



**СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ**

---

**СТАНДАРТ СЭВ  
СТ СЭВ 1092—78**

**КАЛИБРЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОКОН  
ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛЕЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ  
МАШИН**

**ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 ноября 1978 г. № 3090 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 1092—78 «Калибры для контроля окон щеткодержателей электрических машин. Исполнительные размеры» введен в действие в качестве государственного стандарта СССР**

в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству с 01.01. 1980 г.

в народном хозяйстве СССР с 01.01. 1980 г.

Сдано в набор 20.11.78 Подп. в печ 22.11.78 0,375 л. л. 0,21 уч. -изд. л. Тир 1500 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 3314

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 1092—78
	КАЛИБРЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОКОН ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛЕЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН  Исполнительные размеры	
		Группа Е37

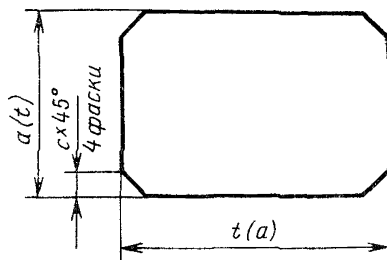
Настоящий стандарт СЭВ распространяется на калибры для контроля окон щеткодержателей и устанавливает их исполнительные размеры и допускаемый износ.

1. Калибры следует изготовлять в виде пробок:

« $t \times a$ —проходной» — для контроля минимальных размеров окон;

« $t$ —непроходной» и « $a$ —непроходной» — для контроля максимальных размеров окон.

2. Рабочая часть проходных калибров должна иметь сечение и исполнительные размеры, соответствующие указанным на чертеже и в табл. 1 (графы 1, 2, 4, 5) и 2.



Рабочая часть непроходных калибров должна иметь сечение и исполнительные размеры, соответствующие указанным на чертеже и в табл. 1 (графы 1, 3, 4) и 2.

3. Размер неконтролирующей стороны непроходных калибров должен быть меньше номинального значения неконтролируемого размера окна на:

0,5 мм — для размеров окон от 1,0 до 6,3 мм;

1,5 мм — для размеров окон от 8,0 до 50,0 мм;

2,0 мм — для размеров окон от 64,0 до 100,0 мм.

Таблица 1

мм				
Номинальные размеры $t$ и $a$	Наибольший размер калибра			Предельные разме- ры $t$ и $a$ изношенно- го проходного калибра
	проходного	непроходного	предельное отклонение	
1	2	3	4	5
1,0	1,020	1,055	-0,0020	1,014
1,6	1,620	1,655	-0,0020	1,614
2,0	2,020	2,055	-0,0020	2,014
2,5	2,520	2,555	-0,0020	2,514
3,2	3,227	3,269	-0,0025	3,220
4,0	4,027	4,069	-0,0025	4,020
5,0	5,027	5,069	-0,0025	5,020
6,3	6,333	6,384	-0,0025	6,325
8,0	8,033	8,084	-0,0025	8,025
10,0	10,033	10,084	-0,0025	10,025
12,5	12,542	12,604	-0,0030	12,532
16,0	16,042	16,104	-0,0030	16,032
20,0	20,051	20,126	-0,0040	20,040
25,0	25,051	25,126	-0,0040	25,040
32,0	32,063	32,152	-0,0040	32,050
40,0	40,063	40,152	-0,0040	40,050
50,0	50,063	50,152	-0,0040	50,050
64,0	64,076	64,182	-0,0050	64,060
80,0	80,076	80,182	-0,0050	80,060
100,0	100,090	100,215	-0,0060	100,072

Таблица 2

мм		
Наименьший размер сто- роны калибра $t$ и $a$	Размер фаски $c$	Предельное отклоне- ние фаски
1,0	0,10	+0,1
1,6÷3,2	0,15	
4,0÷8,0	0,40	+0,3
10,0÷20,0	0,75	
25,0÷100,0	1,75	

4. Пример образования исполнительных размеров калибров приведен в информационном приложении.

К о н е ц

## ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

Пример образования исполнительных размеров калибров для окна с номинальными размерами  $t=8$  мм и  $a=12,5$  мм

Калибр « $t \times a$  — проходной» човый  $8,033_{-0,0125} \times 12,542_{-0,003}$ .

Калибр « $t \times a$  — проходной» изношенный  $8,025 \times 12,532$

Калибр « $t$  — непроходной»  $8,034_{-0,0025} \times 11,5$

Калибр « $a$  — непроходной»  $7,0 \times 12,604_{-0,003}$

Фаски калибров  $c=0,4^{+0,3}$  мм.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1 Автор — представитель СССР в Совете Международной организации по экономическому и научно-техническому сотрудничеству в области электротехнической промышленности «Интерэлектро»

2 Тема 33 060 09—76

3 Стандарт СЭВ утвержден на 43 м заседании ГКС

4 Сроки начала применения стандарта СЭВ

Страны-члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-равновзвешенных отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1982 г	Январь 1982 г
ВНР	Январь 1980 г	Январь 1980 г
ГДР	Январь 1979 г	Январь 1980 г
Республика Куба		
МНР		
ПНР	Январь 1980 г	Январь 1980 г
СРР	Январь 1980 г	—
СССР	Январь 1980 г	Январь 1980 г
ЧССР	Январь 1980 г.	Январь 1980 г.

5 Срок первой проверки — 1985 г, периодичность проверки — 5 лет.

6 Используемые документы: Публикация МЭК 136—2А (1972).