



РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

ИНСТРУМЕНТЫ МУЗЫКАЛЬНЫЕ УДАРНЫЕ.

Общие технические требования

РСТ РСФСР 91—78

Издание официальное

**ГОСПЛАН РСФСР
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством местной промышленности РСФСР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. П. Аникеев

Руководитель темы

Г. В. Серова

Исполнитель

ВНЕСЕН Министерством местной промышленности РСФСР

Кузнецов В. И.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госпла-
на РСФСР от 30 января 1978 г. № 5**

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

ИНСТРУМЕНТЫ МУЗЫКАЛЬНЫЕ УДАРНЫЕ.**РСТ РСФСР 91—78****Общие технические требования****Взамен РСТ РСФСР 91—72**

Постановлением Госплана РСФСР
от 30 января 1978 г. № 5 срок введения установлен
с 1 апреля 1979 г.
до 1 апреля 1984 г.

Постановлением Госплана РСФСР
от 12 июля 1983 г. № 141 срок действия продлен
до 1 апреля 1989 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на инструменты музыкальные ударные, предназначенные для сольного, ансамблевого и оркестрового исполнения музыкальных произведений, аккомпанирования, ритмического сопровождения плясок, танцев, пения, а также для учебных целей и организации ритма пешего строя.

Стандарт не распространяется на музыкальные ударные инструменты, изготовленные по индивидуальным заказам.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Ударные музыкальные инструменты подразделяются на перепоночные и самозвучащие.

Перепоночные — барабаны большие и малые (оркестровые и эстрадные), литавры, том-томы, бубны, тамбурины и бонги.

Самозвучащие — тарелки напальчиковые, одинарные и парные, треугольники, коробочки, клавесы, барабаны деревянные, кастаньеты, маракасы, погремушки и бубны без кожи.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Ударные музыкальные инструменты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по чертежам и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Показатели качества, определяющие категории ударных музикальных инструментов, должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

балл

Наименование показателя качества	Величина показателя	
	высшая категория	первая категория
Музыкально-акустические	от 15 до 14	менее 14 до 10
Эргономические	от 9 до 8	менее 8 до 7
Эстетические	от 6 до 5	менее 5 до 4
Комплексный	от 30 до 27	менее 27 до 21

2.3. Шарнирные соединения и натяжные устройства, а также механизмы для перемещения деталей должны работать плавно и бесшумно. Перекосы и заедания не допускаются.

2.4. Перепонка должна быть натянута плотно и равномерно, края ее заправлены на подобручнике без складок.

Надрезы, трещины, проколы не допускаются.

2.5. Тарелки, кроме напальчиковых, должны быть нагартоваными.

2.6. Влажность древесины и древесных материалов должна быть от 6 до 8% абс.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей деревянных деталей, предназначенных под окраску $R_{z\max}$ не должен быть более 200 мкм, под облицовку — не более 500 мкм, наружных, подвергающихся покрытию лаком, не более 60 мкм по ГОСТ 7016—82. Сколы, трещины и вырывы не допускаются.

2.8. Наружные поверхности деталей из древесины должны быть покрыты краской по ГОСТ 5406—73 или лаком по ГОСТ 4976—76 или облицованы целлULOидом или другими декоративными пластиками.

Лакированные поверхности должны быть полуглянцевыми и соответствовать IV классу покрытия по ГОСТ 9.032—74.

2.9. Параметр шероховатости наружных поверхностей деталей из алюминия и алюминиевых сплавов (без покрытия) R_a не должен быть более 0,63 мкм, из цинкового сплава и других металлов—1,25 мкм на базовой длине 0,8 мм по ГОСТ 2789—73.

Параметр шероховатости наружных поверхностей деталей из алюминия и алюминиевых сплавов, предназначенных под окраску R_z не должен быть более 20 мкм по ГОСТ 2789—73.

Трешины, вмятины, заусенцы и следы коррозии не допускаются.

Допускаются на нелицевых поверхностях деталей незначительные раковины, не влияющие на механическую прочность и следы от толкателей.

2.10. Наружные поверхности деталей из стали и латуни должны иметь блестящее никелевое или хромовое покрытие.

Детали, находящиеся внутри инструмента, а также нелицевые поверхности могут иметь матовое покрытие.

Толщина однослойного или многослойного никелевого покрытия должна быть 6; 9; 12 мкм, хромового — 3; 6 мкм по ГОСТ 9.073—77.

Требования к покрытию по ГОСТ 9.301—78.

Детали из цинковых и алюминиевых сплавов допускается покрывать лаком марки АК-113 по ГОСТ 23832—79, детали колотушки механической — нитроэмалью марки НЦ-25 по ГОСТ 5406—73.

Допускаются по согласованию с внерыночным потребителем полированные наружные поверхности деталей без покрытия.

2.11. Материалы для изготовления ударных музыкальных инструментов должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
ПЕРЕПОНОЧНЫЕ		
Корпус (кадло)	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов марки АД 1	ГОСТ 21631—76
	Фанера клееная из древесины березы и бук марок ФСФ и	
	ФБА сорта $\frac{A}{AB}$ и $\frac{AB}{B}$	ГОСТ 3916—69
	Пиломатериалы лиственных пород из древесины бук, бересклета, ясения, ореха и груши сортов 1 и 2	ГОСТ 2695—71

Продолжение табл. 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
Обручи натяжные и распорные	Шпон лущеный из древесины березы, бука и ясения сорта I	ГОСТ 99—75
	Картон чемоданный	ГОСТ 22351—77
	Картон электроизоляционный для аппаратов с масляным заполнением	ГОСТ 4194—78
	Сталь углеродистая качественная конструкционная марки 10	ГОСТ 1050—74
	Сталь листовая холоднокатаная	ГОСТ 19904—74
	Листы и полосы латунные мягкие марок Л63 и Л68	ГОСТ 931—78
	Заготовки деревянные для деталей музыкальных инструментов сорта I из бука и клена	РСТ РСФСР 95—79
	Сплавы алюминиевые литейные в чушках марок АК-7	ГОСТ 1583—73
	Сталь сортовая низколегированная и углеродистая обыкновенного качества и повышенного качества горячекатаная	ГОСТ 535—79
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503—81
	Листы и полосы латунные мягкие марок Л63 и Л68	ГОСТ 931—78
	Фанера kleеная из древесины березы марок ФСФ и ФБА сортов	
	$\frac{A}{AB}$ и $\frac{AB}{B}$	ГОСТ 3916—69
	Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения марки 3-IV-Ст.3	ГОСТ 16523—70
	Лента стальная марки Б Ст.2пс	ГОСТ 6009—74
	Прутки из алюминия и алюминиевых сплавов марки АД1	ГОСТ 21488—76
Сплавы антифрикционные на цинковой основе	ГОСТ 21438—75 ГОСТ 21437—75	

Продолжение табл. 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
	Цинк	ГОСТ 3640—79
	Смола капроновая первичная	ОСТ 4ГО 023 140
	Сплавы цинковые в чушках для литья под давлением ЦАМ 4-1	ГОСТ 19424—74
	Сплавы алюминиевые литьевые в чушках марки АК-7	ГОСТ 1583—73
	Полиамид 6	ОСТ 6 06 С9—76
	Трубы электротехнические бумажно-бакелитовые	ГОСТ 8726—80
ОБЛИЦОВКА		
Перепонка	ЦеллULOид	ГОСТ 21228—75
	Пергамент для музыкальных инструментов	ОСТ 17—14—70
	Кожа техническая	ГОСТ 20836—75 ГОСТ 21047—75
Натяжное устройство	Пленка полиэтилентерефталатная для металлизации	ТУ 6—05—1108—76
	Пленка полиэтилентерефталатная конденсаторная	ТУ 6—05—1099—76
	Пленка полиэтилентерефталатная электроизоляционная	ГОСТ 24234—80
	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
	Сталь горячекатаная шестигранная	ГОСТ 2879—69
	Листы и рулоны из конструкционной низколегированной стали	ГОСТ 17066—80
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503—81
	Прутки латунные марки ЛС 59-1	ГОСТ 2060—73
	Прутки стальные	ГОСТ 16523—70
	Цинк	ГОСТ 3640—79
	Проволока стальная углеродистая пружинная	ГОСТ 9389—75

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
	Сплавы антифрикционные на цинковой основе	ГОСТ 21437—75 ГОСТ 21438—75
	Массы прессовочные мочевино и меламино формальдегидные (аминопласти)	ГОСТ 9359—73
	Сплавы алюминиевые литьевые в чушках марок АК-7	ГОСТ 1583—73
	Проволока алюминиевая круглая электротехническая	ГОСТ 6132—79
	Сталь листовая холоднокатаная	ГОСТ 19904—74
	Сплавы цинковые в чушках для литья под давлением	ГОСТ 19424—74
Глушитель	Сталь сортовая низколегированная и углеродистая обыкновенного качества и повышенного качества горячекатаная	ГОСТ 535—79 ГОСТ 7417—75
	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 21631—76
	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 4543—71
	Сталь легированная конструкционная	ГОСТ 13726—78
	Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 20282—74
	Полистирол общего назначения марки ПСМ	ГОСТ 4194—78
	Картон электроизоляционный для аппаратов с масляным заполнением	ГОСТ 7175—75
	Войлок технический для музыкальных клавишных инструментов	ГОСТ 15159—76
	Войлок технический и детали из него для технических изделий, эксплуатируемых в районах с тропическим климатом	ГОСТ 1050—74
	Сталь углеродистая качественная конструкционная	ГОСТ 16523—70
	Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения	

Продолжение табл. 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
Вибратор	Полиамид 6	ОСТ 6—06—С9—76
	Сплавы цинковые в чушках для литья под давлением	ГОСТ 19424—74
	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
	Проволока медная круглая электротехническая	ГОСТ 2112—79
	Сталь калиброванная квадратная	ГОСТ 8559—75
	Листы и полосы латунные марки Л68	ГОСТ 931—78
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503—81
	Проволока нейзильберовая марки МНЦ-15-20	ГОСТ 5220—78
	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 21631—76
	Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 13726—78
	Ленты медные общего назначения	ГОСТ 1173—77
	Прутки латунные марки ЛС 59-1	ГОСТ 2060—73
	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения	ГОСТ 3282—74
	Проволока стальная углеродистая пружинная	ГОСТ 9389—75
	Шнуры шелковые крученые	ГОСТ 1768—75
	Нитки капроновые в бобинах для трикотажной промышленности	ГОСТ 7054—76
	Нитки хлопчатобумажные № 10 швейные	ГОСТ 6309—73
Оси тарелочек для бубнов, тамбуринов и погремушек	Проволока нейзильберовая марки МНЦ 15-20	ГОСТ 5220—78
	Проволока стальная (пружинная никелированная термообработанная)	ГОСТ 2333—80
	Листы и полосы латунные полутордые марок Л63 и Л68	ГОСТ 931—78
Тарелочки бубнов, тамбуринов и погремушек		

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
САМОЗВУЧАЩИЕ		
Тарелки одинарные и парные, напальчиковые	Листы и полосы латунные полу- твердые марок Л 63 и Л 68	ГОСТ 931—78
Треугольник	Полосы из медно-никелевых сплавов марки МНЦ 15-20	ГОСТ 5063—73
Кастаньеты, барабаны деревянные, клавесы, коробочки	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
Маракасы	Сталь круглая со специальной отделкой поверхности — серебрянка	ГОСТ 14955—77
Погремушка	Пиломатериалы лиственных пород из древесины буква, клена, граба сортов 1 и 2	ГОСТ 2695—71
Колотушка ручная	Полистирол общего назначения марки ПСМ	ГОСТ 20282—74
	Пиломатериалы лиственных пород из древесины буква, березы, граба и клена сортов 1 и 2	ГОСТ 2695—71
	Древесная масса	ГОСТ 10014—73
	ЦеллULOид	ГОСТ 21228—75
	Сополимер гранулированный марки СНП	По действующей нормативно-технической документации
	Дробь техническая из чугуна и стали	ГОСТ 11964—66
	Полистирол ударопрочный гранулированный	ОСТ 6—05—406—80
	Пиломатериалы лиственных пород из древесины буква, березы, граба, клена и ясения сортов 1 и 2	ГОСТ 2695—71
	Пиломатериалы лиственных пород из древесины буква и березы сортов 1 и 2	ГОСТ 2695—71
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503—81
	Войлок технический для музыкальных клавишных инструментов	ГОСТ 7175—75
	Пробка корковая укупорочная	ГОСТ 5541—76

Продолжение табл. 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ		
Колотушка механическая	Сплавы алюминиевые литейные в чушках марки АК-7	ГОСТ 1583—73
	Сплавы антифрикционные на цинковой основе	ГОСТ 21437—75 ГОСТ 21438—75
	Листы и рулоны из конструкционной низколегированной стали	ГОСТ 17066—71
	Цинк	ГОСТ 3640—79
	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503—81
	Полистирол общего назначения марки ПСМ	ГОСТ 20282—74
	Круги войлочные для обработки металлических изделий	ГОСТ 10684—75
	Резина	ГОСТ 19198—73
	Проволока стальная углеродистая пружинная	ГОСТ 9389—75
	Резина листовая техническая	ГОСТ 7338—77
Подставка для малого барабана, бонгов и тарелок одинарных и парных	Сплавы алюминиевые литейные в чушках марок АК-7	ГОСТ 1583—73
	Трубы стальные прецизионные	ГОСТ 9567—75
	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
	Листы и рулоны из конструкционной низколегированной стали	ГОСТ 17066—80
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503—81
	Полистирол общего назначения марки ПСМ	ГОСТ 20282—74
	Резина листовая техническая	ГОСТ 7338—77
	Цинк	ГОСТ 3640—79
	Сплавы цинковые антифрикционные	ГОСТ 21437—75
	Резина	ГОСТ 19198—73
	Трубы медицинские резиновые	ГОСТ 3399—76

Продолжение табл. 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
Ножки опорные	Полоса стальная горячекатаная	ГОСТ 103—76
	Проволока стальная углеродистая пружинная	ГОСТ 9389—75
	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения	ГОСТ 3282—74
	Войлок технический для музыкальных клавишных инструментов	ГОСТ 7175—75
	Сталь калиброванная шестигранная	ГОСТ 8560—78
	Резиновые детали для автомобильного, тракторного и с/х машиностроения	ТУ 38—005204—71
	Трубки поливинилхлоридные маслобензинотропикостойкие	ТУ 6—05—1619—78
	Трубы стальные электросварные прямошовные	ГОСТ 10704—76
	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
	Резиновые детали для автомобильного, тракторного и с/х машиностроения	ТУ 38—005204—71
Тарелкодержатель на большом барабане	Резина	ГОСТ 19198—73
	Пиломатериалы лиственных пород из древесины бука сорта 1	ГОСТ 2695—71
	Листы и рулоны из конструкционной низколегированной стали	ГОСТ 17066—80
	Пиломатериалы лиственных пород из древесины береск, бука и клена сортов 2 и 3	ГОСТ 2695—71
	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417—75
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503—81
	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 21631—76
	Ленты из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 13726—78

Продолжение табл. 2

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
Палочка, палочка треугольника	Войлок технический для музыкальных клавишных инструментов	ГОСТ 7175-75
	Пиломатериалы лиственных пород из древесины букса, кизила, бересклета и граба сортов 1 и 2	ГОСТ 2695-71
	Сополимер гранулированный марки СНП	По действующей нормативно-технической документации
	Сталь калиброванная круглая	ГОСТ 7417-75
	Сталь круглая со специальной отделкой поверхности — серебрянка	ГОСТ 14955-77
	Резина листовая	ГОСТ 19198-73
	Трубы латунные полутвердые марок Л63 и Л68	ГОСТ 494-76
	Трубы катаные и тянутые из алюминия и алюминиевых сплавов	ГОСТ 18475-73
	Полистирол общего назначения марки ПСМ	ГОСТ 20282-74
	Проволока стальная углеродистая пружинная	ГОСТ 9389-75
Щеточка	Проволока стальная струнная	ГОСТ 15598-70
	Проволока кардная	ГОСТ 3875-59
	Сталь прокатная тонколистовая	ГОСТ 19903-74 ГОСТ 19904-74
	Сплавы антифрикционные на цинковой основе	ГОСТ 21438-75 ГОСТ 21437-75
	Лента стальная холоднокатаная из низкоуглеродистой стали марки 08	ГОСТ 503-81

Наименование детали и сборочной единицы	Наименование материала	Нормативно-техническая документация
Ремень	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения	ГОСТ 3282—74
	Сплавы цинковые в чушках для литья под давлением ЦАМ 4-1	ГОСТ 19424—74
	Ремни для музыкальных инструментов	ОСТ 17—45—77

П р и м е ч а н и я. 1. Для музыкальных ударных инструментов высшей категории качества должны применяться:

пилюматериалы 1 сорта;
пергамент для музыкальных инструментов;
пленка полиэтилентерефталатная (для перепонки).

2. Допускается применение других материалов, равнозначных по качеству или улучшающих качество и внешний вид изделий.

2.12. Резьбовые соединения должны соответствовать III классу по ГОСТ 16093—81.

2.13. Пучки металлической проволоки для щеточек должны быть ровно обрезаны, не иметь заусениц и располагаться веерообразно.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Каждый ударный музыкальный инструмент должен комплектоваться:

барабан большой эстрадный — механической колотушкой, опорными ножками металлическими;

барабан большой оркестровый — кронштейном или подставкой для крепления тарелки, колотушкой ручной и ключом;

барабан малый оркестровый и пионерский — двумя деревянными палочками и ключом;

барабан малый эстрадный — двумя деревянными палочками, двумя металлическими щеточками, подставкой и ключом;

тарелки парные и напальчиковые — ремнями;

треугольник — металлической палочкой;

барабан деревянный — деревянной палочкой;

коробочка — палочкой с деревянным и резиновым шариками.

Виды и количество отдельных инструментов, объединяемых в комплект ударной установки, и принадлежности к ним, а также поставка ударных музыкальных инструментов по отдельности и их комплектация принадлежностями устанавливаются предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем.

3.2. К ударным музыкальным инструментам должна быть приложена эксплуатационная документация, выполненная в соответствии с требованиями ГОСТ 2.606—71 и содержать изображение государственного Знака качества для инструментов высшей категории качества.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. К приемке ударные музыкальные инструменты предъявляются партиями.

Партией считается совокупность единиц однородной продукции, изготовленной за ограниченный период времени по одной технической документации и оформленной одним документом.

4.2. Для проверки соответствия качества ударных инструментов требованиям настоящего стандарта изготовитель проводит приемо-сдаточные испытания.

4.3. При приемо-сдаточных испытаниях проводят сплошной контроль инструментов на соответствие требованиям п.п. 2.3.—2.5., 2.8., 2.11.—2.13., и выборочный контроль в объеме 5% от партии, но не менее 5 изделий на соответствие требованиям п.п. 2.6., 2.7, 2.9., 2.10.

4.4. Ударные музыкальные инструменты, аттестованные по высшей категории качества должны быть приняты по музыкально-акустическим свойствам и игровым показателям Экспертным советом предприятия-изготовителя.

4.5. Контроль влажности проводят после завершения процесса сушки.

4.6. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества ударных музыкальных инструментов требованиям настоящего стандарта.

4.7. Для контрольной проверки потребителем качества ударных музыкальных инструментов отбираются инструменты, за исключением барабанов, в количестве 10% от партии, но не менее 5 изделий.

Контрольной проверке подвергается каждый барабан.

При неудовлетворительных результатах проверки, хотя бы по одному из показателей настоящего стандарта, должна производиться повторная проверка удвоенного количества музыкальных инструментов, взятых из той же партии. При неудовлетворительных результатах повторной проверки вся партия бракуется.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Определение категории ударных музыкальных инструментов производится по методике оценки уровня качества изделий, закрепленных за Министерством РСФСР, и базовым показателям качества, утвержденным в установленном порядке.

5.2. Проверка прочности, равномерности натяжения перепонки, нагартованности тарелок, действия натяжных устройств и других механизмов производится при проигрывании инструментов.

Посторонние призвуки не допускаются.

5.3. Проверка качества внешней отделки производится визуально сравнением с образцом-эталоном.

5.4. Методы определения влажности по ГОСТ 16588—79.

5.5. Контроль шероховатости металлических поверхностей производится визуально сравнением с соответствующими образцами шероховатости поверхности по ГОСТ 9378—75.

Контроль качества и толщины металлического покрытия производится по ГОСТ 9.302—79.

5.6. Контроль шероховатости поверхностей деталей из древесины и древесных материалов должен производиться по образцовым деталям по ГОСТ 15612—78.

5.7. Контроль степени блеска прозрачного лакового покрытия должен производиться по ГОСТ 896—69 или визуально, сравнением с образцом-эталоном.

5.8. Точность резьбового соединения контролируют резьбовыми пробками по ГОСТ 17556—81; резьбовыми кольцами по ГОСТ 17763—72.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. На каждом ударном музыкальном инструменте должна быть четко нанесена маркировка с указанием:

товарного знака;

наименования предприятия-изготовителя;

артикула;

цены;

государственного Знака качества (для инструментов высшей категории качества).

На щеточку, палочку, треугольник и другие инструменты мелкие, поставляемые комплектно, маркировка не наносится.

6.2. Ударные музыкальные инструменты должны быть завернуты в упаковочную бумагу по ГОСТ 8273—75 и перевязаны шлагатом по ГОСТ 17308—71 или уложены в мешки из полиэтилена по ГОСТ 10354—82.

Музыкальные инструменты и принадлежности, входящие в комплект ударных установок (больших и малых), поштучно должны быть упакованы в оберточную бумагу по ГОСТ 8273—75.

Принадлежности, кастаньеты, маракасы, тамбурины, бубны, погремушки, коробочки, барабаны деревянные, клавесы должны быть упакованы в оберточную бумагу по ГОСТ 8273—75, уложены в коробки из картона по ГОСТ 7933—75 и перевязаны шпагатом по ГОСТ 17308—71 или шпагатом по ТУ 40—4989—76.

Перед упаковкой и на время хранения перепонки инструментов с натяжным устройством должны быть ослаблены.

6.3. Комплектующие детали и эксплуатационная документация, упакованные в бумагу по ГОСТ 8273—75 или полиэтиленовые пакеты по ГОСТ 10354—82, должны быть помещены одновременно с инструментом в первичную упаковку.

Края первичной упаковки должны быть закреплены способом, предотвращающим ее от распаковывания.

6.4. Первичная упаковка должна иметь маркировку с указанием:

товарного знака предприятия-изготовителя;

наименования изделия;

артикула;

цены;

штампа ОТК;

государственного Знака качества (для инструментов высшей категории качества).

6.5. Ударные музыкальные инструменты в первичной упаковке транспортируются в ящиках (деревянных, фанерных или из гофрированного картона), изготовленных в соответствии с действующей нормативно-технической документацией на тару для музыкальных инструментов, или контейнерах.

Деревянные ящики должны быть выстланы внутри водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828—75, или пергамином по ГОСТ 2697—75, или ингибитированной бумагой по ГОСТ 16295—77.

Допускается музыкальные инструменты, упакованные в полиэтиленовые мешки, транспортировать в деревянных ящиках, не выстланных внутри водонепроницаемыми материалами.

Свободные места в ящиках или контейнерах должны быть плотно заполнены мягкими прокладочными материалами (гофрированный картон, стружка, бумага, поролон и т. д.), не повреждающими поверхность инструментов, влажность которых не должна превышать 22% абс.

В пределах города музыкальные инструменты в первичной упаковке допускается транспортировать в многооборотной таре, закрытой брезентом, предохраняющим инструменты от попадания влаги.

Принадлежности, упакованные в бумагу, в ящике должны быть переложены прокладками из гофрированного картона по ГОСТ 7316—77.

6.6. Маркировка ящика должна производиться по ГОСТ 14192—77.

В ящике должен быть вложен сопроводительный документ, подписанный упаковщиком, с указанием:

товарного знака предприятия-изготовителя;

наименования предприятия-изготовителя, его подчиненности и местонахождения;

наименования изделия;

количества изделий;

артикула;

цены;

штампа ОТК;

даты упаковки;

обозначения настоящего стандарта;

государственного Знака качества (для инструментов высшей категории качества).

6.7. При погрузке, транспортировании и выгрузке ударные музыкальные инструменты должны быть предохранены от атмосферных осадков, других случаев попадания влаги и механических повреждений.

6.8. Инструменты, транспортируемые при температуре ниже 0°C, не должны быть распакованы раньше, чем через 24 часа с момента их размещения в отапливаемом помещении.

6.9. При отгрузке в районы Крайнего Севера или отдаленные районы ударные музыкальные инструменты должны быть упакованы в соответствии с требованиями ГОСТ 15846—79.

6.10. На складах промышленных предприятий и торговли ударные музыкальные инструменты должны храниться в ящиках или в распакованном виде на стеллажах в первичной упаковке.

Помещение для хранения должно быть сухим, вентилируемым, с относительной влажностью воздуха от 50 до 60%.

Хранение в этом помещении солей, кислот, щелочей и других химически активных веществ не допускается.

Инструменты должны быть размещены на расстоянии не менее 10 см от внутренних стен и 1,5 м от окон, наружных стен и отопительных устройств.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие ударных музыкальных инструментов требованиям настоящего стандарта.

7.2. При соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения гарантый срок на барабаны большие, малые (оркестровые и эстрадные), литавры, том-томы, бонги, подставки, колотушки механические, треугольники, тарелки одинарные и парные, напальчиковые, барабаны деревянные, клавесы, коробочки, щеточки устанавливается 18 месяцев; на тамбурины, бубны, погремушки, маракасы и кастаньеты — 12 месяцев; на палочки — 4 месяца; для инструментов высшей категории качества — 24 месяца со дня продажи через розничную торговую сеть.

7.3. Торгующая организация обязана производить продажу ударных музыкальных инструментов проверенными и отрегулированными.

Общие технические требования"

Утв. дано и введено в действие постановлением Госплана РСФСР

от С II 1988 г.

№ 58

Дата введения ОКПДБГР

На первом листе стандарта после слов: "Издание официальное"
"Перепечатка воспрещена" ввести отметку следующего содержания:
"Про зрен в 1988 году. Постановлением Госплана РСФСР от 3.II.1988г. №58
срок действия продлен до I апреля 1994 года".

В обозначении заменяемого стандарта дополнить: "РСТ РСФСР ЭДИ
91-4

В наименовании стандарта заменить "требования" на "условия";
под наименованием стандарта проставить код: " ОКП 96 2400 ".

Вводная часть. После первого абзаца дополнить: "Стандарт устанавливает требования к ударным музикальным инструментам, изготавляемым для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт".

Дополнить новой редакцией: "Условия эксплуатации ударных музикальных инструментов должны соответствовать УМЛ 2; 4.2. по ГОСТ ИСИ -69".

Пункт 1.1. После слова "эстрадные" дополнить "пионерские".

Пункт 2.1. Дополнить: "..., а инструменты для экспорта дополнительные с учетом условий поставки товаров для экспорта и требований заказчиков внешнеторговых организаций".

Образцы отделки инструментов, поставляемых на экспорт, должны быть согласованы с внешнеторговыми организациями".

Пункт 2.2. Исключить.

Пункт 2.6. Исключить.

Пункт 2.7. Изложить в новой редакции:

"2.7. Параметр шероховатости видимых внутренних поверхностей чугунных металей (без покрытия) R_m не должен быть более 200 мкм по ГОСТ 701-82. Сколы, трещины и вырывы не допускаются".

Пункт 2.8. Изложить в новой редакции:

"2.с. "Наружные поверхности деталей должны быть покрыты нитроэмалью по ГОСТ 6631-74 или лаками по ГОСТ 4976-83, по ТУ 6-10-1291-77 или облицованы целлулонидом или другими декоративными пластиками, внутренние видимые поверхности должны быть покрыты нитроэмалью по ГОСТ 6631-74.

Отделанные наружные поверхности должны быть полуглянцевыми и соответствовать IV классу покрытия; внутренние поверхности - У классу по ГОСТ 9.032-74".

Пункт 2.9. Второй абзац исключить.

Пункт 2.10. Первый абзац дополнить "по ГОСТ 9.306-85"; третий абзац изложить в новой редакции: "Толщина покрытий должна соответствовать ГОСТ 9.303-84; заменить ссылки ГОСТ 9.301-78 на ГОСТ 9.301-86; ГОСТ 5406-73 на ГОСТ 5406-84. Последний абзац после слова "деталей" дополнить "из латуни".

Пункт 2.11. Таблица 2., Стр.3. Заменить слова "сортов I и 2" на "сорт I". Дополнить "Фанера березовая авиационная ГОСТ 102-75". Стр.8. Для кастаньет, барабанов деревянных, клавес, коробочек заменить "сортов I и 2" на "сорт I".

Пункт 2.11. Таблица 2. Исключить "Кожа техническая ГОСТ 20836-75". ГОСТ 21047-75.

Пункт 2.11. Таблица 2. Заменить ссылки: ГОСТ 2695-71 на ГОСТ 2695-83 (в восьми местах); ГОСТ 4194-78 на ГОСТ 4194-83 (в двух местах); ОСТ 6-06-С9-76 на ОСТ 6-06-С9-83 (в двух местах); ГОСТ 21228-75 на ГОСТ 21228-85 (в двух местах); ГОСТ 9359-73 на ГОСТ 9359-80; ГОСТ 20282-74 на ГОСТ 20282-86 (в пяти местах); ГОСТ 6309-73 на ГОСТ 6309-80; ГОСТ II964-66 на ГОСТ II964-81; ГОСТ I7066-71 на ГОСТ I7066-80; ТУ 38-005204 на ТУ 38-005204 (в двух местах); ГОСТ I9198-73 на ОСТ 38.0.819-83 (в четырех местах); ГОСТ I8475-73 на ГОСТ I8475-82; ГОСТ 3875-59 на ГОСТ 3875-83; исключить "ТУ 6-05-II08-76 и ТУ 6-05-I099-76 и их наименования"; для деталей "обручи пятачные.." дополнить "Полистирол ударопрочный марки УМП 05-08 ОСТ 6-05-406-80"; для детали "гибратор" дополнить материалы: "Смола капроновая первичная ОСТ 4Г0-023-140"; "Преволока стальная струнная ГОСТ 15598-70"; "Преволока стальная канатная ГОСТ 7372-79"; "Полистирол общего назначения ГОСТ 20282-86"; для

детали "подставка" и
ГОСТ И9903-74, ГОСТ
стали качественной и
- перенести в графу
- "изменение I" - исключить

дополнить материалы: "Прокат листовой холоднокатанный
904-74"; "Прокат тонколистовой из углеродистой
быковинного качества ГОСТ 16.523-70". "Облицовка"
именование детали и сборочной единицы". "Приме-

Пункт 2.12. Из жить в новой редакции:

"2.12. Резьбовые соединения должны соответствовать "грубому" классу
точности - для болтов - 8 σ , для гаек - 7Н по ГОСТ 16093-81".

Пункт 3.2. Исключить слова: "... и содержать изображение государствен-
енного Знака качества + для инструментов высшей категории качества".

Раздел 3 дополнить пунктом 3.2.а.:

"3.2.а. К ударным мусульманским инструментам, поставляемым на экспорт,
должны быть приложен:

эксплуатации; я документация;

сертификат о качестве;

упаковочный ящик, выполненный на соответствующем иностранном
языке в соответствии с требованиями заказ-нарядов внешнеторго-
вых организаций".

Пункт 4.1. Помимо слова "документом" дополнить "о качестве".

Пункт 4.3. Исключить "2.6."; "2.10.".

Пункт 4.4. Исключить слова: "...аттестованные по высшей категории
качества".

Пункт 4.5. Исключить.

Раздел 4. Дополнить пунктом 4.3.а. :

"4.3.а. Прагила приема и материалов по п.2.11. - по ГОСТ 24297-87".

Раздел 4. Дополнить пунктом 4.3.б.:

"4.3.б. Приемка по краевому металлического покрытия по п. 2.10. произ-
водится по ГОСТ 9.3 -86".

Раздел 5. Изложить в новой редакции:

"5.1. Проверка действий натяжных устройств и других механизмов по п. 2.3.
прочности, равномерно натяжение перепонки по п. 2.4. производится
проигрыванием инструментов.

Посторонние призывки не допускаются.

Контроль качества внешнего вида перепонки и нагартованность тарелок по п. 2.5. производится визуально, сравнением с образцом-эталоном".
"5.2. Контроль шероховатости поверхностей из древесины и древесных материалов по п. 2.7. должен производиться по образцам шероховатости по ГОСТ 15612-85".

"5.3. Контроль качества лакокрасочного покрытия по п. 2.8. производят сравнением с образцом отделки, аттестованным в соответствии с ГОСТ 8.326-78".

"5.4. Параметр шероховатости поверхности металлических деталей по п. 2.9. контролируют сравнением с образцами шероховатости по ГОСТ 9378-75, поверенными по ГОСТ 8.300-78 в установленном порядке.

Качество обработки металлических деталей контролируют сравнением с образцом-эталоном или контрольным образцом".

"5.5. Контроль металлических покрытий по п. 2.10. - по ГОСТ 9.302-79".

"5.6. Материалы по п. 2.11. контролируют при входном контроле на соответствие требованиям НТД".

"5.7. Контроль резьбы по п. 2.12. производят резьбовыми пробками по ГОСТ Г7756-72 и резьбовыми кольцами по ГОСТ Г7763-72".

"5.8. Контроль по п. 2.13. производят визуально, сравнением с образцом-эталоном".

"5.9. Комплектность, маркировку, упаковку контролируют визуально".

Пункт 6.1. Первый абзац исключить последние две строки. Дополнить абзацем: "Маркировка инструментов, предназначенных для экспорта, должна наноситься в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77 и заказчиком нарядов внешнеторговых объединений".

Пункт 6.2. Заменить ссылку ГОСТ Г7308-71 на ГОСТ Г7308-85.

Пункт 6.4. Последнее предложение исключить.

Пункт 6.5. Заменить ссылки: ГОСТ 2697-75 на ГОСТ 2697-83; ГОСТ 16295-77 на ГОСТ 16295-82; первый абзац изложить в новой редакции : "Ударные музикальные инструменты в первичной упаковке транспортируются в ящиках деревянных или фанерных по ТУ 205 РСФСР 08.177-85 или из гоф-

ированного картона, изготовленных по действующей нормативно-технической документации на тару для музыкальных инструментов или контейнерах, а инструменты для экспорта - в ящиках по ГОСТ 24634-81 с учетом требований заказ-нарядов внешнеторговых объединений".

Пункт 6.6. Исключить последние две строки.

Пункт 7.1. Изложить в новой редакции:

"7.1. Изготовитель гарантирует соответствие ударных музыкальных инструментов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения".

Пункт 7.2. Изложить в новой редакции:

"7.2. Гарантийный срок эксплуатации ударных музыкальных инструментов (за исключением тамбурином, бубнов, погремушек, маракас и кастаньет) 24 месяца; на тамбурины, бубны, погремушки, маракасы и кастаньеты - 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть; для внеочередного потребления - с момента получения потребителем, для экспорта - с момента проследования груза через государственную границу СССР".

РАЗРАБОТАН:



Научно-исследовательским и конструкторско-технологическим институтом музыкальной промышленности (НИКТИМи)

Л. О. Директора,
канд. техн. наук

Л. А. Кузнецов

Заведующий лабораторией духовых, ударных и язычковых музыкальных инструментов

А. С. Баламутов

Заведующий НИИ стандартизации

Б. Н. Анисеев

Инженер НИИ стандартизации

Г. В. Серова

Тираж экз.
Цена коп.