

## ПРОЕКТ РЕСПУБЛИКАНСКОГО СТАНДАРТА

Бытовое обслуживание населения.  
Изделия швейные, изготовленные по  
индивидуальным заказам. Общие  
технические требования.

РСТ РСФСР

Постановлением Госкомэко-  
номики РСФСР от "24" июля  
1991 г. № 22 Срок введения в действие установлен  
с 1 января 1992 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону  
Настоящий стандарт распространяется на готовые изде-  
лия мужской, женской и детской одежды (пальто, плащи, курт-  
ки, пиджаки, жакеты, брюки, юбки, платья, блузки, сорочки и  
т.п.) изготовленные из материалов: хлопчатобумажных, льняных,  
шерстяных, шелковых (включая ткани, содержащие искусственные  
и синтетические волокна), плащевых материалов, искусствен-  
ной и натуральной кожи и меха.

### I. Технические требования

I.1. Готовое изделие по внешнему виду, посадке на фи-  
гуре, размеру и конструктивному решению должно соответство-  
вать индивидуальным особенностям, желанию заказчика и тре-  
бованиям современной моды.

I.2. Частота машинных и ручных стежков, способы закреп-  
ления концов ниток в строчках, виды и номера (линейная плот-  
ность) ниток, виды и параметры швов, способы прикрепления  
бурнитуры, отделок должны соответствовать ОСТ 17-835-80.

I.3. Срезы швов, внутренние срезы подбортов и обтачек,  
открытые срезы отделочных деталей должны быть обработаны.

I.4. В изделиях, изготовленных с применением клеевых  
материалов (прокладочных материалов с клеевым покрытием,  
наутинки, сети и др.), должна быть обеспечена прочность,  
эластичность клеевого соединения и надежность эксплуатации.

1.5. Величины припусков в готовых изделиях устанавливаются с учетом особенностей модели, свойств материала и методов обработки.

Величины припусков приведены в табл. I-4 рекомендованного приложения I.

1.6. В деталях изделий допускается наличие надставок. Размеры и расположение допускаемых надставок не должны снижать эстетические и эксплуатационные показатели качества готовых изделий.

Количество надставок, их размеры и места расположения приведены в табл. I-3 рекомендованного приложения 2.

1.7. Готовые изделия должны быть очищены от производственного мусора и нанесенных линий, оттужены и иметь товарный вид. Не допускается наличие и лас.

1.8. Маркировка, упаковка, хранение и транспортирование готовых изделий должны производиться в соответствии с требованиями РСТ РСФСР 434-87.

## 2. Требования безопасности

2.1. Применение материалов предприятия с различным вложением химических волокон для детской одежды, а также синтетических пленок для изготовления мужской, женской и детской одежды должно осуществляться в соответствии с действующими санитарно-гигиеническими нормами и рекомендациями Министерства здравоохранения СССР.

2.2. В изделиях из материалов с затрудненным воздухообменом (кожа, замша, плащевые материалы, синтетические пленки) должны быть предусмотрены отлетные детали, вентиляционные сетки, сквозные отверстия-блочки или другие аналогичные по назначению детали, обеспечивающие воздухообмен изделий.

## 3. Гарантии предприятий

3.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие качества изделий требованиям настоящего стандарта при

соблюдении заказчиком условий эксплуатации и хранения.

3.2. Предприятие-изготовитель должно гарантировать бесплатное устранение производственных дефектов в изготовленных изделиях в течение десяти дней со дня выдачи готового изделия, а также бесплатное устранение скрытых производственных дефектов в течение шести месяцев со дня выдачи готового изделия заказчику.

Приложение I  
Рекомендуемое  
Таблица I

Величины припусков в готовых изделиях платьево-блузочного ассортимента одежды верхней женской и для девочек из хлопчатобумажных, льняных, шерстяных, шелковых тканей (включая ткани, содержащие искусственные и синтетические волокна)

Наименование припуска	Величина припуска изделий, см	женских и для девочек- подростков
На подгибку низа изделия:		
платья, халата, юбки:		
прямого	1,5-5,0	1,5-6,0
расклешенного	1,0-2,0	1,0-2,0
жакета, жилета, блузки, блузы	1,0-2,0	1,0-2,0
брюк, комбинезона, полукомби- незона без манжет, юрт	3,0-4,0	4,0-5,0
По линии талии со стороны:		
лифа	2,0-4,0	3,0-5,0
юбки	1,0-2,0	1,0-2,0
На подгибку низа рукавов	2,0-4,0	3,0-5,0
К боковым срезам полочки, спинки, срезам рукавов:		
платья, халата, юбки, жакета, жилета, блуз	1,0-3,0	1,0-3,0
К боковым срезам брюк, комбинезона, полукомби- незона	1,0-2,0	1,0-2,0

Таблица 2

Величины припусков в готовых изделиях пальтово-костюмного ассортимента из шерстяных, хлопчатобумажных, льняных и шелковых материалов (включая ткани, содержащие искусственные и синтетические волокна).

Наименование припуска	Величина припуска для изделий, см	
	мужских и женских	детских
<b>На подгибку низа изделия:</b>		
пальто, полупальто, юбки:		
прямого силуэта	3,5-5,5	5,0-6,0
расклешенного силуэта	2,5-3,5	2,5-3,5
пиджака, жакета, жилета, куртки, накидки, пелерины и др.	2,0-4,0	3,0-4,5
брюк, комбинезона, полукомби- незона, полукомбинезона	3,5-4,5	4,0-6,0
На подгибку низа рукавов	2,5-4,5	4,0-5,5
К боковым срезам полочки	2,5-3,5	2,5-3,5
К среднему срезу вверху каждой задней половинки орюк, полукомби- незонов	2,5-3,5	1,5-2,5

## Таблица 3

Величина припусков в готовых изделиях пальтово-костюмного ассортимента из натуральной и искусственной кожи, натурального и искусственного меха

Наименование припуска	Величина припуска для изделий мужских, женских, детских, см.
На подгибку низа изделия: пальто, полупальто, пиджака, жакета, куртки, жилета, юбки, брюк	2,0-4,0
На подгибку низа рукавов	2,0-3,0
По боковым срезам	1,0-2,5
По линии талии со стороны лифа	1,0-3,0
По среднему срезу вверху каждой задней половинки брюк	1,0-2,0

Таблица 4

Величины припусков в готовых изделиях  
пальто-костюмного ассортимента из  
плащевых материалов

Наименование припуска	Величина припуска для изделий мужских, жен- ских, детских, см
На подгибку низа изделия: из материалов с пропиткой	1,5-2,5
из материалов с пленочным покрытием	1,0-2,0
На подгибку низа рукава: в изделиях без подкладки	1,5-2,5
в изделиях на подкладке	2,5-3,5
К боковым срезам полочки и спинки, плечевым срезам	1,0-2,0
К среднему срезу вверху каждой задней половинки брюк, полуком- бинезонов	1,0-2,0
По всем срезам (в изделиях из синтетических пленок)	0,3-0,5 (при ниточном соединении) до 1,0 (при сварном соединении)

Приложение 2  
 Рекомендуемое  
 Таблица 1

Размеры и количество надставок, допускаемых в деталях готовых изделий платьево-блузочного ассортимента из всех видов материалов

Наименование детали изделия	Размеры и количество частей детали
Нижний воротник	Не более чем из трех частей
Верхний воротник (цельновыкроенный, большого размера)	Из двух симметричных частей
Рукав	Одна долевая надставка шириной не более 8 см
Подборта	Не более чем из трех частей, длина надставки от низза изделия не менее 6 см, швы от петель на расстоянии не менее 2 см
Пояс	Не более чем из трех частей
Оотачка	Не более чем из четырех частей

## Таблица 2

Количество надставок, допускаемых в деталях  
готовых верхних сорочек мужских и для мальчиков

Наименование деталей изделия	Количество надставок частей детали
Нижний воротник	Из двух частей (из шерстя- ных тканей)
верхний воротник, цельновыкроенный с подбортами	Из двух частей с расположе- нием шва посередине
Рукав	Одна долевая надставка шириной: внизу - не менее 3,0 см, вверху - не более 1/3 ширины рукава в развернутом виде
ПодоORTA	Две надставки (из хлопчатоу- мажных, льняных тканей), одна надставка (из шерстяных, шел- ковых, синтетических тканей) Длина надставки не менее 6 см от низа изделия, швы от петель на расстоянии не менее 2,0 см
Обтачка горловины руликом	Из двух частей
подкройная обтачка	Из трех частей
Пояс	Из двух-трех частей

## Таблица 3

Количество надставок, допускаемых в мужских, женских и детских готовых изделий пальтово-костюмного ассортимента из всех видов материалов

Наименование детали	Количество надставок деталей, их расположение
Нижний воротник	Из двух-четырех частей
Верхний воротник цельновыкроенный с подбортами	Из двух симметричных частей
Подборта в пальто, плаще в куртке, пиджаке, жакете и т.п.	Из трех частей  Длина надставки в подбортах не менее 6 см, шов от петли не менее 3 см
Полс	Из двух частей
Обтачка	Не более чем из трех частей
Надставки в верху шаговых резцов задних частей брюк и т.п. по шву притачивания	Длиной не более 20 см; ширина по среднему шву - не более 7 см

**Примечание.** В овчинно-шубных изделиях допускается:  
 в нижних углах спинки - симметрично расположенные клинья, размером 15-20 см в изделиях для взрослых, 10-20 см - в изделиях для детей (кроме изделий, изготовленных из высокосортной овчины);  
 нижняя половинка рукава - из двух частей с косым швом выше или ниже локтевой линии, но не ближе 10 см от проймы.

С.П. РСТ РСФСР

РАЗРАБОТАН

Центральной опытно-технической швейной лабораторией

Директор

В.П. Выставкина

Главный инженер

С.В. Митрофанова

Главный специалист

О.К. Барабаш

Ведущий инженер

Н.М. Гармонова

СОГЛАСОВАНО

Отдел развития услуг по ремонту и пошиву одежды

Начальник отдела *А.И. Шаманаева* А.И. Шаманаева

Главное научно-техническое управление

Начальник, д.э.н.

Н.Б. Кобелев

ВНЕСЕН

Российским государственным союзом объединений, предприятий  
и организаций бытового обслуживания

Заместитель

председателя

В.В. Панферов