

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 1653—79
	БАРАБАНЫ И КАТУШКИ для производства ка- бельных изделий	
	Основные размеры	Группа Е46

1. Основные размеры барабанов и катушек должны соответствовать значениям, приведенным на черт. 1 и в табл. 1.

Черт. 1 и 2 не определяют конструкции барабанов и катушек.

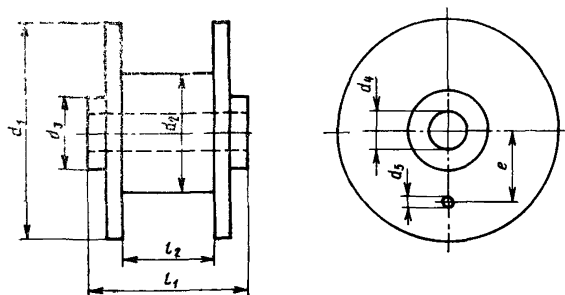
2. Размеры ступицы барабана и катушки должны соответствовать значениям, приведенным на черт. 2 и в табл. 2.

3. На барабаны и катушки следует наносить маркировку условного обозначения, содержащую:

диаметр щеки d_1 , диаметр шейки d_2 , диаметр осевого отверстия d_4 , полную длину катушки l_1 и материал, из которого изготовлена катушка.

Пример условного обозначения стальной катушки с $d_1=400$ мм, $d_2=224$ мм, $d_4=125$ мм, $l_1=300$ мм:

Катушка 400/224/125—300 стальная по СТ СЭВ 1653—79



Черт. 1

Утвержден Постоянной Комиссией по стандартизации
Берлин, июнь 1979 г.

Таблица 1

мм

Диаметр					Радиус повод- ка e	Длина					
щеки d_1	шейки d_2	ступицы d_3	отверстия поводка d_4	отверстия поводка или цапфы d_5		катушки полная l_1	шейки l_2				
32	20	22	11	—	—	50	38				
(40)	25										
50	32										
63	40	50	45	—	—	63	50				
	50					45	40				
80	50	—	16	7	20	80	64(56)				
	67	50(40)	36	—	—						
100	40(50)		28	8—16	40			100	80		
	63		16	7	20						
	70	60	50	8—16	40	80	60				
125	85	80	63		8—16	40	95	75(80)			
	50	50	28								
	67	60	50								
	80	—	16	7					20	125	100
	85	75	63	50					95	75	
106	100	80	8—16		40	118	95				
160	63	50						28	8—16	40	118
	85	80		63							
	100	—	22	13	32	160	128				
	106(90)	95	80	60	118	95					
	132	118	100		150	120(125)					
200	80	71	36				8—16	71	125	100	
	100										
	106			100(118)	80(100)	150(140)					118
	125	—	22	13	32						

Продолжение табл. 1 на стр 3

Продолжение табл. 1

мм							
Диаметр					Радиус повод- ка e	Длина	
щеки d_1	шейки d_2	ступицы d_3	отверстия осевого d_4	отверстия поводка или цапфы d_5		катушки полная l_1	шейки l_2
200	132	160	125	8—16	71	190	154
250	100	71	36			150	125
	125	160	125(127)			190	150
	150	—	22			200	160
	160	160	125	8—16	112	236	200(195)
	180	71	36			190	160
315	125	160	125(127)			236	200
	160	—	36			265	224
	180	112	56	16—28(32)	112	212	180
	200	160	125(127)			265	224
355	140	112	56			200	160
	180	—	36			300	250(242)
	224	160	125(127)	16—28(32)	112	236	200
	250	112	56			300	250
400	160	112	56			355	280
	200	160	125(127)			265	224
	224	112	56	16—28(32)	140	335	280
	250	160	125(127)			375	315(309)
450	180	112	56			300	250
	224	160	125(127)			300	250
	250	112	56	16—28(32)	140	300	250
	200	160	125(127)			300	250
500	250	160	125(127)			300	250
	250	160	125(127)			300	250

Продолжение табл. 1 на стр. 4

Продолжение табл. 1

мм

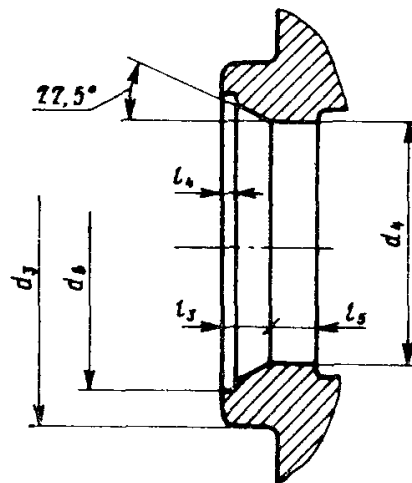
Диаметр					Радиус повод- ка e	Длина			
щеки d_1	шейки d_2	ступицы d_3	отверстия осевого d_4	отверстия поводка или цапфы d_5		катушки полная l_1	шейки l_2		
500	280	160	125(127)	16—28(32)	140	375	315		
	315	—	36	26	80	250	180		
560	224	112	56	16—28(32)	140	425	350		
	280					335	280		
	315	160	125(127)			425	355		
		630	250			112(160)	56(80)	140	475
315	160		125(127)	28—40(16)	375	315			
710			355	80	160 (140)	475	400		
	400		125(127)	530		450			
		500	—	50		26	140	250	180
	800	400	160	80		28—40	160	600	500(492)
450		250	200	475	400				
		(900)	160(170)	80	600			500	
500	315		250	670	560				
560				750(740)	630				
(1120)				160(180)	80			850	710
		630		950	800				
1250	710	315	250	40—63	300			1060	900
1400		160(220)	80						

Продолжение табл. 1 на стр. 5

Продолжение табл. 1

мм							
Диаметр					Радиус повод- ка e	Длина	
щеки d_1	шейки d_2	ступицы d_3	отверстия осевого d_4	отверстия поводка или цапфы d_5		катушки полная l_1	шейки l_2
1600	800	160(220)	80	40—63	300	1180	1000
1800	1000	250(200) (240)	(100) 125 (120) (150)			1320	1120
2000	1120					1500 (1250)	1250 (1000)
(2240)	1250					1700 (1350)	1400 (1100)
2500	1600					1900 (1550)	1600 (1300)
(2800)						2120	1800
3150	1800			63—80	450	2300 (2000)	2000 (1500)
(3550)	2000					2650	2300
4000	2240					3000	2650

Примечание. Размеры, указанные в скобках, не перспективны.



Черт 2

Таблица 2

мм				
Диаметр		Длина		
осевого отверстия d_4	выточки d_6	конуса l_3	выточки l_4	отверстия осевого l_5
11	14	2	1	3
16	19			
22	26	4		6
28	32			
36	42	6		8
45	53			
50	58	8		10
56	66	10		14
63	73			16
80	95	12	2	18
100	115	16		22
125	142	20		28
250	258	40	3	56

Примечания:

1. Для размеров $d_4=100$ мм допускается изготовление без конуса.
2. l_5 — справочный размер.

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор—представитель ВНР в Совете Международной организации по экономическому и научно-техническому сотрудничеству в области электротехнической промышленности «ИНТЕРЭЛЕКТРО»

2. Тема 33.700.05—77.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 45 м заседании СЭВ.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ

Страны — члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1982 г	Январь 1982 г
ВНР	Январь 1982 г	Январь 1983 г
ГДР	Январь 1980 г для машинных катушек Январь 1986 г для катушек отжига	Июль 1981 г для машинных катушек Январь 1986 г. для катушек отжига
Республика Куба		
ПНР	Январь 1981 г	Январь 1982 г
СРР	Январь 1981 г	—
СССР	Январь 1982 г	Январь 1983 г
ЧССР		—

5. Срок первой проверки — 1984 г, периодичность проверки — 5 лет.

Сдано в набор 14.08.79 Подп в печ. 16 10 79 0,5 п. л. 0,51 уч -изд. л. Тир. 2060 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская 256. Зак 2216