

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	С Т А Н Д А Р Т С Э В	С Т С Э В 291—76
	Техника безопасности ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ Паспорт	Взамен СТ 30—73
		Группа Ж07

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на электрические лифты и устанавливает образец паспорта и объем поставляемой с ним документации.

1. Паспорт лифта является документом, удостоверяющим основные параметры, характеристики лифта и его соответствие техническим нормам*.

2. Предприятие-изготовитель должно составить паспорт в соответствии с приложением.

В паспорт из перечня сведений, содержащихся в образце паспорта, должны включаться сведения, которые относятся к данному типу лифта.

При необходимости в паспорт вносятся дополнительные сведения, характеризующие специфику выпускаемого лифта.

3. Паспорт лифта должен высылаться заказчику вместе с лифтом.

4. Паспорт лифта и поставляемая с ним документация должны составляться на языке страны-поставщика, при этом под текстом необходимо оставить свободное место для перевода на другой язык.

Перевод паспорта и поставляемой с ним документации на язык страны-заказчика выполняется по договору на поставку.

5. Формат паспорта устанавливается 210×297 мм (для типографского издания — 218×290).

6. Документация, поставляемая предприятием-изготовителем**;

* Под техническими нормами понимаются стандарты СЭВ, национальные стандарты, правила технадзора и т. п.

** Документация, содержащая расчеты и другие технические сведения (например, данные о материалах, необходимая величина вводной мощности, расчет тяговой способности канатоведущего шкива, величина нагрузок от лифта на строительные конструкции, чертежи на быстроизнашивающиеся детали и др.) должны поставляться в соответствии с договором на поставку

6.1. Чертеж установки лифта с указанием основных размеров, схемы подвески кабины и противовеса с указанием размеров канатоведущего шкива, направляющих блоков, барабанов, звездочек, а также угла обхвата канатоведущего шкива и профиля ручья;

6.2. Принципиальная электрическая схема с указанием назначения элементов схемы и описание ее действия;

6.3. Электрические схемы внешних соединений и монтажной разводки проводов по шахте, кабине, машинному и другим помещениям лифта, соединений защитных проводов с указанием марок и сечений проводов на схемах;

6.4. Эскиз автоматического замка дверей шахты и описание его действия;

6.5. Инструкция по монтажу, эксплуатации, ревизии, ремонту и испытанию лифтов;

6.6. Ведомость запасных частей и быстроизнашивающихся деталей.

7. Документация, представляемая монтирующей организацией:

7.1. Акт монтирующей организации о соответствии выполненных монтажных работ, включая сварные монтажные соединения, требованиям инструкции по монтажу, установочному чертежу, принципиальной электрической схеме, монтажным чертежам и техническим нормам;

7.2. Акт испытаний;

7.3. Акт монтирующей организации, удостоверяющей, что меры электрозащиты, а также результаты замера сопротивления электроизоляции, соответствуют требованиям действующих технических норм.

ПРИЛОЖЕНИЕ

ОБРАЗЕЦ ПАСПОРТА

Наименование поставщика, адрес	
Паспорт электрического лифта	

Перечень документации, поставляемой с паспортом
лифта

Наименование документа	Обозначение документа	Количество листов

1. Общие сведения

Предприятие-изготовитель	
Тип и модель лифта	
Заводской номер	
Год изготовления	
Привод (редукторный, безредукторный)	
Допускаемая температура в машинном помещении и шахте, К (°С) (минимальная и максимальная температура)	
Окружающая среда, в которой может работать лифт (сухая, влажная — степень влажности, насыщенная пылью, агрессивными газами, взрыво-и пожароопасная	
Основные технические нормы, в соответствии с которыми изготовлен лифт (их обозначение и наименование)	

2. Основные технические данные и характеристики

2.1. Общие сведения

Грузоподъемность, кг
Число пассажиров

Номинальные скорости передвижения, м/с

Система управления

Число остановок
Число дверей шахты

Высота подъема, м

Тип лебедки (редукторная, без редуктора, барабанная,
с канатоведущим шкивом)

Диаметр канатоведущего шкива, барабана, звездочки,
мм

	Род тока	Напряжение, В; допустимое отклонение от номинального, %(\pm)	Частота, Гц
На вводном устройстве при неработающем лифте			
Силовая цепь		в нормальном режиме	
		при пуске двигателя	
Цель управления			
Цель освещения для: кабины шахты ремонтных работ			
Цель сигнализации			

2.2 Электродвигатели

Назначение				
Тип*				
Род тока				
Напряжение, В				
Номинальный ток, А				
Частота, Гц				
Мощность, кВт				
Допустимый нагрев обмоток двигателя, К (°C) (класс изоляции)				
Частота вращения, об/мин				
П.В. (%) за время** . . . мин				
Число включений в час				
Исполнение (нормальное, влагозащищенное, пылеводозащищенное взрывозащищенное, морское и т. п.) с указанием степени защиты				
Масса, кг				

* Вносится: асинхронный с фазовым ротором, короткозамкнутый, шунтовой, серийный и др.

**Продолжительность активного периода
Продолжительность активного периода + пауза $\times 100$ — указывается по техническим нормам страны-изготовителя

2.3 Тормоза

Тип (система)*	
Диаметр тормозного шкива, мм	
Привод тормоза	Тип
	Усилие, кН, (кгс)
	Ход исполнительного органа, мм

* Указывается: колодочный, конусообразный и т. п.

2.4. Редуктор

Тип
Заводской номер
Год изготовления
Передаточное число
Расстояние между центрами элементов передачи, мм
Масса, кг

2.5. Двери шахты

Конструкция (распашные, раздвижные, одно, двух или многостворчатые)

Размер дверного проема (ширина×высота), мм

Способ открывания или закрывания (ручной, полуавтоматический, автоматический, ключом)

Привод (электрический, гидравлический, пневматический, пружинный и т. п.)

Способ отпирания замка дверей шахты при остановке кабины на уровне посадочной (погрузочной) площадки; отводка неподвижная, подвижная и т. д.

Способ открывания дверей шахты при отсутствии кабины на посадочной (погрузочной) площадке

2.6. Кабина и противовес

Внутренние размеры, кабины, мм:
ширина
глубина
высота

Конструкция пола (подвижный, неподвижный)

Конструкция дверей (распашные, раздвижные, одно-, двух- или многостворчатые и т. п.)

Способ открывания или закрывания дверей (ручной, полуавтоматический, автоматический)

Привод дверей (электрический, гидравлический, пневматический, пружинный и т. п.)

Масса, кг:
кабины (в собранном виде)
противовеса (в собранном виде)

2.7. Канаты стальные

	Кабины	Противовеса	Ограничитель скорости	Центрального этажного аппарата	Уравновешивающие
Конструкция, обозначение стандарта*					
Диаметр, мм*					
Число канатов					
Длина одного каната, включая длину, необходимую для крепления, м					
Временное сопротивление проволоки разрыву кН/мм ² (кгс/мм ²)*					
Разрывное усилие* каната в целом, Н (кгс)					
Коэффициент запаса прочности**					
Поверхность проволоки* (светлая, оцинкованная)					

* Таблица заполняется по сертификатам предприятия-изготовителя канатов

** Заполняется для тяговых канатов и канатов ограничителя скорости

2.8. Цепи стальные

	Кабины и противовеса	Уравновешивающие	Центрального этажного аппарата	Ограничители скорости
Конструкция, обозначение стандарта*				
Диаметр (калибр) звена или диаметр ролика, мм*				
Шаг цепи, мм*				
Число цепей				
Длина одной цепи, мм				
Разрывное усилие цепи, Н(кгс)*				
Коэффициент запаса прочности**				

* Таблица заполняется по сертификатам предприятия-изготовителя, цепей.

** Заполняется для тяговых цепей и цепей ограничителя скорости.

2.9. Предохранительные устройства

2.9.1. Механические

		Кабины	Противовеса
	Тип (резкого, плавного торможения)		
Ловители	Включения: при ослаблении и обрыве каната при увеличении скорости		
	Тип (маятниковый, центробежный и т. п.)		
Ограничитель скорости	Скорость приведения в действие ловителей, м/с		
	Усилие на натяжном блоке каната, кН (кгс)		
Буфера	Тип (пружинные, гидравлические и т. п.)		
	Число		
	Величина хода, мм		

2.9.2. Контакты безопасности*

Контроля закрытия створок дверей кабины	
Контроля закрытия створок дверей шахты	
Контроля запирания дверей шахты	
Подвижного пола кабины: контроля наличия пассажиров блокировки контактов дверей кабины сигнальные	
Ограничители скорости	
Ловителей: кабины противовеса	
Ослабления тяговых канатов (цепей)	
Натяжение устройства ограничителя скорости	
Натяжного устройства уравновешивающих канатов	
Гидравлического буфера	

* Указывается „Есть“ или „Нет“.

Для многостворчатых дверей шахты и кабины наличие контроля указывается для каждой створки отдельно.

2.9.3. Концевые выключатели

Разрываемая цепь (силовая, управления). Способ приведения в действие
--

3. Заключение (свидетельство о приемке)

Лифт, заводской номер _____ изготовлен в соответствии с техническими нормами

Узлы и элементы лифта прошли испытания (указать испытания, которым подвергался) _____

Лифт признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами

Место печати

Директор
(Главный инженер предприятия)*

Начальник отдела технического контроля
предприятия**
(Подпись)

Разное**

* Допускается подписывать паспорт в соответствии с порядком, принятым в стране-изготовителе.

** При поставке оборудования в страны-члены СЭВ условия ее приемки определяются контрактом.

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация СПР в Постоянной Комиссии по стандартизации.
2. Тема 01.835.02—75.
3. СТ СЭВ утвержден на 39-м заседании ПКС.
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны-члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Декабрь 1977 г.	Декабрь 1977 г.
ВНР	Декабрь 1979 г.	Декабрь 1979 г.
ГДР		
Республика Куба		
МНР	Декабрь 1977 г.	—
ПНР	Декабрь 1978 г.	Декабрь 1982 г.
СПР	Январь 1978 г.	—
СССР	Декабрь 1977 г.	Декабрь 1977 г.
ЧССР	Декабрь 1978 г.	

5. Срок первой проверки 1981 г., периодичность проверки — 5 лет.
6. Перечень рекомендаций по стандартизации, использованных при разработке стандарта СЭВ:

PC 3478—72;
 PC 3479—72;
 PC 3660—72;
 PC 3663—72;
 PC 4775—74;
 PC 4776—74,
 PC 4777—74;
 PC 4778—74.