



**РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР**

---

**НАМАТРАЦНИКИ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**РСТ РСФСР 536—81**

*Издание официальное*

**ГОСПЛАН РСФСР  
Москва**

**РАЗРАБОТАН Министерством местной промышленности РСФСР**

**ИСПОЛНИТЕЛИ:** И. И. Агеев      **Руководитель темы**

**Н. Н Умеренкова Исполнитель**

**ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР**

Сорокин Б. В.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** постановлением Госплана РСФСР от 07.09.81 г. № 174.

## РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

НАМАТРАЦНИКИ.

**РСТ РСФСР 536—81**ТЕХНИЧЕСКИЕ  
УСЛОВИЯ

Взамен РСТ РСФСР 536—76

Постановлением Госплана РСФСР  
от 07.09.1981 г. № 174 срок действия установлен

с 1 октября 1982 г.  
до 1 октября 1987 г.

Постановлением Госплана РСФСР  
от 26.12.1986 г. № 276 срок действия продлен  
до 01.10.92 года

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону.**

Настоящий стандарт распространяется на наматрациники, предназначенные для настила на кровати поверх сетки или пружинного матрёзца, а также в детские коляски

## 1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Типы и размеры наматрациников должны соответствовать данным, приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Размеры в см

Тип наматрациника	Условные обозначения	Длина	Ширина	Толщина	Количество кнопок, шт.
Двойной № 1	НДв 1	186	140	7	55—65
Двойной № 2	НДв 2	186	120	7	50—60
Двойной № 3	НДв 3	186	110	7	45—50
Одинарный № 1	НОд 1	186	90	7	36—45
Одинарный № 2	НОд 2	186	80	7	30—36
Одинарный № 3	НОд 3	196	70	7	27—32
Подростковый	НПд	160	70	6	24—30
Детский № 1	Ндт 1	140	65	5	18—26
Детский № 2	Ндт 2	120	65	5	18—26
Детский № 3	Ндт 3	100	55	5	15—21
Для колясок					
Одноместных	Нк 1	75	33	5	9—12
Двухместных	Нк 2	75	60	5	15

Примечание: Предельные отклонения по длине  $\pm 2,0$  см  
по ширине  $\pm 1,0$  см  
по толщине  $\pm 0,5$  см

1.2. По согласованию с потребителем допускается изготавливать наматрациники других размеров.

Примеры условного обозначения наматрациников:

двойного № 1 — НДв 1 РСТ РСФСР 536—81;  
подросткового — НПд РСТ РСФСР 536—81.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Наматрачики должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Для изготовления наматрачиков должны применяться материалы, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Наименование материалов	Нормативно-техническая документация	Назначение материалов
Ткани хлопчато-бумажные и смешанные	ГОСТ 7701—75	Для наволочек
Ткани мебельно-декоративные хлопчатобумажные	ГОСТ 7471—72	Для наволочек
Ткани хлопчатобумажные миткалевой группы	ГОСТ 7138—83	Для наволочек на наматрачики для детских колясок
Ткани матрацные пестротканые суровые	по действующей нормативно-технической документации	Для наволочек
Ткани хлопчатобумажные бязевой группы	ГОСТ 11680—76	Для наволочек
Вата хлопчатобумажная одежная и мебельная	ГОСТ 5679—85	Для набивки
Вата техническая и тюфячная из вторичного сырья	по действующей нормативно-технической документации	Для набивки
Нитки хлопчатобумажные №№ 10, 20, 30, 40	ГОСТ 6309—80	Для машинных работ
Нитки хлопчатобумажные № 00, 01, (в две нитки) №№ 10, 20, 30 (в три—четыре нитки)	ГОСТ 6309—80	Для простежки
Нитки льняные	ГОСТ 14961—85	То же
Шпагат из лубяных волокон 0,84 ктекс (№ 1, 2) и 1,0 ктекс (№ 1)	ГОСТ 17308—85	>
Кордные нитки и крученая пряжа	по действующей нормативно-технической документации	>
Пряжа шлихтованная (угары)	ГОСТ 1788—86	Для простежки «мушками»

По согласованию с потребителем допускается применение для набивки наматрациников шерсти олена заводской, смеси из шерсти олена с хлопком, конского волоса по действующей нормативно-технической документации, отходов хлопчатобумажных по ГОСТ 1788—86, а также для пошива наволочек для наматрациников других материалов, не уступающих по качеству и свойствам, указанным в таблице.

2.3. Наволочки для наматрациников должны изготавливаться из ткани светлых тонов. Один край наволочки должен быть открыт (вход).

2.4. Раскрой ткани должен производиться по долевой нити.

2.5. В готовой наволочке допускаются: долевые надставки любого размера, но не более двух, одна поперечная надставка произвольной длины по всей ширине полотнища.

2.6. Поперечные и долевые надставки стачиваются швом 1,0—1,2 см и отстрачиваются на расстоянии 0,5 см от шва стачивания.

2.7. Наматрациники для кроватей должны быть прямоугольной формы или с закругленными углами, для колясок — с закругленными краями. Периметр верхнего и нижнего полотнищ должен отстрачиваться с образованием строченного бортика шириной 0,3—0,5 см, углы вертикально застрагиваются на толщину наматрациника швом 0,2—0,3 см. По согласованию с потребителем допускается изготавливать наматрациники без отстрочки бортиков и вертикального застрагивания углов на толщину наматрациника.

2.8. Частота машинной строчки, способы закрепления концов швов должны соответствовать требованиям ОСТ 17—835—80.

2.9. Нитки, применяемые для изготовления наволочек наматрациников, должны быть в цвет основной ткани или гармонировать с ней.

2.10. Набивочные или настилочные материалы должны быть очищены от пыли и посторонних предметов, ровно разрыхлены и не должны иметь комков и загрязнений машинным маслом.

2.11. Набивочный или настилочный материалы должны быть распределены плотным равномерным слоем по всей площади наматрациника.

2.12. Открытый край наволочки (вход) после набивки или настила ватой или другими наполнителями должен быть застручен или зашит нитками вручную по лицевой стороне с подгибом обрезных краев во внутрь на 1,5—2,0 см на расстоянии 0,3—0,5 см от края; при этом шов должен быть плотным, края хорошо стянуты, а концы швов закреплены. Частота строчки должна быть 18—22 стежков на длине шва 5 см.

2.13. Наматрациник должен быть простеган вместе с кнопками, накладываемыми с обеих сторон на пиковочной машине. При от-

существии пиковочной машины наматрацник должен быть простеган вместе с кнопками, накладываемыми с обеих сторон, нитками или тонким шпагатом в два прокола стежком длиной 1 см с закреплением ниток или шпагата двумя узлами на внутренней стороне кнопки.

Допускается ручная простежка наматрацника с кнопками в один прокол специальным крючком и вариант простежки наматрацников «мушками». Кнопки должны быть хорошо затянуты и не выступать над поверхностью наматрацника.

2.14. Кнопки для наматрацников должны быть размером не менее  $2,0 \times 2,0$  см, иметь одинаковую форму, цвет в тон основной ткани наматрацника или в светлых тонах.

2.15. Кнопки должны располагаться по всей площади наматрацника продольными и поперечными рядами или в шахматном порядке на одинаковом расстоянии от краев наматрацника и между собой по рядам.

2.16. По согласованию с потребителем наматрацники для детских колясок могут изготавливаться без бортиков и без простежки кнопками.

2.17. Наматрацник должен быть хорошо очищен от ваты, ниток и др.

2.18. Допускаемые производственно-швейные дефекты внешнего вида применяемой ткани не должны превышать размеров, указанных в табл. 3.

Таблица 3

№№ п/п.	Наименование дефектов	Размеры дефектов	Допускаемое кол-во дефектов
	Производственно-швейные дефекты		
1	Отклонение строчки от края канта	не более 0,2 см	по всему периметру канта
2	Несимметричное расположение кнопок, шт.	отклонение не более 1,0 см	1—2
	Дефекты внешнего вида ткани		
3	Местные утолщения нити основы или утка более двух-кратной толщины	до 5	2
4	Забоины, полосы от разного утка и сбитого ткацкого рисунка	до 0,5 см	1
5	Близны, отсутствие просновок в 1—2 нити	от 5 до 15 см	1
6	Масляные и цветные нити по утку	от 3 х нитей до 1 см	2

Общее количество дефектов для одного наматрациника не должно превышать пяти.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Наматрациники должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

3.2. Наматрациники предъявляются к приемке партиями. Партией считается количество наматрациников одного типа, сдаваемое одновременно и оформленное одним документом.

3.3. Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия качества наматрациников требованиям настоящего стандарта. Для контрольной проверки от партии отбирают 10% наматрациников, но не менее 10 штук.

3.4. При неудовлетворительных результатах проверки хотя бы по одному из показателей настоящего стандарта должна производиться повторная проверка удвоенного количества наматрациников, взятых от той же партии. При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия бракуется.

### 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Соответствие наматрациников требованиям п.п. 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.9, 2.10, 2.11, 2.14, 2.15, 2.17 проверяют внешним осмотром и сравнением с образцом-эталоном.

4.2. Размеры наматрациника (п. 1.1.) определяют путем измерения в расправленном виде металлической рулеткой ГОСТ 7502—80 в 3-х местах: по середине и по краям. За длину и ширину наматрациника принимают среднее арифметическое трех измерений.

За окончательный результат измерений принимают среднее арифметическое измерений десяти наматрациников.

Размеры по п.п. 2.6, 2.7, 2.8, 2.12, 2.13, 2.14 проверяют металлической линейкой по ГОСТ 427—75.

4.3. Прочность крепления кнопок испытывается поднятием наматрациника за две любые кнопки до полного отрыва от опорной поверхности, при этом кнопки не должны отрываться.

### 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. К одному из углов или швов наматрациника должна быть пристрочена этикетка из картона коробочного марки А ГОСТ 7933—75 или плотной бумаги по ГОСТ 8273—75, ГОСТ 9094—83 Е или отходов синтетических нетканых материалов: флизелин, про-кламелин и других, или отходов хлопчатобумажных тканей по действующей нормативно-технической документации.

Размер этикетки 6×8 см.

5.2. На этикетке должны быть отпечатаны типографским способом следующие реквизиты:

- товарный знак,
- наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность и местонахождение,
- наименование изделия и его условное обозначение,
- артикул,
- размер,
- цена,
- штамп технического контроля,
- дата выпуска (месяц, год).

Допускается штамп технического контроля проставлять на обратной стороне этикетки.

5.3. Каждый свернутый в рулон наматрацник должен быть обернут бумагой по ГОСТ 8273—75 так, чтобы торцы были открыты и перевязаны в двух местах на расстоянии 10—15 см от торца или крестообразно шпагатом по ГОСТ 17308—85 или другим перевязочным материалом по действующей нормативно-технической документации.

5.4. На каждый упакованный наматрацник должна быть прикреплена этикетка из картона или плотной бумаги с указанием данных по п. 5.2.

5.5. По согласованию с потребителем допускается отгрузка наматрацников без упаковки и другие виды упаковок, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании и хранении, а также отгрузка наматрацников в транспортных средствах, выставленных бумагой.

5.6. Упаковка наматрацников, отгружаемых в отдаленные районы и районы Крайнего Севера, должна производиться по ГОСТ 15846—79.

5.7. Наматрацники могут транспортироваться любым видом транспорта, обеспечивающим сохранность их от воздействия влаги, загрязнения и механических повреждений, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на этих видах транспорта.

5.8. Наматрацники должны храниться в сухих проветриваемых помещениях, обеспечивающих сохранность изделий.

## **6. ГАРАНТИЯ ПОСТАВЩИКА**

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых наматрацников требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

**ИЗМЕНЕНИЕ № 3**

**РСТ РСФСР 536—81 «Наматрацики. Технические условия»**

---

**Утверждено и введено в действие  
постановлением Госплана РСФСР от 06.04.1989 г. № 20  
Дата введения с 01.07.89 г.**

**Пункт 1.1. Таблица 1. В графе «Длина» заменить значения  
«186» на «190» шесть раз.**

**Пункт 2.2. Таблицу 2 и последний абзац изложить в новой ре-  
дакции.**

## ИЗМЕНЕНИЕ № 3

Таблица 2

Наименование материалов	Нормативно-техническая документация	Назначение
Тики хлопчатобумажные и смешанные	ГОСТ 7701—75	Для наволочек
Тик полосатый льнолавсановый	ТУ 17 РСФСР 91—31—78	То же
Тики матрацные пестротканые суровые	По действующей нормативно-технической документации	>
Тики хлопчатобумажные бязевой группы	ГОСТ 11680—76	>
Тик матрацный пестротканый	ОСТ 17—577-76	>
Ткани мебельно-декоративные и хлопчатобумажные	ГОСТ 24220—80	>
Ткани хлопчатобумажные миткалевой группы	ГОСТ 7138—83	Для наволочек на наматрациники для детских колясок
Материал настилочный для мягкой мебели	ТУ 63178—44—84	Для набивки
Вата хлопчатобумажная одежная и мебельная	ГОСТ 5679—85	То же
Вата техническая и тюфячная из вторичного сырья	По действующей нормативно-технической документации	>
Ватин хлопчатобумажный	ГОСТ 19008—82	>
Отходы ватина хлопчатобумажные и ваты	По действующей нормативно-технической документации	>
Волос кручечный	ГОСТ 6747—80	>
Нитки х/б № 00, 01 (в две нитки) № 10, 20, 30 (в три-четыре нитки)	ГОСТ 6309—80	«Для простежки»

## ИЗМЕНЕНИЕ № 3

продолжение табл. 2

Наименование материалов	Нормативно-техническая документация	Назначение
Нитки льняные	ГОСТ 14961—85	Для простежки
Шпагат из лубяных волокон 0,84 ктекс (№ 1, 2) и 1,0 ктекс (№ 1)	ГОСТ 17308—85	То же
Кордные нитки и крученая пряжа	По действующей нормативно-технической документации	»
Нитки льняные пошивочные суровые 4,54/4	ОСТ 17—889—81	»
Нитки капроновые 64/3, суровые	ТУ 17 РСФСР 63 5999—78	Для машинных работ
Ленты полуульянные	ОСТ 17—148—72	Для простежки на пиковочной машине
Отходы хлопчатобумажные	ОСТ 17 88—86	Для простежки «мушками»

По согласованию с потребителем допускается применение для набивки наматрациников и пошива наволочек других материалов, не уступающих по качеству и свойствам, указанным в таблице.

Пункт 2.12. Последнее предложение после слов «на длине шва 5 см» дополнить словами «При машинной обработке и 7—10 стежков на длине шва 5 см при ручной обработке».

Пункт 2.18. Таблица 3.

П. п. 2 исключить.

Пункт 4.3. После слов «за две любые кнопки» дополнить словами «не расположенные рядом».