

**Допуски и посадки**  
**Система отверстия. 1-й класс точности.**  
**Прессовые посадки**

ОСТ  
НКМ 1041

1-я прессовая

Номинальные диаметры <i>мм</i>	Размеры в микронах											
	Отверстие <i>A<sub>1</sub></i>				Вал <i>Пр1<sub>1</sub></i>				Натяги			
	Допуск	Отклонение		Допуск	Отклонение		Наим.	Наим.	Теорет. средн.	Допуск	Натяги	
		нижн.	верхн.		верхн.	нижн.						
От 1 до 3	6	0	+	6	5	+	17	+	12	17	6	11,5
Св. 3 "	6	8	0	8	5	+	20	+	15	20	7	13,5
" 6 "	10	9	0	9	6	+	25	+	19	25	10	17,5
" 10 "	18	11	0	11	9	+	31	+	23	31	12	21,5
" 18 "	30	13	0	13	8	+	37	+	28	37	15	26
" 30 "	50	15	0	15	11	+	45	+	34	45	19	32
" 50 "	65	18	0	18	13	+	54	+	41	54	23	38,5
" 65 "	80	18	0	18	13	+	56	+	43	56	25	40,5
" 80 "	100	21	0	21	15	+	66	+	51	66	30	48
" 100 "	120	21	0	21	15	+	69	+	54	69	33	51
" 120 "	140	24	0	24	18	+	81	+	63	81	39	60
" 140 "	160	24	0	24	18	+	83	+	65	83	41	62
" 160 "	180	24	0	24	18	+	86	+	68	86	44	65

Отклонения вала *Пр1<sub>1</sub>* совпадают с отклонениями вала *r5* по ISA.

2-я прессовая

Номинальные диаметры <i>мм</i>	Размеры в микронах											
	Отверстия <i>A<sub>1</sub></i>				Вал <i>Пр2<sub>1</sub></i>				Натяги			
	Допуск	Отклонение		Допуск	Отклонение		Наим.	Наим.	Теорет. средн.	Допуск	Натяги	
		нижн.	верхн.		верхн.	нижн.						
От 1 до 3	6	0	+	6	5	+	20	+	15	20	9	14,5
Св. 3 "	6	8	0	8	5	+	24	+	19	24	11	17,5
" 6 "	10	9	0	9	6	+	29	+	23	29	14	21,5
" 10 "	18	11	0	11	8	+	36	+	28	36	17	26,5
" 18 "	30	13	0	13	9	+	44	+	35	44	22	33
" 30 "	50	15	0	15	11	+	54	+	43	54	28	41
" 50 "	65	18	0	18	13	+	66	+	53	66	35	50,5
" 65 "	80	18	0	18	13	+	72	+	59	72	41	56,5
" 80 "	100	21	0	21	15	+	86	+	71	86	50	68
" 100 "	120	21	0	21	15	+	94	+	79	94	58	76
" 120 "	140	24	0	24	18	+	110	+	92	110	68	89
" 140 "	160	24	0	24	18	+	118	+	100	118	76	97
" 160 "	180	24	0	24	18	+	126	+	108	126	84	105

Отклонения вала *Пр2<sub>1</sub>* совпадают с отклонениями вала *r5* по ISA.  
 Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден 15/X 1937 г. Срок введения 1/XII 1937 г.