



РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ РСФСР

**ТКАНЬ ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ И СМЕШАННАЯ.
ДВУНИТКА.**

Технические условия

РСТ РСФСР 588—84

Издание официальное

**ГОСПЛАН РСФСР
Москва**

**РАЗРАБОТАН Министерством текстильной промышленности
РСФСР**

ИСПОЛНИТЕЛИ А. Н. Гришина — руководитель темы
Л. М. Мансурова и Е. И. Мончак — исполнители

ВНЕСЕН Министерством текстильной промышленности РСФСР

Нестеренко Е. П.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госпла-
на РСФСР от 15.05.1984 г. № 85

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ СТАНДАРТ

**ТКАНЬ ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ
И СМЕШАННАЯ. ДВУНИТКА.****РСТ РСФСР 588—84****Технические условия****Взамен РСТ РСФСР 588—78**

Постановлением Госплана РСФСР
от 15.05.1984 г. № 85 срок действия установлен

с 1 апреля 1985 г.
до 1 апреля 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную и смешанную двунитку, предназначенную для промышленных целей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Двунитка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, установленному в установленном порядке.

1.2. Двунитка должна вырабатываться из хлопчатобумажной пряжи по ГОСТ 1119—80 и другой нормативно-технической документации.

1.3. По физико-механическим показателям двунитка должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.4. Двунитка должна вырабатываться переплетением — саржа двухремизная (полотняная) усиленная по основе и утку (две нити за одну).

1.5. По устойчивости окраски двунитка должна соответствовать требованиям ГОСТ 7913—76 (по мебельно-декоративной и подкладочной группе).

Но мер за- прав- ки	Наименование ткани	Ширина ткани, см	Поверх- ностная плотность, г/м ²	Число нитей на 10 см	
				по основе	по утку
1	Двунитка суровая	90±1,5 100±1,5 108±2,00	267±13	243±5	240±7
2	Двунитка суровая аппратированная	82±1,5 92±1,5 100±1,5	275±14	266±5	231±7
3	Двунитка суровая	100±1,5	283±14	243±5	220±7
4	Двунитка суровая аппратированная	92±1,5	300±15	264±5	208±6
5	Двунитка суровая	90±1,5	296±15	224±4	198±6
6	Двунитка суровая аппратированная	82±1,5	301±15	246±5	184±6
7	Двунитка суровая	71±1,5 90±1,5	320±16	249±5	220±7
8	Двунитка суровая аппратированная	65±1,0 82±1,5	323±16	272±5	211±6
9	Двунитка гладокраше- нная	65±1,0	315±16	272±5	204±6
10	Двунитка мерсеризо- ванная набивная	64±1,0	290±14	276±6	204±6

П р и м е ч а н и я:

1. Допускаемые отклонения по поверхностной плотности и числу нитей на
2. Сокращенные буквенные обозначения: ВПэф — волокно полиэфирное.
3. Артикулы, соответствующие номерам заправок, приведены в справочном

Таблица 1

Разрывная нагрузка полоски ткани размером 50×200 мм, не менее				Удлинение при разрыве полоски ткани размером 50×200 мм, в %, не менее		Линейная плотность суровой пряжи	
по основе		по утку		по основе	по утку	основа	уток
кгс	Н	кгс	Н				
70	687	65	638	12	18	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД
70	687	60	589	10	20	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД
70	687	60	589	16	12	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД	60 текс (№ 16,7) 33% ВПэф БД
72	706	58	569	9	16	50 текс (№ 20) 33% ВПэф БД	60 текс (№ 16,7) 33% ВПэф БД
72	706	77	755	14	10	56 текс (№ 17,9) 33% ВПэф	72 текс (№ 13,9)
77	755	72	706	9	12	56 текс (№ 17,9) 33% ВПэф	72 текс (№ 13,9)
77	755	85	834	16	12	56 текс (№ 17,9)	72 текс (№ 13,9)
82	804	80	785	9	16	56 текс (№ 17,9)	72 текс (№ 13,9)
82	804	72	706	8	17	56 текс (№ 17,9)	72 текс (№ 13,9)
79	775	74	726	7,5	19	56 текс (№ 17,9)	72 текс (№ 13,9)

10 см приняты в соответствии с требованиями ГОСТ 10641—63.

приложении.

1.6. Для двунитки мерсеризованной набивной высшей категории качества степень мерсеризации (баритовое число) должно быть не менее 125.

1.7. Двунитка высшей категории качества по стойкости к истиранию по плоскости должна выдерживать не менее 4200 циклов.

1.8. Двунитка мерсеризованная набивная и гладокрашеная по художественно-эстетическим показателям должна соответствовать образцам (эталонам), утвержденным в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007—81 и ОСТ 17—262—82.

1.9. Художественно-эстетические показатели двунитки мерсеризованной набивной оцениваются в соответствии с требованиями, указанными в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателей	Максимальная оценка, баллы	Допустимые снижения, баллы	
		высшая категория	первая категория
Общая оценка	40	2	8
Художественно-колористическое оформление	18	2	5
Структура	18	1	2
Заключительная отделка	4	1	1

Сумма баллов при оценке двунитки высшей категории качества не должна быть менее 38, первой категории — менее 32.

1.10. Суровая двунитка по внешнему виду (засоренности, ровности пряжи, шишковатости) должна соответствовать образцам, утвержденным в установленном порядке.

1.11. Определение сортности сырой двунитки должно производиться по ОСТ 17—495—75 (3 группа), мерсеризованной набивной и гладокрашеной двунитки — по ГОСТ 161—75 (3 группа).

Для двунитки высшей категории качества суммарное количество баллов на условную длину куска не должно быть более 10.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки должны производиться по ГОСТ 20566—75 и ГОСТ 21768—76.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

- 3.1. Отбор образцов — по ГОСТ 20566—75.
- 3.2. Определение линейных размеров и поверхностной плотности — по ГОСТ 3811—72.
- 3.3. Определение числа нитей на 10 см — по ГОСТ 3812—72.
- 3.4. Определение разрывной нагрузки и удлинения — по ГОСТ 3813—72.
- 3.5. Определение устойчивости окраски — по ГОСТ 9733—61.
- 3.6. Определение степени мерсеризации — по ГОСТ 8205—69.
- 3.7. Определение содержания аппрета — по ГОСТ 25617—83.
- 3.8. Определение стойкости к истиранию — по ГОСТ 18976—73.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 4.1. Складывание, маркировка и первичная упаковка готовой ткани должны производиться по ГОСТ 8737—77.
- 4.2. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение кип и рулонов готовых тканей и товарного сировья должны производиться по ГОСТ 7000—80.
- 4.3. Транспортная маркировка тары — по ГОСТ 14192—77.
- 4.4. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение суро-вых тканей, отправляемых на отделочные предприятия, должны производиться по ОСТ 17—708—77.

Приложение
Справочное

**Номера заправок тканей и соответствующие им артикулы
по прейскуранту № 40—07 (изд. 1981 г.) и коды ОКП**

Номера заправок	Артикулы	Коды ОКП			
1	6704	82	1881	0020	01
	6705	82	1881	0021	02
	6719				
2	6704	83	1884	3080	06
	6705	83	1884	3090	04
	6719				
3	6706	82	1881	0024	08
4	6706	83	1884	3110	08
5	6855	82	1881	0025	06
6	6855				
7	6860	82	1881	0009	07
	6862	82	1881	0010	03
8	6861				
	6863	83	1884	3020	10
9	6860	83	1885	3010	06
10	6859	83	1889	3010	08

Подп. к печ. 27.03.85 г.

Формат бумаги 60×90^{1/16}

Объем 0,5 печ. л.

Тираж 500

Заказ 2110

Цена 5 коп.

Типография Госплана РСФСР