



СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

**СТАНДАРТ СЭВ
СТ СЭВ 244-76**

**АППАРАТЫ КОММУТАЦИОННЫЕ.
РЕЗЬБОВЫЕ ТОКОВЕДУЩИЕ
ШПИЛЬКИ ДО 3200 А
НОМИНАЛЬНЫЕ ТОКИ И РАЗМЕРЫ**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Со-
вета Министров СССР от 10 декабря 1976 г. № 2728 стан-
дарт Совета Экономической взаимопомощи СТ СЭВ 244—76
«Аппараты коммутационные. Резьбовые токоведущие шпиль-
ки до 3200 А. Номинальные токи и размеры»**

**введен в действие в качестве государственного стандарта СССР с
01.12.1977 г.**

Сдано в наб. 09.08.76 Подп. к печ. 20.12.76 0,375 п л 0,20 уч изд л Тир 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов Москва, Д-557, Новодресненский пер., 3
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6 Зак 1343

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 244—76
	АППАРАТЫ КОММУТАЦИОННЫЕ. РЕЗЬБОВЫЕ ТОКОВЕДУЩИЕ ШПИЛЬКИ ДО 3200 А Номинальные токи и размеры	Группа Е72

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на номинальные токовые нагрузки и на диаметры резьб токоведущих шпилек, для соединения выводов коммутационных аппаратов с внешними проводниками при их естественном охлаждении.

Стандарт не распространяется на резьбовые токоведущие шпильки коммутационных аппаратов, применяемых в электроустановочных светотехнических изделиях, в электро-подвижном составе и на воздушном транспорте, но является рекомендуемым, если иное не установлено стандартами или другими предписаниями.

Основные параметры резьбовых токоведущих шпилек приведены в таблице.

Размеры в мм

Номинальный ток, А	Материал выводов	
	Латунь	Мель
Предел прочности на растяжение, Па 10^7		
32		25
Диаметр резьбы токоведущей контактной шпильки		
До 10	M3 (M3,5)	—
16	M4	—
25	M5	—
63	M6	—
100	M8	—
160	M10	—
250	M12	M10
320	M16	M12
400	M20	M16
630	—	M20×1,5
800	—	M24×2,0
1000	—	M30×2,0
1250	—	M33×2,0
1600	—	M36×2,0
2000	—	M42×3,0
2500	—	M48×3,0
3200	—	M56×4,0

Примечания:

1. Допускается применение других материалов с равноценными свойствами.
2. Значение, помещенное в скобках, является допустимым.

Конец

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

1. В таблице приведены рекомендуемые величины крутящих моментов, необходимых для обеспечения нормальной работы резьбовых шпилечных соединений выводов коммутационных аппаратов с внешними проводниками.

Резьба токоведущей контактной шпильки <i>d</i>	Крутящий момент, Нм	
	Наибольшее значение	Наименьшее значение
M3	0,5	0,3
M3,5	0,8	0,45
M4	1,2	0,6
M5	2,0	1,0
M6	3,0	1,5
M8	6,0	3,0
M10	10	5,0
M12	15,5	7,5
M16	30	15
M20	52	26
M24	80	40
M30	150	75
M33	197	98
M36	252	126
M42	—	—
M48	—	—
M56	—	—

2. Целесообразно применять гайки для резьбовых контактных токоведущих шпилек из латуни.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация ГДР в Постоянной Комиссии по стандартизации
 2. Тема — 533.01—73
 3. Стандарт СЭВ утвержден на 39-м заседании ПКС.
 4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны-члены СЭВ :	Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству	Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Декабрь 1978 г.	Декабрь 1979 г.
ВНР	Декабрь 1978 г.	Декабрь 1978 г.
ГДР	Декабрь 1978 г.	Декабрь 1978 г.
Республика Куба		
МНР	Декабрь 1977 г.	—
ПНР	Декабрь 1978 г.	Декабрь 1978 г.
CPP	Декабрь 1979 г.	—
СССР	Декабрь 1977 г.	Декабрь 1977 г.
ЧССР	Январь 1979 г.	Январь 1980 г.

5. Срок первой проверки — 1982 г., периодичность проверки — 5 лет.