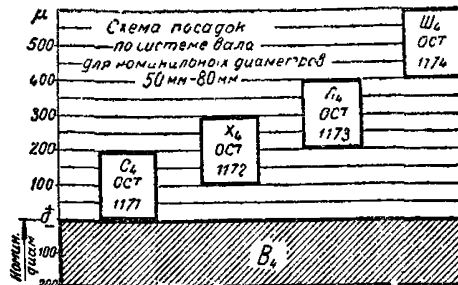


Допуски и посадки **ОСТ 1024**
Система вала, 4-й класс точности *Редакция 1932 г.*
Предельные отклонения

Номинальные диаметры <i>мм</i>	Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 мм)								
	Отклонения вала B_4	Посадки							
		Скользящ. C_4	Ходовая X_4		Легко-ходовая L_4		Широко-ходовая $Ш_4$		
	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн.		верхн.		верхн.	верхн.	
нижн.			нижн.	нижн.	нижн.				
От 1 до 3	0 - 60	0 + 60	+ 30	+ 90	+ 60	+120	+120	+ 180	
Св. 3 " 6	0 - 80	0 + 80	+ 40	+120	+ 80	+160	+160	+ 240	
" 6 " 10	0 -100	0 +100	+ 50	+150	+100	+200	+200	+ 300	
" 10 " 18	0 -120	0 +120	+ 60	+180	+120	+240	+240	+ 360	
" 18 " 30	0 -140	0 +140	+ 70	+210	+140	+280	+280	+ 420	
" 30 " 50	0 -170	0 +170	+ 80	+250	+170	+340	+340	+ 500	
" 50 " 80	0 -200	0 +200	+100	+300	+200	+400	+400	+ 600	
" 80 " 120	0 -230	0 +230	+120	+350	+230	+460	+460	+ 700	
" 120 " 180	0 -260	0 +260	+130	+400	+260	+530	+530	+ 800	
" 180 " 260	0 -300	0 +300	+150	+450	+300	+600	+600	+ 900	
" 260 " 360	0 -340	0 +340	+170	+500	+340	+680	+680	+1000	
" 360 " 500	0 -380	0 +380	+190	+570	+380	+760	+760	+1100	



Нормальные диаметры см. ОСТ 6270

Основные понятия о допусках и посадках и обозначения см. ОСТ 1001—1003.

Утвержден Комитетом по стандартизации при Совете труда и обороны 20/XII 1929 г. как обязательный с 1/III 1930 г. для всех посадок при номинальных диаметрах 1 мм—180 мм. Для предприятий, имеющих калибровое хозяйство, срок обязательного введения отодвигается до 1/I 1932 г. Для номинальных диаметров свыше 180 мм до 500 мм стандарт является рекомендуемым. Пересмотрен 8/VII 1932 г.