

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 4986—85
	ЛАМЕЛИ ТКАЦКИХ МАШИН Типы и основные размеры	
		Группа Г62

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на ламели для механического и электрического останова ткацких машин при обрыве основной нити, за исключением ламелей специального назначения.

1. ТИПЫ

Ламели изготавливают следующих типов:

MG — закрытые для механического останова (черт. 1);

MO — открытые для механического останова (черт. 2);

EG — закрытые для электрического останова (черт. 3);

EO — открытые для электрического останова (черт. 4);

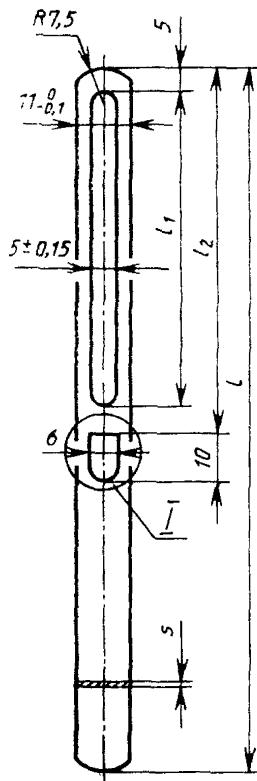
M — закрытые для механического останова и автоматической проборки основы (черт. 5);

E — закрытые для электрического останова и автоматической проборки основы (черт. 6).

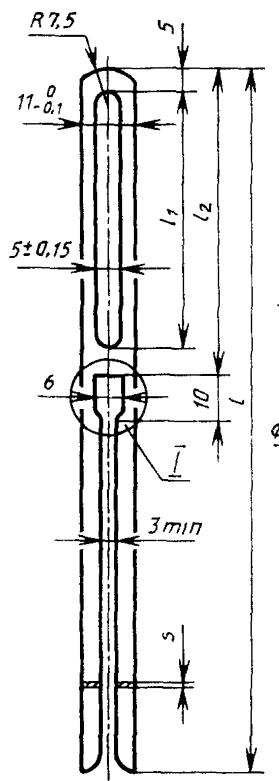
2. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Основные размеры ламелей должны соответствовать указанным на черт. 1—6 и в таблице.

**Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству
в области стандартизации
Берлин, июль 1985 г.**

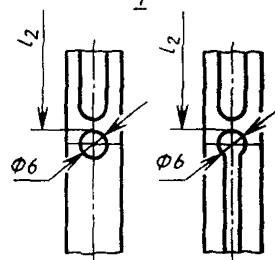


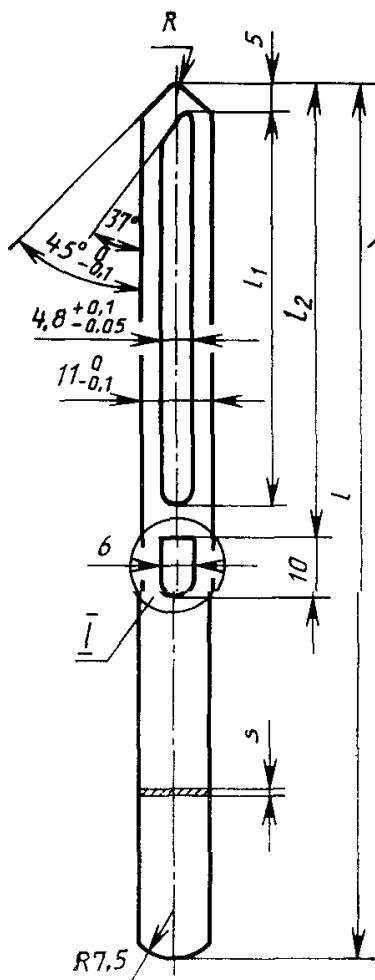
Черт. 1



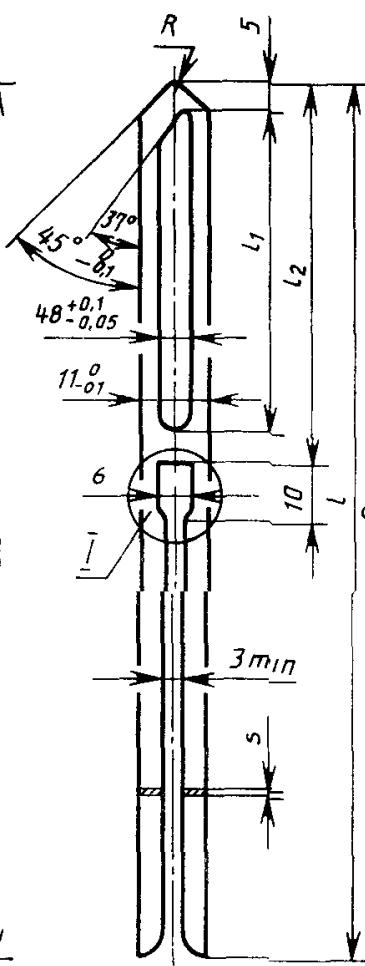
Черт. 2

Исполнения
с круглым
отверстием



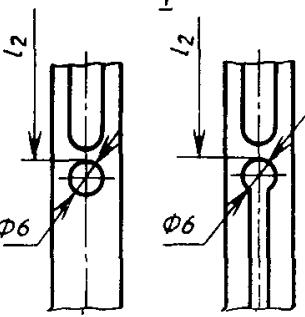


Черт. 3

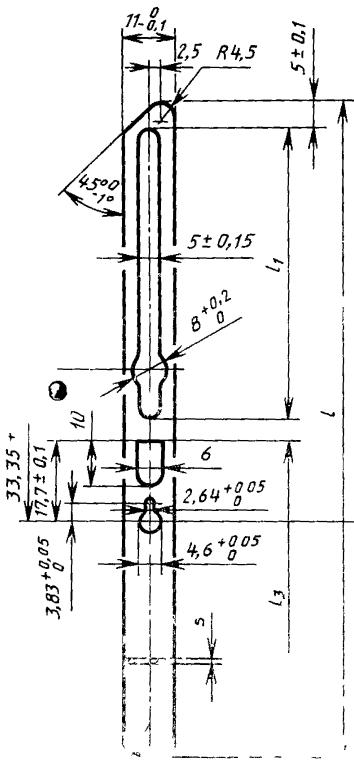


Черт. 4

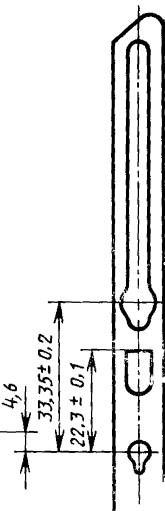
Исполнения
с круглым
отверстием



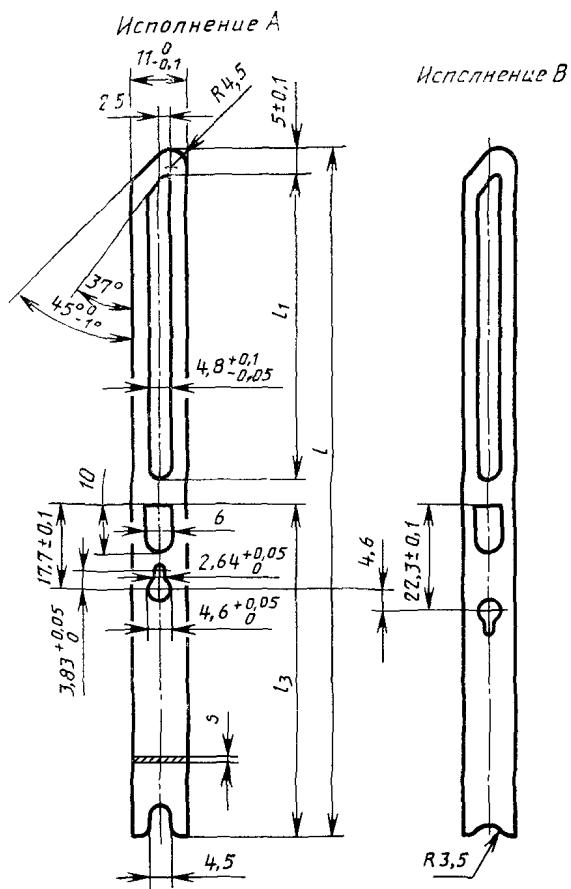
Исполнение А



Исполнение В



Черт. 5



Черт. 6

Тип	mm					s
	$I_{\pm 0,3}$	$I_1_{\pm 0,2}$	$I_2_{\pm 0,3}$	$I_3_{\pm 0,1}$		
MG, EG			63	—		
M	125	53	62	—		0,2;
E			37, 95			0,3;
MO, EO			63			0,4
MG, EG			75	—		
M	145		70	—		0,2;
E			45, 95			0,3;
MO, MG, EO, EG			75	—		0,4;
M	165	65	90	—		0,5;
E			65, 95			0,6;
MO, EO	180		75	—		0,7

2.2. Отклонение от соосности оси отверстий по отношению к оси ламелей не должно превышать 0,125 мм.

2.3. Каждая партия типов М и Е (черт. 5 и 6) должна состоять из ламелей исполнений А и В (по 50 %).

Конец

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ МАССЫ ЛАМЕЛЕЙ

Размеры, мм

Тип ламелей	<i>l</i>	<i>s</i>	Масса, g
MG, EG M, E	125	0,2	1,7
		0,3	2,5
		0,4	3,3
MO, EO	145		
MG, EG, M, E	125	0,2	1,9
		0,3	2,9
		0,4	3,8
		0,5	4,8
MO, EO	165	0,6	—
		0,7	—
MG, EG, M, E	165	0,2	2,2
		0,3	3,3
		0,4	4,4
		0,5	5,5
MO, EO	180	0,6	—
		0,7	—

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ПЕРЕЧЕНЬ КЛЮЧЕВЫХ СЛОВ /ДЕСКРИПТОРОВ*

Ключевые слова /дескрипторы: машины ткацкие, ламели, типы, размеры основные.

* Дескрипторы Международного тезауруса СЭВ по стандартизации выделены полужирным шрифтом.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — полномочный представитель членов международного хозяйственного объединения по производству технологического оборудования для текстильной промышленности «Интертекстильмаш» — хозяйственных организаций ЧССР.

2. Тема — 34 200.29—83

3. Стандарт СЭВ утвержден на 57-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Июль 1987 г	Июль 1987 г
ВНР	—	—
СРВ		
ГДР	Январь 1987 г	Январь 1987 г
Республика Куба		
МНР	Июль 1986 г	—
ПНР	—	—
CPP	Январь 1987 г	—
СССР	Январь 1987 г	Январь 1987 г
ЧССР	Январь 1987 г	Июль 1987 г

5. Срок проверки — 1993 г.

6. Использованные международные документы по стандартизации ИСО 441—78 и ИСО 1150—78.

Сдано в наб 23 10 85 Подп в печ 24 12.85 0,5 усл п. л. 0,5 усл кр отт 0,42 уч. изд л.
Тир. 860 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 3149