

Допуски и посадки

Система отверстия

Класс точности 2а

ОСТ
НКМ 1016

Номинальные диаметры мм	Откло- нения отвер- стия A2a	Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 мм)				
		глухая T2a	тугая T2a	напряж. H2a	плотн. P2a	скольз. C2a
		Отклонения вала				
верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.
От 1 до 3	0	+14	+15			+ 7 - 2 0 - 9
Св. 3 „ 6	0	+18	+20			+ 9 - 3 0 - 12
„ 6 „ 10	0	+22	+25	+21 + 6	+16 + 1	+10 - 5 0 - 15
„ 10 „ 18	0	+27	+30	+25 + 7	+19 + 1	+12 - 6 0 - 18
„ 18 „ 30	0	+33	+36	+29 + 8	+23 + 2	+13 - 8 0 - 21
„ 30 „ 50	0	+39	+42	+34 + 9	+27 + 2	+15 - 10 0 - 25
„ 50 „ 80	0	+46	+50	+41 +11	+32 + 2	+18 - 12 0 - 30
„ 80 „ 120	0	+54	+58	+48 +13	+38 + 3	+20 - 15 0 - 35
„ 120 „ 180	0	+63	+67	+55 +27	+43 + 3	+22 - 18 0 - 40
„ 180 „ 260	0	+73	+78	+64 +31	+51 + 4	+24 - 23 0 - 47
„ 260 „ 360	0	+84	+90	+74 +36	+58 + 20	+27 - 27 0 - 54
„ 360 „ 500	0	+95	+102	+85 +40	+67 + 23	+31 + 5 - 31 - 62

Неподвижные посадки по настоящему
стандарту для диаметров до 180 мм
соответствуют посадкам по ISA:

глухая—H8/n7
тугая—H8/m7
напряженная—H8/k7
плотная—H8/j7
скользящая—H8/h7

Нормальные диаметры—см. ОСТ 6270.
Основные понятия о допусках и по-
садках см. ОСТ 1001—1003.

Допуски калибров для валов по ОСТ 1203, 1208 и 1213, как для валов $B=C$.
Допуски калибров для отверстий по ОСТ 1205 и 1209, как для отверстий $A_3=C_3$.

Внесен Гластавстанкоинструментом. Утвержден 2/IX 1934 г.

Пересмотрен 15/X 1937 г. Срок введения 1/XII 1937 г.

