

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

**ПЛИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ОПОР ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**

Конструкция и размеры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И.И.Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ») и открытым акционерным обществом «Белгородский завод энергетического машиностроения» (ОАО «Белэнергомаш»)

ИСПОЛНИТЕЛИ: от ОАО «Белэнергомаш» ЗАВГОРОДНИЙ Ю. В., СЕРГЕЕВ О. А., РОГОВ В. А.; от ОАО «НПО ЦКТИ» ПЕТРЕНЯ Ю.К., д-р физ.-мат. наук; СУДАКОВ А. В., д-р техн. наук; ДАНИЮШЕВСКИЙ И. А., канд. техн. наук; ИВАНОВ Б. Н., канд. техн. наук; ТАБАКМАН М. Л.; ГЕОРГИЕВСКИЙ Н.В.

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Департаментом промышленной и инновационной политики в машиностроении Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации письмом № 10-1984 от 31.10.2001 г.

3 ВЗАМЕН ОСТ 108.275.41–80

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

**ПЛИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ
ОПОР ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС****Конструкция и размеры**

Дата введения 2002-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на плиты направляющие для скользящих направляющих опор трубопроводов ТЭС и АЭС, изготавливаемых по ОСТ 24.125.156 и ОСТ 24.125.158.

Стандарт устанавливает конструкцию и размеры направляющих плит опор трубопроводов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 535–88 Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия

ГОСТ 2590–88 Прокат стальной горячекатаный круглый. Сортамент

ГОСТ 5264–80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 8509–93 Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент

ГОСТ 14637–89 Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества.

Технические условия

ОСТ 24.125.156–01 Опоры скользящие направляющие хомутовые трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.158–01 Опоры скользящие направляющие приварные трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.170–01 Детали и сборочные единицы опор, подвесок, стяжек для линзовых компенсаторов и приводов дистанционного управления арматурой трубопроводов ТЭС и АЭС. Общие технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и основные размеры плит должны соответствовать указанным на рисунках 1, 2 и в таблице 1.

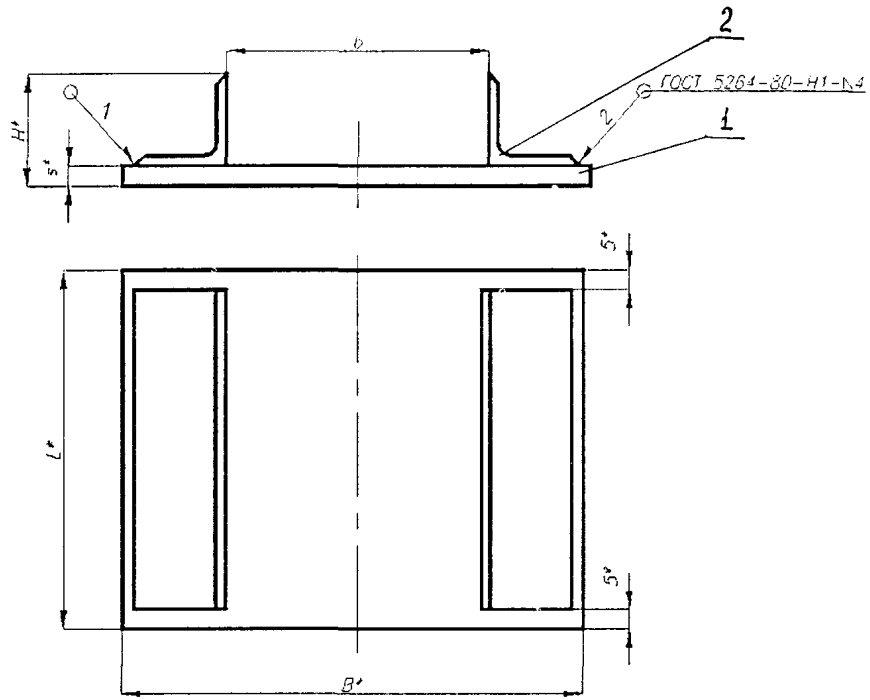
3.2 Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 24.125.170.

3.3 Пример условного обозначения направляющей плиты исполнения 05:

ПЛИТА 05 ОСТ 24.125.157

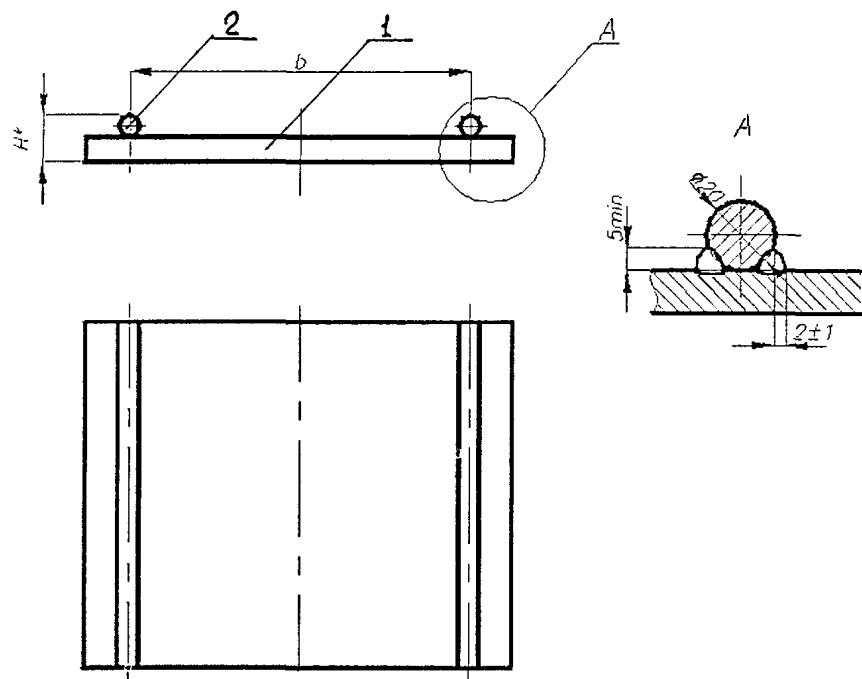
3.4 Пример маркировки: · 05 ОСТ 24.125.157

| |
|------------------|
| Товарный знак |
|------------------|



* Размеры для справок
1 – основание; 2 – направляющая

Рисунок 1



* Размеры для справок
Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 2

Таблица 1 – Основные размеры и спецификация направляющих плит

Размеры в миллиметрах

| Исполнение | Наружный диаметр трубопровода D_n | Рисунок | B^* | $b \pm 2$ | H^* | L^* | s^* | Масса наплавленного металла, кг | Масса, кг | Основание, поз. 1, 1 шт | | Направляющая, поз. 2, 2 шт | | |
|------------|-------------------------------------|---------|-------|-----------|-------|-------|-------|---------------------------------|-----------|-------------------------|-----------|--|-----------|-------|
| | | | | | | | | | | Материал | Масса, кг | Материал | Масса, кг | |
| | | | | | | | | | | | | | 1 шт. | общая |
| 01 | 57 | 1 | 175 | 65 | 56 | 250 | 6 | 0,030 | 3,930 | Ст3пс3 ГОСТ 14637 | 2,1 | 50x50x5 ГОСТ 8509 Ст3пс2 ГОСТ 535 | 0,9 | 1,8 |
| | 76 | | | | | | | | | | | | | |
| 02 | 89 | | 215 | 105 | | | | | | | | | | |
| | 108 | | | | | | | | | | | | | |
| | 133 | | | | | | | | | | | | | |
| 03 | 159 | | 265 | 155 | | | | | | | | | | |
| | 194 | | | | | | | | | | | | | |
| 04 | 219 | | 315 | 205 | 58 | 300 | 8 | 0,036 | 8,136 | Ст3пс5 ГОСТ 14637 | 5,9 | Уголок | 1,1 | 2,2 |
| | 273 | | | | | | | | | | | | | |
| 05 | 325 | | 395 | 285 | | | | | | | | | | |
| | 377 | | | | | | | | | | | | | |
| 06 | 426 | | 475 | 365 | 400 | 8 | 0,050 | 14,950 | 11,9 | 23,4 | 11,9 | 1,5 | 3,0 | |
| | 465 | | | | | | | | | | | | | |
| | 530 | | | | | | | | | | | | | |
| 07 | 630 | | 595 | 485 | 60 | 500 | 10 | 0,062 | 27,062 | 28,962 | 11,9 | 28,8 | 1,8 | 3,6 |
| | 820 | | | | | | | | | | | | | |
| 08 | 920 | 645 | 545 | | | | | | | | | | | |
| | 720 | | | | | | | | | | | | | |
| 09 | 820 | 735 | 625 | | | | | | | | | | | |
| | 920 | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 530** | 340 | 305 | 28 | 400 | 8 | 0,080 | 12,780 | 10,7 | 12,2 | 1,0 | 2,0 | | |
| 11 | 630** | 390 | 355 | 30 | | | | | | | | | | |
| | 720** | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 820** | 450 | 415 | 30 | 500 | 10 | 0,100 | 20,200 | 17,7 | 20,4 | 23,6 | 1,2 | 2,4 | |
| | 920** | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | 1020** | 520 | 485 | | | | | | | | | | | |
| | 1220** | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | 1220** | 600 | 565 | | | | | | | | | | | |
| | 1420** | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 1420** | 725 | 690 | | | | | | | | | | | |
| | 1620** | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | 1620** | 855 | 820 | | | | | 31,000 | 28,5 | | | | | |
| | | | | | | | | 36,100 | 33,6 | | | Круг ГОСТ 2590 20 ГОСТ 535 | | |

* Размеры для справок.

** Электросварные трубы.

УДК 621.643-219

ОКС 23.040

Е 26

ОКП 31 1312

Ключевые слова: направляющие плиты, опоры трубопроводов, конструкция, размеры.
