



СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

**СТАНДАРТ СЭВ
СТ СЭВ 4706-84**

ВОЛЧКИ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

Цена 3 коп.

1985

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 апреля 1985 г. № 1278 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 4706—84 «Волчки. Типы, основные параметры и размеры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР

в народном хозяйстве

с 01.07.86

в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству

с 01.07.86

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 4706-84
	ВОЛЧКИ Типы, основные параметры и размеры	Группа Г71

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на волчки, предназначенные для механического измельчения бескостного мяса и мясопродуктов при производстве фарша для колбасных и других мясных изделий.

1. ТИПЫ

- 1.1. Волчки должны изготавляться следующих типов:
 - тип 1 — без механизма подачи продукта из приемной чаши к рабочему шнеку;
 - тип 2 — с механизмом подачи продукта из приемной чаши к рабочему шнеку.
- 1.2. Волчки с наружным диаметром решеток 82 и 114 мм должны изготавляться без встроенного механизма подачи продукта.
- 1.3. Волчки с наружным диаметром решеток 130 и 160 мм могут изготавляться с встроенным механизмом подачи продукта.
- 1.4. Волчки с наружным диаметром решеток выше 160 мм должны изготавляться с встроенным механизмом подачи продукта.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

- 2.1. Основные параметры и размеры волчков должны соответствовать указанным в таблице.

Наружный диаметр решетки, mm	Производительность,* kg/h, не менее	Суммарная установленная мощность, kW, не более		Масса, kg, не более	
		без механизма подачи продукта	с механизмом подачи продукта	без механизма подачи продукта	с механизмом подачи продукта
82	450	3	—	250	—
114	1300	5	—	600	—
130	3000	14	16	800	1200
160	5000	33	35	1200	1600
200	6500	—	42	—	1800
250	7000	—	52	—	2100

* Производительность волчка определяется при следующих условиях:
 масса кусков говяжьего мяса $(1,0 \pm 0,5)$ kg, для волчков с наружным диаметром решетки 82 mm масса кусков $(0,20 \pm 0,05)$ kg;
 содержание соединительной и жировой ткани не более 10% общей массы продукта;
 температура обрабатываемого продукта от 4 до 12 °C;
 диаметр отверстий решетки 3 mm.

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация СССР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области машиностроения.

2. Тема — 17.142.01—82.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 55-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны — члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ		
ВНР	Июль 1986 г.	Июль 1986 г.
СРВ		
ГДР	Январь 1987 г.	Январь 1987 г.
Республика Куба		
МНР		
ПНР		
СРР	Июль 1986 г.	—
СССР	Июль 1986 г.	Июль 1986 г.
ЧССР		

5. Срок проверки — 1992 г.

Сдано в наб. 16.07.85 Подп. в печ. 24.09.85 0,375 усл. п. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,15 уч.-изд л
Тир. 4000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6, Зак. 817