

ГОСТ Р ИСО 4711—2002

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ДИСКИ КОРКОВЫЕ
АГЛОМЕРИРОВАННЫЕ**

Технические условия

Издание официальное

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
М о с к в а**

ГОСТ Р ИСО 4711—2002

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочных»

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 24 января 2002 г. № 32-ст

3 Настоящий стандарт представляет собой аутентичный текст международного стандарта ИСО 4711—87 «Агломерированные корковые диски. Технические условия»

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2007 г.

© ИПК Издательство стандартов, 2002
© Стандартинформ, 2007

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ДИСКИ КОРКОВЫЕ АГЛОМЕРИРОВАННЫЕ**Технические условия**

Agglomerated cork discs. Specifications

Дата введения 2003—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на агломерированные корковые диски для кронен-пробок и винтовых колпачков, предназначенные для обеспечения герметичности укупоривания, и устанавливает требования к их упаковке.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на следующий стандарт:
ГОСТ Р ИСО 8507—2002 Диски корковые агломерированные. Методы испытаний

3 Классификация

3.1 Диски для кронен-пробок в соответствии с их способностью выдерживать давление подразделяют на пять типов:

- тип А — 100 % дисков выдерживают давление 1 МПа;
- тип В — 100 % дисков выдерживают давление 0,75 МПа;
- тип С — 100 % дисков выдерживают давление 0,5 МПа;
- тип D — более 50 % дисков выдерживают давление 0,5 МПа;
- тип Е — менее 50 % дисков выдерживают давление 0,5 МПа.

4 Основные параметры и размеры

4.1 Диаметр и толщину дисков определяют по ГОСТ Р ИСО 8507 и согласовывают между заинтересованными сторонами.

Допустимые отклонения приведены в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Допустимое отклонение	Диск для кронен-пробок	Диск для винтовых колпачков
По диаметру	± 0,2	+ 0,3 0
По толщине	± 0,1	± 0,2

5 Технические требования**5.1 Характеристики**

5.1.1 Концы дисков должны быть круглыми и параллельными, с краями, срезанными под углом между концами и боковой поверхностью, максимально близким 90°.

5.1.1.1 При визуальном осмотре по ГОСТ Р ИСО 8507 на дисках не должно быть никаких посторонних включений, выщербленных корковых гранул или плесени.

ГОСТ Р ИСО 4711—2002

5.1.2 Содержание влаги

5.1.2.1 Влажность, определяемая по ГОСТ Р ИСО 8507, должна быть менее:

- 8 % — для дисков под кронен-пробки;
- 10 % — для дисков под винтовые колпачки.

5.1.3 Гибкость

5.1.3.1 При скручивании диска на оправке на диске по ГОСТ Р ИСО 8507 не должно быть разрывов или признаков разрушения гранул.

П р и м е ч а н и е — Для дисков, высеченных из агломерированных полос, можно определять гибкость по лентам, срезанным с этих полос.

5.1.4 Стойкость в кипящей воде

5.1.4.1 При испытании по ГОСТ Р ИСО 8507 не должно быть разрушения дисков.

П р и м е ч а н и е — Разрушением дисков считают их разрыв или существенную потерю материала при испытании.

5.1.5 Отсутствие плесени

5.1.5.1 Не должно наблюдаться никаких признаков поражения дисков плесенью при испытании по ГОСТ Р ИСО 8507.

5.1.6 Клей и материалы, применяемые при изготовлении и обработке агломерированных корковых дисков, должны быть совместимы с пищевыми продуктами, с которыми они контактируют, и иметь разрешение органов здравоохранения на их применение.

Приkleивание дисков к колпачкам допускается, если имеется разрешение на применение используемого типа клея.

6 Правила приемки

6.1 Метод отбора проб согласовывают в контракте между потребителем и изготовителем (поставщиком) в зависимости от предъявляемых партий.

7 Упаковка

7.1 Упаковка агломерированных корковых дисков должна обеспечивать защиту от повреждений при транспортировании.

8 Маркировка

8.1 На упаковку с корковыми агломерированными дисками наносят следующие данные:

- наименование товара;
- товарный знак или наименование и адрес производителя;
- страну-производителя.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Должна быть обеспечена защита дисков от влаги и загрязнения в процессе изготовления, транспортирования и хранения.

Агломерированные корковые диски следует хранить в сухом, чистом, хорошо проветриваемом помещении и изолировать от пола.