

Министерство жилищно-коммунального хозяйства РСФСР
Ордена Трудового Красного Знамени
Академия коммунального хозяйства им. К.Л.Памфилова

Согласовано Утверждая
Генеральная Директор
геофизическая обсерватория АМ им. К.Д.Памфилова
им. А.И.Воейкова В. В. Шкирятов
Письмо № 1528/23 от 02.03.88г. 16 января 1989 г.

С о г л . с о в а н о
Государственный
комитет СССР
по охране природы
Письмо № 09-729 от 02.08.89 г.

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
ПО РАСЧЕТУ ВЫПРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ
В АТМОСФЕРУ ОТ МУСОРОСТИГАТЕЛЬНЫХ
И МУСОРОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ЗАВОДОВ

Отдел научно-технической информации АКХ
Москва 1989

Настоящие указания содержат перечень и классификацию загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу технологическим оборудованием мусоросжигательных и мусороперерабатывающих заводов, формулы для расчета количеств выбросов загрязняющих веществ, методы и устройства для их улавливания, а также приземных концентраций, создаваемых загрязняющими веществами в атмосферном воздухе жилых районов.

Разработаны отделом санитарной очистки городов АКХ им. К.Д.Памфилова (кандидат технических наук Д.Н.Боньяновский и А.Н.Мирный, науч.сотр. Н.А.Богатова, ст.инж. Н.М.Гарасов) совместно с НИИ по промышленной и санитарной очистке газов (канд. техн.наук В.Н.Костриков, науч.сотр. В.А.Маркова, ст."нж. Г.А.Захаров).

Предназначены для использования при разработке проектов ЦДВ (ЕСВ) и прогнозов ожидаемого загрязнения атмосферы мусоросжигательными и мусороперерабатывающими заводами Минприлкома РСФСР.

Замечания и предложения по настоящим указаниям просьба направлять по адресу: 123371, Москва, Волоколамское шоссе, 116. АКХ им. К.Д.Памфилова, отдел санитарной очистки городов.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Прелагаемые методические указания распространяются на все виды загрязняющих веществ, образующихся при сжигании и переработке твердых бытовых отходов (ТБО). Однако расчетным методом (п.6,Б) предусматриваются определения выбросов в атмосферу: летучей золы оксидов азота, двуокиси серы и окси-ци углерода. Что касается остальных загрязняющих веществ, высасываемых с уходящими дымовыми газами, то их концентрацию в этих газах следует определять непосредственным заме-ром (п. 6,А). На примере расчета выбросов загрязняющих ве-ществ, приведенных на стр. 26, дается расчет выбросов за-грязняющих веществ, основанный на фактических замерах (ле-тучей золы, NO_x , SO_2 , CO , HC и NF), и тот же показатель, определенный расчетным путем для первых четырех из них. На-личие перечисленных шести загрязняющих веществ в дымовых газах МСЭ упоминается в советской и зарубежной технической литературе. Что касается полиароматических углеводородов (ПАУ), полихлорированных бифенилов (ПХБ) и других органичес-ких соединений, то они обнаружены не были или их концентра-ции были ничтожно малы. Однако соответствующие исследования продолжаются.

Настоящие методики разрабатываются в соот. зетствии с реко-мендациями по составлению отраслевых методик расчета плано-вых показателей по охране атмосферного воздуха, составлен-ными Главной геофизической обсерваторией им. А.И.Вороного.

МУСОРОСЖИГАТЕЛЬНЫЕ ЗАВОДЫ

Мусоросжигательные (МСЗ) и мусороперерабатывающие (МПЗ) заводы обеспечивают наилучшие и наиболее перспективные условия по обезвреживанию и переработке твердых бытовых отходов в городах нашей страны. Исходя из санитарно-гигиенических требований эти заводы можно располагать вблизи селитебной зоны, что существенно сокращает расходы на вывоз отходов за черту города. МСЗ и МПЗ представляют высокомеханизированные предприятия, что позволяет обслуживать их ограниченным персоналом, в основном не имеющим контакта с отходами и занятого по управлению технологическими процессами. При сжигании отходов можно получать тепло, электрическую энергию, а также лом черных металлов для вторичного использования. Технологическая схема МСЗ приведена на рис. I. Одной из основных проблем при сжигании ТБО является очистка уходящих дымовых газов мусоросжигательных котлов (МСК), которые в своем составе содержат взвешенные частицы золы и недожога. В ряде случаев при сгорании отходов в топке помимо углекислого газа и водяных паров, образование которых обусловлено окислением углерода и водорода, выделяются другие газообразные продукты (окислы серы и азота, хлористый и фтористый водород и др.). Выделение этих заражающих веществ в первую очередь объясняется неполным сгоранием ТБО, связанных с гетерогенным характером сжигаемого материала, сложностью и разнообразием химико-термодинамических процессов, протекающих в топке с различной интенсивностью. Невозможность поддержания температурного уровня в ней, а также организованным перемешиванием окислителя с газообразными продуктами термического разложения отходов и т.д.

ГАЗОЧИСТНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ УЛАВЛИВАНИЯ ТВЕРДЫХ И ГАЗООБРАЗНЫХ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ МСЗ

I. Электрофильтры для очистки дымовых газов от летучей золы. На всех отечественных МСЗ и на большинстве заводов

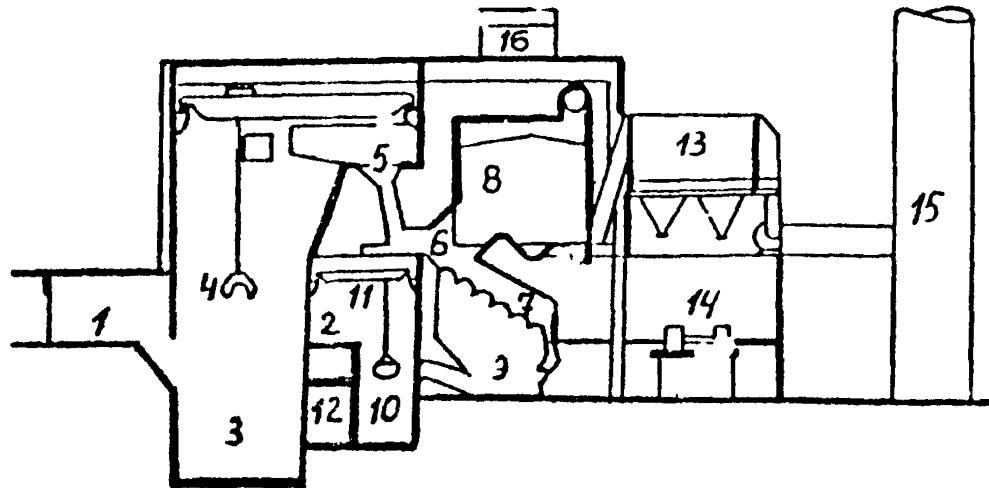


Рис. I. Технологическая схема мусоросжигательного завода:

1 - разгрузочная площадка мусоровозов; 2 - площадка для транспорта вывоза остатков; 3 - приемный бункер; 4 - мостовой кран с грэйферным ковшом; 5 - приемная воронка котла с течко.; 6 - питатель; 7 - валковая колосниковая решетка; 8 - парогенератор; 9 - система шлакозолоудаления; 10 - бункер шлака и золы; 11 - кран для загрузки шлакозолоотходов; 12 - помещение баков охлаждаемой воды и отстоя; 13 - электростатический фильтр; 14 - турбогенератор; 15 - дымовая труба; 16 - воздушный конденсатор

за рубежом для очистки дымовых газов от твердых выбросов используют электростатические фильтры (электрофильтры). Основные преимущества электрофильтров: высокая степень очистки (до 99%), низкие энергетические затраты, состоящие из потерь энергии на преодоление гидравлического сопротивления аппарата, не превышающего 150-200 Па и затрат энергии обычно 0,3-1,8 Мк (0,1-0,5 кВт·ч) на 1000 м³ газа; возможность улавливания частиц размерами 100-0,1 мкм при концентрации частиц в газах до 50 г/м³; полная автоматизация установки [1].

Применение электрофильтров объясняется следующими соображениями [1]: необходимость высокой степени очистки дымовых газов, когда конечная запыленность (после электрофильтров) не должна превышать 50-150 мг/м³, нестабильность работы котельного агрегата, определяемой составом сжигаемых отходов, требование о спечь условия коагуляции частиц сажи для предотвращения выброса их в атмосферу.

Как правило, очистка дымовых газ в осуществляется сухим горизонтальным трехпольным электрофильтром. За каждым котлом установка по одному электрофильтру. Далее газы дымососом выбрасываются через дымовую трубу необходимой высоты.

Управление электрическим режимом осуществляется с главного пульта завода, на который выведены контрольно-измерительные приборы.

Уловленная зола удаляется с помощью конвейеров через пылевые затворы непрерывного действия, такие как мигалки с конусным клапаном, двойные пылевые затворы с электроприводами, чопозовные питатели.

При наложенной работе мигалки уловленная зола непрерывно и равномерно высыпается из бункера электрофильтра. Для эвакуации золы из-под электрофильтров применяются зялтовые конвейеры, создающие затвор в виде уплотненной пробки золы.

2. Очистка газов МСЗ от газообразных загрязняющих веществ. В нашей стране очистка газов от газообразных загрязняющих веществ на существующих МСЗ не производится. За рубежом для предотвращения загрязнения атмосферы этими выбросами используют мокрую очистку. В Советском Союзе также ведутся исследования газообразных загрязняющих веществ с целью их снижения.

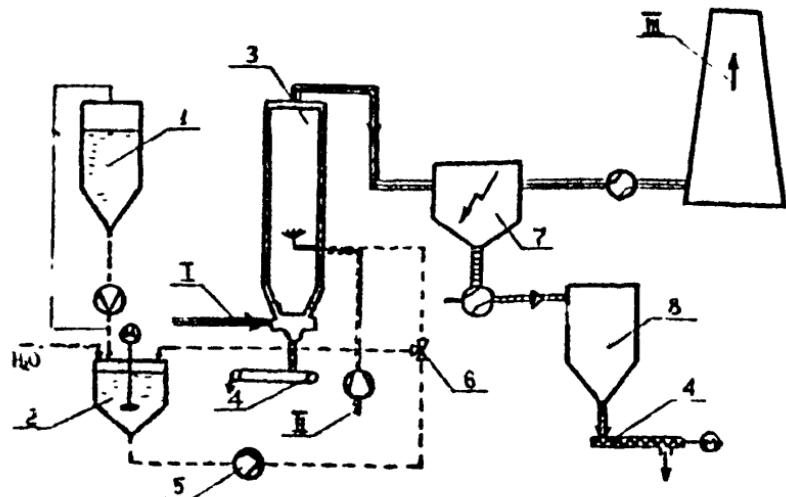


Рис. 2. Схема установки распылительной абсорбции, разработанная специалистами энергосистемы "Дюссельдорф":

1 - газоход продуктов сгорания из котла с температурой 200-300 °C; II - воздухоход из котла воздуха; III - выброс очищенных продуктов горения через дымовую трубу; 1 - бункер известковой суспензии; 2 - смесительный бак; 3 - реактор; 4 - конвейер; 5 - насос; 6 - регулируемый клапан; 7 - электрофильтр; 8 - бункер подавленной летучей золы

3. Однако при очистке газов с помощью газопропывателя типа "Вентури" возникает проблема очистки воды, сбрасываемой после улавливания загрязняющих веществ из дымовых газов. Поэтому в последнее время все большее распространение получает так называемая "сухая" очистка газообразных загрязняющих веществ (рис. 2).

Неочищенные газы вводятся в камеру 3, где щелочной 2%-ный раствор известкового молока $\text{Ca}(\text{OH})_2$, приготовленный в смесителе 2, распыляется при помощи вертушки-разбрзгивателя.

Дозирование известкового молока, подаваемого насосом 5, регулируемого посредством клапана 6, осуществляется в соответствии с заданной температурой газов. Поступающее в камеру 3 известковое молоко вступает в реакцию с газообразными загрязняющими веществами, которые адсорбируются на ее поверхности, затем эти капли высыпаются в потоке горячих газов и в большей части выпадают в виде кристаллов в сборнике камеры 3. Мелкие частицы уносятся с потоком газов в электрофильтр 7 и там осаждаются вместе с частицами золы, а затем совместно с ними удаляются в шлаковый бутикер. При таком способе улавливания газообразных загрязняющих веществ его эффективность по отдельным компонентам (' HCl) достигает 90%, причем одновременно улавливается содержащаяся в газах HF , окислы серы и т.д. Фирма "Лентьес" (ФРГ) предложила поставить в СССР установку для сухой очистки газообразных загрязняющих веществ, аналогичную вышеизданной, которая характеризуется следующими показателями.

Перед газо- После газо-
очистным очистного
устройством устройства

Количество дымовых газов,		
м ³ /ч	50x10 ³	52,2x10 ³
Температура уходящих газов,		
°С	200	130
Содержание, мг/м ³ :		
HCl	2000	100
SO_2	500	100
HF	25	0

Расход воды (с учетом выпаривания), т/ч	-	2
Потери давления в реакторе, Па	-	350
Дополнительные потери давления во всей системе газоочистки, включая электрофильтр, Па	-	1000
Расход з/о, кг/ч	-	200
Твердые остатки, кг/ч	-	360
Потребность в электроэнергии, кВт	-	150

Вопрос создания (приобретения) такой установки для нашей страны находится в стадии изучения.

РАСЧЕТ ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕСТВ МСЭ

При определении валовых выбросов твердых частиц, окислов серы и азота, оксидов углерода и других загрязняющих веществ использованы методические указания [2, 4] с определением их физических концентраций входящих дымовых газах (после электрофильтров) на 2 и 3 Московских мусоросжигательных заводах (мг/м³) с последующим перерасчетом на годовую (часовую) производительность завода. Для остальных заводов концентрация загрязняющих веществ входящих газах (мг/м³) была принята по опыту московских заводов, а затем выбро загрязняющих веществ пересчитан на годовую (часовую) производительность завода. Для санитарной оценки этих выбросов ниже приведен расчет максимальной приземной концентрации загрязняющих веществ C_m , которые сравнивались с ПДК, установленными для рассматриваемых веществ.

Общие положения

I. Настоящие указания устанавливают методику расчета концентраций в атмосферном воздухе загрязняющих веществ, содержащихся в выбросах МСЭ и МПЭ. Указания должны соблюдаться при проектировании предприятий, а также при норми-

рований выбросов в атмосферу реконструируемых и действующих МСЗ и МГЗ.

2. Нормы предназначены для расчета приземных концентраций в двухметровом слое над поверхностью земли, а также вертикального распределения концентраций. Степень опасности загрязнения атмосферного воздуха характеризуется наибольшим рассчитанным значением концентрации, соответствующим неблагоприятным метеорологическим условиям, в том числе опасной скорости ветра. Нормы не распространяются на расчет концентраций на дальних (более 100 км) расстояниях от источника выброса.

3. При одновременном совместном присутствии в атмосферном воздухе нескольких веществ, обладающих в соответствии с перечнем, утвержденным Минздравом СССР, суммарной предельного действия, для каждой группы указанных веществ одновременного действия рассчитываются безразмерная суммарная концентрация или значение коэффициентов загрязняющих веществ, обладающих суммарной предельного действия, приводятся условия и значения концентрации с одной из них.

Безразмерная концентрация Ψ определяется по формуле

$$\Psi = \frac{C_1}{ПДК_1} + \frac{C_2}{ПДК_2} + \dots + \frac{C_n}{ПДК_n}, \quad (1)$$

где C_1, C_2, \dots, C_n - расчетные концентрации загрязняющих веществ в атмосферном воздухе в одной из той же точке местности, $\text{мг}/\text{м}^3$; $ПДК_1, ПДК_2, \dots, ПДК_n$ - соответствующие максимальные предельно допустимые концентрации загрязняющих веществ в атмосферном воздухе, $\text{мг}/\text{м}^3$.

Приведенная приземная концентрация C рассчитывается по формуле

$$C = C_1 + C_2 \frac{ПДК_1}{ПДК_2} + \dots + C_n \frac{ПДК_1}{ПДК_n}, \quad (2)$$

где C_1 - концентрация вещества, к которому осуществляется приведение; ПДК₁ - его ПДК; C_2, \dots, C_n и ПДК₂, ..., ПДК_n - концентрации и ПДК других веществ, входящих в рассматриваемую группу суммации.

Методика расчетов
выбросов загрязняющих веществ

4. Зная морфологический состав отходов и элементный состав отдельных компонентов (табл. 1), можно определить элементный состав всей массы рассматриваемых отходов, %:

$$\begin{aligned}
 C_{\text{общ}}^P &= C_1^P l_1 + C_2^P l_2 + \dots + C_n^P l_n; \\
 H_{\text{общ}}^P &= H_1^P l_1 + H_2^P l_2 + \dots + H_n^P l_n; \\
 O_{\text{общ}}^P &= O_1^P l_1 + O_2^P l_2 + \dots + O_n^P l_n; \\
 N_{\text{общ}}^P &= N_1^P l_1 + N_2^P l_2 + \dots + N_n^P l_n; \\
 S_{\text{общ}}^P &= S_1^P l_1 + S_2^P l_2 + \dots + S_n^P l_n; \\
 A_{\text{общ}}^P &= A_1^P l_1 + A_2^P l_2 + \dots + A_n^P l_n; \\
 W_{\text{общ}}^P &= W_1^P l_1 + W_2^P l_2 + \dots + W_n^P l_n.
 \end{aligned} \tag{3}$$

где $C_1^P, C_2^P, \dots, C_n^P$ - содержание в каждом компоненте отходов углерода на рабочую массу, %; $H_1^P, H_2^P, \dots, H_n^P$ - то же, водорода, %; $O_1^P, O_2^P, \dots, O_n^P$ - то же, кислорода, %; $N_1^P, N_2^P, \dots, N_n^P$ - то же, азота, %; $S_1^P, S_2^P, \dots, S_n^P$ - то же, серы, %; $A_1^P, A_2^P, \dots, A_n^P$ - то же, золы, %; $W_1^P, W_2^P, \dots, W_n^P$ - то же, влаги, %; l_1, l_2, \dots, l_n - доли соответствующих компонентов в общей массе отходов

$$\sum_{i=1}^n l_i = 1.$$

Для проверки полученного результата следует воспользоваться формулой

$$C_{\text{общ}}^P + H_{\text{общ}}^P + O_{\text{общ}}^P + N_{\text{общ}}^P + S_{\text{общ}}^P + A_{\text{общ}}^P + W_{\text{общ}}^P = 100\%.$$

Элементный состав, выход летучих продуктов
отдельных компонентов

Компонент	Состав, %			
	Углерод	Водород	Кислород	Азот
Бумага	27,7/46,2	3,7/6,2	28,3/47,1	0,16/0,27
Пищевые от- ходы	12,6/53,6	1,8/7,7	8/34,1	0,95/4
Текстиль	40,4/56,1	4,9/6,8	23,2/32,2	3,4/4,8
Лрэл сина	40,5/51	4,8/6,1	33,8/42,6	0,1/0,2
Стрек	13,9/46,4	1,9/6,3	14,1/47	-
Пластмасса	55,1/67,7	7,6/9,3	17,5/21,5	0,9/1,1
Зола, шлак	25,2/94	0,45/1,7	0,7/2,6	-
Кожа, резина	65/77,9	5/6	12,6/15,1	0,2/0,3
Прочее	47/58,5	5,3/6,6	27,7/34,5	0,1/0,1
Стекло, ме- таль, кам- ни	-	-	-	-

П р и м е ч а н и е: 1. Таблица составлена на основа-
нии работ АКХ.

2. В числителе приведены элементный состав и теплота
сгорания на рабочую массу, в знаменателе - на горячую.

3. Выход летучих продуктов определен на сухое вещест-
во.

Таблица I

и удельная теплота сгорания
бытовых отходов

Состав, %			Выход летучих, %	Низшая удельная теплота сгорания	
Сера	Зола	Влажность		кДж/кг	ккал/кг
0,14/0,23	15/-	25/-	79	9490/16850	2270/4030
0,15/0,6	4,5/-	72/-	65,2	3430/22280	820/5330
0,1/0,1	8/-	20/-	74,3	15720/20530	3760/5390
- /0,1	0,8/-	20/-	67,9	14460/20270	3460/4850
0,1/0,3	50/-	20/-	44	4600/17010	1100/4070
0,3/0,4	10,6/-	8/-	79	24370/30180	5830/7220
0,45/1,7	63,2/-	10/-	2,7	8650/33230	2070/7950
0,6/0,7	11,6/-	5/-	49	25790/31060	6170/7430
0,2/0,3	11,7/-	8/-	60,2	18140/22820	4340/5460
-	100	-	-	-	-

Все вышесказанное в разы в степени влияния к удельной теплоте сгорания отходов Q_H^P :

$$(Q_H^P)_{общ} = (Q_H^P)_1 \cdot l_1 + (Q_H^P)_2 l_2 + \dots + (Q_H^P)_n l_n , \quad (4)$$

где $(Q_H^P)_1, (Q_H^P)_2, \dots, (Q_H^P)_n$ - удельная избычная теплота сгорания отдельных компонентов на рабочую массу (см. табл. I); l_1, l_2, \dots, l_n - см. выше.

Полученная по вышеприведенной формуле $(Q_H^P)_{общ}$ может быть проведена по формуле Менделеева, ккал/кг:

$$(Q_H^P)_{общ} = 810P_{общ} + 3000P_{общ} - 26(P_{общ} - 5P_{общ}) - 6(94P_{общ} + W_{общ}^P); \quad (5)$$

$$1 \text{ ккал/кг} = 4,18 \text{ кДж/кг.}$$

5. Количество дымовых газов, выбрасываемых от одного или нескольких котлоагрегатов, V_t^3 (м³/ч) может быть замерено непосредственно на МОЗ или определено по эмпирической формуле С.Я.Корнишкого (БТИ):

$$V_t^3 = 10^3 \times B_q \left[\frac{(0,1+1,08 \cdot \vartheta) (Q_H^P + 6W^P)}{1000} + 0,0124W^P \right] \frac{273+t_2}{273}; \quad (6)$$

$$V_c^3 = V_t^3 / 3600, \quad (6')$$

где B_q - производительность котлоагрегата по сжигаемым ТБО, т/ч; ϑ - коэффициент избытка воздуха, может быть определен с помощью газового анализа уходящих газов:

$$\vartheta = 21 / (21 - 0_2), \quad (7)$$

где 0_2 - содержание кислорода в уходящих дымовых газах (определяется экспериментально с помощью переносного хроматографа или газоанализатором ВТИ-1); Q_H^P - ккал/кг, определяется из формулы (4); W^P - определяется из формулы (3); t_2 -

температура газов за электрофильтром замеряется или для присадочных расчетов может быть принята 200°С.

Количество дымовых газов, выбрасываемых за секунду,

$$V_{\tau}^{\partial} = V_{\tau}^{\partial} : 3600 . \quad (8)$$

6. Количество загрязняющих веществ, выбрасываемых с уходящими дымовыми газами, определяется двумя методами:

непосредственным замером концентраций рассматриваемых загрязняющих веществ в уходящих дымовых газах после газоочистных устройств;

расчетным путем.

Первый метод предпочтителен, так как он позволяет получить более объективные данные. Расчетным путем по существующим методикам можно определить концентрации летучей золы, оксида азота, двуокиси серы и оксида углерода. Определение концентрации других загрязняющих веществ возможно только расчетным путем, так как методик для выявления их количества не существует.

А. Экспериментальный метод определения количества загрязняющих веществ базируется на непосредственном замере их концентраций в уходящих дымовых газах, $\text{мг}/\text{м}^3$, с подсчетом этой величины в рассматриваемом объеме газов за заданный период времени:

$$M_{\tau}^n = C_n V_{\tau}^{\partial} \times 10^{-6} \text{ кг}/\text{ч}. \quad (9)$$

где C_n - содержание загрязняющего вещества в уходящих дымовых газах, $\text{мг}/\text{м}^3$; определяется путем непосредственных замеров по методикам, изложенным в работах [7,8]; V_{τ}^{∂} - см. формулу (6).

Для определения количества загрязняющих веществ, выбрасываемых в секунду $(M_{\tau})^n$, в час $(M_{\tau})^n$ или за год $(M_{\text{год}})^n$, необходимо C_n умножить на соответствующую величину V_e^{∂} , V_e^{∂} или $V_{\text{год}}^{\partial}$.

5. Расчетным методом определения загрязняющих веществ предусматривается расчет выбросов в атмосферу летучей золы, оксида азота, двуокиси серы и окси углерода:

1) выброс летучей золы в атмосферу (кг/ч) с учетом улавливания ее в золоуловителе [9] :

$$M_{\text{з}}^{\text{A.3}} = a_{\text{ун}} \frac{A^P + q_4 \frac{Q_{\text{н}}^P}{32,7}}{100} B_{\text{ч}} (1 - \zeta) 10^3, \quad (10)$$

где $B_{\text{ч}}$ - производительность котлоагрегата по сжигаемым ТБО, т/ч; $a_{\text{ун}}$ - доля летучей золы, уносимой из топки, под условий МСК ($a_{\text{ун}} = 0,1-0,2$); $Q_{\text{н}}^P$ - удельная теплота сгорания: кизаша, МДж/кг (см. формулу (4), для средних слоев ~ 1600 ккал/кг (6,7 МДж/кг); A^P - содержание золы в ТБО, % (см. формулу (7)); q_4 - потери с механическим недожогом, %, составляют в среднем 4%; 32,7 - средняя теплота сгорания горючих в уносе, МДж/кг; ζ - степень улавливания твердых частиц в золоуловителях, для электрофильтров МСЗ $\sim 0,97$;

2) выброс окислов серы в пересчете на SO_2 [9] :

$$M_{\text{с}}^{\text{SO}_2} = 20 B_{\text{ч}} S^P (1 - \zeta) \frac{1}{\text{SO}_2} (1 - \zeta) \frac{1}{\text{SO}_2} \text{ кг/ч}, \quad (11)$$

где $B_{\text{ч}}$ - (см. формулу (10)); S^P - содержание серы в ТБО, %, которое в среднем составляет 0,15%; ζ_{SO_2} - доля окислов серы, связываемых летучей золой, составляет для ТБО 0,3; ζ_{SO_2} - доля окислов серы, улавливаемой в газоочистном устройстве, при наличии в качестве газоочистного оборудования только электрофильтра составляет 0;

3) выброс окислов азота [5] :

$$M_{\text{NO}_x} = 2,0 \frac{Q_{\text{н}}^P}{B_{\text{ч}}} K_{\text{NO}_x} (1 - \beta) (1 - \frac{q_4}{100}) \text{ кг/ч}, \quad (12)$$

$Q_{\text{н}}^P$ - МДж/кг; $B_{\text{ч}}$ - т/ч; q_4 - % (см. выше); K_{NO_x} - количество окислов, образующихся на 1 ГДж тепла, кг/ГДж; β - коэффициент, учитывающий степень дожигания выбросов окислов азота

в результате применения технических решений, в нашем случае может быть принят равным 0; K_{NO_x} - в зависимости от номинальной паропроизводительности котла D , т/ч; определяется из выражения

$$K_{NO_x} = 0,16e^{0,012 \frac{D_{ном}}{D}}. \quad (13)$$

Формула (13) хорошо коррелируется с опытными данными при паропроизводительности мусоросжигательного котла до 15 т/ч. Далее при паропроизводительности от 15 до 50 т/ч следует использовать формулу

$$K_{NO_x} = 0,396 \frac{\ln \frac{D_{ном}}{D_{факт}}}{15,2}.$$

При нагрузке, отличающейся от номинальной, K_{NO_x} слеует умножить на $D_{факт}/D_{ном}^{0,25}$, где $D_{факт}$, $D_{ном}$ - соответственно критическая и номинальная паропроизводительность котла;

4) выброс окиси углерода

$$M_{CO} = C_{CO} B_q \left(1 - \frac{q_4}{100} \right) \text{ кг/ч}, \quad (14)$$

где B_q - т/ч; q_4 - % (см. выше); C_{CO} - выход окиси углерода при сжигании I т отходов, кг/т, определяется по формуле

$$C_{CO} = 1000 q_3 R_{CO}^p / 1018, \quad (15)$$

где R - коэффициент, равный доле от q_3 , обусловленной наличием продукта неполного сгорания окиси углерода, для ТБО $R = 1$; q_3 - потери с химическим недожогом, для ТБО составляют при хорошо организованном дутье, %, $q_3 = 0,1-0,3$ %; R_{CO}^p - МДж/кг (см. выше).

7. Для санитарной оценки выбросов загрязняющих веществ необходимо выполнить расчет максимального значения приведенной концентрации этих веществ C_m (мг/м³) и сравнить их с ПДК согласно СН-245-81. Для этих целей следует использовать методику [6].

Нормируемые ПДК загрязняющих веществ, выделяющихся при сжигании ТБО, приведены ниже.

	Максимально разовая ПДК, мг/м ³
Нетоксичная пыль и сернистый ангидрид	0,5
Сахар	0,15
Оксид углерода	3
Оксиды азота	0,085
Хлористый водород	0,2
Фтористый водород	0,062

Методика расчета приземной концентрации загрязняющих веществ от выбросов одиночного источника

8. Максимальное значение приземной концентрации загрязняющего вещества C_m (мг/м³) при выбросе газовоздушной смеси из одиночного точечного источника с круглым устьем достигается при неблагоприятных метеорологических условиях на расстоянии x_m , м, от источника и определяется по формуле

$$C_m = \frac{A(M_c)^n F m n \lambda}{H^2 \sqrt{V_c} \Delta T}, \quad (I6)$$

где A - коэффициент, зависящий от температурной стратификации атмосферы; $(M_c)^n$ - масса n загрязняющего вещества, взвешиваемого в атмосферу в единицу времени, г/с; может быть определена экспериментально путем замера концентрации загрязняющих веществ в уходящих дымовых газах (см. п.6,А) или расчетом (см.п.6,Б) по формулам (IO),(II),(I2),(I4) с пересчетом кг/ч на г/с, для чего полученные по этим формулам величины необходимо разделить на 3,6; F - безразмерный коэффициент, учитывающий скорость оседания загрязняющих веществ в атмосферном воздухе, определяется по п. II; m - коэффициенты, учитывающие условия выхода газовоздушной смеси из устья источника выброса (см. п. I2); H - высота источника выброса над уровнем земли, м; λ - безразмерный

коэффициент, учитывающий влияние рельефа местности с перепадом высот, не превышающим 50 м на 1 км ($\lambda = 1$); ΔT - разность между температурой, выбрасываемой газовоздушной смеси T_g и температурой окружающего атмосферного воздуха T_b , $^{\circ}\text{C}$; V_c^0 - расход газовоздушной смеси, определяемый по формулам (6') или формуле

$$V_c^0 = \frac{\pi D^2}{4} W_0 \text{ м}^3/\text{с}, \quad (17)$$

где D - диаметр устья источника выброса, м; W_0 - средняя скорость выхода газовоздушной смеси из устья источника выброса, м/с.

9. Значение коэффициента A , соответствующее неблагоприятным метеорологическим условиям, при которых концентрация загрязняющих веществ в атмосферном воздухе максимальна, принимается равным:

250 - для районов Средней Азии южнее 40° с.ш., Бурятской АССР и Читинской обл.;

200 - для европейской территории СССР: для районов РСФСР южнее 50° с.ш., для остальных районов Нижнего Поволжья, Кавказа, Молдавии; для азиатской территории СССР: для Казахстана, Дальнего Востока и остальной территории Сибири и Средней Азии;

180 - для европейской территории СССР и Урала от 50 до 52° с.ш., за исключением падающих в эту зону перечисленных выше районов и Украины;

160 - для европейской территории СССР (за исключением Центра) и Урала севернее 52° с.ш., а также для Украины (для расположенных на Украине источников высотой менее 200 м в зоне от 50 до 52° с.ш. - 180, а южнее 50° с.ш. - 200

140 - для Московской, Тульской, Рязанской, Владимирской, Калужской, Ивановской областей.

П р и м е ч а н и е. Для других территорий значения коэффициента A должны приниматься соответствующими значениями коэффициента A для районов СССР со сходными климатическими условиями турбулентного обмена.

10. При определении значения T ($^{\circ}\text{C}$) следует принимать температуру окружающего атмосферного воздуха T_B ($^{\circ}\text{C}$) равной средней максимальной температуре наружного воздуха наиболее жаркого месяца года по СНиП 2.01.01-82, а температуру выбрасываемой в атмосферу газовоздушной смеси T_g ($^{\circ}\text{C}$) - по действующим для данного ИСЗ технологическим нормативам или проектным материалам.

11. Значение безразмерного коэффициента Γ принимается:

а) для газообразных загрязняющих веществ и мелкодисперсных аэрозолей (пыли, золы и т.п., скорость упорядоченного оседания которых практически равна нулю) - 1;

б) для мелкодисперсных аэрозолей (кроме указанных в п. II, а) при среднем эксплуатационном коэффициенте очистки выбросов не менее 90% - 2, от 75 до 90% - 2,5, менее 75% и при отсутствии очистки - 3.

12. Значения коэффициентов m и n определяются в зависимости от параметров Γ , v_m , v_m' и $\{e$:

$$\Gamma = 1000 \frac{W_0^2 D^2 H^2 \Delta T}{\text{м}^3}; \quad (18)$$

$$v_m = 0,65 \sqrt[3]{v_e^3 \Delta T / \text{м}}; \quad (19)$$

$$v_m' = 1,3 W_0 D / \text{м}; \quad (20)$$

$$\{e = 800 (v_m')^3. \quad (21)$$

Коэффициент m определяется в зависимости от Γ по рис. 3:

$$m = \frac{1}{0,67 + 0,1V\Gamma + 0,34V\Gamma^2} \text{ при } \Gamma < 100; \quad (22 \text{ а})$$

$$m = -\frac{1,47}{V\Gamma^2} \text{ при } \Gamma > 100. \quad (22 \text{ б})$$

для $\{e < \Gamma < 100$ значение коэффициента m вычисляется при $\Gamma = \{e$.

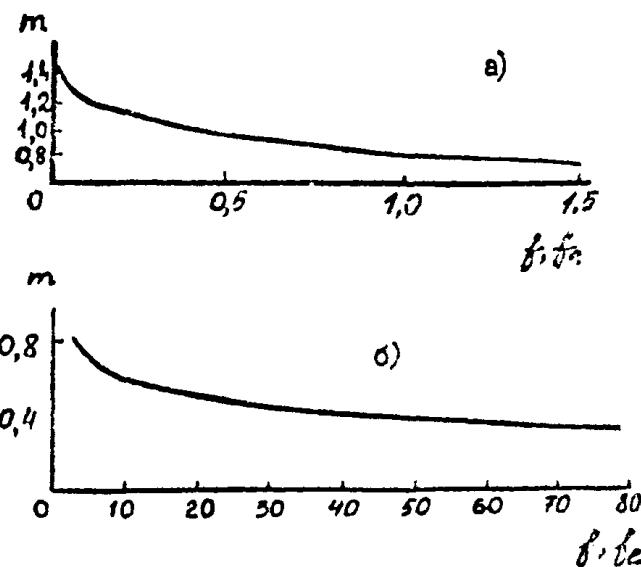


Рис. 3. График $m = F(f_1, f_2)$:
а - при $f_1, f_2 < 100$; б - при $f_1, f_2 > 100$

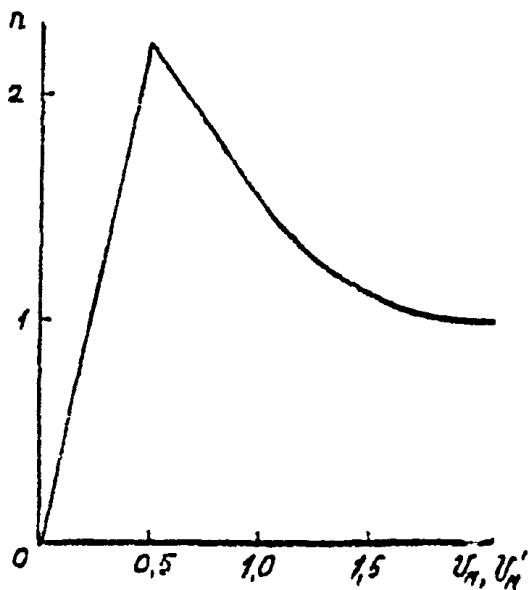


Рис. 4. График $n = f(v_M, v_M')$

Коэффициент n при $f < 100$ определяется в зависимости от V_M по рис. 4 или формулам

$$n = I \text{ при } V_M \geq 2; \quad (23 \text{ a})$$

$$n = 0,532 V_M^2 - 2,13 V_M + 3,13 \text{ при } 0,5 \leq V_M < 2; \quad (23 \text{ б})$$

$$n = 4,4 V_M \text{ при } V_M < 0,5.$$

Аналогично при $f < 100$ и $V_M < 0,5$ или $f > 100$ и $V_M \geq 0,5$ (случаи предельно малых опасных скоростей ветра) расчет C_M вместо формулы (16) производится по формуле

$$C_M = \frac{A(M)^n F m' \lambda}{H^{7/3}}, \quad (24)$$

$$\text{где } m' = 2,86m \text{ при } f < 100, V_M < 0,5; \quad (25 \text{ a})$$

$$m' = 0,9 \text{ при } f > 100, V_M < 0,5. \quad (25 \text{ б})$$

П р и м е ч а н и е. Формула (24) является частным случаем общей формулы (16).

Расчет максимального значения приземной концентрации загрязняющих веществ в зависимости от расстояния источника выброса и от опасной скорости ветра

13. Расстояние X_M (м) от источника выбросов, на котором приземная концентрация C (мг/м³) при неблагоприятных метеорологических условиях достигает максимального значения C_M , определяется по формуле

$$X_M = \frac{5 - F}{\zeta} d H, \quad (26)$$

где безразмерный коэффициент d при $f < 100$ находится по следующим формулам:

$$d = 2,48(I + 0,28 \sqrt[3]{f}) \text{ при } V_M \leq 0,5; \quad (27 \text{ а})$$

$$d = 4,95 V_M (I + 0,28 \sqrt[3]{f}) \text{ при } 0,5 < V_M \leq 2; \quad (27 \text{ б})$$

$$d = 7 \sqrt[3]{V_M} (I + 0,28 \sqrt[3]{f}), \text{ при } V_M > 2. \quad (27 \text{ в})$$

14. Значение опасной скорости u_M (м/с) на уровне флюгера (обычно 10 м от уровня земли), при которой достигается наибольшее значение приземной концентрации загрязняющих веществ C_M , в случае $f < 100$ определяется по следующим формулам:

$$u_M = 0,5 \text{ при } V_M \leq 0,5; \quad (28 \text{ а})$$

$$u_M = V_M \text{ при } 0,5 < V_M \leq 2; \quad (28 \text{ б})$$

$$u_M = V_M (I + 0,12 \sqrt[3]{f}) \text{ при } V_M > 2. \quad (28 \text{ в})$$

15. Максимальное значение приземной концентрации загрязняющего вещества $C_{M\text{ц}}$ (мг/м³) при неблагоприятных метеорологических условиях и скорости ветра u (м/с), отличающейся от опасной скорости ветра u_M (м/с), определяется по формуле

$$C_{M\text{ц}} = \tau C_M. \quad (29)$$

где τ - безразмерная величина, определяемая в зависимости от отношения u/u_M по рис. 5 или по формулам:

$$\tau = 0,67(u/u_M) + 1,67(u/u_M)^2 - 1,34(u/u_M)^3 \text{ при } u/u_M < 1; \quad (30 \text{ а})$$

$$\tau = \frac{3(u/u_M)}{2(u/u_M)^2 - (u/u_M) + 2} \text{ при } u/u_M > 1 \quad (30 \text{ б})$$

П р и м е ч а н и е. При проведении расчетов не используются значения скорости ветра $u < 0,5$ м/с, а также скорости ветра $u > u^*$, где u^* - значение скорости ветра, превышающее в данной местности в среднем многолетнем режиме в 5% случаев. Это значение запрашивается в УГКС Госкомстидромета, на территории которого располагается предприятие, или определяется по климатическому справочнику.

16. Расстояние от источника выброса $X_{M\text{ц}}$ (м), на котором при скорости ветра u и неблагоприятных метеороло-

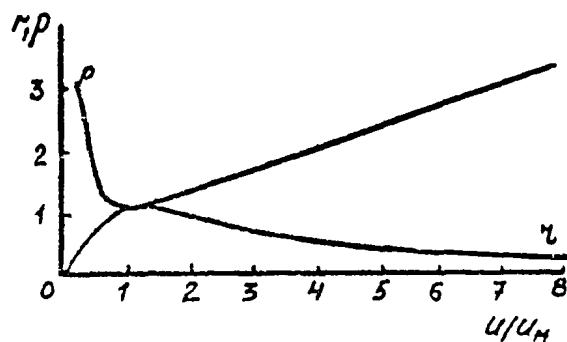


Рис. 5. График τ , $P = f(u/u_n)$

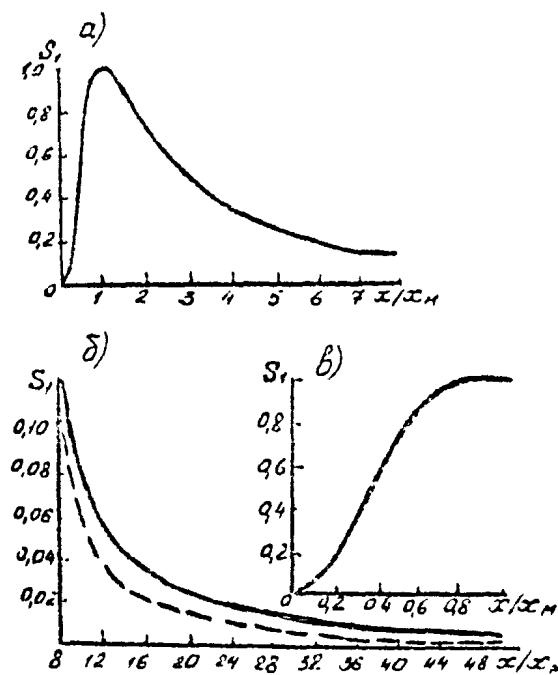


Рис. 6. График $S = f(x/x_M)$:
 а - интервал $x/x_M = 1-7$; б - то же, $x/x_M = 8-50$;
 в - то же, $x/x_M = 0-1$;
 — — легкая примесь; - - - тяжелая примесь

гических условиях приземная концентрация загрязняющих веществ достигает максимального значения $C_{M\mu}$ (мг/м³), определяется по формуле

$$X_{M\mu} = p X_M . \quad (31)$$

где p – безразмерный коэффициент, определяемый в зависимости от отношения u/u_M по рис. 5 или по формулам:

$$p = 3 \text{ при } u/u_M \leq 0,25; \quad (32 \text{ а})$$

$$p = 8,43(I - u/u_M)^5 + I \text{ при } 0,25 < u/u_M < I; \quad (32 \text{ б})$$

$$p = 0,32 u/u_M + 0,68 \text{ при } u/u_M > I. \quad (32 \text{ в})$$

17. При опасной скорости ветра u_M приземная концентрация загрязняющих веществ C (мг/м³) в атмосфере по оси фронта выброса на различных расстояниях x (м) от источника выброса определяется по формуле

$$C = S_1 C_M, \quad (33)$$

где S_1 – безразмерный коэффициент, определяемый в зависимости от отношения x/x_M и коэффициента F по рис. 6 или по формулам:

$$S_1 = 3(x/x_M)^4 - 8(x/x_M)^3 + 6(x/x_M)^2 \text{ при } x/x_M \leq I; \quad (34 \text{ а})$$

$$S_1 = \frac{I,13}{0,13(x/x_M)^2 + I} \text{ при } I < x/x_M \leq 8; \quad (34 \text{ б})$$

$$S_1 = \frac{x/x_M}{3,58(x/x_M)^2 - 35,2(x/x_M) + 120} \text{ при } F \leq I,5 \text{ и } x/x_M > 8; \quad (34 \text{ в})$$

$$S_1 = \frac{I}{0,1(x/x_M)^2 + 2,47(x/x_M) - 17,8} \text{ при } F > I,5 \text{ и } x/x_M > 8. \quad (34 \text{ г})$$

18. Валовый выброс ингредиента n за рассматриваемый период (год) определяется выражением

$$(M_{\text{год}})^n = (M_q)^n \times 6500 \times 10^{-3} \text{ т/год}, \quad (35)$$

где 6500 ч - среднее значение продолжительности работы одного котла в год; $(M_q)^n$ - см. п. 6.

При расчете по формуле (35) в качестве выброса принято максимальное значение $(M_q)^n$, что практически значительно выше действительной величины этого показателя в годовом исчислении. Более достоверным явились бы выражение:

$$(M_{\text{год}}^{\text{ср}})^n = (M_q^{\text{ср}})^n \times 6500 \times 10^{-3}. \quad (36)$$

Пример расчета выбросов загрязняющих веществ

В качестве примера приведен расчет выбросов Московского спецзавода № 2. Расчету предшествовало определение состава и свойств ТБО (табл. 2). Как отмечалось в п. 6 массы загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу, для летучей золы, SO_2 , NO_x и CO можно определить как непосредственным замером, так и расчетным путем. Результаты расчетов, выполненные по обоим этим методам, сведены в табл. 3.

Таблица 2
Морфологический состав ТБО спецзавода № 2
и некоторые теплотехнические показатели этих отходов

Дата отбо- ра проб	Компонент	Сред- ний состав	Сера	Влаж- ность	Золь- ность	Теплота сгора- ния, ккал/кг	
						% по массе	
22.10.86	Бумага	30,5	0,043	7,6	4,6	697	
	Пищевые отходы	36,5	0,054	26,3	0,6	299	
	Древесина, листья	4,5	-	0,8	-	138	
	Черничный металлический мусор	3,9	-	-	3,9	-	
	Цветной металлолом	0,3	-	-	0,3	-	

Окончание табл. 2

Дата с - бора проб	Компонент	Сред- ний состав	Сера	Влаж- ность	Эуль- ность	Теплота сгора- ния, ккал/кг
			% по массе			
22.10.86	Кости	1,1	-	0,2	0,5	12
	Кожа, резина	0,2	0,0012	-	-	12
	Текстиль	4	0,004	0,8	0,3	150
	Стекло	4,8	-	-	4,8	-
	Камни, керамика	0,2	-	-	0,2	-
	Полимерные отходы	5,3	0,017	0,5	0,6	308
	Отсев менее 16 мм	8,7	0,0058	1,7	4,3	96
	И т о г о ...	100	0,125	37,9	20,6	1707
23.10.86	Бумага	32,8	0,046	8,2	4,9	744
	Пищевые отходы	30,8	0,046	22,2	1,4	252
	Древесина, листья	2,9		0,6	-	100
	Черный металлолом	2,9		-	2,9	-
	Цветной металло- лом	0,3		-	0,3	-
	Кости	2		0,4	1	22
	Кожа, резина	1,3	0,0078	0,1	0,1	80
	Текстиль	8,0	0,0085	1,7	0,7	320
	Стекло	4,6		-	4,6	-
	Камни, керамика	0,9		-	0,9	-
	Полимерные отходы	5	0,015	0,4	0,5	292
	Отсев менее 16 мм	8	0,008	1,6	4	88
	И т о г о ...	100	0,131	35,2	21,3	1898

Таблица 3
Результаты расчета

# п/п	Показатель	Номер расчет- ной формулы по тек- сту	Расчет	Значение	
				факти- ческое по за- меру	расчет- ное по фор- муле
I	Производитель- ность котла по сжигаемым ТБО E_4 , т/ч	-	-	8,3	8,3
	То же, E_c , кг/с	E_4 $\frac{V_c}{3600}$	$8,3 \times 10^3$	2,3	2,3
2	Число котлов, шт.	-	-	2	2
3	Высота дымовой трубы H , м	-	-	50	50
4	Диаметр устья трубы D , м	-	-	2,1	2,1
5	Температура про- дуктов сгорания T_g , °С	-	-	220	220
6	Температура ок- ружающего воз- духа T_b , °С	-	-	20	20
7	Удельная избыточная теплота сгорания отходов Q_p , ккал/кг	Tадл.3	-	1800	1800
8	Количество дымо- вых газов V_d , $m^3/\text{ч}$	6	$10^3 \times 8,3 \times [(0,1 +$ $+ 1,08 \times 1,3) / 1800 +$ $+ 6 \times 35,5) / 1000 +$ $+ 0,0124 \times 35,5] \times$ $\times (273 + 220) / 273$	90×10^3	107×10^3
9	Коэффициент из- быточного воздуха	7	$\frac{21}{21 - 1 \times 9,3}$	1,8	1,8
10	Количество дымо- вых газов V_c , $m^3/\text{с}$	$\frac{V_d}{3600}$	$\frac{107 \times 10^3}{3,6 \times 10^3}$	25	30
II	Максимально-ра- зовые выбросы: mg/m^3 :				

Продолжение табл. 3

№/п	Показатель	Номер расчетной формулы по тексту	Расчет	Значение	
				фактическое по замеру	расчетное по формуле
	летучей золы	-	-	I44	II0,9
	N_{O_x}	-	-	I03	I05,7
	SO_2	-	-	322	I34,2
	CO	-	-	I20	II5
I2	То же, мг/с: летучей золы $M_c^{A,3}$	I0	$0,15 \frac{(2I+4x7,5)}{100}$ $\sqrt{32,7} \times 2,3(1-$	3600	3327
	SO_2	II	$-0,954 \times 10^6$ $20 \times 2,3 \times 0,125 \times$ $\times 0,7 \times 10^3$	8050	4025
	N_{O_x}	I2	$2,3 \times 7,5 \times 0,19 \times$ $\times 0,96 \times 10^3$	2575	3172
	$K_{N_{O_x}}$	I3	$0,16 \times 0,012 \times I5$	-	0,19
	M_c^{CO}	I4	$1,5 \times 2,3 \times 10^3$	3000	3450
	CO	I5	$\frac{1000 \times 0,2 \times 7,5}{1013}$	-	1,5
I3	Средняя скорость выхода продуктов горения из устья трубы w_0 , м/с	I7	$25 \times 4 / (3,14 \times 2,1^2)$	7,2	8,7
I4	Коэффициент A	п. 8		I40	I40
I5	Параметр ζ	I8	$\frac{1000 \times 7,3^2 \times 2,1}{50 \times 200}$	0,22	0,32
I6	Параметр V_m	I9	$0,65 \sqrt{\frac{25 \times 200}{50}}$	3	3,2
I7	Параметр m	22 а, рис.3	$I / (0,67 + 0,1 \frac{V_m}{1000} + 0,08)$ $+ 0,34 \frac{V_m}{10,22}$	I,09	
I8	Параметр n	23 а. рис.4	-	I	I

Продолжение табл. 3

№ п/п	Показатель	Номер рас- четной форму- лы по тексту	Расчет	Значение	
				факти- ческое по за- меру	расчет- ное по форму- ле
19	Масса загрязняющего п.б. вещества (M_c), мг/с		См.п.12 настоящего расчета	-	-
20	Коэффициент, учитывающий скорость оседания загрязняющих веществ, F	п.II	-	-	-
<u>Расчет приземной концентрации летучей золы</u>					
21	Максимальное значение концентрации $C_m^{1,3}$, мг/м ³	16	$140 \times 3,33 \times 2 \times 1,09 \times 1$ $50^2 \sqrt{25 \times 200}$	0,026	0,024
22	Расстояние от источника выброса, на котором приземная концентрация достигает своего максимального значения x_m , м	26	$\frac{5-2}{4} \times 14,9 \times 50$	548	558
23	Безразмерный коэффициент d	27 в	$7 \frac{\sqrt{3,2}(1+0,28x)}{\sqrt{0,32}}$	14,6	14,9
24	Коэффициент S_1 для расстояний x: $x=50\text{м}, x/x_m=0,0896$	34 а	$3(0,0896)^4 - 8x$ $x(0,0896)^3 \{2+6x\}$ $x(0,0896)^2$	0,044	0,0476
	$x=100\text{м}, x/x_m=0,179$	34 а		0,154	0,149
	$x=200\text{м}, x/x_m=0,358$	34 а		0,426	0,423
	$x=400\text{м}, x/x_m=0,717$	34 а		0,93	0,928
	$x=1000\text{м}, x/x_m=1,79$	34 б	$1,13 / [0,13(1,79)^2]$, 0,789	0,789	
	$x=3000\text{м}, x/x_m=5,38$	34 б	$1,13 / [0,13(5,38)^2]$, 0,231	0,237	
25	Концентрация летучей золы C^3 на расстоянии x, мг/м ³ :				

Продолжение табл. 3

№/п	Показатель	Номер расчетной формулы по тексту	Расчет	Значение	
				фактическое по замеру	расчетное по формуле
	$x=50\text{м}$	33	$0,024x0,0476$	0,00114	0,00114
	$x=100\text{м}$	33	$0,024x0,149$	0,004	0,00357
	$x=200\text{м}$	33	$0,024x0,423$	0,00111	0,0101
	$x=400\text{м}$	33	$0,024x0,928$	0,0242	0,0223
	$x=1000\text{м}$	33	$0,024x0,798$	0,0205	0,0191
	$x=3000\text{м}$	33	$0,024x0,237$	0,006	0,00569
Расчет приземной концентрации окислов серы					
26	Максимальное значение концентрации SO_2 , $\text{мг}/\text{м}^3$	16	$\frac{140x4,025x1x}{50^2\sqrt{25x200}}x1,08x1$	0,029	0,0145
27	Расстояние от источника выброса, на котором приземная концентрация достигает своего максимума x_M , м	26	$\frac{5-1}{4}x14,9x50$	731	746
28	Коэффициент β_1 для расстояния x :				
	$x=50\text{м}, x/x_M=0,068$	34 а	$3(0,068)^4 - 8(0,068)^3 + 6(0,068)^2$	0,0253	0,0267
	$x=100\text{м}, x/x_M=0,137$	34 а		0,093	0,2941
	$x=200\text{м}, x/x_M=0,274$	34 а		0,303	0,292
	$x=400\text{м}, x/x_M=0,547$	34 а		0,79	0,74
	$x=1000\text{м}, x/x_M=1,37$	34 б	$\frac{1,13[0,13x]}{x(1,37)^2+1}$	0,91	0,916
	$x=3000\text{м}, x/x_M=4,1$	34 б	$\frac{1,13[0,13x]}{x(4,1)^2+1}$	0,354	0,364
29	Концентрация SO_2 на расстоянии x , $\text{мг}/\text{м}^3$:				
	$x=50\text{м}$	33	$0,029x0,0253$	0,000734	0,000387
	$x=100\text{м}$	33	$0,029x0,093$	0,0027	0,00122

Продолжение табл. 3

Н/п	Показатель	Номер расчетной формулы по тексту	Расчет	Значение	
				фактическое по замеру	расчетное по формуле
	$x=200\text{м}$	33	$0,029 \times 0,303$	0,00879	0,00423
	$x=400\text{м}$	33	$0,029 \times 0,79$	0,0229	0,0107
	$x=1000\text{м}$	33	$0,029 \times 0,91$	0,0264	0,0133
	$x=3000\text{м}$	33	$0,029 \times 0,354$	0,0103	0,00528
	Расчет приземной концентрации окислов азота				
30	Максимальное значение концентрации NO_x , $\text{мг}/\text{м}^3$	16	$\frac{140x2,575x1}{50^2 \sqrt{25x200}} \times 1,08x1$	0,0091	0,0107
31	Расстояние от источника выброса, на котором приземная концентрация достигает своего максимума. x_m , м	26	$\frac{5-1}{4} \times 14,9 \times 50$	731	746
32	Коэффициент S , для расстояния x :				
	$x=50\text{м}, x/x_m = 0,068$	34 а	$3(0,068)^4 - 8x$ $x(0,068)^3 + 6x$ $x(0,068)^2$	0,0253	0,0246
	$x=100\text{м}, x/x_m = 0,179$	34 а		0,093	0,084
	$x=200\text{м}, x/x_m = 0,274$	34 а		0,303	0,292
	$x=400\text{м}, x/x_m = 0,547$	34 а		0,79	0,74
	$x=1000\text{м}, x/x_m = 1,37$	34 б	$1,13[0,13(1,37)^2 + 1]$	0,91	0,916
	$x=3000\text{м}, x/x_m = 4,1$	34 б	$1,13[0,13(4,1)^2 + 1]$	0,354	0,364
33	Коэффициент n_0 , на расстоянии x , $\text{мг}/\text{м}^3$:				
	$x=50\text{м}$	33	$0,0091 \times 0,0253$	0,00023	0,000263
	$x=100\text{м}$	33	$0,0091 \times 0,093$	0,000823	0,0009
	$x=200\text{м}$	33	$0,0091 \times 0,303$	0,00276	0,00312
	$x=400\text{м}$	33	$0,0091 \times 0,79$	0,00719	0,00792

Продолжение табл. 3

№/п	Показатель	Номер расчетной формулы по тексту	Расчет	Значение	
				фактическое по замеру	расчетное по формуле
	$x=1000\text{м}$	33	$0,0091x0,91$	0,0083	0,0098
	$x=3000\text{м}$	33	$0,0091x0,354$	0,0032	0,00389
<u>Расчет приземной концентрации окиси углерода</u>					
34	Максимальное значение концентрации $\text{CO}_{\text{возд}}$, $\text{мг}/\text{м}^3$	16	$140x3x1,08x1x1$ $50^2 \sqrt{25x200}$	0,0106	0,0114
35	Расстояние от источника выброса, на котором приземная концентрация достигает своего максимума $x_{\text{макс}}$, м	26	$\frac{5-1}{4} x 14,9x50$	731	746
36	Коэффициент S , для расстояния x :				
	$x=50\text{м}, x/x_{\text{м}}=0,068$	34 а	$3(0,068)^4 \cdot 8x$ $x(0,068)^3 \cdot 6x$ $x(0,068)^2$	0,0253	0,0246
	$x=100\text{м}, x/x_{\text{м}}=0,179$	34 а		0,093	0,0841
	$x=200\text{м}, x/x_{\text{м}}=0,274$	34 а		0,303	0,292
	$x=400\text{м}, x/x_{\text{м}}=0,547$	34 а		0,79	0,74
	$x=1000\text{м}, x/x_{\text{м}}=1,37$	34 б	$1,13[0,13(1,37)^2]$ $+1$	0,91	0,916
	$x=3000\text{м}, x/x_{\text{м}}=4,1$	34 б	$1,13[0,13(4,1)^2]$ $+1$	0,354	0,364
37	Концентрация CO на расстояниях x , $\text{мг}/\text{м}^3$:				
	$x=50\text{м}$	33	$0,0106x0,0253$	0,000268	0,00028
	$x=100\text{м}$	33	$0,0106x0,093$	0,000966	0,000959
	$x=200\text{м}$	33	$0,0106x0,303$	0,00321	0,00333
	$x=400\text{м}$	33	$0,0106x0,79$	0,00837	0,00844
	$x=1000\text{м}$	33	$0,0106x0,91$	0,00965	0,0104
	$x=3000\text{м}$	33	$0,0106x0,354$	0,00375	0,00415
38	Максимально разовые выбросы, $\text{м}^3/\text{ч}$:				

Окончание табл.3

№/п	Показатель	Номер расчетной формулы по тексту	Расчет	Значение	
				факт.расч.	текущее по формуле
	летучей золы($M_{\text{ч}}$) $^{10^{-3}}$	-	$3,327 \times 3600 \times 10^{-3}$	13	12
	окислов серы($M_{\text{ч}}$) 502	-	$4,025 \times 3600 \times 10^{-3}$	29	14,6
	окислов азота ($M_{\text{ч}}$) NO_x	-	$3,172 \times 3600 \times 10^{-3}$	9,3	11,4
	окиси углерода ($M_{\text{ч}}$) CO	-	$3,45 \times 3600 \times 10^{-3}$	10,8	12,4
	хлористого водорода ($M_{\text{ч}}$) HCl	-	$0,45 \times 3600 \times 10^{-3}$	1,6	-
	фтористого водорода ($M_{\text{ч}}$) HF	-	$0,472 \times 3600 \times 10^{-3}$	1,7	-
39	Балловый выброс (максимальный), т/год:				
	летучей золы($M_{\text{год}}$) $^{10^{-3}}$	35	$12 \times 6500 \times 10^{-3}$	81,3	78
	окислов серы($M_{\text{год}}$) 502	35	$14,6 \times 6500 \times 10^{-3}$	184,5	94,9
	окислов азота ($M_{\text{год}}$) NO_x	35	$11,4 \times 6500 \times 10^{-3}$	60,4	74,1
	окиси углерода ($M_{\text{год}}$) CO	35	$12,4 \times 6500 \times 10^{-3}$	70,2	80,6
	хлористого водорода ($M_{\text{год}}$) HCl	35	$1,6 \times 6500 \times 10^{-3}$	10,4	-
	фтористого водорода ($M_{\text{год}}$) HF	35	$1,7 \times 6500 \times 10^{-3}$	11	-
40	Балловый выброс (средний), т/год:				
	летучей золы($M_{\text{год}}$) $^{10^{-3}}$	36	$8,5 \times 6500 \times 10^{-3}$	55,6	-
	окислов серы($M_{\text{год}}$) 502	36	$12,5 \times 6500 \times 10^{-3}$	81,2	-
	окислов азота($M_{\text{год}}$) NO_x	36	$4,8 \times 6500 \times 10^{-3}$	31,2	-
	окиси углерода ($M_{\text{год}}$) CO	36	$0,79 \times 6500 \times 10^{-3}$	5,1	-
	хлористого водорода ($M_{\text{год}}$) HCl	36	$0,61 \times 6500 \times 10^{-3}$	4	-
	фтористого водорода ($M_{\text{год}}$) HF	36	$0,079 \times 6500 \times 10^{-3}$	0,51	-

При расчете приземной концентрации загрязняющих веществ C_m значения отдельных видов загрязняющих веществ M_c , поступающих после электрофильтра, определялись непосредственно засчет количеств загрязняющих веществ, выбрасываемых из дымовой трубы (п. 6,А), и расчетным путем (п. 6,Б). Эти данные сведены в табл. 4.

Таблица 4
Максимальная концентрация загрязняющих веществ,
выбрасываемых из дымовой трубы

Метод замера	Летучая зола	Оксиды серы и азота		Окись углерода	Хлористый водород	Хлористый водород
		серы	азота			
Экспериментальный:						
мг/м ³	144	322	103	120	18	18,9
мг/с	3600	8050	2575	3000	450	412
кг/ч	13	29	9,3	10,8	1,6	1,7
среднее значение, кг/ч	8,6	12,5	4,8	0,79	0,61	0,079
По расчету:						
мг/м ³	110,9	134,2	105,7	115	-	-
мг/с	3327	4025	3172	3450	-	-
кг/ч	12	14,6	11,4	12,4	-	-

Ароматические углеводороды (стирол, ксиол, толезол и др.) отсутствовали. Не были обнаружены также канцерогенные вещества типа 3,4 бенз(а)пирен и диоксины.

Результирующие значения максимальной приземной концентрации загрязняющих веществ сведены в табл. 5, в которой дана их оценка по сравнению с ПДК на эти вещества.

т а б л и ц а 5

Максимальная приземная концентрация загрязняющих веществ
 C_m и их ПДК, мг/м³

Показатель	Метод замера	Летучая зола	Оксиды		Оксис углерода	Хлористый водород	Фтористый водород
			сернистого	азота			
Приземная концентрация	Экспериментальная	0,026	0,029	0,0091	0,0106	0,0025	0,00267
	По расчету	0,024	0,0145	0,0107	0,0114	-	-
ПДК:		0,5	0,5	0,085	3	0,2	0,062
	Доля загрязняющего вещества по сравнению с ПДК, %	5,2	5,8	10,7	0,35	1,25	4,3
ПДК:	Экспериментальная	4,8	2,9	12,6	0,58	-	-
	По расчету						

БИОТЕРМИЧЕСКАЯ ПЕРЕРАБОТКА ТВЕРДЫХ БЫТОВЫХ ОТХОДОВ НА МПЗ

На отечественных МПЗ процесс аэробного биотермического компостирования протекает в биотермических барабанах (первая стадия) и в штабелях на площадках дозревания.

В биотермическом барабане аэробные микроорганизмы используют в качестве энергетического материала в первую очередь легко разлагаемые органические соединения, содержащиеся в пищевых отходах (углеводы, органические кислоты, белки).

Аэроны в процессе сложного цикла превращений (цикла Кребса) окисляют органические вещества, выделяя в виде конечных продуктов углекислый газ и воду. При неполном окислении в

среду выделяются в небольшом количестве промежуточные продукты окисления. При недостаточно интенсивном перемешивании аэробное компостирование может сопровождаться очаговым анаэробным процессом.

За двухсуточный цикл аэробного биотермического компостирования содержание органического вещества в компостируемом материале снижается (по сухой массе) на 2%.

В зависимости от сезона года (с учетом необходимости подсушки компостируемого материала) в биотермические барабаны подается воздух из расчета 0,2-0,8 м³ на 1 кг перерабатываемого материала.

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ РАСЧЕТА ВЫБРОСОВ ЗАГРЯЗНЯЮЩИХ ВЕЩЕЙ МПЗ

Рассчитываются твердые (пыль органического и минерального происхождения) и газообразные (окись углерода, толуол, иксилол, углеводороды нефти, бензол, ацетон и др.) выбросы в массовых единицах на каждый биотермический барабан или на все биобарабаны завода в единицу времени (г/с, т/год) и концентрация загрязняющих веществ в выходящих из биобарабана газах (г/м³).

Учитывая, что состав и количество выбросов зависят от состава ТБО, ее очистки, активности биотермического процесса и других факторов, расчет имеет ориентировочный характер.

Выбросы загрязняющих веществ от других аппаратов МПЗ рассчитываются по методике, предложенной для биобарабанов, их количественные и качественные показатели будут определяться в ходе дальнейших исследований.

Расчетные формулы

Расчет объема выходящих из биобарабана газов определяется по формуле

$$V_6 = q_6 K T/86,4 T_0 \quad \text{м}^3/\text{с} ,$$

или

$$V_6 = Q_0 K T / T_0 \cdot \varphi^{31536} . \quad (1)$$

где V_6 - интенсивность выхода газов из биобарбана, $\text{м}^3/\text{с}$; Q_0 - суточная производительность биобарбана, $\text{т}/\text{сут}$; K - удельная масса воздуха в биобарбане, $\text{м}^3/\text{кг}$; T_0 - температура поступающего в биобарбан воздуха, К ; T - температура выходящих газов, К ; Q_0 - годовая производительность биобарбана, $\text{т}/\text{год}$; φ - фактический для данного завода коэффициент использования биобарбана по времени ($\varphi \approx 0,8$).

Удельную подачу воздуха рассчитывают с учетом производительности биобарбана и интенсивности подачи воздуха вентиляторами-наездниками. Более достоверные данные получают при непосредственных замерах расхода выходящих из биобарбана газов.

Удельная масса выбросов C_L (кг) на 1 т ТБО определяется по формуле

$$C_L = \delta_L K T / T_0 \text{ кг/т} , \quad (2)$$

где δ_L - концентрация загрязняющего вещества в выходящих из биобарбана газах, $\text{г}/\text{м}^3$; определяется в соответствии с существующими методами.

Если замер V_6 производился непосредственно, то удельная масса выброса определяется по формуле

$$C_L = 31536 \cdot \frac{\delta_L V_6}{Q_0} .$$

Массовая концентрация выброса за единицу времени M_{1c} ($\text{г}/\text{с}$) и $M_{1\text{год}}$ ($\text{т}/\text{год}$) определяется по следующим

$$M_{1c} = \delta_L V_6$$

или

$$M_{1c} = \delta_L Q_0 K T / T_0 \cdot \varphi^{31536} ; \quad (3)$$

$$M_{1\text{год}} = \delta_L V_6 \times 31,536 \cdot \varphi ,$$

$$M_{i\text{год}} = C_i Q_0 / 1000. \quad (4)$$

Для определения массы выброса всеми биобарабанами завода полученные значения M_i умножаются на количество биотермических барабанов.

Причина: 1. Пробы выходящих из биобарабанов газов берутся в зоне загрузочного окна барабана. Здесь же определяется температура и расход выходящих газов.

2. При проведении замеров необходимо следить за соблюдением двухсуточного цикла переработки, т.е. чтобы в биобарабане находилось 20% компостируемого материала, степень заполнения барабана была не менее 0,55-0,6.

3. При расчете выбросов отдельных МПЗ следует отдавать предпочтение наиболее достоверному экспериментальному методу измерения концентрации загрязняющих веществ в выходящих из биобарабана газах.

4. Для ориентировочного предварительного определения выбросов в табл. 6 приведены значения концентраций загрязняющих веществ, полученные при выборочных замерах на Минском заводе МОСПО.

Таблица 6

Ориентировочные значения концентрации загрязняющих веществ в выходящих из биобарабана газах

Вещество	Концентрация вещества в выходящих газах мг/м^3	Удельная масса выброса C_i , кг/т ТБО	Массовая концентрация M_i , г/с
<u>Газообразные выбросы</u>			
Толуол	0,4	0,088	0,07
Ксилол	0,4	0,088	0,07
Углеводороды	0,3	0,066	0,052
Бензол	0,16	0,035	0,028
Ацетон	0,6	0,13	0,105
Окись углерода	Менее 0,02	0,0044	0,0035
<u>Твердые выбросы</u>			
Пыль органического и минерального происхождения	Менее 0,006	0,00132	0,001

Причина. Приведенные в табл. 6 данные получены при производительности биобарабана $Q_0 = 20000 \text{ т ТБО в год}$, $\eta_f = 0,8$. В период проведения замеров $K = 0,2 \text{ м}^3/\text{кг}$, $T_c = 293 \text{ К}$, $T = 323 \text{ К}$.

Пример расчета
выбросов загрязняющих веществ из биобарабанов МПЗ (табл.7).

Исходные данные

Производительность завода по приему
ТБО, тыс.м³/год (тыс.т/год) 400(80)
Тип биотермических барабанов КМ-101А
Количество биобарабанов, шт. 4
Среднегодовая производительность
каждого биобарабана Q_0 , г/год 20000
Коэффициент использования биобараба-
на по времени ζ_f 0,8
Удельная подача воздуха K' , м³/кг 0,3
Температура подаваемого воздуха T' ,
К(°C) 293(20)
Температура выходящих газов T , К(°C) 323(50)

Массовая концентрация за I с определяется по формуле (3)

$$M'_{ic} = \alpha' Q_f K' T / (T_0 \zeta_f 31536),$$

в рассматриваемом примере

$$M'_{ic} = \alpha' 20000 \times 0,3 \times 323 : (293 \times 0,8 \times 31536) = 0,262 \alpha'.$$

Масса выбросов за год определяется по формуле (4)

$$M'_{год} = C' Q'_0 : 1000 .$$

Таблица 7

Пример расчета
выбросов биотермических барабанов МПЗ

Вещество	Концентрация загрязняющих веществ в выходящих газах C_i , г/м ³	Удельная масса выброса C_i , кг/т ТБО	Массовая концентрация			
			для биобара- бана КМ-101А		и все био- барабаны завода	
			M_i^c , т/с	M_i^c , т/год	M_i^c , г/с	M_i^c , т/год
<u>Газообразные выбросы</u>						
Толуол	0,267	0,088	0,07	,76	0,28	7,04
Ксиол	0,267	0,088	0,07	1,76	0,28	7,04
Углеводо- роды	0,2	0,066	0,052	1,32	0,21	5,28
Бензол	0,107	0,035	0,028	0,7	0,112	2,8
Ацетон	0,4	0,132	0,105	2,64	0,42	10,6
Окись углеро- да	0,013	0,0044	0,0035	0,088	0,014	0,35
<u>Твердые выбросы</u>						
Цель ор- гани- ческо- го и мине- раль- ного проис- хожде- ния	0,004	0,0013	0,001	0,026	0,004	0,1

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. А .. и е в Г. М. Техника пылеулавливания и очистки промышленных газов // Справочное изд. - М.: Металлургия, 1986.- 544 с.
2. Временные отраслевые методические указания по расчету плановых показателей проектов государственных планов по охране атмосферного воздуха.- М.: ОНТИ АКХ им. К.Д.Памфилова, 1987.- 40 с.
3. ГОСТ 12.1.014-84. Воздух рабочей зоны. Метод измерения концентрации вредных веществ индикаторными трубками.
4. Методические указания по расчету выбросов загрязняющих веществ в атмосферу с дымовыми газами отопительных и отопительно-производственных котельных.- М.: ОНТИ АКХ им. К.Д.Памфилова, 1986.- 30 с.
5. Методика определения валовых выбросов вредных веществ в атмосфере. МГ-34-70-010-83: СПО Союзтехэнерго.- М., 1984.- 35 с.
6. Методика расчета концентраций в атмосферном воздухе вредных веществ, содержащихся в выбросах предприятий.- Л.: Гидрометеоиздат, 1987.- 92 с.
7. Сборник методик по определению концентрации загрязняющих веществ в промышленных выбросах.- Л.: Гидрометеоиздат, 1987.- 270 с.
8. Сборник отраслевых методик измерений концентраций загрязняющих веществ в промышленных выбросах, ч. П.- М.: Гидрометеоиздат, 1985.
9. Сборник методик по расчету выбросов в атмосферу загрязняющих веществ различными производствами.- Л.: Гидрометеоиздат, 1986.- 150 с.