



РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

**БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСЕЛЕНИЯ.
ПРЯЖА ШЕРСТЯНАЯ АППАРАТНАЯ СУРОВАЯ.**

Технические условия

РСТ РСФСР 572—88

Издание официальное

**ГОСПЛАН РСФСР
Москва**

**БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
НАСЕЛЕНИЯ.****ПРЯЖА ШЕРСТЯНАЯ
АППАРАТНАЯ СУРОВАЯ.****Технические условия
ОКП 81201****РСТ РСФСР 572—88**

Срок действия с 01.01.89 г.
до 01.01.94 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пряжу шерстяную аппаратную сурровую, изготавляемую по индивидуальным заказам населения для производства вязаных и тканых изделий ручным или машинным способом.

1. ВИДЫ ПРЯЖИ

1.1. Пряжа должна изготавливаться следующих видов и структур:

Вид пряжи	Структура пряжи
Шерстяная одиночная суро- вая	130 текс
	145 текс
	220 текс
	300 текс
Шерстяная крученаая суровая	130 текс×2
	220 текс×2
	340 текс×2

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пряжа должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

2.2. Пряжа должна вырабатываться из шерсти, соответствующей требованиям РСТ РСФСР 571—88.

2.3. По физико-механическим показателям пряжа должна соответствовать требованиям, указанным в таблице.

2.4. Нормированная влажность для шерстяной пряжи должна составлять:

из полутонкой, полугрубой и грубой однородной шерсти — 15%
из полугрубой и грубой неоднородной шерсти — 13%.

Таблица

Номинальная линейная плотность, текс	Допускаемое отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, %	Характеристика сырья и соотношение волокон в смеске, %	Удельная разрывная нагрузка одиночной пряжи, не менее, сН/текс		Крутка		Содержание шерстяного волокна в пряже, %, не менее		Нормированная (кондиционная) влажность, %		Содержание жировых веществ %, не более	
			коэффициент	допускаемое отклонение, %	коэффициент	допускаемое отклонение от массымотка, %	коэффициент	допускаемое отклонение, %	коэффициент	допускаемое отклонение, %	коэффициент	допускаемое отклонение, %
130	±10	Шерсть полутонкая не ниже 50 ^k —95 Обраты предусмотренной смески—5	4,2	25,0	±10	±10	98,5	15	5			
145	±10	Шерсть полугрубая однородная не ниже 44 ^k —95 Обраты предусмотренной смески—5	4,4	22,0	±10	±10	98,5	15	5			
220	±10	Шерсть полутонкая не ниже 50 ^k —95 Обраты предусмотренной смески—5	2,6	26,6	±10	±10	98,5	15	5			
220	±10	Шерсть полугрубая однородная не ниже 44 ^k —95 обраты предусмотренной смески—5	3,0	21,5	±10	±10	98,5	15	5			

ПРЯЖА ОДНОЧНАЯ

130	±10	Шерсть полутонкая не ниже 50 ^k —95 Обраты предусмотренной смески—5	4,2	25,0	±10	±10	98,5	15	5		
145	±10	Шерсть полугрубая однородная не ниже 44 ^k —95 Обраты предусмотренной смески—5	4,4	22,0	±10	±10	98,5	15	5		
220	±10	Шерсть полутонкая не ниже 50 ^k —95 Обраты предусмотренной смески—5	2,6	26,6	±10	±10	98,5	15	5		
220	±10	Шерсть полугрубая однородная не ниже 44 ^k —95 обраты предусмотренной смески—5	3,0	21,5	±10	±10	98,5	15	5		

Продолжение

Номинальная линейная плотность, текс	Допускаемое отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, %	Характеристика сырья и соотношение волокон в смеске, %	Удельная разрывная нагрузка одиночной прядки, не менее, cH/текс	Крутка		Допускаемое отклонение от массы мотка, %	Содержание шерстяного волокна в пряже, %, не менее	Нормированная (кондиционная) влажность, %	Содержание жирных веществ %, не более
				коэффициент	допускаемое отклонение, %				
300	±10	Шерсть полугрубая неоднородная—95 обраты предусмотренной смески—5	2,7	23,5	±10	±10	98,5	13	5

ПРЯЖА КРУЧЕННАЯ

130X2	±10	Шерсть полутонкая не ниже 50 ^k —95 обраты предусмотренной смески—5	5,0	23,6	±10	±10	98,5	15	5
220X2	±10	Шерсть полутонкая не ниже 50 ^k —95 обраты предусмотренной смески—5	2,8	24,6	±10	±10	98,5	15	5
340X2	±15	Шерсть полугрубая неоднородная—95 обраты предусмотренной смески—5	3,5	24,0	±10	±10	98,5	13	5

2.5. Пряжа формируется в мотки.

Масса мотка устанавливается по согласованию между предприятием-изготовителем и заказчиком.

2.6. Мотки пряжи должны соответствовать следующим требованиям: намотка — крестовая или параллельная;

периметр мотка от 100 до 150 см;

масса фактическая от 100 до 400 г;

перевязка мотка по его ширине — свободная;

расстояние между перевязками по периметру мотка не более 40 см;

количество перевязок по периметру мотка — не менее трех;

длина концов перевязочных нитей от узла — не более 3 см;

концы нитей первого и последнего витков должны быть связаны перевязочной нитью.

2.7. Концы пряжи должны быть связаны хорошо затянутым узлом с длиной концов не более 1,5 см.

2.8. В пряже не допускаются следующие пороки: непропряды, утолщения, утонения, сукрутины, штопорность, заработанный пух, замасленность, загрязненность, двойные нити, неправильно связанные и несвязанные концы, мотки без перевязок и неправильно перевязанные.

2.9. Пряжу в мотках упаковывают в мягкую тару предприятия-изготовителя.

Допускается упаковка мотков в тару заказчика, обеспечивающую их сохранность и качество.

Качество упаковочных материалов должно соответствовать требованиям действующей нормативно-технической документации.

Не допускается применение предприятием пакетной тары, изготовленной из натуральных волокон.

2.10. На каждую упаковочную единицу должен быть прикреплен ярлык с указанием наименования и местонахождения предприятия-изготовителя, его подчиненности, товарного знака и следующих реквизитов:

вида пряжи;

номинальной линейной плотности пряжи, текс;

номера партии;

количества мотков, шт.

массы брутто, кг;

фактической влажности, %;

массы нетто (кондиционная), кг;

номера заказа;

обозначение настоящего стандарта;

отметки контролера;

даты упаковки;

предупредительной надписи «Боится сырости».

2.11. Внутрь каждого упаковочного места должен быть вложен ярлык с указанием обозначений, приведенных в п. 2.10., кроме кондиционной массы пряжи.

3. ПРИЕМКА

3.1. Приемка пряжи по внешнему виду, качеству упаковки, кондиционной массе и физико-механическим показателям производится партиями по ГОСТ 6611.0—73.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Качество упаковки, маркировки и внешний вид пряжи (однородность по линейной плотности, размер мотков, качество намотки, пороки пряжи) проверяют внешним осмотром.

4.2. Отбор образцов и проб — ГОСТ 6611.0—73.

4.3. Определение линейной плотности — ГОСТ 6611.1—73.

4.4. Определение разрывной нагрузки — ГОСТ 6611.2—73.

4.5. Определение коэффициента крутки — ГОСТ 6611.3—73.

4.6. Определение влажности — ГОСТ 6611.4—73.

4.7. Определение массовой доли шерстяного волокна и жиро-вых веществ — ГОСТ 4659—79.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Пряжа должна транспортироваться любым видом крытых транспортных средств в соответствии с действующими на них правилами перевозки грузов, обеспечивающих ее сохранность и качество.

5.2. Пряжа должна храниться в закрытых, сухих и проветриваемых помещениях, обеспечивающих ее сохранность и качество. При хранении должны применяться молеотпугивающие вещества.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Разработан Министерством бытового обслуживания населения РСФСР
2. Исполнители Н. А. Евланова (руководитель темы), Р. Х. Гамбург (исполнитель)
3. Внесен Министерством бытового обслуживания населения РСФСР Егоров Э. Л.
4. Утвержден и введен в действие постановлением Госплана РСФСР от 02.06.1988 г. № 38.
5. Зарегистрирован Российской республиканским управлением Госстандарта СССР за № 572—88 от 29.06.1988 г.
6. Срок первой проверки 1993 год
периодичность проверки 4 года
7. Взамен РСТ РСФСР 572—82.

Подп. к печ. 01.02.89 г.

Заказ 27

Форм. бум. 60×90¹/₁₆

Объем 0,5 п. л.

Тираж 1000

Цена 9 коп.