

Допуски и посадки
Система отверстий. 2-й класс точности
Легко-прессовая посадка

ОСТ 1044

Номинальные диаметры <i>мм</i>	Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 мм)								
	Отверстие <i>A</i>		В а л <i>Пл</i>				Н а т я г		
	О т к л о н е н и я				Допуск вала	наиб.	наим.	Допуск натяга	
	нижн.	верхн.	верхн.	нижн.					
От 1 до 3	0	+10	+16	+10	6	16	0	16	
Св. 3 " 6	0	+13	+21	+13	8	21	0	21	
" 6 " 10	0	+16	+26	+16	10	26	0	26	
" 10 " 18	0	+19	+32	+20	12	32	1	31	
" 18 " 30	0	+23	+39	+25	14	39	2	37	
" 30 " 50	0	+27	+47	+30	17	47	3	44	
" 50 " 80	0	+30	+55	+35	20	55	5	50	
" 80 " 120	0	+35	+70	+45	25	70	10	60	
" 120 " 180	0	+40	+85	+58	27	85	18	67	
" 180 " 260	0	+45	+105	+75	30	105	30	75	
" 260 " 360	0	+50	+135	+100	35	135	50	85	
" 360 " 500	0	+60	+170	+130	40	170	70	100	