

Допуски и посадки
Система отверстия. 1-й класс точности.
Прессовые посадки
1-я прессовая

ОСТ
НKM 1041

Номинальные диаметры <i>мм</i>		Размеры в микронах									
		Отверстие A_1			Вал $Pr1_1$			Натяги			
		Допуск	Отклонение		Допуск	Отклонение		Наиб.	Наим.	Теорет. средн.	Допуск натяга
			нижн.	верхн.		верхн.	нижн.				
От 1	до 3	6	0	+ 6	5	+ 17	+ 12	17	6	11,5	11
Св. 3	" 6	8	0	+ 8	5	+ 20	+ 15	20	7	13,5	13
" 6	" 10	9	0	+ 9	6	+ 25	+ 19	25	10	17,5	15
" 10	" 18	11	0	+ 11	9	+ 31	+ 23	31	12	21,5	19
" 18	" 30	13	0	+ 13	8	+ 37	+ 28	37	15	26	22
" 30	" 50	15	0	+ 15	11	+ 45	+ 34	45	19	32	26
" 50	" 65	18	0	+ 18	13	+ 54	+ 41	54	23	38,5	31
" 65	" 80	18	0	+ 18	13	+ 56	+ 43	56	25	40,5	31
" 80	" 100	21	0	+ 21	15	+ 66	+ 51	66	30	48	36
" 100	" 120	21	0	+ 21	15	+ 69	+ 54	69	33	51	36
" 120	" 140	24	0	+ 24	18	+ 81	+ 63	81	39	60	42
" 140	" 160	24	0	+ 24	18	+ 83	+ 65	83	41	62	42
" 160	" 180	24	0	+ 24	18	+ 86	+ 68	86	44	65	42

Отклонения вала $Pr1_1$ совпадают с отклонениями вала γ_5 по ISA.

2-я прессовая

Номинальные диаметры <i>мм</i>		Размеры в микронах									
		Отверстия A_1			Вал $Pr2_1$			Натяги			
		Допуск	Отклонение		Допуск	Отклонение		Наиб.	Наим.	Теорет. средн.	Допуск натяга
			нижн.	верхн.		верхн.	нижн.				
От 1	до 3	6	0	+ 6	5	+ 20	+ 15	20	9	14,5	11
Св. 3	" 6	8	0	+ 8	5	+ 24	+ 19	24	11	17,5	13
" 6	" 10	9	0	+ 9	6	+ 29	+ 23	29	14	21,5	15
" 10	" 18	11	0	+ 11	8	+ 36	+ 28	36	17	26,5	19
" 18	" 30	13	0	+ 13	9	+ 44	+ 35	44	22	33	22
" 30	" 50	15	0	+ 15	11	+ 54	+ 43	54	28	41	26
" 50	" 65	18	0	+ 18	13	+ 66	+ 53	66	35	50,5	31
" 65	" 80	18	0	+ 18	13	+ 72	+ 59	72	41	56,5	31
" 80	" 100	21	0	+ 21	15	+ 86	+ 71	86	50	68	36
" 100	" 120	21	0	+ 21	15	+ 94	+ 79	94	58	76	36
" 120	" 140	24	0	+ 24	18	+ 110	+ 92	110	68	89	42
" 140	" 160	24	0	+ 24	18	+ 118	+ 100	118	76	97	42
" 160	" 180	24	0	+ 24	18	+ 126	+ 108	126	84	105	42

Отклонения вала $Pr2_1$ совпадают с отклонениями вала δ_5 по ISA.

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден 15/X 1937 г. Срок введения 1/XII 1937 г.