

<b>СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ</b>	<b>СТАНДАРТ СЭВ</b>	<b>СТ СЭВ 3641—82</b>
	Оборудование для стекольной и керамической промышленности  НАСОСЫ МЕМБРАННЫЕ	

Группа Г45

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на мембранные насосы, работающие по принципу поршневого насоса, предназначенные для подачи глинистых и каолиновых шламов, шликеров и глазурей, а также обезвоживания керамических масс в фильтр-прессах.

### 1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Мембранные насосы должны изготавливаться следующих типов:

MP — мембранные насосы без регулирования;

MPR — мембранные насосы с регулированием.

1.2. Основные параметры мембранных насосов должны соответствовать указанным в таблице.

Параметр	Значения параметров для мембранных насосов типоразмеров						
	MP 4/16	MP 5/12,5	MP 7,1/20	MP 8/16	MP 12/14	MPR 7,1/20	MPR 6/30
Максимальная производительность, м <sup>3</sup> /h	4	5	7,1	8	12	7,1	6
Рабочее давление, MPa	1,6	1,25	2,0	1,6	1,4	2,0	3,0
Диаметр поршня, mm	70	80	100	110	125	100	80
Установленная мощность, kW	4,0	4,0	7,5	7,5	7,5	11	11
Масса, kg, не более	640	640	1600	1600	1600	1600	1000

Примечание. Максимальная производительность достигается при максимальном давлении, составляющем 1,2 рабочего давления.

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству  
в области стандартизации  
Нойбранденбург, июль 1982 г.

Примеры условного обозначения:

Мембранный насос производительностью 4 м<sup>3</sup>/h и рабочим давлением 1,6 МПа:

Мембранный насос MP 4/16 СТ СЭВ 3641—82

То же с регулированием производительностью 7,1 м<sup>3</sup>/h и рабочим давлением 2,00 МПа:

Мембранный насос MPR 7,1/20 СТ СЭВ 3641—82

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Насосы должны иметь устройство для регулирования давления.

2.2. Мембрана должна быть герметично закреплена между корпусами клапана и поршня.

2.3. Клапаны насосов должны быть легко заменяемыми.

2.4. Все места смазки должны быть легко доступными и защищенными от загрязнений. Расположение масленок и отверстий для смазки должно быть обозначено.

2.5. Быстроизнашающиеся детали должны быть легко доступными при их замене.

2.6. Мембранные насосы должны изготавливаться в исполнении NF, категории 3 по СТ СЭВ 460—77.

2.7. Электрооборудование должно присоединяться к сети со следующими параметрами:

1) вид тока 3/N ~ 50 Hz;

2) электрическое напряжение 380/220 V ± 10 %.

2.8. Степень защиты электрических машин должна быть IP 44 по СТ СЭВ 778—77.

2.9. Мембранные насосы должны соответствовать требованиям к уровню шума по СТ СЭВ 1930—79, к уровню вибрации на рабочем месте по СТ СЭВ 1932—79 и к требованиям безопасности по СТ СЭВ 1085—78.

2.10. В качестве показателей надежности следует установить:

1) коэффициент технического использования (по СТ СЭВ 292—76) — не менее 0,86;

2) ресурс до первого капитального ремонта — не менее 10000 h.

2.11. Запасные части к мембранным насосам должны быть взаимозаменяемыми.

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

3.1. Мембранные насосы должны поставляться с комплектом запасных частей, принадлежностей, специальных инструментов и приспособлений.

3.2. Мембранные насосы должны поставляться с комплектом эксплуатационных документов, оформленных в соответствии с требованиями СТ СЭВ 1798—79, а также комплектом монтажных документов.

3.3. В комплект поставки не входят фундаментные болты и трубопроводы.

#### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Для проверки соответствия мембранныго насоса требованиям настоящего стандарта СЭВ каждый мембранный насос должен быть подвергнут следующим приемо-сдаточным испытаниям:

- 1) на максимальную производительность;
- 2) на рабочее давление;
- 3) на герметичность крепления мембраны;
- 4) на функционирование клапанов ограничения давления.

#### 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На каждом мембранным насосе на видном месте должна быть прикреплена табличка, содержащая следующие данные:

- 1) товарный знак предприятия-изготовителя;
- 2) обозначение изделия;
- 3) заводской номер изделия;
- 4) год изготовления;
- 5) массу;
- 6) клеймо технического контроля (при его отсутствии в эксплуатационной документации).

5.2. При надлежности к насосу и специальный инструмент, а также запасные части должны иметь маркировку.

5.3. Мембранные насосы и их отдельные части должны транспортироваться в упакованном виде. Упаковка должна обеспечить надежную защиту насоса, его частей и сопроводительных эксплуатационных документов от механических повреждений и вредного воздействия атмосферных факторов.

5.4. Все обработанные и неокрашенные поверхности и части насоса перед упаковкой должны быть покрыты анкоррозионным составом, срок действия которого должен быть не менее шести месяцев.

5.5. Запасные части, принадлежности, приспособления, специальный инструмент и т. п., упакованные с насосом или в отдельную тару, должны быть покрыты анкоррозионным

составом и обернуты влагонепроницаемой бумагой или пленкой.

5.6. Мембранные насосы должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под крышей.

#### 6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Монтаж мембранных насосов и их обслуживание должны выполняться в соответствии с инструкциями по монтажу и эксплуатации, содержащимися в монтажной и эксплуатационной документации по п. 3.2.

Конец

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. Автор — делегация ГДР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области машиностроения.
2. Тема — 17.092.01—78.
3. Стандарт СЭВ утвержден на 51-м заседании ПКС
4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Июль 1984 г.	
ВНР	Январь 1984 г.	Январь 1984 г.
СРВ	—	—
ГДР	Январь 1984 г.	Январь 1984 г.
Республика Куба	—	—
МНР	—	—
ПНР	Январь 1984 г.	—
СРР	—	—
СССР	Январь 1984 г.	—
ЧССР	—	—

5. Срок первой проверки — 1989 г., периодичность проверки — 5 лет.

Сдано в наб. 28.10.82 Подп. к печ. 16.12.82 0,375 п. л. 0,28 уч.-изд. л. Тир. 860 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2801