

Допуски и посадки

ОСТ
НKM 1026

Система вала

Класс точности 2а. Предельные отклонения

Номинальные диаметры мм	Размеры в микронах (1 микрон = 1 μ = 0,001 мм)					
	Отклонения вала B2a	Посадки				
		Глухая Г2а	Тугая Т2а	Напряж. Н2а	Плотная П2а	Скользящ. С2а
		Отклонения отверстий				
	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.	верхн. нижн.
От 1 до 3	0 — 9	—15 —1			— 7 + 7	0 +14
Св. 3 „ 6	0 —12	—20 —2			— 9 + 9	0 +18
„ 6 „ 10	0 —15	—25 —3	—21 +1	—16 + 6	—10 +12	0 +22
„ 10 „ 18	0 —18	—30 —3	—25 +2	—19 + 8	—12 +15	0 +27
„ 18 „ 30	0 —21	—36 —3	—29 +4	—23 +10	—13 +20	0 +33
„ 30 „ 50	0 —25	—42 —3	—34 +5	—27 +12	—15 +24	0 +39
„ 50 „ 80	0 —30	—50 —4	—41 +5	—32 +14	—18 +28	0 +46
„ 80 „ 120	0 —35	—58 —4	—48 +6	—38 +16	—20 +34	0 +54
„ 120 „ 180	0 —40	—67 —4	—55 +8	—47 +20	—22 +41	0 +63
„ 180 „ 260	0 —47	—78 —5	—64 +9	—51 +22	—24 +49	0 +73
„ 260 „ 360	0 —54	—90 —6	—74 +10	—58 +26	—27 +57	0 +84
„ 360 „ 500	0 —62	—102 —7	—85 +10	—67 +28	—31 +64	0 +95

Неподвижные посадки по настоящему стандарту для диаметров до 180 мм соответствуют посадкам по ISA:

глухая — N3/h7
тугая — M8/h7
напряженная — K8/h7
плотная — J3/h7
скользящая — H8/h7

Нормальные диаметры — см. ОСТ 6270

Основные понятия о допусках и посадках — см. ОСТ 1001—1003

Допуски калибров для валов по ОСТ 1205 и 1209, как для валов B = C. Допуски калибров для отверстий по ОСТ 1205, и 1209 как для отверстий A₃ = C₃.
Внесен Главстанкоминструментом. Утвержден 2/IX 1934 г. Пересмотрен 15/X 1937 г. Срок введения 1/XII 1937 г.

