



СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ

СТАНДАРТ СЭВ

СТ СЭВ 1088-78

**ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ
МАШИН РАДИАЛЬНЫЕ**

УСТАНОВОЧНЫЕ И ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 ноября 1978 г. № 3090 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 1088—78 «Щеткодержатели электрических машин радиальные. Установочные и габаритные размеры» введен в действие в качестве государственного стандарта СССР

**в договорно-правовых отношениях по сотрудничеству с 01.01. 1980 г.
в народном хозяйстве СССР с 01.01. 1980 г.**

Сдано в наб. 15.11.78 Подп. в печ. 25.12.78 0,625 п. л. 0,51 уч.-изд. л. Тир. 10500 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1576

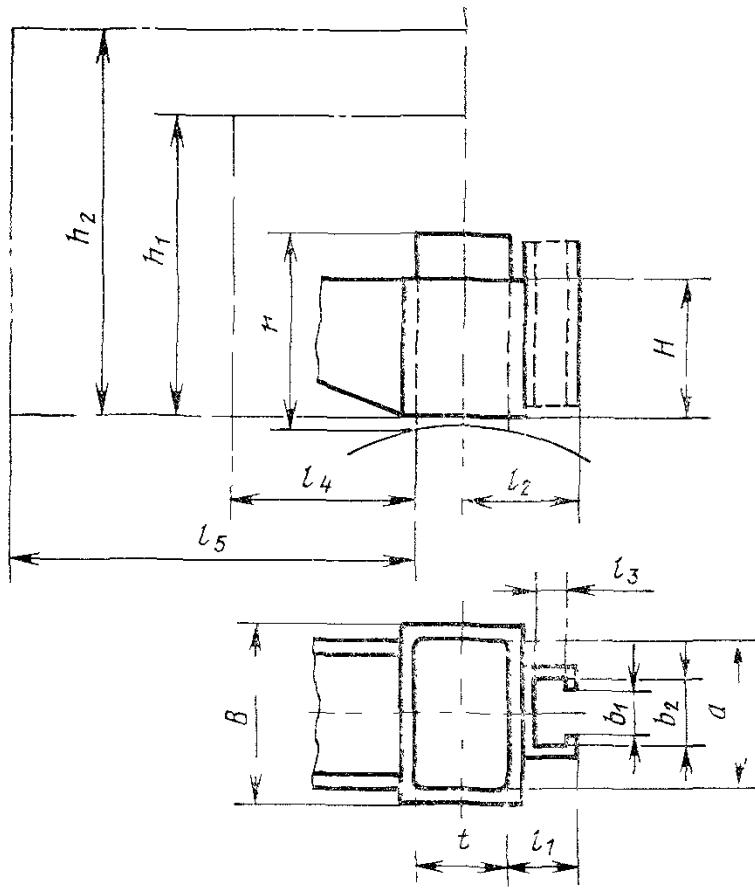
| СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ | СТАНДАРТ СЭВ | СТ СЭВ 1088—78 |
|--|--|----------------|
| | ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН РАДИАЛЬНЫЕ Установочные и габаритные размеры | Группа Е37 |

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на радиальные однообоймные щеткодержатели с сечением окна от 0,8 до 12,5 см² для одной щетки, с регулированием высоты установки относительно поверхности коллектора или контактного кольца, с элементом крепления, симметричным относительно тангенциальной оси симметрии окна и расположенным с противоположной стороны от нажимного устройства, предназначенные для применения на электрических машинах.

1. Установочные и габаритные размеры щеткодержателей должны соответствовать:

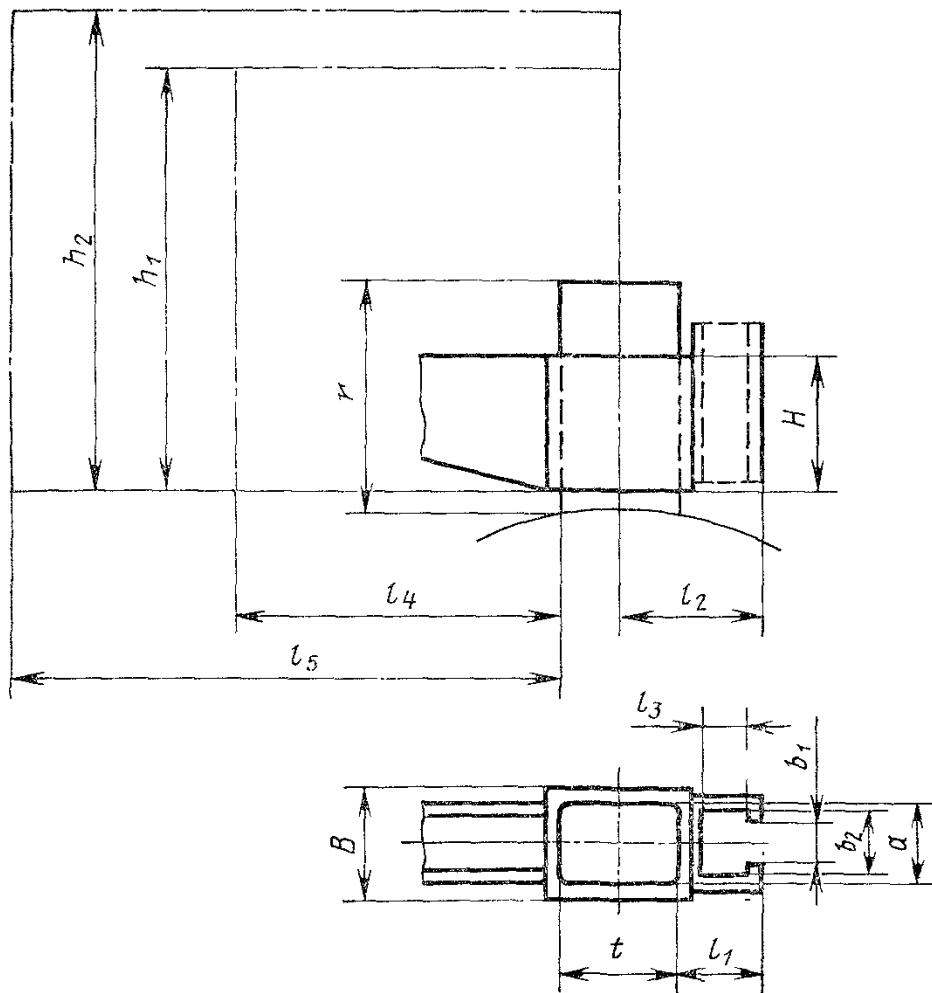
для щеткодержателей с обоймой типа А ($t < a$) — черт. 1 и табл. 1, 3, 4;

для щеткодержателей с обоймой типа Т ($t > a$) — черт. 2 и табл. 2, 3, 4.



H —высота обоймы щеткодержателя; r —радиальный размер щетки; h_1 , l_4 —габаритные размеры щеткодержателя и его элементов в рабочем положении; h_2 , l_5 —габаритные размеры зоны установки и съема щеткодержателя, его элементов и щеток при обслуживании; B —максимальный аксиальный размер щеткодержателя

Черт. 1



H —высота обоймы щеткодержателя; r —радиальный размер щетки;
 h_1 , l_4 —габаритные размеры щеткодержателя и его элементов в рабочем положении; h_2 , l_5 —габаритные размеры зоны установки и съема щеткодержателя, его элементов и щеток при обслуживании; B —максимальный аксиальный размер щеткодержателя

Черт. 2

Таблица 1

ММ

| t | a | B , не более | l_1 | l_2 | l_3 , не менее | b_1 | b_2 |
|-----|------|----------------|----------------------|-------|------------------|---------------------|----------------------|
| 5,0 | 16,0 | 21,0 | 10,0 _{-0,3} | 12,5 | 5 | 6,3 ^{+0,2} | 10,2 ^{+0,3} |
| | 20,0 | 25,0 | | | | | |

Продолжение табл. на стр. 4

Продолжение табл. 1

ММ

| <i>t</i> | <i>a</i> | <i>B</i> , не более | <i>l</i> ₁ | <i>l</i> ₂ | <i>l</i> ₃ , не менее | <i>b</i> ₁ | <i>b</i> ₂ |
|----------|----------|---------------------|-----------------------|-----------------------|----------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| 6,3 | 12,5 | 17,5 | | 13,2 | | | |
| | 16,0 | 21,0 | | | | | |
| | 20,0 | 26,0 | | | | | |
| | 25,0 | 31,0 | | | | | |
| | 32,0 | 38,0 | | | | | |
| 8,0 | 10,0 | 15,0 | 10,0- _{-0,3} | 14,0 | 5 | $6,3^{+0,2}$ | $10,2^{+0,3}$ |
| | 12,5 | 17,5 | | | | | |
| | 16,0 | 21,0 | | | | | |
| | 20,0 | 26,0 | | | | | |
| | 25,0 | 31,0 | | | | | |
| | 32,0 | 38,0 | | | | | |
| 10,0 | 12,5 | 17,5 | | 15,0 | | | |
| | 16,0 | 21,0 | | | | | |
| | 20,0 | 26,0 | | | | | |
| | 25,0 | 31,0 | | | | | |
| | 32,0 | 38,0 | | | | | |
| 12,5 | 16,0 | 21,0 | | 16,3 | | | |
| | 20,0 | 26,0 | | | | | |
| | 25,0 | 31,0 | | | | | |
| | 32,0 | 38,0 | | | | | |
| 16,0 | 20,0 | 26,0 | 12,5- _{-0,3} | 20,5 | 6 | $8,5^{+0,2}$ | $13,5^{+0,3}$ |
| | 35,0 | 31,0 | | | | | |
| | 32,0 | 38,0 | | | | | |
| 20,0 | 25,0 | 31,0 | | 22,5 | | | |
| | 32,0 | 38,0 | | | | | |
| 25,0 | 32,0 | 38,0 | | 25,0 | | | |

П р и м е ч а н и я:

1 Для щеткодержателей с размерами $t=16, 20$ и 25 мм допускается применение размеров элемента крепления (l_1, l_2, l_3, b_1, b_2) под болт М6.2 Предпочтительные размеры a набраны полужирным шрифтом.

3. Размеры l_1 , l_2 , l_3 , b_1 и b_2 для щеткодержателей с безрычажными нажимными механизмами с рулонными пружинами являются рекомендуемыми.

4. При креплении щеткодержателя на зубчатую поверхность размеры l_1 и l_2 следует отсчитывать от средней линии зубчатой нарезки по СТ СЭВ 1090—78.

мм

Таблица 2

| t | α | B , не более | l_1 | l_2 | l_3 , не менее | b_1 | b_2 |
|------|----------|----------------|----------------------|-------|------------------|--------------|---------------|
| 10,0 | 8,0 | 17 | | 15,0 | | | |
| | 6,3 | 15 | | | | | |
| 12,5 | 8,0 | 17 | | 16,3 | | | |
| | 6,3 | 15 | | | | | |
| 16,0 | 8,0 | 17 | | 18,0 | | | |
| | 10,0 | 19 | | | | | |
| | 12,5 | 22 | | | | | |
| | 8,0 | 17 | 10,0 _{-0,3} | | 5 | $6,3^{+0,2}$ | $10,2^{+0,3}$ |
| 20,0 | 10,0 | 19 | | 20,0 | | | |
| | 12,5 | 22 | | | | | |
| | 8,0 | 17 | | | | | |
| | 10,0 | 19 | | | | | |
| 25,0 | 12,5 | 22 | | 22,5 | | | |
| | 16,0 | 22 | | | | | |
| | 20,0 | 26 | | | | | |
| | 12,5 | 22 | | | | | |
| 32,0 | 16,0 | 22 | | 28,5 | | | |
| | 20,0 | 26 | | | | | |
| | 25,0 | 31 | | | | | |
| | 16,0 | 22 | 12,5 _{-0,3} | | 6 | $8,5^{+0,2}$ | $13,5^{+0,3}$ |
| 40,0 | 20,0 | 26 | | 32,5 | | | |
| | 25,0 | 31 | | | | | |
| | 32,0 | 38 | | | | | |
| | 20,0 | 26 | | | | | |
| 50,0 | 25,0 | 31 | | 37,5 | | | |

Примечания:

1. Для щеткодержателей с размерами $t=32$, 40 , 50 мм допускается применение размеров элемента крепления (l_1 , l_2 , l_3 , b_1 , b_2) под болт М6.

2. Предпочтительные размеры a набраны полужирным шрифтом.

3. Размеры l_1 , l_2 , l_3 , b_1 и b_2 для щеткодержателей с безрычажными нажимными механизмами с рулонными пружинами являются рекомендуемыми.

4. При креплении щеткодержателя на зубчатую поверхность размеры l_1 и l_2 следует отсчитывать от средней линии зубчатой нарезки по СТ СЭВ 1090—78.

Таблица 3

мм

| r | h_1 , не более | h_2 , не более | l_4 , не более | l_5 , не более |
|-----|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 20 | 32 | 50 | 25 | 36 |
| 25 | 45 | 60 | 32 | 56 |
| 32 | 56 | 75 | 40 | 64 |
| 40 | 71 | 95 | 50 | 75 |
| 50 | 80 | 112 | 64 | 80 |
| 64 | 100 | 140 | 64 | 100 |
| 80 | 125 | 180 | 80 | 125 |
| 100 | 160 | 224 | 100 | 160 |
| 125 | 200 | 280 | 125 | 200 |

2. Высота обоймы щеткодержателей должна устанавливаться из ряда Ra20 по СТ СЭВ 514—77.

Минимальная высота обоймы щеткодержателей в зависимости от радиального размера щеток должна соответствовать значениям, указанным в табл. 4.

Таблица 4

мм

| r | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 64 | 80 | 100 | 125 |
|-----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|
| H | 12,5 | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 64 | 80 |

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор—представитель СССР в Совете Международной организации по экономическому и научно-техническому сотрудничеству в области электротехнической промышленности «Интерэлектро».

2. Тема 33.000 04—76.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 43-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

| Страны—члены СЭВ | Срок начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техническому сотрудничеству | Срок начала применения стандарта СЭВ в народном хозяйстве |
|------------------|---|---|
| НРБ | Январь 1982 г. | Январь 1982 г. |
| ВНР | Январь 1980 г. | Январь 1981 г. |
| ГДР | Январь 1979 г. | Январь 1980 г. |
| Республика Куба | | |
| МНР | | |
| ПНР | Январь 1980 г. | Январь 1980 г. |
| CPP | Январь 1980 г. | — |
| СССР | Январь 1980 г. | Январь 1980 г. |
| ЧССР | Январь 1980 г. | Январь 1980 г. |

5. Срок первой проверки — 1985 г., периодичность проверки — 5 лет.

6. Использованные документы: Публикация МЭК 136—1А (1972).