



СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

**СТАНДАРТ СЭВ
СТ СЭВ 3293—81**

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ

РЕЗЬБА КРУГЛАЯ

ПРОФИЛЬ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Цена 3 коп.

1983

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 декабря 1982 г. № 4795 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 3293—81 «Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба круглая. Профиль и основные размеры»

введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР

в народном хозяйстве СССР

с 01.01.83

в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству

с 01.01.83

Сдано в наб 07.01.83 Подп в печ 21 03 83 0,625 п л. 0,35 уч.-изд. л. Тир. 4000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер, 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256 Зак 262

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 3293—81
	Основные нормы взаимозаменяемости РЕЗЬБА КРУГЛАЯ Профиль и основные размеры	Взамен СТ СЭВ 307—76 в части раздела I
		Группа Г13

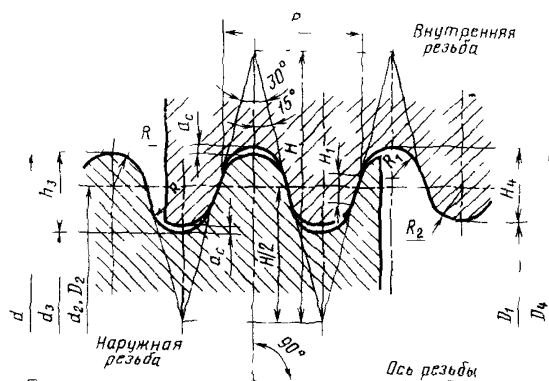
Настоящий стандарт СЭВ устанавливает профили, диаметры, шаги и основные размеры круглой резьбы.

Стандарт СЭВ не распространяется на круглую резьбу специального назначения.

1. ПРОФИЛИ

Номинальные профили наружной и внутренней резьбы и размеры их элементов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

**Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству
в области стандартизации
Гавана, декабрь 1981 г.**



d — наружный диаметр наружной резьбы (номинальный); D_4 — наружный диаметр внутренней резьбы; d_2 — средний диаметр наружной резьбы; D_2 — средний диаметр внутренней резьбы; d_3 — внутренний диаметр наружной резьбы; D_1 — внутренний диаметр внутренней резьбы; P — шаг резьбы; H — высота исходного треугольника; H_1 — рабочая высота профиля резьбы; h_3 — высота профиля наружной резьбы; H_4 — высота профиля внутренней резьбы; R — радиус вершины и впадины наружной резьбы; R_1 — радиус впадины внутренней резьбы; R_2 — радиус вершины внутренней резьбы; a_c — номинальный зазор по вершинам резьбы.

Таблица 1

Размеры в мм

Шаг P	Число шагов z на длине 25,4 мм	$H=1,866025P$	$H_1=0,083505P$	$h_s=H_1=0,5P$	$a_c=0,05P$	$R=0,238507P$	$R_1=0,221047P$	$R_2=0,255967P$
2,540	10	4,739704	0,212104	1,270000	0,127000	0,605807	0,561459	0,650155
3,175	8	5,924629	0,265130	1,587500	0,158750	0,757259	0,701824	0,812694
4,233	6	7,899950	0,353505	2,116666	0,211666	1,009678	0,935765	1,083592
6,350	4	11,849259	0,530259	3,175000	0,317500	1,514518	1,403648	1,625588

Примечание. Числовые значения шагов определены из соотношения $P=25,4/z$ с округлением до 3-го знака после запятой и приняты в качестве исходных при расчете основных элементов профиля.

2. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Номинальные диаметры, шаги и значения наружного, среднего и внутреннего диаметров резьбы должны соответствовать указанному на чертеже и в табл. 2.

При выборе диаметров резьб следует предпочитать первый ряд второму, а второй — третьему.

2.2. Значения диаметров вычислены по следующим формулам

$$D_4 = d + 2a_c = d + 0,1P, \quad (1)$$

$$d_2 = D_2 = (d - h_3) = d - 0,5P, \quad (2)$$

$$d_3 = d - 2h_3 = d - P, \quad (3)$$

$$D_1 = d + 2(a_c - H_4) = d + 2a_c - P = d - 0,9P. \quad (4)$$

Таблица 2

мм

Номинальный диаметр резьбы d			Шаг P	Диаметры резьбы				
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд		d	D_1	$d_2 = D_2$	d_3	D_4
8	—	—	2,540	8,000	8,254	6,730	5,460	5,714
—	9	—		9,000	9,254	7,730	6,460	6,714
10	—	—		10,000	10,254	8,730	7,460	7,714
—	11	—		11,000	11,254	9,730	8,460	8,714
12	—	—		12,000	12,254	10,730	9,460	9,714
—	14	—		14,000	14,318	12,412	10,825	11,142
16	—	—		16,000	16,318	14,412	12,825	13,142
—	18	—		18,000	18,318	16,412	14,825	15,142
20	—	—		20,000	20,318	18,412	16,825	17,142
—	22	—		22,000	22,318	20,412	18,825	19,142
24	—	—	3,175	24,000	24,318	22,412	20,825	21,142
—	26	—		26,000	26,318	24,412	22,825	23,142
28	—	—		28,000	28,318	26,412	24,825	25,142
—	30	—		30,000	30,318	28,412	26,825	27,142
32	—	—		32,000	32,318	30,412	28,825	29,142
—	34	—		34,000	34,318	32,412	30,825	31,142
36	—	—		36,000	36,318	34,412	32,825	33,142
—	38	—		38,000	38,318	36,412	34,825	35,142
40	—	—	4,233	40,000	40,423	37,883	35,767	36,190
—	42	—		42,000	42,423	39,883	37,767	38,190
44	—	—		44,000	44,423	41,883	39,767	40,190
—	46	—		46,000	46,423	43,883	41,767	42,190
48	—	—		48,000	48,423	45,883	43,767	44,190

Продолжение табл. 2

mm

Номинальный диаметр резьбы d			Пар P	Диаметры резьбы				
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд		d	D_1	$d_2=D_2$	d_3	D_4
—	50	—	4,233	50,000	50,423	47,883	45,767	46,190
52	—	—		52,000	52,423	49,883	47,767	48,190
—	55	—		55,000	55,423	52,883	50,767	51,190
—	—	58		58,000	58,423	55,883	53,767	54,190
60	—	—		60,000	60,423	57,883	55,767	56,190
—	—	62		62,000	62,423	59,883	57,767	58,190
—	65	—		65,000	65,423	62,883	60,767	61,190
—	—	68		68,000	68,423	65,883	63,767	64,190
70	—	—		70,000	70,423	67,883	65,767	66,190
—	—	72		72,000	72,423	69,883	67,767	68,190
—	75	—		75,000	75,423	72,883	70,767	71,190
—	—	78		78,000	78,423	75,883	73,767	74,190
80	—	—		80,000	80,423	77,883	75,767	76,190
—	—	82		82,000	82,423	79,883	77,767	78,190
—	85	—		85,000	85,423	82,883	80,767	81,190
—	—	88		88,000	88,423	85,883	83,767	84,190
90	—	—		90,000	90,423	87,883	85,767	86,190
—	—	92		92,000	92,423	89,883	87,767	88,190
—	95	—		95,000	95,423	92,883	90,767	91,190
—	—	98		98,000	98,423	95,883	93,767	94,190
100	—	—		100,000	100,423	97,883	95,767	96,190
—	—	105	6,350	105,000	105,635	101,825	98,650	99,285
—	110	—		110,000	110,635	106,825	103,650	104,285
—	—	115		115,000	115,635	111,825	108,650	109,285
120	—	—		120,000	120,635	116,825	113,650	114,285
—	—	125		125,000	125,635	121,825	118,650	119,285
—	130	—		130,000	130,635	126,825	123,650	124,285
—	—	135		135,000	135,635	131,825	128,650	129,285
140	—	—		140,000	140,635	136,825	133,650	134,285
—	—	145		145,000	145,635	141,825	138,650	139,285
—	150	—		150,000	150,635	146,825	143,650	144,285
—	—	155		155,000	155,635	151,825	148,650	149,285
160	—	—		160,000	160,635	156,825	153,650	154,285
—	—	165		165,000	165,635	161,825	158,650	159,285
—	170	—		170,000	170,635	166,825	163,650	164,285
—	—	175		175,000	175,635	171,825	168,650	169,285

Продолжение табл. 2

mm

Номинальный диаметр резьбы d			Шаг P	Диаметры резьбы				
1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд		d	D_1	$d_2=D_2$	d_3	D_1
180	—	—	6,350	180,000	180,635	176,825	173,650	174,285
—	—	185		185,000	185,635	181,825	178,650	179,285
—	190	—		190,000	190,635	186,825	183,650	184,285
—	—	195		195,000	195,635	191,825	188,650	189,285
200	—	—		200,000	200,635	196,825	193,650	194,285

3. ОБОЗНАЧЕНИЯ

Обозначение круглой резьбы состоит из букв Rd и номинального диаметра резьбы, например:

$Rd16$; $Rd40$.

Для левой резьбы после условного обозначения ставят буквы LH , например:

$Rd16LH$; $Rd40LH$.

К о н е ц

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1 Автор — делегация ВНР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области стандартизации

2 Тема — 01 403 23—81

3 Стандарт СЭВ утвержден на 50-м заседании ПКС

4 Сроки начала применения стандарта СЭВ

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно правовых отношениях по экономическому и научно техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1985 г	Январь 1985 г
ВНР	Январь 1985 г	Январь 1985 г
СРВ		
ГДР	Январь 1985 г	Январь 1985 г
Республика Куба		
МНР		
ПНР		
СРР	—	—
СССР	Январь 1983 г	Январь 1983 г
ЧССР		

5 Срок первой проверки — 1990 г, периодичность проверки — 10 лет.