

ПРОЕКТ РЕСПУБЛИКАНСКОГО СТАНДАРТА

Бытовое обслуживание населения.

Изделия швейные, изготовленные по
индивидуальным заказам. Общие
технические требования.

РСТ РСФСР

Постановлением Госкомэко- Сроку введения в действие установлен
номики РСФСР от "24" июля
1991 г. № 22 с 1 января 1992 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на готовые изделия мужской, женской и детской одежды (пальто, плащи, куртки, пиджаки, жакеты, брюки, юбки, платья, блузки, сорочки и т.п.) изготовленные из материалов: хлопчатобумажных, льняных, шерстяных, шелковых (включая ткани, содержащие искусственные и синтетические волокна), плащевых материалов, искусственной и натуральной кожи и меха.

1. Технические требования

1.1. Готовое изделие по внешнему виду, посадке на фигуру, размеру и конструктивному решению должно соответствовать индивидуальным особенностям, желанию заказчика и требованиям современной моды.

1.2. Частота машинных и ручных стежков, способы закрепления концов ниток в строчках, виды и номера (линейная плотность) ниток, виды и параметры швов, способы прикрепления фурнитуры, отделок должны соответствовать ОСТ 17-835-80.

1.3. Срезы швов, внутренние срезы подборотов и обтачек, открытые срезы отделочных деталей должны быть обработаны.

1.4. В изделиях, изготовленных с применением клеевых материалов (прокладочных материалов с клеевым покрытием, наутинки, сети и др.), должна быть обеспечена прочность, эластичность клеевого соединения и надежность эксплуатации.

1.5. Величины припусков в готовых изделиях устанавливаются с учетом особенностей модели, свойств материала и методов обработки.

Величины припусков приведены в табл. 1-4 рекомендуемого приложения 1.

1.6. В деталях изделий допускается наличие надставок. Размеры и расположение допускаемых надставок не должны снижать эстетические и эксплуатационные показатели качества готовых изделий.

Количество надставок, их размеры и места расположения приведены в табл. 1-3 рекомендуемого приложения 2.

1.7. Готовые изделия должны быть очищены от производственного мусора и нанесенных линий, отутюжены и иметь товарный вид. Не допускается наличие и лас.

1.8. Маркировка, упаковка, хранение и транспортирование готовых изделий должны производиться в соответствии с требованиями РСТ РСФСР 434-87

2. Требования безопасности

2.1. Применение материалов предприятия с различным влчением химических волокон для детской одежды, а также синтетических пленок для изготовления мужской, женской и детской одежды должно осуществляться в соответствии с действующими санитарно-гигиеническими нормами и рекомендациями Министерства здравоохранения СССР.

2.2. В изделиях из материалов с затрудненным воздухообменом (кожа, замша, плащевые материалы, синтетические пленки) должны быть предусмотрены отлетные детали, вентиляционные сетки, сквозные отверстия-блочки или другие аналогичные по назначению детали, обеспечивающие воздухообмен изделий.

3. Гарантии предприятий

3.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие качества изделий требованиям настоящего стандарта при

соблюдении заказчиком условий эксплуатации и хранения.

3.2. Предприятие-изготовитель должно гарантировать бесплатное устранение производственных дефектов в изготовленных изделиях в течение десяти дней со дня выдачи готового изделия, а также бесплатное устранение скрытых производственных дефектов в течение шести месяцев со дня выдачи готового изделия заказчику.

Приложение I
Рекомендуемое
Таблица I

Величины припусков в готовых изделиях платьевоблузочного ассортимента одежды верхней женской и для девочек из хлопчатобумажных, льняных, шерстяных, шелковых тканей (включая ткани, содержащие искусственные и синтетические волокна)

Наименование припуска	Величина припуска	
	изделий, см	детских
	женских и для девочек	подростков
На подгибку низа изделия:		
платья, халата, юбки:		
прямого	1,5-5,0	1,5-6,0
расклешенного	1,0-2,0	1,0-2,0
жакета, жилета, блузки, блузы	1,0-2,0	1,0-2,0
брюк, комбинезона, полукомбинезона без манжет, порт	3,0-4,0	4,0-5,0
По линии талии со стороны:		
лифа	2,0-4,0	3,0-5,0
юбки	1,0-2,0	1,0-2,0
На подгибку низа рукавов	2,0-4,0	3,0-5,0
К боковым срезам полочки, спинки, срезам рукавов:		
платья, халата, юбки, жакета, жилета, блуз	1,0-3,0	1,0-3,0
К боковым срезам		
брюк, комбинезона, полукомбинезона	1,0-2,0	1,0-2,0

Беличины припусков в готовых изделиях пальтово-костюмного ассортимента из шерстяных, хлопчатобумажных, льняных и шелковых материалов (включая ткани, содержащие искусственные и синтетические волокна),

Наименование припуска	Величина припуска для изделий, см	
	мужских и женских	детских
На подгибку низа изделия:		
пальто, полупальто, юбки:		
прямого силуэта	3,5-5,5	5,0-6,0
расклешенного силуэта	2,5-3,5	2,5-3,5
пиджака, жакета, жилета, куртки, накидки, пелерины и др.	2,0-4,0	3,0-4,5
брюк, комбинезона, полукомби- незона, полукомбинезона	3,5-4,5	4,0-6,0
На подгибку низа рукавов	2,5-4,5	4,0-5,5
К боковым срезам полочки	2,5-3,5	2,5-3,5
К среднему срезу сверху каждой задней половинки брюк, полукомби- незонов	2,5-3,5	1,5-2,5

Таблица 3

Величина припусков в готовых изделиях пальтово-костюмного ассортимента из натуральной и искусственной кожи, натурального и искусственного меха

наименование припуска	величина припуска для изделий мужских, жен- ских, детских см
На подгибку низа изделия: пальто, полупальто, пиджака, жакета, куртки, жилета, юбки, орюк	2,0-4,0
На подгибку низа рукавов	2,0-3,0
По боковым срезам	1,0-2,5
По линии талии со стороны лифа	1,0-3,0
По среднему срезу вверх каждой задней половинки брюк	1,0-2,0

Таблица 4

Величины припусков в готовых изделиях
пальтово-костюмного ассортимента из
плащевых материалов

Наименование припуска	Величина припуска для изделий мужских, жен- ских, детских, см
На подгибку низа изделия: из материалов с пропиткой	1,5-2,5
из материалов с пленочным покрытием	1,0-2,0
На подгибку низа рукава: в изделиях без подкладки	1,5-2,5
в изделиях на подкладке	2,5-3,5
К боковым срезам полочки и спинки, плечевым срезам	1,0-2,0
К среднему срезу сверху каждой задней половинки брюк, полуком- бинезонов	1,0-2,0
По всем срезам (в изделиях из синтетических пленок)	0,3-0,5 (при ниточном соединении) до 1,0 (при сварном соединении)

Размеры и количество надставок, допускаемых
в деталях готовых изделий платьево-блузоч-
ного ассортимента из всех видов материалов

Наименование детали изделий	Размеры и количество частей детали
Нижний воротник	Не более чем из трех частей
Верхний воротник (цельновыкроенный, большого размера)	Из двух симметричных частей
Рукав	Одна долевая надставка шири- ной не более 8 см
Подборта	Не более чем из трех частей, длина надставки от низа из- делия не менее 6 см, швы от петель на расстоянии не менее 2 см
Пояс	Не более чем из трех частей
Отачка	Не более чем из четырех частей

Количество надставок, допускаемых в деталях
готовых верхних сорочек мужских и для мальчиков

Наименование деталей изделия	Количество надставок частей детали
Нижний воротник	Из двух частей (из шерстя- ных тканей)
Верхний воротник, цельновыкроенный с подбортами	Из двух частей с расположе- нием шва посередине
Рукав	Одна долевая надставка шириной: внизу — не менее 3,0 см, вверху — не более 1/3 ширины рукава в развернутом виде
Подборта	Две надставки (из хлопчатобоу- мажных, льняных тканей), одна надставка (из шерстяных, шел- ковых, синтетических тканей) Длина надставки не менее 6 см от низа изделия, швы от петель на расстоянии не менее 2,0 см
Обтачка горловины руликом	из двух частей
подкройная обтачка	Из трех частей
Пояс	Из двух-трех частей

Количество надставок, допускаемых в мужских, женских и детских готовых изделиях пальтово-костюмного ассортимента из всех видов материалов

наименование детали	Количество надставок деталей, их расположение
Нижний воротник	Из двух-четырех частей
Верхний воротник цельновыкро- енный с подбортами	Из двух симметричных частей
Подборта	
в пальто, плаще	Из трех частей
в куртке, пиджаке, жакете и т.п.	Из двух частей
	Длина надставки в подбор- тах не менее 6 см,шов от петли не менее 3 см
Пояс	Из двух частей
Обтачка	Не более чем из трех частей
Надставки в верху шаговых срезов задних частей брюк и т.п. по шву притачивания	Длиной не оолее 20 см; шириной по среднему шву — не более 7 см

Примечание. В овчинно-шубных изделиях допускается:

в нижних углах спинки — симметрично распо-
ложенные клинья, размером 15-20 см в изде-
лиях для взрослых, 10-20 см — в изделиях для де-
тей (кроме изделий, изготовленных из высокосорт-
ной овчины);
нижняя половинка рукава — из двух частей с косым
швом выше или ниже локтевой линии, но не ниже
10 см от проймы.

РАЗРАБОТАН

Центральной опытно-технической швейной лабораторией

Директор

В.П.Выставкина

Главный инженер

С.В.Митрофанова

Главный специалист

О.К.Барабан

Ведущий инженер

Н.М.Гармонова

СОГЛАСОВАНО

Отдел развития услуг по ремонту и пошиву одежды

Начальник отдела *Шаманова* А.Н.Шаманова

Главное научно-техническое управление

Начальник, д.э.н.

Н.Б.Кобелев

ВНЕСЕН

Российским государственным союзом объединений, предприятий
и организаций бытового обслуживания

Заместитель
председателя

В.В. Панферов