

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

**НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
НА РЕМОНТ**

**КОТЛЫ ПАРОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ
РД 34.10.306-88**



**СОЮЗТЕХЭНЕРГО
Москва 1990**

РАЗРАБОТАНО Ростовским отделом ЦКБ Энергоремонта

ИСПОЛНИТЕЛИ А.П.БУРЯК, К.П.ЯКОВЛЕВА, Е.М.МАРТЫНОВА

УТВЕРЖДЕНО ВПО Совзэнергоремонт 23.07.87

Главный инженер Р.И.КОСТИК

Настоящие нормы расхода материалов предназначены для планирования материально-технического обеспечения ремонтов и технического обслуживания паровых стационарных котлов.

Нормы регламентируют потребность в материалах для текущего, среднего, капитального ремонтов и для среднегодового планирования с учетом технического обслуживания.

Нормы распространяются на паровые стационарные котлы тепловых электростанций и обязательны для персонала Минэнерго СССР, занимающегося планированием, подготовкой, обеспечением и выполнением технического обслуживания и ремонтов.

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Общая часть	5
Т а б л и ц а 1. Нормы расхода материалов на ремонт котла БКЗ 75-39 ФБЖ	7
Т а б л и ц а 2. Нормы расхода материалов на ремонт котла БКЗ-210-140 ПТ-I	9
Т а б л и ц а 3. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТМ-84Б	12
Т а б л и ц а 4. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТП-87	15
Т а б л и ц а 5. Нормы расхода материалов на ремонт котла ПК-24	19
Т а б л и ц а 6. Нормы расхода материалов на ремонт котла ПК-38	22
Т а б л и ц а 7. Нормы расхода материалов на ремонт котла БКЗ 420-140 НГМ	25
Т а б л и ц а 8. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТП-87	28
Т а б л и ц а 9. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТМ-94	32
Т а б л и ц а 10. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТМ-444	36
Т а б л и ц а 11. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТМЕ-464	41
Т а б л и ц а 12. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТП-101	45
Т а б л и ц а 13. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТП-100	48
Т а б л и ц а 14. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТМЕ-214	51
Т а б л и ц а 15. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТП-104	53
Т а б л и ц а 16. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТМ-104	55

Т а б л и ц а 17. Нормы расхода материалов на ремонт котла БКЗ 640-140 ПТ-1	57
Т а б л и ц а 18. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТМЕ-206	60
Т а б л и ц а 19. Нормы расхода материалов на ремонт котла ПК-33	62
Т а б л и ц а 20. Нормы расхода материалов на ремонт котла ПК-40	64
Т а б л и ц а 21. Нормы расхода материалов на ремонт котла ПК-47	66
Т а б л и ц а 22. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТПП-110	68
Т а б л и ц а 23. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТПП-210	70
Т а б л и ц а 24. Нормы расхода материалов на ремонт котла П-39	70
Т а б л и ц а 25. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТМП-114	75
Т а б л и ц а 26. Нормы расхода материалов на ремонт котла ПК-41	77
Т а б л и ц а 27. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТМП-314	80
Т а б л и ц а 28. Нормы расхода материалов на ремонт котла П-59	82
Т а б л и ц а 29. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТПП-312	84
Т а б л и ц а 30. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТМП-324	86
Т а б л и ц а 31. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТМП-344А	88
Т а б л и ц а 32. Нормы расхода материалов на ремонт котла П-57	90
Т а б л и ц а 33. Нормы расхода материалов на ремонт котла ТМП-204	92
П р и л о ж е н и е. Перечень групп паровых стационарных котлов, действующих на ТЭС Минэнерго СССР	94

УДК 621.181.002(083.75)

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ
НА РЕМОНТ

РД 34.10.306-88

Котлы паровые стационарные

Срок действия установлен
с 01.09.88

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящие Нормы распространяются на паровые стационарные котлы энергетического назначения.

Нормы устанавливают в физических единицах количество материалов, необходимых для выполнения текущего, среднего, капитального ремонтов и в среднегодовом исчислении, с учетом принятых структур и продолжительности ремонтного цикла.

В среднегодовую норму расхода материалов включена и потребность на техобслуживание.

Нормы разработаны во исполнение приказа Минэнерго СССР от 13.05.86 г. № 91а (п.3.1.1) на основе технико-экономических нормативов системы планово-предупредительного ремонта, которые базируются на технических ресурсах сборочных единиц и деталей и учитывают передовой опыт ремонта. При разработке норм учтены замечания и предложения электростанций и ремонтных предприятий.

В нормах приведена потребность в материалах на ремонт котлов-представителей согласно "Перечня групп паровых стационарных котлов, действующих на ТЭС Минэнерго СССР" (см.приложение).

Котлы-представители выбраны из групп, сформированных из котлов близких параметров, одинаковых конструктивных признаков и условий эксплуатации, одного вида топлива.

Потребность в материалах на ремонт котла конкретной модели необходимо определять, используя поправочный коэффициент к нормам котла-представителя, указанный в приложении.

В структурах ремонтных циклов обозначения видов ремонтов соответствуют следующему:

T1 - текущий ремонт I категории;

T2 - текущий ремонт II категории;

C - средний ремонт.

K1, K2, K3 - капитальный ремонт первой, второй и третьей категорий.

В графе 4 таблиц Норм расхода на ремонт указаны средневзвешенные величины, отнесенные к году текущего ремонта первой категории; в графе 6 - средневзвешенные на один капитальный ремонт.

Нормами учтены потребность только конструкционных и основных технологических и вспомогательных материалов.

Настоящие Нормы расхода материалов не распространяются на ремонт следующих элементов и составных частей котельных установок: обмуровка и тепловая изоляция, трубопроводная арматура, котельно-вспомогательное оборудование, вспомогательные технологические трубопроводы (разводки кислорода, ацетилена, сжатого воздуха, технической и пожарной воды, собственных нужд, мазутопроводы).

Настоящие Нормы предназначены для планирования материально-технического обеспечения ремонтов и технического обслуживания паровых стационарных котлов.

Т а б л и ц а I

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА БКЗ-75-39 ФБМ
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5
Вид ремонта	T	T	ТС	T	ТН

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма среднего- довая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	0,44	I, I	0,308
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,17	0,34	0,85	0,408
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,07	0,16	0,4	0,182
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2580-71 ГОСТ 8509-86	0,05	0,24	0,6	0,218
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 14637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 19903-74	0,3	0,4	I, 0	0,58
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ 18523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	0,15	0,18	0,45	0,276
Трубы газовые, т	ГОСТ 1050-74 ГОСТ 380-71	ГОСТ 3262-75	0,1	0,08	0,2	0,156

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы I

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортмент	Нормы на ремонт			Норма среднего- довая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Трубы электросварные углеродистые, т	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10704-76	-	0,12	0,3	0,084
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные и холоднодеформированные, т	ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8733-74	ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8734-75	0,375	0,6	1,5	0,795
Проволока стальная сва- рочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,023	0,036	0,09	0,05
Электроды сварочные для сталей, т:	ГОСТ 9466-75	-	0,050	0,056	0,140	0,09
углеродистых низколегированных высоколегированных						
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,007	0,016	0,040	0,019
Лесоматериалы круглые хвойных пород, м ³	-	ГОСТ 9463-72	-	1,0	2,5	0,7
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	0,3	1,28	3,2	1,196
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-63	-	0,008	0,012	0,030	0,017
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,088	0,092	0,230	0,945
Олифы натуральные, т	ГОСТ 7931-76	-	-	0,006	0,015	0,153
Лак кузбасский, т	ГОСТ 1709-75	-	0,013	0,02	0,050	0,027
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77 ГОСТ 926-82	-	-	0,02	0,050	0,014
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,1	0,14	0,35	0,198
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,075	0,12	0,3	0,159

П р и м е ч а н и е . При ремонте котлов, сжигающих газ, нормы расхода материалов на ремонт котлов определяются с коэффициентом 0,5, а сжигающих мазут - с коэффициентом 0,7.

Т а б л и ц а 2

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА БКЗ-210-140 ПТ-1
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Вид ремонта	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Нормы на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	0,3	1,35	0,83
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,030	0,05	0,7	0,33
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,020	0,03	0,4	0,20
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,010	0,02	0,3	0,10
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 14637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ 19903-74	0,050	0,100	0,37	0,47
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	0,050	0,300	1,68	0,93

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Нормы на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- таль- ный	
I	2	3	4	5	6	7
Трубы нефтепроводные для котлов высокого давления, т	ТУ 14-3-251-74	ТУ 14-3-251-74	0,007	0,06	0,16	0,06
Трубы катаные нержаве- ющие (коррозионностой- кие), т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-72	-	0,02	0,06	0,016
Трубы стальные бесшов- ные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые			0,016	0,120	0,59	0,152
катаные			0,010	0,050	0,10	0,036
Трубы стальные бесшов- ные с условным давлени- ем до 100 кгс/см ² для трубопроводов и деталей котельных установок, т:	ТУ 14-3-190-82	ТУ 14-3-190-82				
тянутые			0,020	0,110	0,270	0,088
катаные			0,007	0,060	0,160	0,048
Трубы тонкостенные не- ржавеющие бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9941-81	-	5	15	4
Трубы электросварные углеродистые, т	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10704-76	-	0,500	1,33	0,37
Проволока стальная сва- рочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,003	0,005	0,013	0,015

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 2

I	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,002	0,002	0,007	0,007
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,002	0,007	0,006
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,025	0,130	0,330	0,208
низколегированных			0,010	0,040	0,120	0,138
высоколегированных			0,005	0,010	0,030	0,061
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,01	0,04	0,1	0,04
Лесоматериалы круглые хвойных пород, м ³	-	ГОСТ 9463-60	-	1,6	4,0	1,12
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	0,6	3,2	8,0	2,6
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	0,02	0,02	0,06	0,028
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,17	0,30	0,80	0,522
Ткань асбестовая, тыс.м ²	ГОСТ 6102-78	-	-	0,005	0,013	0,004
Олифы натуральные, т	ГОСТ 7931-76	-	-	0,020	0,030	0,010
Лак кузбасский, т	ГОСТ 1709-75	-	0,005	0,015	0,025	0,011
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77	-	0,008	0,040	0,100	0,033
	ГОСТ 926-63					
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,080	0,105	0,238	0,317
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	2,0	2,0	6,0	9,8
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,030	0,050	0,167	0,074

Т а б л и ц а 3

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТМ-84Б
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Вид ремонта	T2 T1	T2 T1	C T1	T2 T1	K1 T1	T2 T1	T2 T1	C T1	T2 T1	K2 T1	T2 T1	T2 T1	C T1	T2 T1	K3 T1

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортament	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки, швеллеры и сор- товая сталь, т	ГОСТ 535-79 ГОСТ 1050-74	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86 ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,42	3,15	7,87	1,16
Сталь толстолистовая, в том числе широкопо- лосная, листовая риф- леная и нержавеющая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 14637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ 19903-74	1,84	2,85	3,639	2,401
Сталь тонколистовая в том числе нержавеющая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	0,4	1,0	0,74	0,99
Сталь тонколистовая оцинкованная, т	-	ГОСТ 14918-80	0,03	0,1	0,26	0,12
Трубы стальные электро- сварные (диаметром 114-480 мм), т	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10704-76	-	1,57	4,8	1,27

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5	6	7
Трубы нефтепроводные для котлов высокого давления, т	ТУ 14-3-251-74	ТУ 14-3-251-74	0,04	0,29	0,9	0,3
Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм), т	ГОСТ 10706-80	ГОСТ 10704-76	-	0,44	1,35	0,36
Трубы катаные нержавеющие (коррозионностойкие), т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-72	-	0,1	0,3	0,08
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые			0,12	0,74	2,25	0,79
катаные			0,08	0,69	2,1	0,69
Трубы стальные бесшовные с условным давлением до 100 кгс/см ² для трубопроводов и деталей котельных установок, т:	ТУ 14-3-190-82	ТУ 14-3-190-82				
тянутые			0,12	0,49	1,50	0,59
катаные			0,04	0,29	0,90	0,30
Трубы тонкостенные нержавеющие бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9941-81	5	25	75	25
Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до 114 мм), м	ГОСТ 10701-80	ГОСТ 10707-80	-	240	750	200

Окончание таблицы 3

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для углеро- дистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,11	0,28	0,7	0,15
Проволока стальная сва- рочная для низколегиро- ванных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,05	0,144	0,58	0,09
Проволока стальная сварочная для высоко- легированных сталей	ГОСТ 2246-70	-	-	0,016	0,06	0,01
Проволока стальная углеродистая, т	-	ГОСТ 3282-74 ГОСТ 17305-71	0,1	0,28	0,70	0,14
Электроды сварочные для сталей, т	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,12	0,185	0,80	0,269
низколегированных			0,03	0,175	0,375	0,128
высоколегированных			0,03	0,040	0,162	0,059
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,02	0,06	0,15	0,05
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	7,5	4,5	21,0	17,1
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	0,02	0,05	0,13	0,04
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,14	0,67	1,68	0,35
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6102-78	-	-	0,06	0,14	0,01
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-85	-	0,005	0,02	0,03	0,02
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,122	0,250	0,640	0,373
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	4,00	8,00	31,30	14,26
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,98	2,10	4,30	2,85

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТП-67
(заводская модель)

Т а б л и ц а 4

Структура ремонтного цикла

Вид ремонтного цикла	1	2	3	4	5	6
Вид ремонта	TIC T2	TKI T2	TIC T2	TKI T2	TIC T2	TK2 T2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортмент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,54	0,74	3,10	4,16
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,6	0,7	2,90	2,4
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	1,07	1,34	5,60	4,54
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,61	0,75	3,15	2,56
Катанка, т	ГОСТ 14085-79	ГОСТ 2590-71	0,18	0,23	0,95	0,77
Сталь толстолистовая обь- кновенного качества, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19903-74	3,9	9,8	39,0	32,2
Сталь тонколистовая обь- кновенного качества толщиной от 1,9 до 3,9 мм, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74	0,1	0,3	2,0	1,25

1
15
1

Продолжение таблицы 4

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Сталь тонколистовая обыкновенного качества толщиной от 1,0 до 1,8 мм, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74	-	-	0,1	0,05
Сталь тонколистовая кровельная, т	ОСТ 14-II-796-86	ОСТ 14-II-796-86	-	-	0,05	0,025
Сталь сортовая конструкционная, т	ГОСТ 1050-74	ГОСТ 2879-69	0,01	0,023	0,09	0,066
Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм), т	ГОСТ 10706-80 ГОСТ 20072-74	ГОСТ 10704-76 ГОСТ 2590-71	0,6	2,6	9,0	6,4
Трубы стальные водопроводные, т	ГОСТ 380-71	ГОСТ 3262-75	-	-	3,00	1,50
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:						
тянутые			2,34	3,33	53,78	17,39
катаные			2,05	2,50	24,87	8,93
Трубы тонкостенные нержавеющие бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9941-81	-	-	20	10
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, т	ГОСТ 8731-74	ГОСТ 8732-78	0,75	1,35	8,00	5,43
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные из коррозионно-стойкой стали, т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-81	0,40	0,40	3,20	2,20

Продолжение таблицы 4

I	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	I,25	0,625
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,004	0,015	0,0095
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,002	0,011	0,0065
Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения, т	-	ГОСТ 3282-74	-	-	0,50	0,25
Проволока из высоколегированной коррозионностойкой и жаростойкой стали, т	-	ГОСТ 18143-72	-	-	0,218	0,109
Электроды сварочные для сталей, т:						
углеродистых	-	ГОСТ 9466-75	0,140	0,094	3,250	2,112
низколегированных	-	ГОСТ 9466-75	0,065	0,118	1,250	0,692
высоколегированных	-	ГОСТ 9466-75	0,011	0,018	1,000	0,518
чугуна	-	ТУ 14-4-831-77	-	-	0,01	0,005
Электроды угольные, тыс.шт.	-	ГОСТ 4425-72	-	-	0,5	0,25
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ 7798-70 ГОСТ 5915-70 ГОСТ 6402-70 ГОСТ 10628-80	-	-	1,425	0,71
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	-	-	0,285	0,142
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	16	16	40	44

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 4

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортament	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Набивка сальниковая про- клеенная с графитом марки АГ, кг	-	ГОСТ 5152-84	-	-	38	19
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	-	-	0,196	0,075
Паронит, кг	ГОСТ 481-80	-	-	-	32	16
Олифа оксоль, кг	ГОСТ 190-78	-	-	-	300	150
Эмали, кг	ГОСТ 64-77	-	-	-	315	157,5
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,260	0,280	24,0	12,606
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	-	15,0	490,0	252,5
Пропан, т	ГОСТ 20448-80	-	0,216	0,233	18,450	9,73

Т а б л и ц а 5

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ПН-24

Вид ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2
Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал		Обозначение стандарта или ТУ на сортамент		Норма на ремонт			Норма средне- годовая							
					теку- щий	сред- ний	капи- тальный								
I	2		3		4	5	6	7							
Балки, швеллеры и сортовая сталь, т	ГОСТ 535-79 ГОСТ 1050-74		ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86 ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72		0,75	0,88	1,45	1,655							
Сталь толстолистовая, в том числе широкополосная, лис- товая рифленая и нержавею- щая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 14637-79		ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ 19903-74		1,875	1,82	3,17	4,01							
Сталь тонколистовая, в том числе нержавеющая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ 16523-70		ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74		1,00	0,50	0,55	1,80							
Сталь тонколистовая оцин- кованная, т	-		ГОСТ 14918-80		0,025	0,06	0,15	0,08							
Трубы стальные электро- сварные (диаметром 114- 480 мм), т	ГОСТ 10705-80		ГОСТ 10704-76		-	0,265	2,035	0,45							

Продолжение таблицы 5

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортament	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Трубы нефтепроводные для котлов высокого давления, т	ТУ I4-3-25I-74	ТУ I4-3-25I-74	0,13	0,065	0,415	0,30
Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм), т	ГОСТ 10706-80	ГОСТ 10704-76	-	0,07	0,535	0,12
Трубы катаные нержавеющие (коррозионностойкие), т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-81	-	0,025	0,205	0,045
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые			0,32	0,105	0,775	0,665
катаные			0,235	0,115	0,89	0,575
Трубы стальные бесшовные с условным давлением до 100 кгс/см ² для трубопроводов и деталей котельных установок, т:	ТУ I4-3-I90-82	ТУ I4-3-I90-82				
тянутые			0,32	0,08	0,605	0,65
катаные			0,11	0,05	0,35	0,25
Трубы тонкостенные нержавеющие бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 994I-8I	I7	5	45	38
Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до 114 мм), м	ГОСТ 10707-80	ГОСТ 10707-80	-	25	205	45

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 5

1	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,075	0,19	0,475	0,25
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,032	0,68	0,171	0,099
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,004	0,076	0,019	0,011
Проволока стальная углеродистая, т	-	ГОСТ 3282-74 ГОСТ 17305-81	0,075	0,19	0,475	0,15
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,475	0,35	0,905	1,00
низколегированных			0,40	0,25	0,77	0,845
высоколегированных			0,225	0,07	0,25	0,425
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,01	0,035	0,09	0,04
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Б	0,5	4,30	10,75	3,82
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	0,015	0,05	0,12	0,03
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,17	0,46	1,15	0,595
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6102-78	-	-	0,015	0,035	0,01
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-85	-	-	0,005	0,013	0,003
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	1,40	0,90	2,589	2,930
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	4,50	39,00	138,00	42,60
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,70	0,45	1,28	1,45

Т а б л и ц а 6

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ПК-38
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Вид ремонта	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортмент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Балки, швеллеры и сортовая сталь, т	ГОСТ 525-79 ГОСТ 1050-74	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86 ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,4	0,88	1,45	1,105
Сталь толстолистовая, в том числе широкополосная, рифленая и нержавеющая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 14637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ 19903-74	1,4	2,07	3,17	3,29
Сталь тонколистовая, в том числе нержавеющая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	0,65	0,4	0,25	0,61
Сталь тонколистовая оцин- кованная, т	-	ГОСТ 14918-80	0,025	0,06	0,15	0,08
Трубы стальные электро- сварные (диаметром 114- 480) мм, т	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10704-76	-	1,24	3,19	0,885
Трубы нефтепроводные для котлов высокого давления, т	ТУ 14-3-251-74	ТУ 14-3-251-74	0,365	0,25	0,65	0,765

Продолжение таблицы 6

1	2	3	4	5	6	7
Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм), т	ГОСТ 10706-80	ГОСТ 10704-76	-	0,325	0,84	0,22
Трубы катаные нержавеющей (коррозионностойкие), т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-81	-	0,125	0,325	0,09
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые			0,915	0,47	1,215	1,8
катаные			0,68	0,54	1,395	1,475
Трубы стальные бесшовные с условным давлением до 100 кгс/см ² для трубопроводов и деталей котельных установок, т:	ТУ 14-3-190-82	ТУ 14-3-190-82				
тянутые			0,915	0,365	0,935	1,725
катаные			0,305	0,210	0,545	0,640
Трубы тонкостенные нержавеющей бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9941-81	48	250	70	95
Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до 114 мм), м	ГОСТ 10707-80	ГОСТ 10704-76	-	125	325	90
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,075	0,19	0,475	0,255
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,063	0,135	0,342	0,198

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 6

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сва- рочная для высоколегиро- ванных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,007	0,015	0,038	0,022
Проволока стальная угле- родистая, т	-	ГОСТ 3282-74 ГОСТ 17305-81	0,075	0,19	0,475	0,265
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,115	0,13	0,60	0,330
низколегированных			0,135	0,15	0,655	0,375
высоколегированных			0,055	0,065	0,225	0,145
Гвозди строительные, т		ГОСТ 4028-63	0,01	0,035	0,09	0,04
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	0,5	4,3	10,75	3,81
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	0,015	0,05	0,12	0,06
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,17	0,46	1,15	0,595
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6102-78	-	-	0,015	0,035	0,01
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-85	-	-	0,005	0,013	0,004
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	1,92	2,505	5,208	4,614
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	15,0	33,0	165,0	63,6
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,625	0,75	1,5	1,53

Таблица 7

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА БКЗ 420-140 НГМ
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	4Т	С 3Т	4Т	К1 3Т	4Т	С 3Т	4Т	К2 3Т	4Т	С 3Т	4Т	К3 3Т

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	0,1	0,9	0,230
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	-	0,23	0,48	0,200
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	-	0,1	0,19	0,070
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	-	0,05	0,13	0,045
Катанка, т	ГОСТ 14085-79	ГОСТ 2590-71	-	0,04	0,1	0,035
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 14637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ 19903-74	0,33	0,65	2,53	2,27
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	С, II	0,15	0,410	0,470

1
83
1

Продолжение таблицы 7

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортament	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Сталь фасонная специально- го назначения, т	ТУ I4-I-1271-75	-	0,04	0,02	0,08	0,140
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов, т	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75	0,15	0,25	0,59	0,720
Трубы бесшовные горячеде- формированные, т	ГОСТ 8731-74	ГОСТ 8732-78	-	0,3	0,81	0,670
Проволока стальная свароч- ная для углеродистых ста- лей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,001	0,001	0,004	0,004
Проволока стальная свароч- ная для низколегированной стали, т	ГОСТ 2246-70	-	0,0002	0,0005	0,0011	0,001
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,056	0,135	0,575	0,375
низколегированных			0,026	0,020	0,146	0,130
высоколегированных			-	0,003	0,010	0,010
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-19-27-77	0,050	0,080	0,210	0,220
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,005	0,013	0,060	0,035

1
8
1

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 7

1	2	3	4	5	6	7
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	0,3	0,8	4,0	2,0
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	0,006	0,032	0,042	0,044
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	-	0,012	0,012	0,006
Ткань асбестовая, тыс.м ²	ГОСТ 6102-78	-	-	-	0,010	0,001
Олифы натуральные, т	ГОСТ 7931-76	-	-	0,020	0,050	0,018
Лак кузбасский, т	ГОСТ 1709-75	-	0,010	0,020	0,030	0,048
Эмали масляные, т	ГОСТ 926-63 ГОСТ 64-77	-	0,015	0,050	0,100	0,090
Кислород, тыс. м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,030	0,050	0,175	0,450
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	3,0	8,0	24,0	16,0
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,015	0,025	0,080	0,065

Таблица 8

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛА НА РЕМОНТ КОТЛА ТП-87

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортament	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,8	2,4	4,0	2,0
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,22	0,66	1,1	0,55
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71	0,06	0,18	0,3	0,15
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,06	0,18	0,3	0,15
Катанка, т	ГОСТ 14085-79	ГОСТ 2590-71	0,15	0,45	0,75	0,375
Сталь толстолистовая обыкновенного качества, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 19903-74	1,42	4,26	7,1	3,55
Сталь тонколистовая обыкновенного качества толщиной от 1,9 до 3,9 мм, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	0,5	1,5	2,5	1,25
Сталь тонколистовая обыкновенного качества толщиной от 1 до 1,8 мм, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	-	-	0,05	0,012

1
88
1

Продолжение таблицы 8

1	2	3	4	5	6	7
Сталь сортовая конструкционная, т	ГОСТ 1050-74 ГОСТ 20072-74	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 7417-75 ГОСТ 8560-78	0,1	0,48	0,8	0,37
Сталь сортовая коррозионностойкая, жаростойкая и жаропрочная, т	ГОСТ 5632-72 ГОСТ 5949-75	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71	0,075	0,22	0,37	0,093
Сталь толстолистовая углеродистая конструкционная, т	ГОСТ 1577-81	ГОСТ 19903-74	-	0,06	0,1	0,04
Сталь толстолистовая коррозионностойкая и жаростойкая и жаропрочная, т	ГОСТ 7350-77	ГОСТ 19903-74	0,05	0,15	0,25	0,063
Сталь тонколистовая коррозионностойкая и жаропрочная, т	ГОСТ 5582-75	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	-	0,06	0,10	0,04
Трубы стальные бесшовные для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности, т	ГОСТ 550-75	ГОСТ 550-75	2,4	7,2	12,0	3,0
Трубы стальные водогазопроводные, т	ГОСТ 380-71	ГОСТ 3262-75	-	0,3	0,5	0,2
Трубы стальные электросварные, т	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10704-76	1,2	3,6	6,0	3,0
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75	1,56	4,68	7,8	1,95
Трубы стальные бесшовные с условным давлением до 100 кгс/см ² для трубопроводов и деталей котельных установок, т	ТУ 14-3-190-82	ТУ 14-3-190-82	-	0,6	1,0	0,4

Продолжение таблицы 8

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортament	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Трубы тонкостенные нержа- вующие бесшовные, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9941-81	-	-	50	20
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, т	ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8733-74	ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8734-75	-	0,12	0,2	0,08
Проволока стальная свароч- ная углеродистая, т	ГОСТ 2246-70	-	0,024	0,07	0,12	0,06
Проволока стальная сва- рочная легированная, т	ГОСТ 2246-70	-	0,02	0,05	0,08	0,04
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,12	0,35	0,58	0,29
низколегированных			0,07	0,22	0,37	0,18
высоколегированных			-	-	0,08	0,02
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ 7798-70 ГОСТ 5915-70 ГОСТ 1144-80 ГОСТ 1146-80 ГОСТ 1491-80 ГОСТ 6402-70 ГОСТ 10906-78 ГОСТ 397-79	0,033	0,098	0,164	0,082
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,03	0,08	0,13	0,07

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 8

1	2	3	4	5	6	7
Лесоматериалы, м ³	-	ГОСТ 9463-60	1,0	3,0	5,0	2,5
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80E	2,4	7,0	12,0	6,0
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,10	0,30	0,50	0,25
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77 ГОСТ 926-63	-	0,02	0,060	0,120	0,013
Лак БТ-577, т	ГОСТ 5631-79	-	0,04	0,12	0,20	0,10
Олифы натуральные, т	ГОСТ 7931-76	-	-	-	0,080	0,020
Растворитель, т	ГОСТ 7827-74	-	0,04	0,12	0,20	0,10
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,5	1,5	2,5	1,25
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	80	240	400	200
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,2	0,6	1,0	0,25
Двуокись углерода, м ³	ГОСТ 8050-76	-	60	180	300	75

Т а б л и ц а 9

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТТМ-94
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Вид ремонта	T2 T1	T2 T1	C T1	T2 T1	K1 T1	T2 T1	T2 T1	C T1	T2 T1	K2 T1	T2 T1	T2 T1	C T1	T2 T1	K3 T1

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортмент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	1,63	3,0	6,08	3,45
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,85	1,56	3,16	1,8
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	2,11	3,8	7,79	4,4
Сталь тонколистовая тол- щиной 1,9-3,9 мм, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74	2,3	9,0	20,2	9,1
Сталь сортовая конструк- ционная, включая никеле- содержащую, т	ГОСТ 1050-74 ГОСТ 5632-72	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71	0,54	1,17	2,16	1,2
Сталь листовая конструк- ционная горячекатаная, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 20072-74	ГОСТ 19903-74	0,06	0,162	0,32	0,09
Сталь листовая нержавею- щая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ 7350-77	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	0,09	0,536	1,19	0,35

Продолжение таблицы 9

1	2	3	4	5	6	7
Сталь тонколистовая оцинкованная, т	-	ГОСТ 14918-80	0,05	0,12	0,3	0,16
Трубы стальные электросварные (диаметром 114-480 мм), т	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10704-76	-	0,48	2,38	0,57
Трубы нефтепроводные для котлов высокого давления, т	ТУ 14-3-251-74	ТУ 14-3-251-74	0,73	0,5	1,3	1,5
Трубы сварные больших диаметров (свыше 480 мм), т	ГОСТ 10706-80	ГОСТ 10704-76	-	0,15	1,68	0,47
Трубы катаные нержавеющей (коррозионностойкие), т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-81	-	0,05	0,10	0,03
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые			-	0,66	6,74	1,48
катаные			-	-	4,82	0,96
Трубы стальные бесшовные с условным давлением до 100 кгс/см ² для трубопроводов и деталей котельных установок, т:	ТУ 14-3-190-82	ТУ 14-3-190-82				
тянутые			0,83	0,5	0,87	0,77
катаные			0,1	0,1	0,3	0,14
Трубы тонкостенные нержавеющей бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9941-81	90	50	15	20
Трубы тонкостенные электросварные углеродистые (диаметром до 114 мм), м	ГОСТ 10707-80	ГОСТ 10707-80	-	250	650	180

Продолжение таблицы 9

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортмент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,072	0,130	0,04
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,248	0,502	0,15
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,013	0,027	0,008
Проволока стальная углеродистая, т		ГОСТ 3282-74 ГОСТ 17305-81 ГОСТ 9466-75	0,15	0,38	0,95	0,20
Электроды сварочные для сталей, т:						
углеродистых			0,330	0,600	1,220	1,34
низколегированных			0,114	0,210	0,426	0,175
высоколегированных			0,093	0,204	0,414	0,160
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ 5915-70 ГОСТ 6402-70 ГОСТ 7798-70 ГОСТ 10618-80	-	0,216	0,438	0,13
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,02	0,07	0,18	0,03

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 9

1	2	3	4	5	6	7
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	6,0	9,6	19,5	13,6
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	-	0,144	0,292	0,087
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	-	1,38	2,8	0,836
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6102-78	-	-	0,03	0,07	0,01
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-85	-	0,05	0,063	0,128	0,103
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,95	1,75	3,6	2,15
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	43	74	151	97
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	1,37	2,520	5,11	3,09

Таблица 10

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ ТМ-444
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	Т1	С	Т1	К1	Т1	С	Т1	К2	Т1	С	Т1	К3

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,25	0,4	1,00	0,475
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-86	0,125	0,20	0,50	0,238
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,10	0,16	0,40	0,19
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 2879-69 ГОСТ 5157-83	0,25	0,4	1,00	0,475
Катанка, т	ГОСТ 14085-79	ГОСТ 2590-71	0,25	0,48	1,2	0,57
Сталь толстолистовая обыкновенного качества от 4 мм и выше, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 14637-79 ГОСТ 20072-74	ГОСТ 19903-74	0,36	1,44	3,60	1,44
Сталь тонколистовая обыкновенного качества толщиной от 1,9 до 3,9 мм, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	0,50	0,80	2,00	0,95

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7
Сталь тонколистовая обыкновенного качества толщиной от 1,0 до 1,8 мм, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	0,150	0,240	0,600	0,286
Сталь сортовая конструкционная, включая никелесодержащую, т	ГОСТ 20072-74	ГОСТ 2590-71	0,50	0,80	2,00	0,95
Сталь листовая конструкционная горячекатаная, т	ГОСТ 4041-71 ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74	0,18	0,288	0,720	0,343
Сталь листовая конструкционная холоднокатаная, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19904-74	0,05	0,080	0,200	0,095
Лента из низкоуглеродистой стали холоднокатаная, т	ГОСТ 503-81	-	0,0125	0,02	0,05	0,024
Сталь сортовая нержавеющая, включая никелесодержащую и жаропрочную, т	-	ГОСТ 5949-75	0,1025	0,164	0,410	0,292
Сталь листовая нержавеющая горячекатаная, включая никелесодержащую и жаропрочную, т	ГОСТ 7350-77	ГОСТ 19903-74	0,038	0,152	0,380	0,152
Сталь листовая нержавеющая холоднокатаная, включая никелесодержащую и жаропрочную, т	ГОСТ 5582-75	ГОСТ 19904-74	0,013	0,032	0,080	0,038
Сталь тонколистовая кровельная, т	ТУ 14-II-796-86	ТУ 14-II-796-86	0,050	0,080	0,200	0,095
Сталь сортовая холоднотянутая, т	ГОСТ 1050-74	ГОСТ 8559-75 ГОСТ 8560-78 ГОСТ 7417-75	0,10	0,16	0,40	0,190
Трубы электросварные, т	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10704-76	0,320	0,520	1,300	0,615

Продолжение таблицы 10

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортмент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубо- проводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые			1,370	2,200	5,500	2,61
катаные			1,16	1,86	4,65	2,21
Трубы «лавниксеза» холодно- катаные, т	ТУ 14-3-341-75	ТУ 14-3-341-75	0,15	0,4	5,6	1,575
Трубы стальные бесшовные с условным давлением до 100 кгс/см ² для трубопро- водов и деталей котельных установок, т:	ТУ 14-3-190-82	ТУ 14-3-190-82				
тянутые			0,420	0,672	1,680	0,793
катаные			0,180	0,288	0,720	0,342
Трубы тонкостенные нержаве- ющие общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9941-81	50,0	80,0	200,0	95,0
Трубы стальные бесшовные горяче- и холоднодеформиро- ванные, т	ГОСТ 8731-74	ГОСТ 8732-78	0,1	0,16	0,4	0,19
	ГОСТ 8733-74	ГОСТ 8734-75				
Проволока стальная свароч- ная для углеродистых ста- лей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,022	0,036	0,080	0,025
Проволока стальная свароч- ная для легированных ста- лей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,032	0,052	0,130	0,061

Продолжение таблицы 10

1	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,012	0,020	0,050	0,023
Проволока стальная углеродистая, т	-	ГОСТ 3282-74	0,155	0,248	0,620	0,294
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,160	0,256	0,640	0,304
низколегированных			0,090	0,144	0,360	0,171
высоколегированных			0,0375	0,060	0,150	0,071
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-19-27-77	1,25	2,0	5,0	2,38
Крепёж общего назначения, т	-	ГОСТ 397-79 ГОСТ 1144-80 ГОСТ 1145-80 ГОСТ 1146-80 ГОСТ 1491-80 ГОСТ 1759-82 ГОСТ 6402-70 ГОСТ 10906-78	0,077	0,283	0,708	0,336
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,018	0,028	0,070	0,033
Лесоматериалы круглые хвойных пород, м ³	-	ГОСТ 9463-72	0,60	0,96	2,4	1,14
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	1,75	2,8	7,0	3,32
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	0,092	0,146	0,365	0,173
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,023	0,036	0,090	0,043

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 10

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6102-78	-	0,007	0,012	0,030	0,014
Паронит, т	ГОСТ 481-80	-	0,006	0,010	0,025	0,012
Олифа натуральная, т	ГОСТ 7931-76	-	0,038	0,06	0,150	0,071
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77 ГОСТ 926-82	-	0,038	0,06	0,150	0,071
Лак БТ-577	ГОСТ 5631-79	-	0,08	0,132	0,180	0,118
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,65	1,04	2,60	1,24
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	100	160	400	192
Двуокись углерода, м ³	ГОСТ 8050-85	-	75	120	300	140

Т а б л и ц а II

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТТМЕ-464

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Вид ремонта	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2
Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал		Обозначение стандарта или ТУ на сортмент		Норма на ремонт			Норма средне- годовая							
					теку- щий	сред- ний	капи- тальный								
I	2		3		4	5	6	7							
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79		ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72		-	0,76	1,9	0,53							
Крупносортная сталь, т	ГОСТ 535-79		ГОСТ 8509-86		0,255	0,68	1,7	0,629							
Среднесортная сталь, т	ГОСТ 535-79		ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86		0,150	0,40	1,0	0,370							
Мелкосортная сталь, т	ГОСТ 535-79		ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-72 ГОСТ 2879-69 ГОСТ 5157-83		0,225	0,60	1,5	0,555							
Натанка, т	ГОСТ 14085-79		ГОСТ 2590-71		0,187	0,5	1,25	0,462							
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 14637-79 ГОСТ 20072-74		ГОСТ 8568-77 ГОСТ 8706-78 ГОСТ 19903-74		0,648	1,728	4,32	1,598							
Сталь тонколистовая тол- щиной 1,9 - 3,9 мм, т	ГОСТ 16523-70		ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74		0,390	1,04	2,6	0,962							
Сталь тонколистовая толши- ной 1,0-1,9 мм, т	ГОСТ 16523-70		ГОСТ 19904-74		0,120	0,32	0,8	0,296							

Продолжение таблицы II

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Сталь листовая кровель- ная, т	ТУ I4-II-796-86	ТУ I4-II-796-86	-	0,080	0,2	0,056
Сталь сортовая конструк- ционная горячекатаная, т	ГОСТ 1050-74 ГОСТ 20072-74	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 7417-75 ГОСТ 8559-75 ГОСТ 8560-78	0,043	0,172	0,43	0,146
Сталь листовая конструк- ционная горячекатаная, т	ГОСТ 1542-71 ГОСТ 404-71	ГОСТ 19903-74	-	0,392	0,98	0,274
Сталь листовая конструк- ционная холоднокатаная, т	ГОСТ 9045-80	ГОСТ 19904-74	-	0,104	0,260	0,073
Сталь сортовая коррозион- но-стойкая и жаростойкая, т	-	ГОСТ 5949-75	0,060	0,224	0,560	0,193
Сталь листовая коррози- онно-стойкая и жаростой- кая горячекатаная, т	ГОСТ 7350-77	ГОСТ 19903-74	0,015	0,044	0,110	0,040
Сталь листовая коррозион- но-стойкая и жаростойкая холоднокатаная, т	ГОСТ 5582-75	ГОСТ 19904-74	0,010	0,032	0,080	0,028
Трубы электросварные, т	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10704-76	0,195	0,52	1,3	0,481
Трубы нефтепроводные для котлов высокого давления, т	ТУ I4-3-25I-74	ТУ I4-3-25I-74	0,180	0,48	1,2	0,444

Продолжение таблицы II

I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые			2,070	5,54	13,85	4,002
катаные			0,3	0,80	2,0	0,780
Трубы тонкостенные нержавеющие общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9941-81	10	80	200	62
Трубы стальные бесшовные горяче- и холоднодеформированные, т	ГОСТ 8731-74 ГОСТ 8733-74	ГОСТ 8732-78 ГОСТ 8734-75	0,1	0,16	0,4	0,15
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,009	0,036	0,090	0,031
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,027	0,072	0,180	0,056
Проволока стальная углеродистая, т	-	ГОСТ 3282-74	0,05	0,2	0,5	0,17
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,135	0,216	0,540	0,232
низколегированных			0,069	0,184	0,460	0,170
высоколегированных			0,020	0,060	0,150	0,054
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-19-27-77	-	2,0	5,0	1,4
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ 1759-70 ГОСТ 5915-70 ГОСТ 6402-70	0,080	0,080	0,2	0,104

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы II

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- ший	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,041	0,068	0,07	0,060
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	1,8	3,0	3,1	3,0
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	0,030	0,060	0,150	0,060
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	-	0,36	0,9	0,252
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6102-78	-	-	0,012	0,030	0,008
Паронит, т	ГОСТ 481-80	-	-	0,010	0,025	0,007
Олифа натуральная, т	ГОСТ 7931-76	-	-	-	0,150	0,030
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77 ГОСТ 926-82	-	-	-	0,150	0,030
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,39	1,04	2,6	0,962
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	-	160	400	112
Двуокись углерода, м ³	ГОСТ 8050-85	-	60	120	300	120
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,38	1,0	2,5	0,928

Т а б л и ц а 12

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТП-101
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6
	ТИС Т2	2ТИ Т2	ТИ К1 Т2	ТИС Т2	2ТИ Т2	ТИ К2 Т2
Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,608	1,539	8,1	4,219
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,403	1,020	5,37	2,86
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,137	0,342	1,8	0,961
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,3	0,760	4,0	2,13
Катанка, т	ГОСТ 14085-79	ГОСТ 2590-71	0,525	1,33	7,0	3,724
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19903-74	5,25	13,30	70,0	37,287
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74	0,525	1,33	7,0	3,724
Сталь сортовая конструк- ционная, т	ГОСТ 1050-74 ГОСТ 20072-74	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 2879-69	-	-	0,56	0,187
Сталь тонколистовая кровель- ная, т	ТУ 14-II-796-86	ТУ 14-II-796-86	-	-	0,2	0,067

Продолжение таблицы 12

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортament	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Трубы сварные больших ди- аметров (свыше 480 мм), т	ГОСТ 10706-80	ГОСТ 10704-76	-	-	5,0	1,67
Трубы сварные водогазопро- водные, т	ГОСТ 380-71	ГОСТ 3262-75	-	-	5,50	1,83
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубо- проводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75	-	-	-	-
тянутые	-	-	6,43	8,62	61,0	32,68
катаные	-	-	6,33	7,90	84,20	40,24
Трубы тонкостенные нержа- вующие бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9941-81	-	-	50	20
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, т	ГОСТ 8731-74	ГОСТ 8732-78	0,8	1,0	14,9	6,37
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные из коррозионно-стойкой ста- ли, т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-72	-	-	9,5	3,16
Проволока стальная свароч- ная для углеродистых ста- лей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,010	0,007
Проволока стальная свароч- ная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,192	0,064
Проволока стальная сва- рочная для высоколегиро- ванных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,042	0,014

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 12

1	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная углеродистая, т	-	ГОСТ 3282-74	-	-	1,0	0,33
Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали, т	-	ГОСТ 18143-72	-	-	0,85	0,283
Электроды сварочные для сталей, т:		ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,126	0,158	2,46	1,36
низколегированных	-	-	0,194	0,218	3,69	1,98
высоколегированных	-	-	0,048	0,066	1,6	0,70
Электроды и наплавки угольные, тыс.шт.	ГОСТ 4425-72	-	-	-	1,0	0,33
Электроды наплавочные, т	-	ГОСТ 9466-75	-	-	0,5	0,165
Электроды для сварки чугуна, т	ТУ 14-4-831-77	ТУ 14-4-831-77	-	-	0,02	0,007
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ 5915-70 ГОСТ 6402-70 ГОСТ 7798-70 ГОСТ 10618-80	- - - -	- - - -	2,38 - - -	0,79 - - -
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	-	-	0,285	0,095
Изоляционные материалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Б	18,0	18,0	112,0	67,3
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	-	-	-	0,280
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	-	-	0,50	0,167
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6102-78	-	-	-	0,2	0,067
Набивка асбестовая, т	ГОСТ 5152-84	-	-	-	-	0,053
Карбонит, т	ГОСТ 481-80	-	-	-	0,160	0,053
Слифа оксоль, т	ГОСТ 190-78	-	-	-	0,600	0,200
Эмали, т	ГОСТ 64-77	-	-	-	0,570	0,190
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,174	0,220	44,600	15,567
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	20,0	28,0	1,670	570
Пропан, т	ГОСТ 20448-80	-	0,146	0,183	36,660	12,804

Таблица 13

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТП-100
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Вид ремонта	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	1,9	3,2	1,02
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,062	0,682	2,66	0,706
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,12	0,358	0,750	0,294
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71	0,02	0,085	0,210	0,071
Катанка, т	ГОСТ 14085-79	ГОСТ 2590-71	0,35	0,840	2,450	0,868
Сталь толстолистовая тол- щиной 4 мм и выше, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19902-74	2,156	5,800	11,960	5,866
Сталь тонколистовая тол- щиной 1,9-3,9 мм, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	0,37	1,535	3,65	1,309
Сталь сортовая конструк- ционная, т	ГОСТ 1050-74 ГОСТ 5520-72 ГОСТ 20072-74	ГОСТ 2590-71	-	0,004	0,016	0,004

Продолжение таблицы 13

I	2	3	4	5	6	7
Сталь листовая нержавеющая горячекатаная, включая никелесодержащую и жаропрочную, т	ГОСТ 7350-77	ГОСТ 19903-74	-	-	0,256	0,95I
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов, т	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые	-	-	0,69I	2,470	0,97I	I,103
катаные	-	-	0,270	0,54I	2,138	0,698
Трубы бесшовные горячедеформированные, т	ГОСТ 8731-74	ГОСТ 8732-78	-	-	0,950	0,190
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,002	0,005	0,026	0,007
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,00I	0,010	0,002
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,005	0,008	0,007	0,006
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,105	0,348	I,277	0,443
низколегированных	-	-	0,040	0,083	0,286	0,098
высоколегированных	-	-	0,006	0,144	0,088	0,05
Электроды наплавочные, т	-	ГОСТ 9466-75	0,035	0,085	-	0,038
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-19-27-77	0,425	0,51I	2,475	0,852

Окончание таблицы 13

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ 5927-70	-	0,090	0,475	0,852
		ГОСТ 7798-70	-	-	-	-
		ГОСТ 10906-78	-	-	-	-
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,052	0,101	0,337	0,121
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	9,44	10,7	33,7	14,90
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	0,014	0,093	0,089	0,045
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,040	0,050	0,050	0,044
Ткань асбестовая, м ²	ГОСТ 6102-78	-	0,9	1,2	39,9	8,76
Олифы натуральные, т	ГОСТ 7931-76	-	0,010	0,030	0,060	0,024
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77	-	0,050	0,150	0,250	0,110
	ГОСТ 926-63	-	-	-	-	-
Лак кузбасский, т	ГОСТ 1709-75	-	0,020	0,035	0,045	0,030
Кислород, тис.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,035	0,096	0,540	0,162
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	10,2	47,0	276,0	70,7
Двуокись углерода, свароч- ная, т	ГОСТ 8050-76	-	0,147	0,441	0,721	0,321

Т а б л и ц а 14

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТПЕ-214
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8240-72	1,0	0,5	2,5	1,75
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-72	1,0	0,5	1,5	1,5
Сталь толстолистовая обыкновенного качества, т	ГОСТ 380-71	ГОСТ 8568-77	0,8	0,5	2,4	1,12
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74	2,5	3,0	7,0	2,7
Сталь сортовая конструкционная, т	ГОСТ 4543-81	ГОСТ 2590-71	-	1,3	1,7	0,75
Сталь толстолистовая низколегированная, т	ГОСТ 19282-73	ГОСТ 19903-74	-	1,5	4,37	1,47
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов, т	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75	3,0	1,8	3,4	2,8
Электроды сварочные для сварки сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	1,8	0,8	1,3	1,9
низколегированных	-	-	0,2	0,33	0,6	0,83
высоколегированных	-	-	0,05	0,23	0,35	0,17

Окончание таблицы I4

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Флюс (АН-348, АСТ-45, ПВ-209Х), т	ГОСТ 9087-81	-	-	0,005	0,005	0,0025
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	9,0	20,0	40,0	19,5
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-75	-	-	-	-	0,3
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,099	0,236	0,550	0,366
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	37,0	99,0	230	101
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	1,08	1,69	3,98	2,3

Т а б л и ц а 15

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТТ-104
(заводская модель)
Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Вид ремонта	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2
Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал		Обозначение стандарта или ТУ на сортамент		Норма на ремонт			Норма средне- годовая							
					теку- щий	сред- ний	капи- тальный								
I	2		3		4	5	6	7							
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79		ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72		-	1,12	7,52	1,728							
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79		ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86		0,48	0,78	2,97	1,182							
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79		ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86		1,040	1,56	3,38	2,520							
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79		ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86		0,800	0,890	1,81	1,260							
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 14637-79		ГОСТ 19903-74		1,44	1,47	4,45	2,480							
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70		ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74		4,24	5,35	10,13	6,312							
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75		ТУ 14-3-460-75												
тянутые	-		-		0,7	1,4	7,2	2,69							
катаные	-		-		0,3	0,8	1,67	0,924							

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 15

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортament	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,003	0,016	0,059	0,017
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,001	0,003	0,038	0,009
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,001	0,019	0,004
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,091	0,541	1,978	0,575
низколегированных	-	-	0,003	0,034	0,384	0,088
высоколегированных	-	-	0,003	0,007	0,193	0,044
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-19-27-77	0,029	0,175	7,670	1,586
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,050	0,062	0,138	0,107
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	4,0	5,0	11,0	8,6
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-75	-	-	-	-	0,450
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,096	0,164	0,404	0,271
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	36,0	66,0	162,0	109,2

Т а б л и ц а 16

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТГМ-104
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Вид ремонта	Т1	Т1	С	Т1	К1	Т1	Т1	С	Т1	К2	Т1	Т1	С	Т1	К3

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	1,0	1,4	0,5
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-86	0,8	0,5	1,0	1,8
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	-	2,0	4,33	1,27
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74	-	7,35	30,2	7,510
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и тру- бопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75	-	-	-	-
тянутые	-	-	0,7	1,2	6,63	2,536
катаные	-	-	0,3	0,8	1,6	0,91
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,1	0,2	0,777	0,435

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы I 6

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Нормы на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
низколегированных	-	-	0,15	0,12	0,4	0,524
высоколегированных	-	-	-	0,1	0,327	0,085
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Б	4,0	5,0	12,67	8,9
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-75	-	-	-	-	0,050
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,33	0,552	1,978	1,46
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	12,4	25,0	87	46,6
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,24	0,4	1,433	1,078

Таблица 17

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА БКЗ-640-14С ПТ-1
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	Т1 Т2	С 2Т2	Т1 Т2	К1 2Т2	Т1 Т2	С 2Т2	Т1 Т2	К2 2Т2	Т1 Т2	С 2Т2	Т1 Т2	К3 2Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,150	0,9	5,4	1,65
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,210	0,55	2,13	0,8
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	1,2	1,25	2,43	2,0
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,350	0,7	1,3	1,8
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 14637-79	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 82-70 ГОСТ 19903-74	0,650	1,15	3,2	3,0
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	0,910	4,15	7,27	4,5
Сталь листовая жаростой- кая, т	ГОСТ 7350-77	ГОСТ 19903-74	0,3	0,55	0,5	0,4

Продолжение таблицы I7

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортмент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопрово- дов, т	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75	0,250	3,3	5,7	2,6
Трубы электросварные, т	ГОСТ I0705-80	ГОСТ I0704-76	-	-	2,0	0,5
Проволока стальная сва- рочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,00I	0,007	0,042	0,0I3
Проволска стальная свароч- ная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,003	0,0I2	0,005
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,140	0,360	I,00	0,95
низколегированных	-	-	0,002	0,020	0,135	0,055
высоколегированных	-	-	0,006	0,017	0,040	0,170
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-19-27-77	0,055	0,93	4,25	I,320
Порошок наплавочный ШГ-СР2-СМ, т	ГОСТ 2I448-75	-	-	0,06	0,068	0,032
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,035	0,075	0,140	0,080

1
58
1

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы I7

1	2	3	4	5	6	7
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	4,5	10,0	18,5	10,8
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	0,024	0,048	0,060	0,145
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	-	0,025	0,070	0,027
Паронит, т	ГОСТ 481-80	-	0,004	0,004	0,004	0,008
Олифа натуральная, т	ГОСТ 7931-76	-	0,010	0,030	0,060	0,030
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77	-	0,050	0,150	0,250	0,120
	ГОСТ 926-63					
Лак кузбасский, т	ГОСТ 1709-75	-	0,015	0,030	0,040	0,020
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,030	0,145	0,430	0,200
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	7,0	68,0	295,0	95,0
Пропан, т	ГОСТ 20448-80	-	0,013	0,086	0,275	0,135

Т а б л и ц а 18

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА Т1МЕ-206
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Вид ремонта	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	0,72	3,9	0,924
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	-	1,76	2,14	0,780
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	-	0,72	0,86	0,316
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	-	0,41	0,64	0,510
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19903-74	0,6	3,125	4,900	2,640
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	0,2	3,665	9,05	2,880

1	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые			0,83	1,30	5,56	2,52
катаные			-	-	5,97	1,19
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,003	0,006	0,019	0,007
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,009	0,016	0,056	0,019
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,002	0,004	0,017	0,005
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых			0,110	0,194	0,635	0,472
низколегированных			0,095	0,160	0,563	0,347
высоколегированных			0,020	0,040	0,167	0,088
Гвозди строительные, т	--	ГОСТ 4028-63	0,050	0,062	0,159	0,074
Пилматериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80E	4,0	5,0	12,7	9,0
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-75	-	-	-	-	0,450
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,055	0,092	0,924	0,348
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	12,0	24,0	222,0	68,4
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,240	0,400	3,783	1,481

Т а б л и ц а 19

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ПК-33
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортament	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	0,73	2,0	0,682
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,07	0,26	1,66	0,305
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71	0,14	0,13	0,46	0,298
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,02	0,035	0,13	0,063
Катанка, т	ГОСТ 14085-79	ГОСТ 2590-71	0,19	0,25	0,72	0,565
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19903-74	2,45	2,220	7,47	5,047
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	0,63	0,675	2,09	1,246

Окончание таблицы 19

1	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые		-	1,8	2,3	4,62	3,729
катаные		-	-	4,6	21,27	6,468
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,005	0,050	0,014
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,017	0,156	0,043
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,003	0,036	0,010
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,118	0,185	1,673	0,818
низколегированных	-	-	0,140	0,170	1,563	0,573
высоколегированных	-	-	0,025	0,039	0,356	0,111
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,250	0,429	3,898	1,407
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	-	66,0	613,8	170,0
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,540	0,644	5,830	2,379

Т а б л и ц а 20

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОТ КОТЛА ПК-40
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	0,68	1,24	0,480
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,16	0,24	1,035	0,519
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,32	0,12	0,29	0,502
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,048	0,032	0,075	0,087
Катанка, т	ГОСТ 14085-79	ГОСТ 2590-71	0,70	0,3	0,9	1,034
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19903-74	5,6	2,06	4,6	8,665
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	1,172	0,568	1,53	2,13

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 20

1	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые	-	-	5,5	1,24	11,09	8,830
катаные	-	-	-	-	13,4	3,35
Трубы электросварные углеродистые диаметром 40x1,5 мм, т	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10704-76	-	-	2,13	0,532
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,017	0,004
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,107	0,027
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,038	0,009
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,380	0,320	0,584	0,736
низколегированных	-	-	0,160	0,060	1,073	0,523
высоколегированных	-	-	0,160	0,060	0,388	0,252
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,150	0,110	0,214	0,266
Аргон, м ³	ГОСТ 10137-79	-	-	-	336	82
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	1,8	1,5	3,2	3,58

1
8
1

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ПК-47
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортмент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	4,08	6,36	2,61
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,28	1,44	5,275	1,979
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,56	0,72	1,47	1,147
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,08	0,19	0,395	0,224
Катанка, т	ГОСТ 14085-79	ГОСТ 2590-71	0,6	1,8	4,83	2,869
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19903-74	9,8	10,4	23,71	19,027
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	2,68	5,37	7,26	5,457

1
8
1

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 2I

I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные (бесшовные для котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые	-	-	2,4	2,4	8,65	4,76
катаные	-	-	-	-	15,3	3,82
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,038	0,009
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,147	0,037
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	-	0,040	0,010
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,375	0,511	1,263	0,926
низколегированных	-	-	0,118	0,140	1,475	0,532
высоколегированных	-	-	0,054	0,070	0,404	0,145
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,089	0,110	0,293	0,193
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	-	-	450	112
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	1,2	1,5	3,94	2,73

Т а б л и ц а 22

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТП-110

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	Т1	С	Т1	К1	Т1	С	Т1	К2	Т1	С	Т1	К3

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,5	5,8	8,8	5,2
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-86	0,5	1,3	2,8	1,775
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 8568-77	1,7	3,0	20,0	7,08
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74	0,9	2,7	10,27	3,99
Сталь сортовая конструк- ционная, т	ГОСТ 1050-74 ГОСТ 20072-74	ГОСТ 2590-71	-	1,3	3,1	1,1
Сталь листовая нержавею- щая холоднокатаная, т	ГОСТ 5582-75	ГОСТ 19904-74	-	7,3	8,4	3,925
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и тру- бопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75	-	-	-	-
тянутые	-	-	0,8	3,49	16,7	5,7
катаные	-	-	-	-	9,7	2,43

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 22

I	2	3	4	5	6	7
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,1	0,2	0,075
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,11	0,38	1,82	1,16
низколегированных	-	-	0,03	0,28	1,94	1,09
высоколегированных	-	-	0,01	0,15	0,58	0,187
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	3,0	5,0	30,0	13,25
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-75	-	-	-	-	0,3
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,284	0,580	1,6	1,1
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	68,0	142,0	397,0	330,0
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	1,22	2,49	6,88	4,22

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТНП-210
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,1	0,8	3,2	1,05
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,04	0,52	2,4	0,8
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,07	0,4	0,8	0,33
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79 ГОСТ 1050-74	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,04	0,31	0,36	0,19
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 14637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ 19903-74	3,7	5,7	13,9	10,5
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 5582-75 ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	1,56	6,3	8,5	4,35
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубо- проводов, т	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75	0,58	0,71	8,05	2,59

Продолжение таблицы 23

1	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные электро- сварные, т	ГОСТ 10705-80	ГОСТ 10704-76	-	0,05	0,8	0,21
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, т	ГОСТ 8731-74	ГОСТ 8732-78	0,18	0,42	1,5	0,82
Проволока стальная свароч- ная для углеродистых ста- лей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,001	0,001	0,027	0,010
Проволока стальная сва- рочная для низколегиро- ванных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,005	0,017	0,08	0,033
Проволока стальная свароч- ная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,001	0,007	0,003
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,250	0,360	1,60	0,93
низколегированных	-	-	0,210	0,250	1,36	0,545
высоколегированных	-	-	0,030	0,040	0,67	0,300
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-19-27-77	0,205	0,645	4,8	1,8
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,1	0,19	0,75	0,306
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Б	3,7	7,0	30,0	15,8
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	0,032	0,032	0,17	0,067
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	0,16	0,16	0,16	0,16
Ткань асбестовая, м ²	ГОСТ 6102-78	-	-	-	31,0	7,8

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 23

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Перонит, т	ГОСТ 481-80	-	0,008	0,008	0,008	0,008
Олифа натуральная, т	ГОСТ 7931-76	-	0,040	0,100	0,160	0,080
Эмали масляные, т	ГОСТ 64-77 ГОСТ 926-63	-	0,100	0,200	0,350	0,190
Лак кузбасский, т	ГОСТ 1709-75	-	0,070	0,100	0,130	0,090
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,053	0,220	0,790	0,370
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	25	80	450	190
Флюс АН-348А, т	ГОСТ 9087-81	-	0,5	1,44	2,06	1,195
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,090	0,335	1,050	0,995

Т а б л и ц а 24

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА П-39
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортмент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	т	3,0	0,25
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-86	1,5	1,0	2,5	1,625
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-89	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	1,0	0,8	1,7	2,025
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,6	0,6	1,0	1,4
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 8586-77	1,7	1,4	2,8	3,9
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74	2,5	3,5	7,0	5,875
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и тру- бопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75	-	-	-	-
тянутые	-	-	2,18	3,8	8,5	7,215
катаные	-	-	-	-	14,4	1,2

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 24

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортament	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Электроды сварочные для стадей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,95	1,2	1,63	1,383
низколегированных	-	-	0,82	0,85	1,73	1,205
высоколегированных	-	-	0,1	0,54	1,38	0,580
Цинкоматериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	18	10	20	27,5
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,45	0,588	2,1	1,106
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	93	62	362	202
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	1,0	1,1	3,4	2,325

Таблица 25

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КСТЛА ТГМЛ-114

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	-	5,0	1,25
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-86	-	0,5	3,2	0,925
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,6	0,3	2,4	1,575
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,4	0,2	1,2	0,95
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 8568-77	3,5	4,8	15,0	10,2
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74	1,5	2,4	8,7	5,025
Сталь сортовая конструкционная, т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 2590-71	-	1,12	2,8	0,98
Сталь листовая нержавеющая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ 7350-77	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	-	0,32	0,86	0,295

О к с н ч а н и е т а б л и ц ы 25

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортament	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и тру- бопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые	-	-	-	1,91	7,9	3,4
катаные	-	-	-	0,2	6,2	1,6
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75	-			
углеродистых	-	-	0,15	0,2	0,5	0,4
низколегированных	-	-	-	0,05	1,0	0,263
высоколегированных	-	-	0,05	0,05	0,367	0,148
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ 5915-70 ГОСТ 6402-70 ГОСТ 7798-70	-	-	-	0,06
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80E	2,38	5,94	9,5	13,0
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	-	-	-	0,1
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	-	0,15	0,3	0,212
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-75	-	-	-	-	0,05
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,2	0,8	1,83	0,908
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	-	31	341	93
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,3	1,2	3,0	1,45

- 76 -

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ПК-41

(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	T T2	C T2	T T2	K1 T2	T T2	C T2	T T2	K2 T2	T T2	C T2	T T2	K3 T2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,8	3,0	7,5	3,025
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,5	1,5	5,2	1,925
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,4	0,8	3,0	1,65
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	-	0,8	2,0	0,7
Катанка, т	ГОСТ 14085-79	ГОСТ 2590-71	-	0,8	2,0	0,7
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 8568-77 ГОСТ 19903-74	2,3	3,5	10,5	6,45
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74	1,0	1,7	4,9	2,85
Сталь кровельная, т	-	ОСТ 14-11-796-86	-	0,112	0,280	0,098
Сталь сортовая нержавеющая, т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 2590-71	-	1,250	3,200	1,113

Продолжение таблицы 26

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Сталь листовая нержавеющая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ 7350-77	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	-	0,800	1,960	0,69
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и тру- бопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые	-	-	1,81	8,4	21,0	10,6
катаные	-	-	-	1,05	2,6	4,97
Трубы тонкостенные нержа- вующие бесшовные общего назначения, м	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9941-81	-	75	150	55
Трубы стальные холодно- деформированные, т	ГОСТ 8733-74	ГОСТ 8734-75	-	2,56	6,4	2,240
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные из коррозионностойкой стали, т	ГОСТ 5632-72	ГОСТ 9940-81	-	0,15	0,3	0,113
Проволока стальная сва- рочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,104	0,26	0,091
Проволока стальная сва- рочная для низколегиро- ванных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,016	0,04	0,014
Проволока стальная свароч- ная для высоколегирован- ных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,005	0,012	0,004

1	2	3	4	5	6	7
Электроды сварочные для сталей, т	-	ГОСТ 9466-75	-	-	-	-
углеродистых	-	-	0,008	0,327	0,818	0,305
низколегированных	-	-	-	1,006	2,516	0,906
высоколегированных	-	-	0,02	0,397	0,743	0,325
Электроды вольфрамовые, кг	-	ТУ 48-19-27-77	-	10	25	8,75
Крепеж общего назначения, т	-	ГОСТ 1759-70	-	0,282	0,634	0,229
		ГОСТ 5915-70	-	-	-	-
		ГОСТ 10450-78	-	-	-	-
		ГОСТ 1491-80	-	-	-	-
		ГОСТ 397-79	-	-	-	-
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	-	0,100	0,250	0,088
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	-	10,4	26,0	9,10
Шнур асбестовый, т	ГОСТ 1779-83	-	-	0,120	0,300	0,105
Картон асбестовый, т	ГОСТ 2850-80	-	-	1,130	2,830	0,990
Ткань асбестовая, т	ГОСТ 6102-78	-	-	0,032	0,080	0,028
Паронит, т	ГОСТ 481-80	-	-	0,028	0,070	0,0245
Олифа, т	ГОСТ 7931-76	-	-	0,006	0,016	0,0056
Эмали, т	ГОСТ 64-77	-	-	0,010	0,025	0,009
	ГОСТ 926-63	-	-	-	-	-
Лак кузбасский, т	ГОСТ 1709-75	-	-	0,056	0,140	0,049
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,3	0,9	2,97	1,515
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	-	280	710	247,5
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,42	1,28	4,45	2,24
Пропан, м ³	ГОСТ 20448-80	-	-	2000	5000	1750

Таблица 27

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТММ-314
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортмент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,2	0,120	8,16	2,34
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,1	0,08	6,12	1,67
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,15	0,060	2,04	0,720
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,09	0,04	0,9	0,350
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19903-74	7,4	0,85	35,46	19,16
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	4,64	0,95	21,72	10,678

г
'

Окончание таблицы 27

1	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые	-	-	2,4	8,48	5,57	4,712
катаные	-	-	-	-	21,77	5,442
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,004	0,005	0,017	0,008
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,011	0,016	0,054	0,023
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,002	0,004	0,014	0,005
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,151	0,179	0,572	0,395
низколегированных	-	-	0,110	0,164	0,540	0,321
высоколегированных	-	-	0,029	0,038	0,144	0,084
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,196	0,414	1,493	0,757
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	74,4	68,2	217	170
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,662	0,621	2,040	1,566

Т а б л и ц а 28

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА П-59
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	К3 Т2

Наименование материалов, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортament	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
1	2	3	4	5	6	7
Бадки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	2,0	4,0	9,4	5,13
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-86	1,5	3,0	6,0	3,5
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	1,0	2,0	4,0	2,83
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,5	1,0	2,0	1,67
Сталь подсталистовая, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 8568-77	3,0	6,0	12,0	9,0
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74	2,0	4,0	8,0	5,67
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и тру- бопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые	-	-	3,37	2,25	9,95	8,44
катаные	-	-	-	-	11,99	4,00

1
28
1

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 28

I	2	3	4	5	6	7
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,25	0,206	0,955	0,658
низколегированных	-	-	0,05	0,045	1,290	0,512
высоколегированных	-	-	0,05	0,045	0,620	0,288
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,5	0,9	3,07	1,99
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	-	-	490	163,3
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	0,714	1,279	4,886	3,007

Т а б л и ц а 29

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТП-312
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2
Вид ремонта	T	C	T	KI	T	C	T	K2	T	C	T	K3

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	1,0	3,2	8,1	3,32
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,4	2,1	6,1	2,75
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,7	1,6	2,0	1,25
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79 ГОСТ 1050-74	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,4	1,2	0,9	0,73
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 7350-77 ГОСТ 14637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ 19903-74	36,5	22,8	35,2	43,85
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 5582-75 ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74	15,4	25,4	21,6	20,85

О к о н ч а н и е т а б л и ц ы 29

1	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
катаные	-	-	-	21,75	44,0	16,44
тянутые	-	-	7,9	8,09	8,42	11,1
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,46	0,54	2,16	1,107
низколегированных	-	-	0,04	0,04	0,37	0,164
высоколегированных	-	-	-	-	0,053	0,013
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,373	0,4	1,13	0,59
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	-	-	186	46,5
Ацетилен, т	ГОСТ 5457-75	-	1,09	1,2	3,0	2,0

1
88
1

Таблица 30

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТММ-324
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,17	0,75	6,508	1,904
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,07	0,49	4,88	1,378
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,125	0,38	1,627	0,563
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,07	0,29	0,732	0,292
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 14637-79	ГОСТ 19903-74	6,52	5,36	28,267	11,698
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	2,785	5,93	17,286	7,191
Трубы плазмиковые диамет- ром 32х6 мм, т	ТУ 14-3-341-75	ТУ 14-3-341-75	1,2	1,2	1,767	1,342

Окончание таблицы 30

1	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые	-	-	I,I	I,I	3,433	I,683
катаные	-	-	-	-	3,200	0,800
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	2,94	3,5I	7,I4	4,I33
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	24,I	32,I	43,7	3I,0
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	4,3	5,2	I4,7	7,I25
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,098	0,II7	0,238	0,I38
низколегированных	-	-	0,24I	0,32I	0,437	0,3I0
высоколегированных	-	-	0,043	0,052	0,I47	0,07I
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,I82	0,347	0,475	0,297
Аргон, м ³	ГОСТ IOI57-79	-	49,6	74,4	I77,74	87,835
Карбид кальция, т	ГОСТ I460-8I	-	0,378	0,487	0,652	0,474

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТТМЛ-344А
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	ТI	С	ТI	КI	ТI	С	ТI	К2	ТI	С	ТI	К3

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	2,8	7,3	2,52
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	1,3	2,4	8,07	3,97
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,8	1,3	4,33	2,6
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 14637-79 ГОСТ 5520-79	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 8568-77	-	-	33,87	8,47
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74	0,8	4,8	7,83	4,26
Сталь сортовая конструк- ционная, т	ГОСТ 1050-74	ГОСТ 2590-71	-	-	1,83	0,46

Окончание таблицы 31

1	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые	-	-	0,89	1,1	4,25	2,78
катаные	-	-	-	0,03	2,83	0,72
Трубы плавниковые холоднокатаные, т	ТУ 14-3-341-75	ТУ 14-3-341-75	0,5	0,5	2,2	1,43
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,87	3,39	26,71	8,62
низколегированных	-	-	0,14	0,16	7,65	2,19
высоколегированных	-	-	0,1	0,05	0,93	0,396
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	4,0	24	24,7	17,17
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-85	-	-	-	-	0,25
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,25	0,67	1,66	0,998
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	62	167	407	221
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	1,07	2,87	7,04	3,8

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА П-57
(заводская модель)

Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2
Вид ремонта	T	C	T	KI	T	C	T	K2	T	C	T	K3
	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2	T2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортament	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	-	2,8	6,6	3,35
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	2,0	3,0	7,0	4,50
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	1,0	2,3	2,8	2,275
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	-	-	1,5	0,375
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 14637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ 19903-74	-	4,0	5,433	2,358
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 5582-75 ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	2,6	3,3	8,2	4,675

Окончание таблицы 32

1	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ 14-3-460-75	ТУ 14-3-460-75				
тянутые	-	-	4,5	5,4	21,617	10,504
катаные	-	-	-	1,6	6,313	1,978
Трубы плавниковые 32х6х46 мм, т	ТУ 14-3-341-75	ТУ 14-3-341-75	1,0	0,4	2,25	1,663
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,015	0,019	0,055	0,026
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,06	0,056	0,288	0,116
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	-	0,003	0,103	0,027
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,51	0,64	1,83	1,553
низколегированных	-	-	0,6	0,56	2,883	1,681
высоколегированных	-	-	-	0,03	1,027	0,264
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,044	0,062	0,309	0,115
Циолематериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	3,5	5	24,667	9,167
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-85	-	-	-	-	0,3
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,80	0,82	1,763	1,646
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	93	204	440	267
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	1,4	3,52	7,557	3,469

НОРМЫ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЕМОНТ КОТЛА ТММ-204
(заводская модель)
Структура ремонтного цикла

Год ремонтного цикла	I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Вид ремонта	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К1 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К2 Т2	Т1 Т2	С Т2	Т1 Т2	К3 Т2

Наименование материала, единица измерения	Обозначение стандарта или ТУ на материал	Обозначение стандарта или ТУ на сортамент	Норма на ремонт			Норма средне- годовая
			теку- щий	сред- ний	капи- тальный	
I	2	3	4	5	6	7
Балки и швеллеры, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 8239-72 ГОСТ 8240-72	0,13	5,5	16,1	5,471
Сталь крупносортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,05	3,58	12,08	3,942
Сталь среднесортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,09	2,75	4,03	1,741
Сталь мелкосортная, т	ГОСТ 535-79	ГОСТ 103-76 ГОСТ 2590-71 ГОСТ 8509-86	0,05	2,13	1,81	1,013
Сталь толстолистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 14637-79	ГОСТ 82-70 ГОСТ 8568-77 ГОСТ 19903-74	4,835	39,24	69,99	29,727
Сталь тонколистовая, т	ГОСТ 5520-79 ГОСТ 5582-75 ГОСТ 16523-70	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74	2,045	43,4	42,82	22,964

I	2	3	4	5	6	7
Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов, т:	ТУ I4-3-460-75	ТУ I4-3-460-75				
тянутые	-	-	3,400	5,200	5,634	6,609
катаные	-	-	0,800	1,200	1,400	1,450
Трубы плавниковые 32х6х46 мм, т	ТУ I4-3-34I-75	ТУ I4-3-34I-75	1,800	3,200	4,600	4,050
Проволока стальная сварочная для углеродистых сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,011	0,025	0,112	0,046
Проволока стальная сварочная для низколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,035	0,082	0,461	0,177
Проволока стальная сварочная для высоколегированных сталей, т	ГОСТ 2246-70	-	0,012	0,045	0,156	0,062
Электроды сварочные для сталей, т:	-	ГОСТ 9466-75				
углеродистых	-	-	0,350	0,820	3,717	1,549
низколегированных	-	-	0,350	0,820	4,610	1,773
высоколегированных	-	-	0,120	0,450	1,563	0,623
Гвозди строительные, т	-	ГОСТ 4028-63	0,044	0,089	0,146	0,081
Пиломатериалы, м ³	ГОСТ 8486-66	ГОСТ 24454-80Е	3,5	7,2	11,6	6,5
Краски масляные, т	ГОСТ 8292-85	-	-	-	-	0,450
Кислород, тыс.м ³	ГОСТ 5583-78	-	0,536	0,996	1,928	1,570
Аргон, м ³	ГОСТ 10157-79	-	93,0	322,4	479,5	296,6
Карбид кальция, т	ГОСТ 1460-81	-	2,33	4,32	8,367	6,807

П р и л о ж е н и е

П Е Р Е Ч Е Н Ь
ГРУПП ПАРОВЫХ СТАЦИОНАРНЫХ КОТЛОВ, ДЕЙСТВУЮЩИХ НА ТЭС МИНЭНЕРГО СССР

Наименование групп	Заводская модель котла	Модель котла-представителя	Поправочный коэффициент на норму котла-представителя
I	2	3	4
Котлы паропроизводительностью до 170 т/ч и давлением до 40 кг/см ²	Котлы заводов: ТКЗ, ЗиО, БКЗ, БелКЗ, БикЗ и инофирм производительностью менее 75 т/ч производительностью от 75 до 170 т/ч	БКЗ-75-39	0,8 1,4
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 170-190 т/ч и давлением 100-110 кгс/см ²	ТН-170 и модификации, ТП-22, ТП-26, БКЗ-170-100, БКЗ-160-100 (реконструированный)	БКЗ-210-140 ПТ-1	0,9

Продолжение приложения

1	2	3	4
<p>Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 220-230 т/ч и давлением 100-140 кгс/см²</p>	<p>ТН-23С и модификации, ТН-7, ТН-9, ТН-10, ТН-11, ТН-12, ТН-13Б, ТН-14, ТН-15, ТН-18, ТН-18А, ТН-41, ТН-42, ТН-43, ТН-45, ТН-46, ТН-46А, ТН-47, ТН-48, ПК-10 и модификации, ПК-14 и модификации, БКЗ 210-140 и модификации, БКЗ 210-140 ПТ-1, БКЗ-220-100 и модификации</p>	<p>БКЗ 210-140 ПТ-1</p>	<p>-</p>
<p>То же паропроизводительностью 190-280 т/ч и давлением 100-140 кгс/см² на сланцевом топливе</p>	<p>ТН-17, ТН-67</p>	<p>ТН-67</p>	<p>0,7</p>
<p>То же паропроизводительностью 220 т/ч и давлением 100 кгс/см² на газе и мазуте</p>	<p>ТМ-151 и модификации</p>	<p>ТМ-84Б</p>	<p>0,5</p>
<p>То же паропроизводительностью 240 т/ч и давлением 185 кгс/см² на подмосковных бурых углях</p>	<p>ТН-240-1, ТН-51</p>	<p>ТМ-84Б</p>	<p>0,7</p>
<p>Котлы прямоточные с уравновешенной тягой паропроизводительностью 230-270 т/ч и давлением 100-140 кгс/см² на твердом топливе</p>	<p>ПК-24, 51СП, 67СП, 67 1СП, 67 2СП, 67 3СП, НТ-200-125</p>	<p>ПК-24</p>	<p>-</p>

Продолжение приложения

Наименование групп	Заводская модель котла	Модель котла-представителя	Поправочный коэффициент на норму котла-представителя
I	2	3	4
Котлы прямоточные с уравновешенной тягой паропроизводительностью 270 т/ч и давлением 140 кгс/см ² с промежуточным перегревом	ПК-38 и модификации	ПК-38	-
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 320 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на газе и мазуте	БКЗ-320-140 ГМ и модификации	ТМ-84Б	0,9
То же паропроизводительностью 320 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на твердом топливе	БКЗ 320-140 ГМ и модификации, БКЗ-320-140 ПТ и модификации	БКЗ-640-140 ПТ-I	0,6
То же паропроизводительностью 420 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на газе и мазуте	ТМ-84 и модификации, ТМ-84 и модификации, ТМ-88	ТМ-84Б	-
Котлы естественной циркуляции со сжнутой компоновки паропроизводительностью 420 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на газе и мазуте под наддувом	БКЗ-420-140 НГМ и модификации	БКЗ-420-140 НГМ	-

Продолжение приложения

1	2	3	4
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 420 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на твердом топливе	ТП-70, ТП-80, ТП-81, ТП-82, ТП-85 и модификации, ТП-86, ТП-87 и модификации	ТП-87	-
То же	БКЗ-420-140 и модификации, БКЗ-420-140 ПТ и модификации	БКЗ-640-140 ПТ-1	0,7
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 480 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на газе и мазуте	ТТМ-96 и модификации	ТТМ-84Б	1,2
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 500 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на газе и мазуте	ТТМ-94	ТТМ-94	-
Котлы естественной циркуляции паропроизводительностью 500 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на газе и мазуте под наддувом	ТТМЕ-428, ТТМ-444	ТТМ-444	-
То же	ТТМЕ-454, ТТМЕ-464	ТТМЕ-464	-
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 500 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на твердом топливе	ТП-90, ТП-92	ТП-100	0,8
Котлы естественной циркуляции паропроизводительностью 500 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на твердом топливе под наддувом	ТТМЕ-429 (400 т/ч), ТТМЕ-430	ТТМЕ-464	1,1 1,2

Продолжение приложения

Наименование групп	Заводская модель котла	Модель котла-представителя	Поправочный коэффициент на норму котла-представителя
I	2	3	4
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 640 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на сланцевом топливе и торфе	ТП-101, ТП-108	ТП-101	0,9
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 640 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на твердом топливе	ТП-100, ТП-100А, ТП-109	ТП-100 ТП-100А	-
Котлы естественной циркуляции паропроизводительностью 670 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на твердом топливе под наддувом	ТПЕ-208, ТПЕ-214	ТПЕ-214	-
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 640 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на газе	ТГ-104	ТГ-104	-
То же 640-670 т/ч на газе и мазуте	ТТМ-104, ТМ-104А, ТМЕ-213	ТТМ-104	-
Котлы естественной циркуляции с уравновешенной тягой паропроизводительностью 640-670 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на твердом топливе	БКЗ-640-140 ПТ-1, БКЗ-670-140	БКЗ-640-140 ПТ-1	-

Продолжение приложения

1	2	3	4
Котлы естественной циркуляции паропроизводительностью 640 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на газе и мазуте под наддувом	ТТМЕ-206	ТТМЕ-206	-
Котлы прямоточные с уравновешенной тягой паропроизводительностью 640 т/ч и давлением 140 кгс/см ² на твердом топливе	ПК-33, ПК-33-1	ПК-33	-
То же однокорпусные	ПК-40 и модификации	ПК-40	-
То же на газе и мазуте двухкорпусные	ПК-47 и модификации	ПК-47	-
Котлы прямоточные с уравновешенной тягой паропроизводительностью 950 т/ч и давлением 255 кгс/см ² двухкорпусные на твердом топливе	ТПП-110	ТПП-110	-
То же	ТПП-210, ТПП-210А, П-50	ТПП-210	-
То же	ПК-39, ПК-39-2	ПК-39	-
То же на газе и мазуте	ТТМП-114, ТТМП-114АБ, ТТМП-114С	ТТМП-114	-
То же	ПК-41, ПК-41-1	ПК-41	-
Котлы прямоточные с уравновешенной тягой однокорпусные паропроизводительностью 1000 т/ч и давлением 255 кгс/см ² на газе и мазуте	ТТМП-314, ТТМП-314А, ТТМП-314Ц	ТТМП-314	-
То же на твердом топливе	П-59	П-59	-
То же	ТПП-312, ТПП-312А	ТПП-312	-

О к о н ч а н и е п р и л о ж е н и я

Наименование групп	Заводская модель котла	Модель котла-представителя	Поправочный коэффициент на норму котла-представителя
I	2	3	4
Котлы прямоточные газоплотные однокорпусные паропроизводительностью 1000 т/ч и давлением 255 кгс/см ² на газе и мазуте	ТГМП-324, ТГМП-324А	ТГМП-324	-
То же	ТГМП-344А	ТГМП-344А	-
Котлы прямоточные газоплотные паропроизводительностью 1650 т/ч и давлением 255 кгс/см ² на экибастузских углях	П-57-1, П-57-2, П-57-3, П-49, П-57	П-57	1,2
То же паропроизводительностью 1650 т/ч и давлением 255 кгс/см ² на газе и мазуте	ТГМП-204, ТГМП-204М, ТГМП-204А, ТШП-200, ТГМП-204ХД	ТГМП-204	2
То же на твердом топливе	ТШП-804	ТГМП-204	1,7
То же паропроизводительностью 3950 т/ч и давлением 255 кгс/см ² на газе и мазуте	ТГМП-1202	ТГМП-204	1,4