



РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

КЛЕЙ ДЛЯ ГРИМА

Технические условия

РСТ РСФСР 315—87

Издание официальное

ГОСПЛАН РСФСР

Москва

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

КЛЕЙ ДЛЯ ГРИМА.

Технические условия
ОКП 91 5852 1366

РСТ РСФСР 315—87

Срок действия

с 01.10.88 г.
до 01.10.93 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на клей для грима, представляющий спиртовой раствор натуральных и синтетических смол и применяемый при гримировании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Клей для грима должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту с соблюдением норм и правил, утвержденных в установленном порядке.

1.2. Для изготовления клея должны применяться сырье и материалы, разрешенные органами здравоохранения, соответствующие требованиям Госфармакопеи и действующей нормативно-технической документации.

1.3. По органолептическим и физико-химическим показателям клей должен соответствовать требованиям и нормам указанным в таблице.

Наименование показателя	Характеристика и норма
Внешний вид	Прозрачная жидкость. Допускается незначительное помутнение
Цвет	От светло-желтого до темно-желтого
Запах	Приятный, свойственный данному наименованию
Массовая доля сухих веществ, %	от 32 до 41

1.4. Упаковка и маркировка.

1.4.1. Клей фасуется в стеклянные флаконы по ОСТ 18—101—84 вместимостью 117 см³, на которые наклеиваются художественно оформленные этикетки.

Форма и размеры флаконов должны соответствовать образцам и чертежам, утвержденным в установленном порядке.

1.4.2. Упаковка и маркировка клея производится по ОСТ 18—364—80.

2. ПРИЕМКА

2.1. Партией клея на предприятии-изготовителе считается любое количество клея, изготовленное за одну смену и оформленное одним документом установленной формы, удостоверяющим ее качество.

Партией клея на оптовых складах и базах считается одноименная продукция, поступившая по одному транспортному документу или одной накладной.

Партией клея в розничной торговой сети считается одноименная продукция, полученная по одной накладной или одному счету.

2.2. Для контрольной проверки качества клея, а также соответствия тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные в настоящем стандарте.

2.3. Для проверки сохранности товарного вида клея получатель просматривает не менее 3% продукции от полученной партии с нарушенной цеховой упаковкой, но не менее трех мест.

При несоответствии клея в отобранных пробах требованиям нормативно-технической документации по внешнему оформлению, упаковке, маркировке, а также утвержденным образцам, производится повторная проверка, для чего вновь отбирается пробы в количестве не менее 3% продукции от проверяемой партии.

При неудовлетворительном результате повторной проверки в количестве свыше 3% от отобранной пробы, хотя бы по одному из указанных показателей, вся партия бракуется.

При наличии менее 3% продукции, не соответствующей требованиям действующей нормативно-технической документации, бракуется только фактически обнаруженное количество дефектных изделий.

2.4. Для проверки качества клея по органолептическим и физико-химическим показателям отбирается от 6 до 12 образцов из разных мест партии. Отобранные образцы клея делят на три равные части, каждую из которых пломбируют.

К каждой части прикрепляют ярлык, на котором указывается:
наименование предприятия-изготовителя, его подчиненность;
наименование поставщика;
наименование грузополучателя;
наименование изделия и его артикул;
дата изготовления и отправки продукции;
дата и место отбора образцов;
количество поступившей продукции;
номер упаковщика;
номер транспортного документа;
фамилии и подписи лиц, отобравших образцы;
обозначение настоящего стандарта.

Одну часть образцов получатель должен оставить у себя, а две отправить поставщику. Последний обязан в пятидневный срок отправить одну часть предприятию-изготовителю, а вторую часть хранить у себя.

Образцы хранятся в сухом, прохладном помещении в течение двух месяцев.

При несоответствии клея требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из органолептических и физико-химических показателей вся партия бракуется.

2.5. Арбитражный анализ производится по соглашению сторон в нейтральной лаборатории.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Внешний вид и цвет клея определяется органолептическим осмотром.

3.2. Запах определяется органолептически.

3.3. Определение массовой доли сухих веществ.

3.3.1. Применяемая аппаратура:

весы лабораторные по ГОСТ 24104—80;

стаканчики для взвешивания (бюксы) по ГОСТ 25336—82.

3.3.2. Проведение анализа.

Клей в количестве 5 г взвешивается (результаты взвешивания записываются до четвертого знака) и помещается в предварительно взвешенный и доведенный до постоянной массы бюкс.

Навеска высушивается в сушильном шкафу при температуре от 105 до 110°C до постоянной массы.

3.3.3. Обработка результатов.

Массовая доля сухих веществ в процентах (A) вычисляется по формуле

$$A = \frac{(a-b) \times 100}{B}, \text{ где}$$

а — масса бюкса с навеской до высушивания, г;
б — масса бюкса с навеской после высушивания, г;
В — масса клея, г.

За окончательный результат испытаний принимается средняя арифметическая результатов двух параллельных определений, расхождение между которыми не должно превышать 0,5% массовой доли сухих веществ ($P=0,95$).

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение клея производится по ОСТ 18—364—80.

4.2. Клей должен храниться в сухих складских помещениях при температуре от 5 до 25°C и относительной влажности воздуха до 70%.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие клея требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

5.2. Гарантийный срок хранения клея — 12 месяцев с момента изготовления предприятием.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Союзом театральных деятелей РСФСР
2. ИСПОЛНИТЕЛИ С. И. Пасечник (руководитель темы), И. Г. Паранина и Е. С. Аникеева (исполнители)
3. ВНЕСЕН Союзом театральных деятелей РСФСР
Захаров В. П.
4. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Госплана РСФСР от 03.07.1987 г. № 124
5. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Российским республиканским управлением Госстандарта СССР за № 315—87 от 10.07.1987 г.
6. Срок первой проверки 1992 год
Периодичность проверки 5 лет
7. Взамен РСТ РСФСР 315—82