки ТРС-50	ТУ 36-1225-77	24	5	3
Труборез малогабаритный ТМ	ТУ 36-1224-77	24	5	3
Электропаяльник ЭПСН-40/220	ГОСТ 7219-83	9	80	107
Лампы паяльные ПЛ-72, ПЛ-2	ТУ 84-748-78, ТУ 70 РСДСР 73-464-74	24	50	25
Рулетка металлическая в закрытом корпусе ЗИКЗ-10АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	50	25
Рулетка в закрытом корпусе ЗИКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	10	5

Инструмент	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Срок службы, мес	Норма, шт. на 100 рабочих	
			Расчетная	С учетом срока службы инструмента
Рулетка в открытом корпусе ЗПКЗ-50АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	8	4
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-24АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	100	50
Штангенциркуль ШЦ-1	ГОСТ 166-80	24	14	7
Паяльник	ТУ 70.0001.087-79	36	100	34

5.28. Отгнеупорщики, футеровщики (кислотоупорщики)

Скрапели для каменных и бетонных работ ИР-561, ИР-581	ТУ 22-4399-79	18	39	26
Молоток-кирочка МКИ	ГОСТ II042-83	18	100	67
Молоток-кулачок МКУ	ГОСТ II042-83	36	21	7
Скребок металлический	ТУ 22-4629-80	12	15	15
Лопата растворная ЛР	ГОСТ 19596-87	6	52	104
Кельма для бетонных и каменных работ КБ	ГОСТ 9533-81	6	79	158
Кельма для речных и каменных работ КР	ГОСТ 9533-81	6	3	6
Конопатки стальные К-40, К-50	ТУ 22-4301-82	24	5	3
Расшивки стальные Р1, Р2	ГОСТ I2803-76	12	30	30
Лсы монтажные ЛМ-20, ЛМ-24А	ГОСТ I405-83	24	32	16
Метр складной металлический	206 УССР 49-77 № 2	24	44	22
Рулетка в закрытом корпусе ЗПКЗ-20АУТ/1	ГОСТ 7502-80	24	6	3
Шнур разметочный - отвес	ТУ 22-5076-81	18	20	14
Отвесы стальные строительные ОТ-600, ОТ-1000	ГОСТ 7948-80	36	51	17
Угольник деревянный	ТУ 22-3949-77	6	8	16
Уровень строительный УС-1	ГОСТ 9416-83	24	13	7
Уровень гибкий (водяной)	ТУ 22-II.760-77	24	2	1
Зубила слесарные	ГОСТ 7211-86	9	14	19
Кувалда кузнецкая остроносая КЗ	ГОСТ II402-75	36	20	7
Кисть макловица КМА-165; КМА-195	ГОСТ I0597-87	6	8	16
Шлямбуры Ш-14, Ш-22	ТУ 2-30-104-80	6	3	6
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-75	24	2	1
Ключи гаечные односторонние с открытым зевом	ГОСТ 2841-80 Е	24	2	1

Приложение
Справочное

НОМЕНКЛАТУРА МЕХАНИЗИРОВАННОГО ИНСТРУМЕНТА И ДРУГИХ СРЕДСТВ МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ,
ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ПРЕДПРИЯТИЯМИ МИНЕнерго ССР, МИНИСТРОДОРМАНА И ЗАВОДАМИ
ДРУГИХ МИНИСТЕРСТВ

Механизированный инструмент и средства малой механизации	Индекс	Основной параметр	Мощность, кВт	Привод ^I	Масса, кг	Срок службы, мес	Цена, руб.-коп.	Изготовитель
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I. Машина ручная сверлильная		Наибольший диаметр сверла, мм:						
	ИЭ-1025Б	6	0,21	Э	1,6	24	30-00	Конаковский завод механизированного инструмента
2. То же	ИЭ-1038	6	0,30	Э	1,6	24	36-50	Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева
	ИЭ-1038Э	6	0,30	Э	1,6	24	45-50	
3. -"-	ИЭ-1037	9	0,30	Э	1,6	24	44-00	Конаковский завод механизированного инструмента
	ИЭ-1037Э	9	0,30	Э	1,6	24	55-00	
4. -"-	ИЭ-1026Б	9	0,29	Э	1,7	24	30-00	То же
5. -"-	ИЭ-1032	9	0,42	Э	1,7	24	44-00	-"-
6. -"-	ИЭ-1036Э	9	0,35	Э	1,7	24	48-00	Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева
7. -"-	ИП-1104	9	0,30	П	1,4	24	21-40	Ленинградский завод пневматических машин "Пневматика"
8. -"-	ИП-1025	10	-	П	1,2	24	41-00	Конаковский завод механизированного инструмента
9. -"-	ИП-1019А	10	0,37	П	1,2	24	15-50	Московский завод "Пневмостроимашин"
10. -"-	ИП-1011	10	0,30	П	1,1	24	17-30	Ленинградский завод пневматических машин "Пневматика"
II. Машина ручная сверлильная двухскоростная	ИЭ-1208Э	10/6	0,42	Э	1,9	24	90-00	Конаковский завод механизированного инструмента

^I Э - электрический, П - пневматический, Р - ручной, Г - гидравлический.

12. Машина ручная сверлильная	ИП-1020А	I3	0,44	П	I,6	24	II-50	Московский завод "Пневмостроймашина"
13. То же двухскоростная ударно-вращательного действия	ИЭ-1503А	I4/9	0,42	Э	2,8	24	III-00	Конаковский завод механизированного инструмента
14. Машина ручная сверлильная двухскоростная	ИЭ-1204Э	I4/9	0,43	Э	3,5	24	42-50	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
15. То же	ИЭ-1207Э	I4/9	0,42	Э	3,0	24	42-50	То же
16. Машина ручная сверлильная	ИЭ-1033А	I4	0,34	Э	4,0	24	29-50	Выборгский завод "Электроинструмент"
17. То же	ИЭ-1035	I4	0,42	Э	2,5	24	30	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
18. Машина ручная сверлильная	ИП-1024	I4	0,33	П	2,1	24	46-40	Конаковский завод механизированного инструмента
19. То же	ИЭ-1017А	23	0,86	Э	4,1	24	30-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
20. -"-	ИЭ-1301А	23	0,83	Э	8,7	24	35-00	Даугавпилсский завод "Электроинструмент"
21. -"-	ИЭ-1023А	23	0,60	Э	4,5	24	31-00	Резекненский завод "Электроинструмент" им.ХХІУ съезда КПСС
22. -"-	ИЭ-1205	23	0,60	Э	5,0	24	35-00	То же
23. -"-	ИЭ-1206	32	0,86	Э	7,0	24	39-00	-"-
24. -"-	ИП-1016А	32	1,80	П	8,3	24	44-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им.Орджоникидзе
25. Машина ручная сверлильная с алмазными сверлами	MC-50М	50	0,75	Э	10,5	24	I25-00	Дмитровский электромеханический завод
26. То же угловая	ИП-1103А	32	1,80	П	7,5	24	46-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им.Орджоникидзе
27. То же с комплектом насадок	ИЭ-6015	10	0,42	Э	6,8	24	96-00	Конаковский завод механизированного инструмента
28. То же	ИЭ-6008А	10	0,42	Э	4,6	24	I06-20	То же
29. -"-	ИЭ-6002А	14	0,27	Э	12,7	24	I25-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
30. Станок для сверления отверстий в железобетоне	ИЭ-1801А	Диаметр сверла, мм:	50-I25	2,20	Э	95,0	I630-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
31. То же	ИЭ-1806	50-I60	2,20	Э	95,0	24	I000-00	То же

I	2	3	4	5	6	7	8	9
32. Машина ручная шлифовальная	ИЭ-2008	Диаметр круга, мм, до:						
		63	0,60	Э	3,8	24	38-00	Резекненский завод "Электростроинструмент" им.ХХІУ съезда КПСС
33. То же	ИП-2009Б	63	0,44	П	1,8	24	II-00	Московский завод "Пневмостроймашина"
34. -"-	ИП-2015	100	0,73	П	3,5	24	32-00	Конаковский завод механизированного инструмента
35. -"-	ИЭ-2009	125	1,15	Э	6,5	24	41-00	Резекненский завод "Электростроинструмент" им.ХХІУ съезда КПСС
36. -"-	ИП-2104А	150	1,30	П	5,5	24	44-00	Конаковский завод механизированного инструмента
37. -"-	ИЭ-2004Б	150	1,07	Э	6,5	24	35-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
38. То же угловая	ИЭ-2106	80	0,60	Э	3,8	24	40-00	Резекненский завод "Электростроинструмент" им.ХХІУ съезда КПСС
39. То же	ИЭ-2107	125	1,05	Э	6,5	24	50-00	То же
40. Машина ручная шлифовальная торцовая	ИП-2203А	125	1,30	П	4,8	24	27-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им.Орджоникидзе
41. Машина ручная шлифовальная с гибким валом	ИЭ-6103А	200 (прямой головки) 125 (угловой головки)	0,80	Э	34,0	24	92-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
42. То же	ИЭ-8201Б	200	1,02	Э	30,7	24	48-00	То же
43. Машина ручная плоскошлифовальная	ИЭ-2401	Размер платформы 110x225	0,35	Э	2,8	24	50-00	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
44. Гайковерт ручной	ИЭ-3113А	Диаметр завинчивающейся резьбы 16 мм, момент силы 125 Н·м (12,5 кгс·м)	0,84	Э	3,5	24	44-00	Конаковский завод механизированного инструмента
45. То же	ИЭ-3114Б	То же	0,27	Э	3,5	24	42-00	То же
46. -"-	ИП-3125	Диаметр завинчивающейся резьбы 18 мм, момент силы 250 Н·м (25 кгс·м)	-	П	5,5	24	22-00	Московский завод "Пневмостроймашина"
47. -"-	ИП-3113А	То же	-	П	2,6	24	19-00	То же
48. -"-	ИП-3126	Диаметр завинчивающейся резьбы 20 мм, момент силы 400 Н·м (40 кгс·м)	-	П	3,0	24	50-00	То же

49. Гайковерт ручной	ИП-3I24-I	Диаметр завинчиваемой резьбы 24 мм, момент силы 800 Н·м (80 кгс·м)	-	П	2,2	24	18-00	Московский завод "Пневмостроймашине"
50. -"-	ИЭ-3I21A	Диаметр завинчиваемой резьбы 10-27 мм, энергия удара 16 Дж	0,42	Э	4,3	24	93-00	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
51. -"-	ИЭ-3I15B	Диаметр завинчивания резьбы 12-30 мм, энергия удара 25 Дж	0,42	Э	5,1	24	97-00	То же
52. -"-	ИЭ-3I18	Диаметр завинчиваемой резьбы 12-30 мм, энергия удара 25 Дж	0,36	Э	5,6	24	19-00	Конаковский завод механизированного инструмента
53. -"-	ИП-3I06B	Диаметр завинчиваемой резьбы 27-36 мм, момент затяжки 800-1600 Н·м (80-160 кгс·м)	-	П	9,2	24	53-00	Свердловский завод "Пневмостроймашине" им. Орджоникидзе
54. -"-	ИП-3I22	Диаметр завинчиваемой резьбы 22-42 мм, момент силы 1600 Н·м (160 кгс·м)	-	П	8,8	24	71-50	То же
55. -"-	ИП-3I23	Диаметр завинчиваемой резьбы 27-42 мм, момент силы 3150 Н·м (315 кгс·м)	-	П	14,0	24	98-00	То же
56. -"-	ИЭ-3I20A	Диаметр завинчиваемой резьбы 16-42 мм, энергия удара 63 Дж	0,60	Э	10,5	24	110-00	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
57. -"-	ИЭ-3I22	Диаметр завинчиваемой резьбы 18-48 мм, энергия удара 100 Дж	1,16	Э	12,5	24	110-00	То же
58. -"-	ИП-3I12A	Диаметр завинчиваемой резьбы 18-48 мм, момент силы 100 Н·м (10 кгс·м)	-	П	2,2	24	18-00	Московский завод "Пневмостроймашине"
59. -"-	ИП-3I15A	Диаметр завинчиваемой резьбы 48-52 мм, момент силы 3150 Н·м (315 кгс·м)	-	П	14,5	24	95-00	То же
60. Гайковерт угловой	ИП-3207A	Диаметр завинчиваемой резьбы 14 мм, момент силы 250 Н·м (25 кгс·м)	-	П	2,5	24	23-00	То же

1	2	3	4	5	6	7	8	9
61. Гайковерт угловой	ИП-3205Б	Диаметр завинчивающейся резьбы 27-36 мм, момент силы 800-1600 Н·м (80-160 кгс·м)	-	П	9,5	24	64-00	Свердловский завод "Пневмостроимашин" им. Орджоникидзе
62. Шуруповерт ручной электрический	ИЭ-3601В	Наибольший диаметр завинчивающейся резьбы, мм:	6	0,21	3	2,3	24	33-00 } Конаковский завод механизированного инструмента
63. То же	ИЭ-3604В		6	0,32	3	1,9	24	72-00 }
64. Шуруповерт ручной с магнитной головкой	ИЭ-3603В		6	0,42	3	2,0	24	68-50 "-"
65. То же	ИЭ-3605В		6	0,32	3	1,6	24	57-50 "-"
66. Машина ручная резьбонарезная	ИР-3403Б	Наибольший диаметр нарезаемой резьбы 12 мм	-	П	2,5	24	20-00	Московский завод "Пневмостроимашин"
67. Молоток электрический	ИЭ-4215	Энергия удара, Дж:	I	0,29	3	2,5	24	140-00 Даугавпилсский завод "Электроинструмент" §
68. То же	ИЭ-4207А		4,5	0,60	3	6,9	24	95-00 То же
69. "-"	ИЭ-4213А		10	0,45	3	9,0	24	132-00 "-"
70. "-"	ИЭ-4211		25	0,65	3	21,0	24	126-00 "-"
71. Молоток пневматический отбойный	МО-5П		30	-	П	9,0	24	31-00 Томский электромеханический завод им. Вахрушева
72. То же	МО-6П		36	-	П	9,2	24	33-00 То же
73. "-"	МО-7П		42	-	П	10,0	24	34-00 "-"
74. Молоток пневматический клепальный	КМП-13		2,5	-	П	1,7	24	11-50 Московский завод "Пневмоинструмент"
75. То же	КМП-31		5	-	П	3,9	24	13-10 То же
76. "-"	ИП-4009М		25	-	П	6,5	24	43-00 Томский электромеханический завод им. Вахрушева
77. "-"	ИП-4010М		36	-	П	8,5	24	45-00 То же
78. "-"	П-45		70	-	П	10,0	24	89-00 Ногинский опытный завод монтажных приспособлений
79. Молоток пневматический зачистной зубильный	П-6	2,24	-	П	2,4	24	32-00 То же	
80. Молоток пневматический пучковый	П-5	1,25	-	П	1,8	24	40-00 "-"	

81. Молоток пневматический рубильный	ИП-4119	12,5	-	П	5,5	24	96-50	Свердловский завод "Пиэвостроимашин" им. Орджоникидзе
82. То же	ИП-4125	22,5	-	П	8,0	24	120-00	То же
83. Бетонолом электрический	ИЭ-4216	40	1,80	Э	20,5	24	320-00	Даугавпилсский завод "Электроинструмент"
84. Бетонолом пневматический	ИП-4608	63	-	П	12,0	24	50-00	Свердловский завод "Пиэвостроимашин" им. Орджоникидзе
85. То же	ИП-4607	90	-	П	18,0	24	51-00	То же
86. Перфоратор ручной электрический	ИЭ-4714	2	0,35	Э	4,5	24	200-00	Даугавпилсский завод "Электроинструмент"
87. То же	ИЭ-4712	2	0,35	Э	4,0	24	245-00	То же
88. -"-	ИЭ-4709А	2,5	0,65	Э	7,0	24	194-00	-"-
89. -"-	ИЭ-4707А	25,0	1,35	Э	28,0	24	365-00	-"-
90. Траубовка ручная электрическая	ИЭ-4505А	Масса, кг:						
		28	0,6	Э	28,0	24	126-00	-"-
91. То же	ИЭ-4502А	80	1,6	Э	80,0	24	334-00	-"-
92. Ножницы ручные ножевые	ИЭ-5404	Толщина разрезаемого материала, мм:						
		1,6	0,23	Э	2,8	24	62-00	Конаковский завод механизированного инструмента
93. То же	ИП-5404	1,6	-	П	1,4	24	45-00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
94. -"-	ИЭ-5405	2,5	0,42	Э	4,5	24	45-00	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
95. -"-	ИП-5403	2,5	-	П	2,2	24	45-00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
96. Ножницы ручные вырубные	ИЭ-5502	1,0	0,23	Э	2,9	24	65-00	Конаковский завод механизированного инструмента
97. То же	ИП-5503	1,0	-	П	1,2	24	45-00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
98. -"-	ИЭ-5504	1,6	0,40	Э	2,8	24	70-00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ
99. -"-	ИП-5504	1,6	-	П	1,6	24	50-00	Конаковский завод механизированного инструмента
100. -"-	ИП-5502А	2,5	-	П	3,2	24	60-00	То же
101. -"-	ИЭ-5506	3,5	0,80	Э	5,0	24	70-00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСМИ

I	2	3	4	5	6	7	8	9
I02. --	ИЭ-5503	10,0	2,10	з	17,0	24	440-00	Пермский завод монтажных изделий и средств автоматизации
I03. Ножницы ручные электрические прорезные	ИЭ-5803	1,0	0,23	з	2,6	24	70-00	Конаковский завод механизированного инструмента
I04. То же	ИЭ-5801	10,0	1,60	з	23,0	24	690-00	Пермский завод монтажных изделий и средств механизации
I05. Кромкорез электрический	ИЭ-6502	Толщина обрабатываемого материала 22 мм Ширина строгания, мм:	1,60	з	15,0	24	285-00	То же
I06. Рубанок электрический	ИЭ-5709	75	0,60	з	4,8	24	43-00	Рязаненский завод "Электроинструмент" им. XXIV съезда КПСС
I07. То же	ИЭ-5708А	100	1,15	з	8,0	24	49-00	То же
I08. --	ИЭ-5707А-І	100	0,82	з	14,5	24	43-00	--
I09. Пила ручная дисковая	ИЭ-5107А	Глубина пропила, мм:	65	з	6,3	24	43-00	--
I10. Машина деревообрабатывающая	ИЭ-6009А	45	0,90	з	48,00	24	150-00	Даугавпилсский завод "Электроинструмент"
III. Пила стационарная	ИЭ-6902	60	0,90	з	17,0	24	91-00	То же
I12. Лобзик электрический	ИЭ-5201	Наибольшая глубина пропила 50 мм	0,35	з	2,2	24	68-50	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
I13. Долбежник электрический	ИЭ-5607	Размер выбираемых пазов 20x60x160 мм	1,05	з	12,0	24	18-00	Рязаненский завод "Электроинструмент" им. XXIV съезда КПСС
I14. Электрокалорифер	ЭКО-20	Производительность 1400 м³/ч	20,70	з	58,0	24	232-00	Волжское производственное опытно-техническое объединение "Энерготехмаш"
I15. Бороздодел электрический	ИЭ-6401А	Ширина прорезаемого паза, мм:	7	0,37	з	5,3	24	107-00
I16. То же	ИЭ-6405А	10	1,10	з	6,0	24	100-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
I17. Пистолет строительно-монтажный	ПЦ-84	Производительность 50 выстрелов в 1 ч	-	-	3,6	24	213-00	Тульский оружейный завод
I18. Пистолет гвоздезабивной	ИП-4402	Длина забиваемых гвоздей 50-90 мм	-	п	4,1	24	400-00	Вильнюсский орлена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин

I19. Пистолет скобозабивной	ИП-4403	Длина забиваемых скоб 40-75 мм	-	П	4,0	24	400-00	То же
I20. Станок заточный специальный	К1036 настольный	Диаметр круга 175 мм	1,5	з	34,0	72	80-00	Пронский механический завод
I21. Устройство защитно-отключающее	ИЭ-9813	Напряжение, В: 380/220	-	-	3,0	24	39-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
I22. То же	ИЭ-9814	380/220	-	-	3,5	24	39-00	То же
I23. Преобразователь частоты тока	ИЭ-9406-Л	380/220 42	6	з	40,5	24	92-00	"-
I24. То же	ИЭ-9405-І	380/42	8	з	60,0	24	160-00	"-
I25. Соединение штепсельное	ИЭ-9903	250	-	-	0,1	24	0-II	Ростовский-на-Дону завод "Электроинструмент"
I26. То же	ИЭ-9901А-І	380	-	-	0,4	24	0-65	Ярославский завод "Красный мак"
I27. То же	ИЭ-9902-А-Л	42	-	-	0,4	24	0-65	То же
I28. Станция штукатурная	СО-II14	Производительность 2-4 м ² /ч	-	з	5000	72	10000-00	Днепродзенский завод строительно-отделочных машин
I29. Машина штукатурная	СО-I87	1,5	4,75	з	190	72	1669-00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВНИИСИИ
I30. Агрегат штукатурный	СО-I64	0,5	2,60	з	220,0	72	1100-00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
I31. То же	СО-I52	1,0	1,10	-	250,0	72	2210-00	То же
I32. "-"	СО-57Б	2,0	1,50	з	750,0	72	1070-00	Лебедянский завод строительно-отделочных машин
I33. Растворосмеситель	СО-46А СО-46В СО-23В СО-26В	2,0 2,0 1,2-1,5 2,0	1,50 1,50 1,50 2,90	з з з з	210,0 200,0 170,0 260,0	72 72 72 72	252-00 252-00 265-00 323-00	То же "-- Георгиевский завод "Стройинструмент" Лебедянский завод строительно-отделочных машин
I34. Машина штукатурно-затирочная	СО-II2A	Производительность, м ² /ч: 50,0	0,20	з	2,0	24	31-50	Дaugavpilsский завод "Электроинструмент"
I35. То же	СО-86А	50,0	0,20	з	2,7	24	23-00	То же

I	2	3	4	5	6	7	8	9
I36. Растворонасос	CO-50A	Подача, м ³ /ч: 6,0	7,50	Э	400,0	72	II30	Скопинский завод строительно-отделочных машин
I37. -"-	CO-I38	4,0	7,50	Э	375,0	72	3000-00	Киевский экспериментальный механический завод
I38. -"-	CO-I68	6,0	7,50	Э	500,0	72	2000-00	Киевский экспериментальный механический завод
I39. -"-	CO-I7I	2,0	2,20	Э	260,0	72	4000-00	Минский опытно-экспериментальный завод НПО ВИПСИ
I40. -"-	CO-I72	4,0	4,00	Э	300	72	807-00	Днепрорудненский завод строительно-отделочных машин
I41. Машина для шлифования шпатлевки	ИЭ-220IB	Производительность, м ² /ч: 35,0	0,32	Э	2,5	24	32-50	Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева
I42. Краскопульт ручной	CO-20B	210,0	-	П	5,0	24	I7-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
I43. Краскораспылитель пневматический	CO-6Б	Производительность, л /мин 0,1	-	П	0,4	24	8-40	То же
I44. То же	CO-I9Б	0,16	-	П	0,6	24	7-50	-"-
I45. -"-	CO-7IA	1,4	-	П	0,8	24	7-00	-"-
I46. Распылитель для на-несения шпатлевки	CO-I23	Производительность 100 м ² /ч	-	П	0,8	24	6-00	-"-
I47. Агрегат шпатлевочный	CO-I50	Производительность 360, 720 л/ч	-	П	I20,0	54	I000,00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
I48. Мешалка для окрасочных составов	CO-I40	Производительность 500 л/ч	I,10	Э	60,0	96	215-00	Лебедянский завод строительно-отделочных работ
I49. Мешалка двухвальная	CO-I37	Производительность при изго-твлении замазки I45, шпатлевки - I70, окрасочных паст - 190 кг/ч	3,00	Э	I75,0	72	350-00	То же

I50. Вибросито электрическое	СО-I30	Производительность 700 кг/ч	0,18	3	10,0	24	90-00	Выборгский завод "Электроинструмент"
I51. Маллярная станция	СО-II5	Производительность, м ² /ч: 250, 380 и 500	34,00	3	6000,0	96	14500,00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
I52. Установка для нанесения малярных составов	СО-I69	260	0,55	3	40,0	54	380-00	То же
I53. Агрегат окрасочный	СО-74А	Производительность 0,16 л/мин	-	П	22,0	54	80-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
I54. Агрегат окрасочный передвижной	СО-92А	Производительность 500 м ² /ч	14,00	3	585,0	54	860-00	Лебедянский завод строительно-отделочных машин
I55. Агрегат окрасочный высокого давления	2600Н	Производительность 3,6 л/мин	1,00	3	50,0	54	1320-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
I56. То же	7000 Н	Производительность 5,6 л/мин	2,00	3	80,0	54	1830-00	То же
I57. Агрегат окрасочный низкого давления	СО-I58	Производительность 4 м ³ /мин	1,40	3	17,0	54	375-00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
I58. Краскотерка	СО-II6	Производительность, кг/ч: 110	2,20	3	110,0	72	200	Московский механический завод
I59. -"-	СО-II0	400	5,50	3	270,0	72	450-00	То же
I60. Мелотерка	СО-I24	300-400	5,50	3	135,0	72	196-00	-"-
I61. Компрессор	СО-45А СО-45Б	Производительность, м ³ /ч: 3	6,27	3	21,0	54	70-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
I62. -"-	СО-I61	15	1,10	3	25,0	54	474-00	Волковысский завод кровельных и отделочных машин
I63. -"-	СО-7В	30	4,00	3	140,0	84	175-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин

I	2	3	4	5	6	7	8	9
I64. Диспергатор для малярных составов	CO-I28	Производительность 500 кг/ч	4,00	Э	80,0	72	400-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод строительно-отделочных машин
I65. Воздухоочиститель	CO-I5Б	Максимальная пропускная способность 30 м ³ /ч	-	П	3,5	24	15-50	То же
I66. Бак красконагнетательный	CO-I2A	Вместимость, л: 20	-	П	20,0	54	45-00	Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева
I67. То же	CO-I3A	60	-	П	35,0	54	75-00	То же
I68. Машина для острожки полов	CO-97A	Производительность 44 м ² /ч	2,20	Э	105,0	48	183-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
I69. Машина электрическая для сварки линолеума	CO-I04A	Производительность 50-80 м/ч	1,0	Э	40,0	48	480-00	Рязаненский завод "Электростройинструмент"
I70. Машина для заглаживания бетонных полов	CO-I70	Производительность 60 м ² /ч	1,1	Э	78,0	48	500-00	То же
I71. Машина мозаично-шлифовальная	CO-IIIА	Производительность 15-20 м ² /ч	3,00	Э	120,0	48	292-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
I72. Машина для шлифования деревянных полов	CO-I55	Производительность 45 м ² /ч	2,20	Э	70,0	48	430-00	То же
I73. Машина для удаления воды с основания кровли	CO-I06A	Производительность 20 л/мин	2,20	Э	60,0	72	415-00	Назрановский завод "Электроинструмент" им. Гапура Ахриева
I74. Машина для сушки основания кровли	CO-I59	Производительность 80 м ² /ч	0,27	Э	160,0	72	400-00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
I75. Битумсварочный котел		Производительность, м ³ /ч						
I76. Агрегат для перекачки битумных мастик	CO-I79 CO-I20A	0,3 6,0	5,75 6,50	Э Э	1460,0 173,0	72 72	3700-00 1130-00	То же --
I77. --	CO-II9A	1,5	2,20	Э	90,0	72	690-00	--
I78. Устройство для раскатки и прикатки рулонных материалов	CO-I08A	Производительность 400 м ² /ч	-	-	43,0	48	148-00	--
I79. Машина для нанесения битумных мастик	CO-I22A	Производительность 0,9 м ³ /ч	1,50	Э	160,0	72	1280-00	Киевский экспериментальный механический завод

180. Раствороперегружатель	-	Вместимость 2,5 м ³	17,00	з	4500,0	72	2870-00	Краснотурьинский ремонтно-механи- ческий завод
181. Шприц для подачи замазок	-	Вместимость 2 л	-	Р	1,0	24	15-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени завод стро- ительно-отделочных машин
182. Захват вакуумный	ИР-636	Удерживающее усилие 150 Н (15 кгс)	-	-	0,3	24	8-00	Минский опытно-экспе- риментальный завод НПО ВИИСИ
183. Герметизатор электри- ческий с двойной изо- ляцией	ИЭ-6602А	Производитель- ность, л/мин: 1,8	1,00	з	6,5	24	64-00	Конаковский завод механизированного инструмента
184. Агрегат для нанесения двухкомпонентных сос- тавов	00-184	6	4,00	з	190,0	54	5785-00	Вильнюсский ордена Трудового Красного Знамени строитель- но-отделочных машин
185. Электростеклорез	ЭРС-1	Производитель- ность 100 резов в 1 ч	0,18	з	42,5	24	100-00	Куйбышевский завод "Электродлит"
186. Плиткорез универсаль- ный	ИР-741	Производитель- ность 120 шт/ч	-	Р	11,0	24	145-00	Горьковский завод электромонтажных инструментов
187. Штамп механический для шпилек	СО-80	Производитель- ность 2500 шт/ч	-	П	32,00	24	20-00	Минский опытно- экспериментальный завод НПО ВИИСИ
188. Станок трубогибочный	СТ-32	Диаметр изгиба- емых труб, мм, до:	42	з	400,0	-	835-00	Волжское произв- одственное опытно- техническое объе- динение "Энерго- техмаш"
189. Трубогиб ручной	ПГР 3/4	20	-	Г	15,0	24	32-00	Ногинский опытный завод монтажных приспособлений
190. -"-	РГР-2	50	-	Г	48,0	24	48-00	То же
191. Трубогиб гидравличес- кий	-	60	-	Г	70,0	24	830-00	Киевский экспери- ментальный механи- ческий завод
192. Труборез переносный	ПТМ-32-60	Диаметр труб, мм, до:	60	Р	15,4	24	171-00	Московский опытно- экспериментальный завод монтажно" техники
193. То же	ПТМ-76-108	108	-	Р	18,0	24	195-00	То же
194. Пила маятниковая переносная для резки стальных труб и металла	ПМ-300/400	133	4,00	з	270,0	24	440-00	Кропоткинский завод монтажных и специ- альных строительных приспособлений

I	2	3	4	5	6	7	8	9
195. Труборез электрический	СТ-I00-350	325	1,50	3	451,0	24	390-00	Ногинский опытный завод монтажных приспособлений
196. Вибратор общего назначения электрический	ИВ-99	Вынуждающая сила 1960-3920Н (196-392 кгс), частота колебаний 47 Гц	0,26	3	14,0	24	28-00	Ярославский завод "Красный маяк"
197. То же	ИВ-101	Вынуждающая сила 1960-3920Н (196-392 кгс), частота колебаний 50 Гц	0,25	3	18,5	24	41-00	То же
198. --	ИВ-92	Вынуждающая сила 4500-9000Н (450-900 кгс), частота колебаний 50 Гц	0,60	3	28,0	24	41-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
199. --	ИВ-104	Вынуждающая сила 3100-6250Н (310-625 кгс), частота колебаний 25 Гц	0,37	3	30,0	24	44-00	Ярославский завод "Красный маяк"
200. --	ИВ-98	Вынуждающая сила 5000-10000Н (500-1000 кгс), частота колебаний 47 Гц	0,55	3	24,0	24	37-00	То же
201. --	ИВ-106	Вынуждающая сила 5500-11000Н (550-1100 кгс), частота колебаний 15,5 Гц	0,75	3	48,0	24	82-00	--
202. --	ИВ-107	Вынуждающая сила 9150-18600Н (915-1860 кгс), частота колебаний 47 Гц	1,10	3	38,5	24	86-00	--
203. --	ИВ-96	Вынуждающая сила 1500-3000 Н (150-300 кгс), частота колебаний 23 Гц	1,50	3	120,0	24	275-00	--
204. Вибратор поверхностный электрический	ИВ-91A	Вынуждающая сила 4500-9000Н (450-900 кгс), частота колебаний 50 Гц	0,60	3	55,0	24	52-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
205. Вибратор глубинный электрический	ИВ-II3	Диаметр, мм: 38	0,55	3	24,8	24	58-00	Ярославский завод "Красный маяк"
206. То же	ИВ-II2	51	0,55	3	12,0	24	70-00	То же
207. То же подвесной	ИВ-II4	133	1,50	3	110,0	24	205-00	--
208. То же	ИВ-90	133	2,80	3	130,0	24	203-00	--

209. Вибратор глубинный электрический	ИВ-108	75	0,80	Э	9,0	24	110-00	-"-
210. То же	ИВ-47Б	76	0,80	Э	57,0	24	71-00	-"-
211. -"-	ИВ-102	76	0,80	Э	16,0	24	50-00	Дмитровский электромеханический завод
212. Вибратор прикрепляемый пневматический	ВП-2	Статический момент дебаланса, Н·см:						
		1,0	-	П	3,0	24	24-00	Одесский завод строительно-отделочных машин
213. То же	ВП-4	12,0	-	П	12,0	24	37-00	То же
214. Виброрейка	СО-ИЭ2А	Производительность, м ² /ч:						
		120	0,26	Э	65,0	24	323-00	Костопольский завод "Стройинструмент"
215. -"-	СО-ИЗ1А	80	0,26	Э	46,0	24	308-00	То же
216. -"-	СО-И63	180	0,26	Э	85,0	24	348-00	-"-
217. Домкрат гидравлический	ДГ-10	Грузоподъемность, т:						
		10	-	Г	17,3	144	31-00	Пронский механический завод
218. То же	ДГ-50	50	-	Г	75,0	144	125-00	Ленинградский опытный электродно-сварочный завод
219. -"-	ДГ-100-2	100	-	Г	55,0	144	135-00	Опытный электромонтажный завод Союзэлектромонтажа
220. Домкрат клиновой	-	10	-	Г	12,7	144	17-70	Пронский механический завод
221. Лебедка электрическая	Л-150	Тяговое усилие, кН:						
		1,5	1,10	Э	47,0	60	206-00	Киевский экспериментальный механический завод
222. Лебедка червячная ручная	ЛЧР-0,5	Тяговое усилие, кН:						
		5,0	-	Р	13,0	24	24-00	Киевский экспериментальный механический завод
223. Лебедка ручная	ТЛ-2А	12,5	-	Р	150,0	24	65-00	Орский завод строительных машин
224. -"-	ТЛ-3А	32,5	-	Р	230,00	24	95-00	То же
225. -"-	ТЛ-5А	50,0	-	Р	465,0	24	160-00	-"-
226. Лебедка электрическая	ТЛ-14А	4,5	-	Э	235,0	24	430-00	Саратовский завод строительных машин
227. То же	У 5120.60	6,3	-	Э	250,0	24	421-00	То же

1	2	3	4	5	6	7	8	9
228. Лебедка электрическая	ТЛ-9А-1	12,5	8,50	3	470,0	24	510-00	Саратовский завод строительных машин
229. Механизм тяговый испытанный	МТМ-1,6	Наибольшее усилие на рукоятке 343,4 Н	-	-	34,0	24	62-00	Волжское производственное опытно-техническое объединение "Энергостехмаш"
230. Тележка двухколесная	-	Грузоподъемность 200 кг	-	P	42,0	24	23-00	Орджоникидзеевабадский ремонтно-механический завод
231. Тележка для перевозки растяорог	-	Грузоподъемность 200 кг, вместимость 0,1 м ³	-	P	40,2	24	66-00	Пронский механический завод
232. Тележка-носилки для транспортировки кислородных баллонов	-	Длина с выдвижутыми ручками 2200 мм	-	P	40,0	24	31-00	Андроповский завод гидромеханизации
233. Насос гравеевой	ГНОМ-10-10	Подача, м ³ /ч:	10	1,10	3	20,0	24	73-00
234. "-"	ГНОМ-25-20		25	4,00	3	57,5	24	295-00
235. "-"	ГНОМ-40-18		40	5,50	3	72,3	24	380-00
236. "-"	ГНОМ-53-10		53	4,00	3	57,0	24	365-00
227. Агрегат электронно-сварочный	ЭДВЕ-16-75Г	Сварочный ток номинальный, А:	16	5,50	3	201,00	24	310-00
	ЭДВЕ-16-II0Г		16	8,00	3	24,0	24	345-00
238. Трансформатор сварочный	ТД-102У2		160	11,4 кВ·А	-	43,00	60	35-00
	ТД-306У2		250	17,5 кВ·А	-	210,0	60	90-00
	ТД-500-4У2		500	32,0 кВ·А	-	71,0	60	200-00
239. Агрегат сварочный	АСД-300М1У1		315	15	-	920,0	72	1600-00
240. Генератор сварочный	ГСО-300-5У2		315	9,6 кВ·А	-	440,0	60	300-00
241. "-"	ГСИ-500-У2		600	27,5 кВ·А	-	680,0	60	815-00

242. Преобразователь сварочный	ПД-30БУ2	315	10,4 кВ·А	-	295,0	60	650-00	Новоуткинский завод электросварочных машин и аппаратов "Искра"
243. Выпрямитель сварочный	ВДМ-100ИУ3	315	24 кВ·А	-	175,0	72	450-00	Вильнюсский завод электросварочного оборудования
244. Выпрямитель сварочный многопостовой	ВДМ-100ИУ3	315	88 кВ·А	-	420,00	72	1120-00	Ленинградский завод "Электрик" им. Н.М.Шверника
245. Генератор ацетиленовый	АСП-1,25-7	Производительность 1,25 м ³ /ч	-	-	20,2	42	67-50	"Автогенмаш" (г. Воронеж)
246. Установка передвижная баллонная	УПБ-1	Рабочее давление на выходе, МПа (кгс/см ²): ацетилена 0,01-0,12 (0,1-1,2) кислорода 0,1-0,5 (1,0-5,0)	-	-	3500,0	60	5600-00	То же
247. Установка ацетиленовая стационарная на базе генератора АСК-1-67	УАС-5	Производительность 5 м ³ /ч	-	-	359,2	72	1155-00	-"-
248. Пресс гидравлический ручной	ПГР-20-М1	Максимальный размер сечения кабеля и провода, мм ² , до: 240	-	P	23,0	24	125-00	Горьковский завод электромонтажных инструментов
249. То же с электроприводом	ПГЭ-20	240	0,42	Э	6,5	24	243-00	То же
250. Машина моющая	СО-73	Производительность 35 м ² /ч	1,10	П	10,5	24	84-00	Свердловский завод "Пневмостроймашина" им. Орджоникидзе
251. Машина для подогрева, перемешивания и транспортировки мастики по кровле	СО-100А	Рабочий объем 1,5 м ³	60,0	Э	3500	72	10000-00	Волковысский завод кровельных и строительно-отделочных машин
252. Машина для приготовления и подачи жестких растворов	СС-165	Производительность 2,5 м ³ /ч	-	-	1700,0	72	7600-00	Днепродзержинский завод строительно-отделочных машин
253. Машина для затирки цементных стяжек	СО-89А	Производительность 60 м ² /ч	1,1	Э	78,0	48	150-00	Одесский завод строительно-отделочных машин