

Допуски и посадки

ОСТ 1014

Система отверстия. 4-й класс точности.
Предельные отклонения

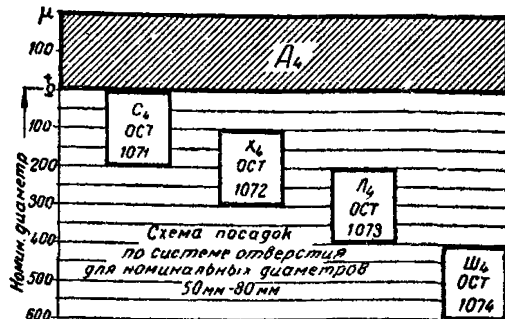
Редакция 1932 г.

Номинальные диаметры <i>мм</i>	Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 мм)								
	Отклонения отверстия A_4	П о с а д к и						Широко-ходовая $Ш_4$	
		Скольз- ящая C_4	Ходовая X_4		Легко-ходовая L_4				
		верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.		
От 1 до 3	0 +60	0 -60	-30	-90	-60	-120	-120	-180	
Св. 3 „ 6	0 +80	0 -80	-40	-120	-80	-160	-160	-240	
„ 6 „ 10	0 +100	0 -100	-50	-150	-100	-200	-200	-300	
„ 10 „ 18	0 +120	0 -120	-60	-180	-120	-240	-240	-360	
„ 18 „ 30	0 +140	0 -140	-70	-210	-140	-280	-280	-420	
„ 30 „ 50	0 +170	0 -170	-80	-250	-170	-340	-340	-500	
„ 50 „ 80	0 +200	0 -200	-100	-300	-200	-400	-400	-600	
„ 80 „ 120	0 +230	0 -230	-120	-350	-230	-460	-460	-700	
„ 120 „ 180	0 +260	0 -260	-130	-400	-260	-530	-530	-800	
„ 180 „ 260	0 +300	0 -300	-150	-450	-300	-600	-600	-900	
„ 260 „ 360	0 +340	0 -340	-170	-500	-340	-680	-680	-1000	
„ 360 „ 500	0 +380	0 -380	-190	-570	-380	-760	-760	-1100	

Нормальные диаметры
см. ОСТ 6270.

Основные понятия о до-
пусках и посадках и обозна-
чения см. ОСТ 1001—1003.

Прессовые посадки см.
ОСТ 1079.



Утвержден Комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 20/XII 1929 г. как обязательный с 1/III 1930 г. для всех посадок при номинальных диаметрах 1—180 мм. Для предприятий, имеющих калибровое хозяйство, срок обязательного введения отодвигается до 1/I 1932 г. Для номинальных диаметров свыше 180 мм до 500 мм стандарт является рекомендуемым. Пересмотрен 8/VII 1932 г.