

**СОВЕТ
ЭКОНОМИЧЕСКОЙ
ВЗАИМОПОМОЩИ**

СТАНДАРТ СЭВ

СТ СЭВ 1653—79

**БАРАБАНЫ И КАТУШКИ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КА-
БЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

Основные размеры

Группа Е46

1. Основные размеры барабанов и катушек должны соответствовать значениям, приведенным на черт. 1 и в табл. 1.

Черт. 1 и 2 не определяют конструкции барабанов и катушек.

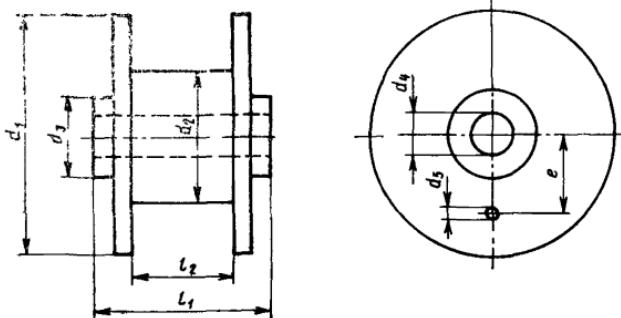
2. Размеры ступицы барабана и катушки должны соответствовать значениям, приведенным на черт. 2 и в табл. 2.

3. На барабаны и катушки следует наносить маркировку условного обозначения, содержащую:

диаметр щеки d_1 , диаметр шейки d_2 , диаметр осевого отверстия d_4 , полную длину катушки l_1 и материал, из которого изготовлена катушка.

Пример условного обозначения стальной катушки с $d_1=400$ мм, $d_2=224$ мм, $d_4=125$ мм, $l_1=300$ мм:

Катушка 400/224/125—300 стальная по СТ СЭВ 1653—79



Черт. 1

**Утвержден Постоянной Комиссией по стандартизации
Берлин, июнь 1979 г.**

Таблица 1

мм

Диаметр					Радиус поворота e	Длина	
щеки d_1	шейки d_2	ступицы d_3	отверстия поводка d_4	отверстия поворота или цапфы d_5		катушки полная l_1	шейки l_2
32	20						
(40)	25	22	11	—	—	50	38
50	32			—	—		
63	40			—	—	63	50
		50	45	—	—	45	40
		50	—	16	20		
80				7	—	80	64(56)
			36	—	—		
	67	50(40)		—	—		
	40(50)		28	8—16	40		
100	63		16	7	20	100	80
	70	60	50	—	—	80	60
	85	80	63	—	40	—	
	50	50	28	—	—	95	75(80)
	67	60	50	—	50		
125	80	—	16	7	20	125	100
	85	75	63	—	—	95	75
	106	100	80	—	50		95
	63	50	28	—	40	118	95(100)
	85	80	63	—	60		
160	100	—	22	13	32	160	128
	106(90)	95	80	—	60	118	95
	132	118	100	—	—	150	120(125)
	80	—	36	—	71	125	100
200	100	—	—	—	—	150(140)	118
	106	100(118)	80(100)	—	—		
	125	—	22	13	32	200	160

Продолжение табл. 1 на стр 3

Продолжение табл. 1

мм

Диаметр					Радиус поворота <i>e</i>	Длина	
щеки <i>d</i> ₁	шайки <i>d</i> ₂	ступицы <i>d</i> ₃	отверстия осевого <i>d</i> ₄	отверстия поводка или цапфы <i>d</i> ₅		катушки полная <i>l</i> ₁	шайки <i>l</i> ₂
200	132	160	125		71	190	154
	100	71	36				
	125					150	125
	150	160	125(127)			190	150
	160	—	22	13		200	160
	180	160	125			236	200(195)
250	125	71	36		71		
	160					190	160
	180	160	125(127)			236	200
	200					265	224
	140	112	56			212	180
	180					265	224
315	200	160	125(127)		112		
	224	—	36	26		200	160
	160	112	56			300	250(242)
	200					236	200
	224					300	250
	160					355	280
400	200				112		
	224	160	125(127)			265	224
	250					140	
	180	112	56			335	280
	224					375	315(309)
	250					300	250
450	200	112	56		140		
	224						
	250	160	125(127)				
	200						
500	224						
	250						

Продолжение табл. 1 на стр. 4

Продолжение табл. 1

мм

Диаметр					Радиус повод- ка e	Длина	
шеки d_1	шейки d_2	ступицы d_3	отверстия осевого d_4	отверстия поводка или цапфы d_5		катушки полная t_1	шейки t_2
500	280	160	125(127)	16—28(32)	140	375	315
	315	—	36	26	80	250	180
560	224	112	56			425	350
	280			16—28(32)	140	335	280
630	315	160	125(127)			425	355
	250	112(160)	56(80)			475	400(392)
710	315				140	375	315
	355					475	400
800	160	80				530	450
	400	125(127)				425	350
400	500	—	50	26	140	530	450
	160		80			250	180
450	250	200				600	500(492)
	(900)	160(170)	80			475	400
1000	500					600	500
	560	315	250			670	560
1120	160(180)		80			750(740)	630
	630					850	710
1250	315	250				950	800
	710	160(220)	80	40—63	300	1060	900

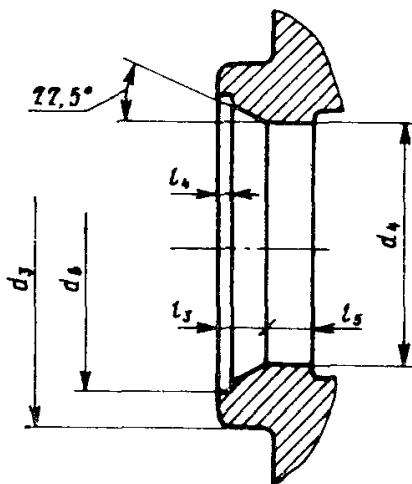
Продолжение табл. 1 на стр. 5

Продолжение табл. 1

мм

Диаметр					Радиус повод- ка e	Длина	
щеки d_1	шейки d_2	ступицы d_3	отверстия осевого d_4	отверстия поводка или цапфы d_5		катушки полная l_1	шейки l_2
1600	800	160(220)		80		1180	1000
1800	1000					1320	1120
2000	1120					1500 (1250)	1250 (1000)
(2240)	1250				40—63	300	1700 (1350)
2500	1600	250(200) (240)		(100) 125 (120) (150)			1400 (1100)
(2800)							1900 (1550)
3150	1800						1600 (1300)
(3550)	2000						2120
4000	2240				63—80	450	1800
							2300 (2000)
							2000 (1500)
							2650
							2300
							3000
							2650

Примечание. Размеры, указанные в скобках, не перспективны.



Черт 2

Таблица 2

мм

Диаметр		Длина		
осевого отверстия d_4	выточки d_6	конуса l_3	выточки l_4	отверстия осевого l_5
11	14	2		3
16	19			
22	26	4		6
28	32			
36	42	6	1	8
45	53			
50	58	8		10
56	66	10		14
63	73			16
80	95	12		18
100	115	16	2	22
125	142	20		28
250	258	40	3	56

Примечания:

1. Для размеров $d_4=100$ мм допускается изготовление без конуса.
2. l_5 — справочный размер.

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор—представитель ВНР в Совете Международной организации по экономическому и научно-техническому сотрудничеству в области электротехнической промышленности «ИНТЕРЭЛЕКТРО»

2. Тема 33.700.05—77.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 45 м заседании СЭВ.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ

Страны — члены СЭВ	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно правовых отношениях по экономическому и научно техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1982 г	Январь 1982 г
ВНР	Январь 1982 г	Январь 1983 г
ГДР	Январь 1980 г для машинных катушек Январь 1986 г для катушек отжига	Июль 1981 г для машинных катушек Январь 1986 г. для катушек отжига
Республика Куба		
ПНР	Январь 1981 г	Январь 1982 г
СРР	Январь 1981 г	—
СССР	Январь 1982 г	Январь 1983 г
ЧССР		—

5. Срок первой проверки — 1984 г., периодичность проверки — 5 лет.

Сдано в набор 14.08.79 Подп в печ. 16 10 79 0,5 п. л. 0,51 уч -изд. л. Тир. 2060 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская 256, Зак 2216