РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

НАМАТРАЦНИКИ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РСТ РСФСР 536—81

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР
Москва

крайне срочно

РАЗРАБОТАН Министерством местной промышленности РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ: **И. И. Агеев** Руководитель темы

Н. Н Умеренкова Исполнитель

ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР

Сорокин Б. В.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госплана РСФСР от 07.09.81 г. № 174.

УДК 645.47 Группа У 21

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

НАМАТРАЦНИКИ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

РСТ РСФСР 536—81

Взамен РСТ РСФСР 536—76

Постановлением Госплана РСФСР
от 07.09.1981 г № 174 срок действия установлен

с 1 октября 1982 г.
до 1 октября 1987 г.

Постановлением Госплана РСФСР
от 26.12.1986 г. № 276 срок действия продлен

до 01.10.92 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на наматрацники, предназначенные для настила на кровати поверх сетки или пружинного матраца, а также в детские коляски

Издание официальное *Перепечатка воспрещена*

Проверен в 1986 году.
Переиздание с изменениями № 1, 2.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Типы и размеры наматрацников должны соответствовать данным, приведенным в табл. 1.

Таблица 1

Размеры в см

Тип наматрацника	Условные обозначения	Длина	Ширина	Толщина	Количество кнопок, шт.
Двойной № 1	НДв 1	186	140	7	55—65
Двойной № 2	НДв 2	186	120	7	50—60
Двойной № 3	НДв 3	186	110	7	45—50
Одинарный № 1	НОд 1	186	90	7	36—45
Одинарный № 2	НОд 2	186	80	7	30—36
Одинарный № 3	НОд 3	186	70	7	27—32
Подростковый	НПд	160	70	6	24—30
Детский № 1	Ндт 1	140	65	5	18—26
Детский № 2	Ндт 2	120	65	5	18—26
Детский № 3	Ндт 3	100	55	5	15—21
Для колясок					
Одноместных	Нк 1	75	33	5	9—12
Двухместных	Нк 2	75	60	5	15

Примечание: Предельные отклонения по длине ± 2,0 см
по ширине ± 1,0 см
по толщине ± 0,5 см

1.2. По согласованию с потребителем допускается изготавливать наматрацники других размеров.

Примеры условного обозначения наматрацников:

двойного № 1 — НДв 1 РСТ РСФСР 536—81;

подросткового — НПд РСТ РСФСР 536—81.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Наматрацники должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Для изготовления наматрацников должны применяться материалы, указанные в табл. 2.

Таблица 2

Наименование материалов	Нормативно-техническая документация	Назначение материалов
Тики хлопчато-бумажные и смешанные	ГОСТ 7701—75	Для наволочек
Ткани мебельно-декоративные хлопчатобумажные	ГОСТ 7471—72	Для наволочек
Ткани хлопчатобумажные миткалевой группы	ГОСТ 7138—83	Для наволочек на наматрацники для детских колясок
Тики матрацные пестротканые суровые	по действующей нормативно-технической документации	Для наволочек
Тики хлопчатобумажные бязевой группы	ГОСТ 11680—76	Для наволочек
Вата хлопчатобумажная одежная и мебельная	ГОСТ 5679—85	Для набивки
Вата техническая и тюфячная из вторичного сырья	по действующей нормативно-технической документации	Для набивки
Нитки хлопчатобумажные №№ 10, 20, 30,40	ГОСТ 6309—80	Для машинных работ
Нитки хлопчатобумажные № 00, 01, (в две нитки) №№ 10, 20, 30 (в три—четыре нитки)	ГОСТ 6309—80	Для простежки
Нитки льняные	ГОСТ 14961—85	То же
Шпагат из лубяных волокон 0,84 ктекс (№ 1, 2) и 1,0 ктекс (№ 1)	ГОСТ 17308—85	»
Кордные нитки и крученая пряжа	по действующей нормативно-технической документации	»
Пряжа шлихтованная (угары)	ГОСТ 1788—86	Для простежки «мушками»

По согласованию с потребителем допускается применение для набивки наматрацников шерсти оленя заводской, смеси из шерсти оленя с хлопком, конского волоса по действующей нормативно-технической документации, отходов хлопчатобумажных по ГОСТ 1788—86, а также для пошива наволочек для наматрацников других материалов, не уступающих по качеству и свойствам, указанным в таблице.

2.3. Наволочки для наматрацников должны изготавливаться из ткани светлых тонов. Один край наволочки должен быть открытым (вход).

2.4. Раскрой ткани должен производиться по долевой нити.

2.5. В готовой наволочке допускаются: долевые надставки любого размера, но не более двух, одна поперечная надставка произвольной длины по всей ширине полотнища.

2.6. Поперечные и долевые надставки стачиваются швом 1,0—1,2 см и отстрачиваются на расстоянии 0,5 см от шва стачивания.

2.7. Наматрацники для кроватей должны быть прямоугольной формы или с закругленными углами, для колясок — с закругленными краями. Периметр верхнего и нижнего полотнищ должен отстрачиваться с образованием строченого бортика шириной 0,3—0,5 см, углы вертикально застрачиваются на толщину наматрацника швом 0,2—0,3 см. По согласованию с потребителем допускается изготавливать наматрацники без отстрочки бортиков и вертикального застрачивания углов на толщину наматрацника.

2.8. Частота машинной строчки, способы закрепления концов швов должны соответствовать требованиям ОСТ 17—835—80.

2.9. Нитки, применяемые для изготовления наволочек наматрацников, должны быть в цвет основной ткани или гармонировать с ней.

2.10. Набивочные или настилочные материалы должны быть очищены от пыли и посторонних предметов, ровно разрыхлены и не должны иметь комков и загрязнений машинным маслом.

2.11. Набивочный или настилочный материалы должны быть распределены плотным равномерным слоем по всей площади наматрацника.

2.12. Открытый край наволочки (вход) после набивки или настила ватой или другими наполнителями должен быть застрочен или зашит нитками вручную по лицевой стороне с подгибом обрезных краев во внутрь на 1,5—2,0 см на расстоянии 0,3—0,5 см от края; при этом шов должен быть плотным, края хорошо стянуты, а концы швов закреплены. Частота строчки должна быть 18—22 стежков на длине шва 5 см.

2.13. Наматрацник должен быть простеган вместе с кнопками, накладываемыми с обеих сторон на пиковочной машине. При от-

сутствии пиковочной машины наматрацник должен быть простеган вместе с кнопками, накладываемыми с обеих сторон, нитками или тонким шпагатом в два прокола стежком длиной 1 см с закреплением ниток или шпагата двумя узлами на внутренней стороне кнопки.

Допускается ручная простежка наматрацника с кнопками в один прокол специальным крючком и вариант простежки наматрацников «мушками». Кнопки должны быть хорошо затянуты и не выступать над поверхностью наматрацника.

2.14. Кнопки для наматрацников должны быть размером не менее 2,0×2,0 см, иметь одинаковую форму, цвет в тон основной ткани наматрацника или в светлых тонах.

2.15. Кнопки должны располагаться по всей площади наматрацника продольными и поперечными рядами или в шахматном порядке на одинаковом расстоянии от краев наматрацника и между собой по рядам.

2.16. По согласованию с потребителем наматрацники для детских колясок могут изготавливаться без бортиков и без простежки кнопками.

2.17. Наматрацник должен быть хорошо очищен от ваты, ниток и др.

2.18. Допускаемые производственно-швейные дефекты внешнего вида применяемой ткани не должны превышать размеров, указанных в табл. 3.

Таблица 3

№№ п/п.	Наименование дефектов	Размеры дефектов	Допускаемое кол-во дефектов
	Производственно-швейные дефекты		
1	Отклонение строчки от края канта	не более 0,2 см	по всему периметру канта
2	Несимметричное расположение кнопок, шт.	отклонение не более 1,0 см	1—2
	Дефекты внешнего вида ткани		
3	Местные утолщения нити основы или утка более двух-кратной толщины	до 5	2
4	Забоины, полосы от разного утка и сбитого ткацкого рисунка	до 0,5 см	1
5	Близны, отсутствие просновок в 1—2 нити	от 5 до 15 см	1
6	Масляные и цветные нити по утку	от 3 х нитей до 1 см	2

Общее количество дефектов для одного наматрацника не должно превышать пяти.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Наматрацники должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

3.2. Наматрацники предъявляются к приемке партиями. Партией считается количество наматрацников одного типа, сдаваемое одновременно и оформленное одним документом.

3.3. Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия качества наматрацников требованиям настоящего стандарта. Для контрольной проверки от партии отбирают 10% наматрацников, но не менее 10 штук.

3.4. При неудовлетворительных результатах проверки хотя бы по одному из показателей настоящего стандарта должна производиться повторная проверка удвоенного количества наматрацников, взятых от той же партии. При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия бракуется.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Соответствие наматрацников требованиям п.п. 2.1, 2.2, 2.3, 2.4, 2.5, 2.9, 2.10, 2.11, 2.14, 2.15, 2.17 проверяют внешним осмотром и сравнением с образцом-эталоном.

4.2. Размеры наматрацника (п. 1.1.) определяют путем измерения в расправленном виде металлической рулеткой ГОСТ 7502—80 в 3-х местах: по середине и по краям. За длину и ширину наматрацника принимают среднее арифметическое трех измерений.

За окончательный результат измерений принимают среднее арифметическое измерений десяти наматрацников.

Размеры по п.п. 2.6, 2.7, 2.8, 2.12, 2.13, 2.14 проверяют металлической линейкой по ГОСТ 427—75.

4.3. Прочность крепления кнопок испытывается поднятием наматрацника за две любые кнопки до полного отрыва от опорной поверхности, при этом кнопки не должны отрываться.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. К одному из углов или швов наматрацника должна быть пристрочена этикетка из картона коробочного марки А ГОСТ 7933—75 или плотной бумаги по ГОСТ 8273—75, ГОСТ 9094—83 Е или отходов синтетических нетканых материалов: флизелин, прокламелин и других, или отходов хлопчатобумажных тканей по действующей нормативно-технической документации.

Размер этикетки 6×8 см.

5.2. На этикетке должны быть отпечатаны типографским способом следующие реквизиты:

товарный знак,

наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность и местонахождение,

наименование изделия и его условное обозначение,

артикул,

размер,

цена,

штамп технического контроля,

дата выпуска (месяц, год).

Допускается штамп технического контроля проставлять на обратной стороне этикетки.

5.3. Каждый свернутый в рулон наматрацник должен быть обернут бумагой по ГОСТ 8273—75 так, чтобы торцы были открыты и перевязаны в двух местах на расстоянии 10—15 см от торца или крестообразно шпагатом по ГОСТ 17308—85 или другим перевязочным материалом по действующей нормативно-технической документации.

5.4. На каждый упакованный наматрацник должна быть прикреплена этикетка из картона или плотной бумаги с указанием данных по п. 5.2.

5.5. По согласованию с потребителем допускается отгрузка наматрацников без упаковки и другие виды упаковок, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании и хранении, а также отгрузка наматрацников в транспортных средствах, выстланных бумагой.

5.6. Упаковка наматрацников, отгружаемых в отдаленные районы и районы Крайнего Севера, должна производиться по ГОСТ 15846—79.

5.7. Наматрацники могут транспортироваться любым видом транспорта, обеспечивающим сохранность их от воздействия влаги, загрязнения и механических повреждений, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на этих видах транспорта.

5.8. Наматрацники должны храниться в сухих проветриваемых помещениях, обеспечивающих сохранность изделий.

6. ГАРАНТИЯ ПОСТАВЩИКА

6.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие всех выпускаемых наматрацников требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

Группа У 21

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

РСТ РСФСР 536—81 «Наматрацники. Технические условия»

Утверждено и введено в действие
постановлением Госплана РСФСР от 06.04.1989 г. № 20
Дата введения с 01.07.89 г.

Пункт 1.1. Таблица 1. В графе «Длина» заменить значения «186» на «190» шесть раз.

Пункт 2.2. Таблицу 2 и последний абзац изложить в новой редакции.

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

Таблица 2

Наименование материалов	Нормативно-техническая документация	Назначение
Тики хлопчатобумажные и смешанные	ГОСТ 7701—75	Для наволочек
Тик полосатый льнолавсановый	ТУ 17 РСФСР 91—31—78	То же
Тики матрацные пестротканые суровые	По действующей нормативно-технической документации	»
Тики хлопчатобумажные бязевой группы	ГОСТ 11680—76	»
Тик матрацный пестротканый	ОСТ 17—577-76	»
Ткани мебельно-декоративные и хлопчатобумажные	ГОСТ 24220—80	»
Ткани хлопчатобумажные миткалевой группы	ГОСТ 7138—83	Для наволочек на наматрацники для детских колясок
Материал настилочный для мягкой мебели	ТУ 63178—44—84	Для набивки
Вата хлопчатобумажная одежная и мебельная	ГОСТ 5679—85	То же
Вата техническая и тюфячная из вторичного сырья	По действующей нормативно-технической документации	»
Ватин хлопчатобумажный	ГОСТ 19008—82	»
Отходы ватина хлопчатобумажные и ваты	По действующей нормативно-технической документации	»
Волос крученый	ГОСТ 6747—80	»
Нитки х/б № 00, 01 (в две нитки) № 10, 20, 30 (в (в три-четыре нитки)	ГОСТ 6309—80	«Для простежки»

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

продолжение табл. 2

Наименование материалов	Нормативно-техническая документация	Назначение
Нитки льняные	ГОСТ 14961—85	Для простежки
Шпагат из лубяных волокон 0,84 ктекс (№ 1, 2) и 1,0 ктекс (№ 1)	ГОСТ 17308—85	То же
Кордные нитки и крученая пряжа	По действующей нормативно-технической документации	»
Нитки льняные пошивочные суровые 4,54/4	ОСТ 17—889—81	»
Нитки капроновые 64/3, суровые	ТУ 17 РСФСР 63 5999—78	Для машинных работ
Ленты полульняные	ОСТ 17—148—72	Для простежки на пиковочной машине
Отходы хлопчатобумажные	ОСТ 17 88—86	Для простежки «мушками»

По согласованию с потребителем допускается применение для набивки наматрацников и пошива наволочек других материалов, не уступающих по качеству и свойствам, указанным в таблице.

Пункт 2.12. Последнее предложение после слов «на длине шва 5 см» дополнить словами «При машинной обработке и 7—10 стежков на длине шва 5 см при ручной обработке».

Пункт 2.18. Таблица 3.

П. п. 2 исключить.

Пункт 4.3. После слов «за две любые кнопки» дополнить словами «не расположенные рядом».

Подписано к печати 28 07 89 г. Заказ 1063
Формат бум 60×90¹/₁₆ Объем 0 25 печ л Тираж 500 Цена 4 коп.

Типография Госплана РСФСР