

## Допуски и посадки

## Система вала

## Класс точности 2а. Предельные отклонения

ОСТ  
НКМ 1026

Номинальные диаметры мм	Отклонение вала B2a	Размеры в микронах (1 микрон = 1 $\mu$ = 0,001 мм)				
		Посадки				
		Глухая Г2а	Тугая T2а	Напряж. H2а	Плотная P2а	Скользящ. C2а
	Отклонения отверстий					
	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.
От 1 до 3	0 — 9	— 15 — 2	— 1 — 2			+ 7 + 9
Св. 3 „ 6	0 — 12	— 20 — 2			— 7 — 9	0 + 18
„ 6 „ 10	0 — 15	— 25 — 3	— 21 + 1		— 16 — 10	+ 6 + 12
„ 10 „ 18	0 — 18	— 30 — 3	— 25 + 2		— 19 — 12	+ 8 + 15
„ 18 „ 30	0 — 21	— 36 — 3	— 29 + 4		— 23 — 13	+ 10 + 20
„ 30 „ 50	0 — 25	— 42 — 3	— 34 + 5		— 27 — 15	+ 12 + 24
„ 50 „ 80	0 — 30	— 50 — 4	— 41 + 5		— 32 — 18	+ 14 + 28
„ 80 „ 120	0 — 35	— 58 — 4	— 48 + 6		— 38 — 20	+ 16 + 34
„ 120 „ 180	0 — 40	— 67 — 4	— 55 + 8		— 43 — 22	+ 20 + 41
„ 180 „ 260	0 — 47	— 78 — 5	— 64 + 9		— 51 — 24	+ 22 + 49
„ 260 „ 360	0 — 54	— 90 — 6	— 74 + 10		— 58 — 27	+ 26 + 57
„ 360 „ 500	0 — 62	— 102 — 7	— 85 + 10		— 67 — 31	+ 28 + 64
						0 + 95

Неподвижные посадки по настоящему стандарту для диаметров до 180 мм соответствуют посадкам по ISA:

глухая—N8/h7  
тугая—M8/h7  
напряженная—K8/h7  
плотная—J8/h7  
скользящая—H8/h7

Нормальные диаметры—см. ОСТ 6270

Основные понятия о допусках и посадках—см. ОСТ 1001—1003

Допуски калибров для валов по ОСТ 1205 и 1209, как для валов  $B = C$ . Допуски калибров для отверстий по ОСТ 1205, и 1209 как для отверстий  $A_3 = C_3$ . Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден 2/IX 1934 г. Пересмотрен 15/X 1937 г. Срок введения 1/XII 1937 г.

