

Допуски и посадки

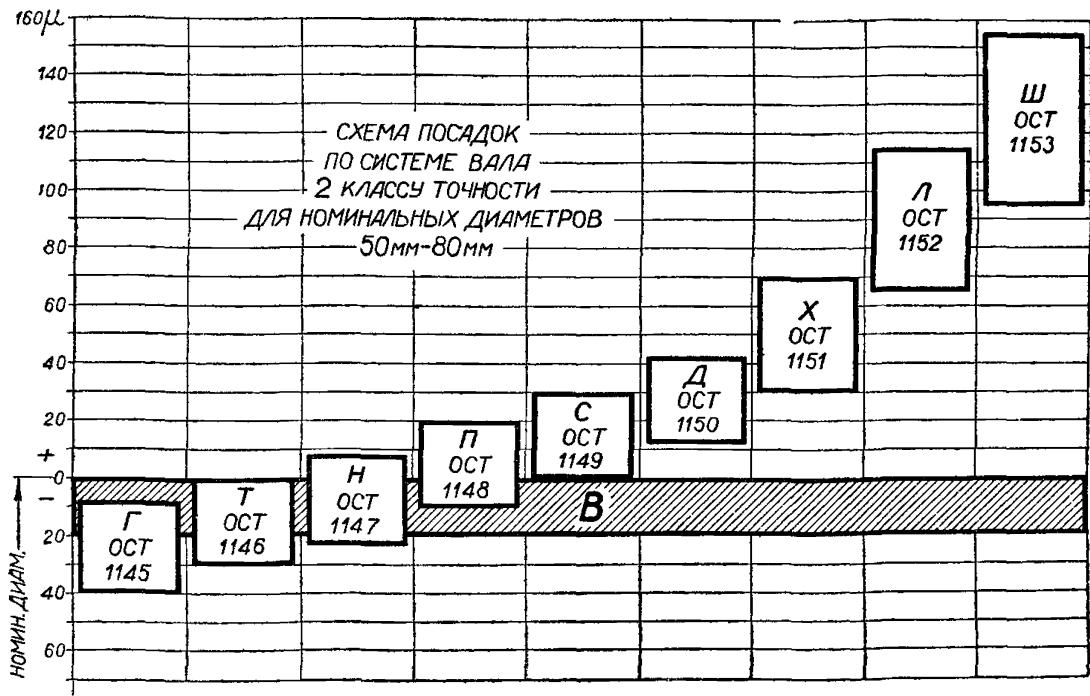
ОСТ 1022

50

Система вала. 2-й класс точности

Пределные отклонения

Номинальные диаметры <i>мм</i>	Откло- нения вала <i>B</i>	Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 <i>мм</i>)									
		П о с а д к и									
		Глухая <i>G</i>	Тугая <i>T</i>	Напря- женная <i>H</i>	Плотная <i>P</i>	Сколь- зящая <i>C</i>	Движения <i>D</i>	Ходовая <i>X</i>	Легко- ходовая <i>L</i>	Широко- ходовая <i>III</i>	
		О т к л о н е н и я о т в е р с т и я									
		в н	в н	в н	в н	в н	в н	в н	в н	в н	в н
От 1 до 3	0 — 6	— 2	— 10	0	— 7 + 3	— 3 + 7	0 + 10	+ 13	+ 22	+ 30	+ 38
Св. 3 „ 6	0 — 8	— 3	— 13	0	— 9 + 4	— 4 + 9	0 + 13	+ 17	+ 27	+ 40	+ 50
„ 6 „ 10	0 — 10	— 4	— 16	0	— 12 + 4	— 5 + 11	0 + 16	+ 21	+ 33	+ 50	+ 65
„ 10 „ 18	0 — 12	— 5	— 19	0	— 14 + 5	— 6 + 13	0 + 19	+ 25	+ 40	+ 60	+ 80
„ 18 „ 30	0 — 14	— 6	— 23	0	— 17 + 6	— 7 + 16	0 + 23	+ 30	+ 50	+ 80	+ 105
„ 30 „ 50	0 — 17	— 7	— 27	0	— 20 + 7	— 8 + 18	0 + 27	+ 35	+ 60	+ 95	+ 125
„ 50 „ 80	0 — 20	— 8	— 30	0	— 23 + 8	— 10 + 20	0 + 30	+ 42	+ 70	+ 115	+ 155
„ 80 „ 120	0 — 23	— 10	— 35	0	— 26 + 9	— 12 + 23	0 + 35	+ 50	+ 65	+ 140	+ 190
„ 120 „ 180	0 — 27	— 12	— 40	0	— 30 + 10	— 14 + 27	0 + 40	+ 60	+ 90	+ 120	+ 170
„ 180 „ 260	0 — 30	— 15	— 45	0	— 35 + 11	— 16 + 30	0 + 45	+ 70	+ 120	+ 200	+ 270
„ 260 „ 360	0 — 35	— 18	— 50	0	— 40 + 12	— 18 + 35	0 + 50	+ 22	+ 60	+ 120	+ 180
„ 360 „ 500	0 — 40	— 20	— 60	0	— 45 + 15	— 20 + 40	0 + 60	+ 80	+ 140	+ 230	+ 310



Нормальные диаметры см. ОСТ 6270.

Основные понятия о допусках и посадках и обозначения см. ОСТ 1001—1003.

Не включенные в таблицу отклонения для отверстий горячей посадки (*Гр*) см. ОСТ 1142, прессовой посадки (*Пр*) см. ОСТ 1143, легкопрессовой посадки (*Л*)—см. ОСТ 1144.

Утвержден Комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 20/XII 1929 г. как обязательный с 1/III 1930 г. при номинальных диаметрах 1 мм—180 мм. Для предприятий, имеющих калибровое хозяйство, срок обязательного введения отодвигается до 1/I 1932 года.

При диаметрах свыше 180 мм до 500 мм стандарт является рекомендуемым.