

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 3630—82
	Защита от коррозии СРЕДСТВА ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ МЕТАЛЛОВ	Взамен РС 4456—74
	Классификация и обозначения	Группа В00

Настоящий стандарт СЭВ устанавливает классификацию и обозначения средств временной защиты, применяемых для защиты металлических изделий от коррозии в соответствии со СТ СЭВ 992—78.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ СРЕДСТВ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ

1.1. Средства временной защиты по основным составляющим подразделяют на типы, приведенные в табл. 1.

Таблица 1

Тип средства временной защиты	Условное обозначение типа	Цифровой код обозначения
Масло	K-I	01
Смазки	K-II	02
Воски	K-III	03
Полимерные составы	K-IV	04
Другие виды пленкообразующих материалов	K-V	05
Летучие ингибиторы коррозии	K-VI	06
Контактные ингибиторы коррозии	K-VII	07
Осушитель для статического осушения воздуха	K-VIII	08

Приложение. Цифровой код обозначения применяют для составления, при необходимости, программ для электронно-вычислительных машин.

1.2. По условиям применения или состоянию при нанесении на поверхность защищаемого металла средства временной защиты подразделяют на виды, приведенные в табл. 2.

Таблица 2

Виды средств временной защиты	Условное обозначение вида	Цифровой код обозначения
Наносимые:		
при температуре окружающей среды	a	01
в расплавленном состоянии	b	02
Применяемые в виде:		
раствора в органическом растворителе:	c	03
водного раствора	d	04
дисперсии (сuspензии) или эмульсии	e	05
порошка	f	06
носителей летучих ингибиторов коррозии	g	07
аэрозоли	h	08
твердого тела	k	09

1.3. По функциональным свойствам средства временной защиты подразделяют на группы, приведенные в табл. 3.

Таблица 3

Группы средств временной защиты	Условное обозначение группы
Защищающие изделия из черных металлов и их сплавов	1
Защищающие изделия из черных и цветных металлов и их сплавов	2
Имеющие многофункциональные свойства	3
Вытесняющие воду и электролиты с защищаемой поверхности	4
Препятствующие коррозии от пота рук	5
Обладающие антисептическими свойствами	6
Образующие пленки, обладающие низкой адгезией (снимаемые)	7
Образующие пленки, обладающие высокой адгезией	8
Имеющие влагопоглощающие свойства	9

П р и м е ч а н и е. Под «многофункциональным свойством» средства временной защиты понимают возможность его использования в качестве рабочего средства.

1.4. По характеристике покрытия, образующегося на поверхности защищаемого металла, средства временной защиты подразделяют на классы, приведенные в табл. 4.

Таблица 4

Классы средств временной защиты	Условное обозначение класса	Цифровой код обозначения
Покрытие*:		
очень тонкое	А	01
тонкослойное мягкое	В	02
тонкослойное твердое	С	03
толстослойное мягкое	Д	04
толстослойное твердое	Е	05

* Очень тонкое покрытие — покрытие, невидимое невооруженным глазом (абсорбционная пленка). Тонкослойное покрытие — покрытие с толщиной слоя до 20 μm , Толстослойное — покрытие с толщиной слоя выше 20 μm .

2. ОБОЗНАЧЕНИЕ СРЕДСТВ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ

2.1. Условное обозначение конкретного средства защиты состоит из сочетаний букв и цифр, разделенных косой чертой и обозначающих последовательно тип, вид, группу и класс.

При использовании типов средств временной защиты, не приведенных в табл. 1, средство временной защиты и требования к нему записывают текстом без условных обозначений по настоящему стандарту СЭВ.

2.2. Если средство временной защиты не обладает одним из указанных в табл. 2—4 признаков или его свойства неизвестны, в условном обозначении проставляют знак: 0 — при буквенном условном обозначении, а также при цифровом обозначении по табл. 3; 00 — при цифровом обозначении по табл. 1, 2, 4.

2.3. Если средство временной защиты обладает двумя или более классификационными признаками в пределах вида (группы), то их обозначение между косыми чертами приводят последовательно, разделяя запятой.

2.4. Примеры условных обозначений

Масло (К-I), наносимое при температуре окружающей среды (а), на металлы и сплавы (2), вытесняющее воду с защищаемой поверхности (4), образующее тонкослойное мягкое покрытие (\bar{A}):

$$K-I/a/2,4/\bar{A}$$

Консервационный лак (К-IV), применяемый в виде раствора в органическом растворителе (с), обеспечивающий защиту сплава железа (1), предотвращающий образование плесени (6), образующий тонкослойное твердое покрытие (В):

K-IV/c/1,6/B

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1 Автор — делегация ПНР в Постоянной Комиссии по сотрудничеству в области стандартизации

2 Тема 01 197 02—80

3 Стандарт СЭВ утвержден на 51-м заседании ПКС

4 Сроки начала применения стандарта СЭВ

Страны—члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно правовых отношениях по экономическому и научно техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1984 г	Январь 1985 г
ВНР		
СРВ		
ГДР		
Республика Куба	Июль 1983 г	Июль 1983 г.
МНР		
ПНР	Январь 1985 г	Январь 1985 г.
СРР		
СССР	Январь 1984 г.	—
ЧССР	Июль 1984 г.	Июль 1984 г.

5. Срок первой проверки — 1988 г., периодичность проверки — 5 лет