

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 4801—84
	КРАСИТЕЛИ КУБОВЫЕ ВОДОРАСТВОРIMЫЕ  Метод определения концентрации и оттенка	
Группа Л29		

Настоящий стандарт СЭВ является обязательным в рамках Конвенции о применении

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на кубовые водорастворимые красители, представляющие собой сернокислые эфиры лейкосоединений, и устанавливает метод определения концентрации и оттенка при крашении способами выбирания и плюсования.

## 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. При проведении испытания используют технические химические продукты и дистиллированную воду или воду такой же чистоты.

1.2. Пробы красителя взвешивают с погрешностью не более 0,001 g, химические продукты и текстильные материалы с погрешностью не более 0,1 g.

1.3. При крашении допускается отклонение температуры от заданного значения не более 2°C и отклонение времени не более 2 min.

1.4. Сравнительное окрашивание следует проводить испытуемым красителем с уменьшенным и увеличенным на 10% от принятой концентрации количеством красителя и параллельно стандартным образцом с постоянной концентрацией.

1.5. Краситель хранят в затемненном месте в упаковке из темного стекла, предохраняя от доступа света и влаги.

## 2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОНЦЕНТРАЦИИ И ОТТЕНКА ПРИ КРАШЕНИИ ПО СПОСОБУ ВЫБИРАНИЯ

### 2.1. Сущность метода

Метод заключается в визуальном сравнении образцов ткани, окрашенных по способу выбирания красителя из раствора одновременно и в одинаковых условиях стандартным образцом и испытуемым красителем, со ступенчатым рядом образцов.

Утвержден Постоянной Комиссией по сотрудничеству  
в области стандартизации  
Варшава, декабрь 1984 г.

## 2.2. Аппаратура, материалы, реагенты и растворы

2.2.1. Аппарат механический красильный с сосудами для крашения вместимостью не менее 250 см<sup>3</sup> или аппарат для крашения вручную при тех же условиях.

2.2.2. Весы аналитические.

2.2.3. Шкаф сушильный с температурой нагревания до 100°C.

2.2.4. Плюсовка лабораторная.

2.2.5. Баня водяная.

2.2.6. Шкала серых или синих эталонов.

2.2.7. Материал текстильный из целлюлозного волокна (ткань полотняного переплетения, трикотаж или пряжа), отваренный, отбеленный, не содержащий аппрета и оптически отбеливающих веществ.

2.2.8. Сода кальцинированная, безводная.

2.2.9. Смачиватель на основе алкилированных нафталин-сульфокислот.

2.2.10. Натрия сульфат.

2.2.11. Кислота серная концентрированная, плотностью 1,830—1,835 г/см<sup>3</sup>.

2.2.12. Натрия нитрит.

2.2.13. Мыло олеиновое текстильное 60%-ное, раствор 5 г/дм<sup>3</sup>.

Допускается использование любого другого нейтрального мыла.

2.3. Подготовка к испытанию

2.3.1. Подготовка материала

Образец материала массой 5 г погружают на 5 min в раствор, содержащий 0,5 г/дм<sup>3</sup> кальцинированной соды, при температуре 40—50°C.

2.3.2. Приготовление красильного раствора

В зависимости от марки взвешивают от 0,2 до 2 г испытуемого красителя, помещают в химический стакан с 150 см<sup>3</sup> раствора, содержащего 1 г/дм<sup>3</sup> кальцинированной соды и 1 г/дм<sup>3</sup> смачивателя и растворяют при температуре не выше 70°C.

2.4. Проведение испытания

2.4.1. Подготовленные образцы материала одновременно погружают по одному в каждый сосуд с красильным раствором с температурой 20—65°C и красят при постоянном перемешивании в течение 10 min, наблюдая за тем, чтобы образцы были полностью погружены в раствор. Затем в два приема с интервалом 10 min добавляют от 10 до 50 г/дм<sup>3</sup> сульфата натрия.

После добавления последней порции сульфата натрия крашение проводят в течение 15 min, прибавляют от 1 до 10 г/дм<sup>3</sup> нитрита натрия и продолжают крашение еще в течение 15 min.

По окончании крашения сбразцы отжимают на плюсовке до отжима 80% и обрабатывают в проявительной ванне в течение

от 5 до 15 мин в растворе серной кислоты от 5 до 25 г/дм<sup>3</sup> при модуле ванны 1:30 и температуре 25—70°C.

2.4.2. После проявления образцы промывают в холодной проточной воде и обрабатывают раствором кальцинированной соды 5 г/дм<sup>3</sup> при модуле ванны 1:30, промывают в холодной проточной воде и обрабатывают при кипении раствором олеинового мыла в течение 10 мин, промывают в воде с температурой 70°C, затем в холодной проточной воде, отжимают и сушат.

## 2.5. Обработка результатов испытания

### 2.5.1. Оценка концентрации

Сравнение окрашенных образцов производят при дневном свете в комнате, обращенной на север (при этом свет должен падать под углом 45°) или при освещении лампами дневного света, дающими освещенность не менее 600 лк. Взгляд наблюдателя должен быть направлен перпендикулярно поверхности образца.

Концентрацию указывают ступенями в 5%, при этом концентрацию стандартного образца принимают за 100%.

### 2.5.2. Определение оттенка

Сравнение оттенка образцов, окрашенных с одинаковой интенсивностью испытуемым красителем и стандартным образцом, производят визуально.

Оценку оттенка проводят по следующей градации:

соответствует;

незначительно (малозаметно отклоняется);

несколько отклоняется;

значительно отклоняется;

не соответствует.

Допускается оценка отклонения оттенка по серой или синей шкале.

## 2.6. Протокол испытания

Протокол испытания должен содержать:

- 1) наименование красителя, его обозначение, сорт или марку;
- 2) наименование предприятия-изготовителя и страны;
- 3) результат испытания (отметить по какой шкале оценивалось),
- 4) карты выкрасок испытуемым красителем и стандартным образцом;
- 5) наименование настоящего стандарта СЭВ;
- 6) дату испытания.

## 3. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОНЦЕНТРАЦИИ И ОТТЕНКА ПРИ КРАШЕНИИ ПО ПЛЮСОВОЧНОМУ СПОСОБУ

### 3.1. Сущность метода

Метод заключается в визуальном сравнении образцов ткани, окрашенных по плюсовочному способу одновременно и в одинако-

вых условиях стандартным образцом и испытуемым красителем, со ступенчатым рядом сбразцов.

### 3.2. Аппаратура, материалы, реагенты и растворы

Аппаратура, материалы, реагенты и растворы — по п. 2.2.

#### 3.3. Подготовка к испытанию

3.3.1. Подготовка материала — по п. 2.3.1.

3.3.2. *Приготовление красильного раствора*

В зависимости от марки взвешивают от 3 до 8 г испытуемого красителя и стандартного образца, помещают в химический стакан с 150 см<sup>3</sup> раствора, содержащего 1 г/дм<sup>3</sup> смачивателя, 1 г/дм<sup>3</sup> кальцинированной соды, 10 г/дм<sup>3</sup> нитрита натрия и нагревают до температуры не выше 70°C для полного растворения красителя.

#### 3.4. Проведение испытания

Образец текстильного материала массой 5 г пропускают через плюсовку со скоростью движения ткани 3 м/min при отжиме 80%, при температуре плюсовочного раствора 60°C. Затем образец текстильного материала пропускают через прессовательный раствор, содержащий 20 г/дм<sup>3</sup> серной кислоты, при температуре 70°C с той же скоростью движения и таким же отжимом.

После проявления образцы обрабатывают по п. 2.4.2.

#### 3.5. Обработка результатов испытания

Обработка результатов — по п. 2.5.

#### 3.6. Протокол испытания

Протокол испытания — по п. 2.6.

Конец

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. Автор — делегация СССР в Совете международной отраслевой организации по сотрудничеству в области малотоннажной химической продукции «Интерхим».

2. Тема — 35 400.13—82.

3. Стандарт СЭВ утвержден на 56-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны—члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ	
	в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно техническому сотрудничеству	в народном хозяйстве
НРБ	Январь 1987 г.	
ВНР	Январь 1987 г.	
СРВ		
ГДР	Январь 1987 г	Январь 1987 г.
Республика Куба	—	
МНР		
ПНР		
CPP	—	—
СССР	Январь 1987 г.	Январь 1987 г.
ЧССР	Январь 1987 г.	Январь 1987 г.

5. Срок проверки — 1993 г.

Сдано в наб 13 03 85 Подп в печ 20 06 85 0,375 усл п л 0,375 усл. кр -отт. 0,30 уч.-изд. л.  
Тир 850 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер., 6 Зак. 398