

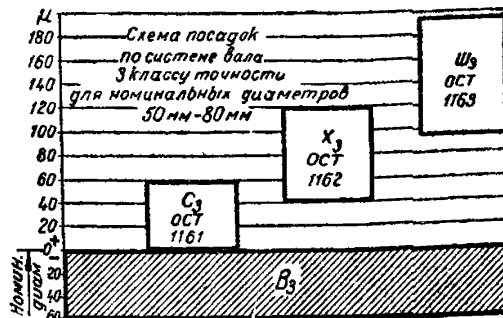
Допуски и посадки
Система вала. 3-й класс точности
Предельные отклонения

ОСТ 1023

Номинальные диаметры <i>мм</i>	Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 мм)							
	Отклонения вала <i>B₃</i>		Посадки					
			Скользкая <i>C₃</i>		Ходовая <i>X₃</i>		Широко-ходовая <i>Ш₃</i>	
	Отклонения отверстия		верхн.		верхн.		верхн.	
	верхн.	нижн.	нижн.	нижн.	верхн.	нижн.	верхн.	нижн.
От 1 до 3	0	-20	0	+20	+7	+32	+17	+50
Св. 3 „ 6	0	-25	0	+25	+11	+44	+25	+65
„ 6 „ 10	0	-30	0	+30	+15	+55	+35	+85
„ 10 „ 18	0	-35	0	+35	+20	+70	+45	+105
„ 18 „ 30	0	-45	0	+45	+25	+85	+60	+130
„ 30 „ 50	0	-50	0	+50	+32	+100	+75	+160
„ 50 „ 80	0	-60	0	+60	+40	+120	+95	+195
„ 80 „ 120	0	-70	0	+70	+50	+140	+120	+235
„ 120 „ 180	0	-80	0	+80	+60	+165	+150	+285
„ 180 „ 260	0	-90	0	+90	+75	+195	+180	+330
„ 260 „ 360	0	-100	0	+100	+90	+225	+210	+380
„ 360 „ 500	0	-120	0	+120	+105	+255	+250	+440

Нормальные диаметры см. ОСТ 6270.

Основные понятия о допусках и посадках и обозначения см. ОСТ 1001—1003.



Утвержден Комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 20/XII 1929 г. как обязательный с 1/III 1930 г. для всех посадок при номинальных диаметрах 1 мм—180 мм. Для предприятий, имеющих калибровое хозяйство, срок обязательного введения отодвигается до 1/I 1932 г. Для номинальных диаметров свыше 180 мм до 500 мм стандарт является рекомендуемым.