

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
В СФЕРЕ ОХРАНЫ ОБЪЕКТОВ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ



МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ
ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ
(ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)**

ТЕР-2001

ТОМ 1
Сборники №№ 1-8
ОФИЦИАЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ

Санкт-Петербург
ООО «Береста»
2003

ББК 38.683
УДК 721.025.4
Т 35

Ответственный исполнитель Бритов О. А.

*Тиражирование и распространение ТЕР-2001 на территории
Российской Федерации осуществляется некоммерческой
организацией Союз Реставраторов Санкт-Петербурга
(приказ Министерства культуры Российской Федерации № 930 от 01.07.2003г.)
Настоящие территориальные единичные расценки
на ремонтно-реставрационные работы ТЕР-2001 не могут быть полностью
или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве
официального издания без разрешения Министерства культуры Российской Федерации.*

**Т 35 Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные
работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры):
ТЕР-2001. Т. 1. Сб. №№ 1-8 / М-во культуры Рос. Федерации. — Офиц.
изд. — СПб.: Береста, 2003. — 336 с. — (Нормативные документы в сфере
охраны объектов культурного наследия).**

ISBN 5-98052-030-9

Сборники ТЕР-2001 разработаны на основе “Территориальных единичных
расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного на-
следия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга” (ТЕРпп-2001СПБ)
в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для
определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне па-
мятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для
расчетов за выполненные работы.

ISBN 5-98052-030-9



МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

О введении «Федеральных сметных норм» (ФСН-2001) и «Территориальных единичных расценок» (ТЕР-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)

В целях установления единого перехода на новую сметно-нормативную базу и совершенствования экономической базы в области охраны объектов культурного наследия (памятников истории и культуры) в современных условиях, **приказываю:**

1. Утвердить «Федеральные сметные нормы» (ФСН-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и ввести их в действие с 01 июля 2003 года.
2. Утвердить «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕР СПб), разработанные Государственным предприятием Санкт-Петербургский научно-исследовательский и проектный институт по реставрации памятников истории и культуры (НИИ «Спецпроектреставрация») Министерства культуры Российской Федерации на 1 января 2001 г. для их применения на территории Северо-Западного федерального округа с 01 июля 2003 года.
3. Ввести на период с 1 января 2004 г. до 31 декабря 2005 г. «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)» (ТЕР-2001) и применять их на территории Российской Федерации после утверждения региональных поправочных коэффициентов к указанным расценкам.
4. Сохранить в 2003 году действие разработанной сметной документации по заключенным договорам и контрактам на осуществление мероприятий по сохранению объектов культурного наследия.
5. Некоммерческой организации «Союз Реставраторов Санкт-Петербурга» обеспечить рассылку «Территориальных единичных расценок» и «Федеральных сметных норм» на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) органам охраны объектов культурного наследия субъектов Российской Федерации, а также проведение мониторинга изменений региональных поправочных коэффициентов.
6. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя Министра Малышева В. С.

Министр

M. E. Швыдкой

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ТЕРРИОРИАЛЬНЫХ ЕДИНИЧНЫХ РАСЦЕНОК
НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ
ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ
ТЕР-2001**

ВВЕДЕНИЕ

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (в дальнейшем изложении ТЕР-2001) для применения на территории Российской Федерации предназначены для определения стоимости прямых затрат при расчете сметной стоимости ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия, а также для расчетов за выполненные ремонтно-реставрационные работы.

Ремонтно-реставрационные работы, направленные на обеспечение физической сохранности объекта культурного наследия согласно Федеральному закону «Об объектах культурного наследия (памятниках истории и культуры) народов Российской Федерации» №73-ФЗ от 25.06.2002 г., включают в себя следующие виды работ:

— Консервация объекта

Работы, проводимые в целях предотвращения ухудшения состояния объекта, без изменения дошедшего до настоящего времени облика указанного объекта, в том числе противоаварийные.

— Ремонт памятника

Производственные работы, проводимые в целях поддержания в эксплуатационном состоянии памятника без изменения его особенностей.

— Реставрация памятника или ансамбля

Работы, проводимые в целях обеспечения сохранности историко-культурной ценности объекта культурного наследия.

— Приспособление объекта культурного наследия для современного использования

Комплекс работ, проводимых в целях создания условий для современного использования объекта культурного наследия без изменения его особенностей, составляющих предмет охраны, в том числе реставрация представляющих собой историко-культурную ценность элементов памятника.

— Воссоздание утраченного объекта культурного наследия

Воссоздание осуществляется реставрационными методами при особой исторической, архитектурной, научной, художественной, градостроительной, эстетической или иной значимости указанного объекта.

ТЕР-2001 разработаны в составе следующих сборников, охватывающих основные виды ремонтно-реставрационных работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

- | | |
|--------------|---|
| Сборник 1 | Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия |
| Сборник 2 | Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня. |
| Сборник 3 | Реставрация и воссоздание кирпичных кладок. |
| Сборник 4 | Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня. |
| Сборник 5 | Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей. |
| Сборник 6 | Реставрация и воссоздание кровель. |
| Сборник 7 | Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов. |
| Сборник 8 | Реставрация и воссоздание штукатурной отделки. |
| Сборник 9 | Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора. |
| Сборник 10 | Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров. |
| Сборник 11 | Реставрация и воссоздание керамического декора. |
| Сборник 12 | Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора. |
| Сборник 13 | Реставрация и воссоздание резьбы по дереву. |
| Сборник 14 | Реставрация мебели. |
| Сборник 15 | Реставрация и воссоздание паркетных полов. |
| Сборник 16 | Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов. |
| Сборник 17 | Чеканные, выколотные и давильные работы. |
| Сборник 18 | Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности. |
| Сборник 19 | Обивочные работы при реставрации мягкой мебели. |
| Сборник 20 | Реставрация и воссоздание позолоты. |
| Сборник 21 | Разные работы. |
| Сборник 22 | Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов. |
| Сборник 23-1 | Реставрация и воссоздание тканей и гобеленов. |
| Сборник 23-2 | Реставрация художественных тканей. |
| Сборник 24 | Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом. |
| Сборник 25 | Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветного металла и хрустальных подвесок. |
| Сборник 26 | Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства. |
| Сборник 27 | Реставрация монументальной и станковой живописи. |
| Сборник 28 | Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях-памятниках архитектуры. |
| Сборник 29 | Реставрация и воссоздание мозаики. |
| Сборник 30 | Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства |

ТЕР-2001 отражают среднеотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам ремонтно-реставрационных работ. В связи с этим ТЕР-2001 могут применяться для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Сборники охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов прикладного искусства.

2. Таблицы ТЕР-2001 содержат следующие показатели:

- затраты на оплату труда рабочих-реставраторов,
- затраты на эксплуатацию строительных машин, в том числе на оплату труда машинистов (по отдельным расценкам отдельных Сборников),
- затраты на материалы, изделия и конструкции,
- расход материалов и изделий, не учтенных расценками, — в физических единицах измерения.

3. На работы, отсутствующие в Сборниках, должны составляться единичные дополнительные расценки на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных единичных расценок осуществляется проектными организациями, выпускающими проектно-сметную документацию. Согласование и утверждение единичных расценок производится в составе сметной документации на общих основаниях.

4. Стоимость трудовых затрат, указанных в Сборниках, предусматривает усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс ремонтно-реставрационных процессов и выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

Уровень оплаты труда в расценках предусмотрен по тарифной сетке, утвержденной Министерством культуры Российской Федерации.

При разработке ТЕР в соответствующих расценках учтено повышение тарифных ставок рабочих, занятых на работах с тяжелыми и вредными условиями труда, а также на верхолазных работах.

5. Приведенные в Сборниках нормы расходов материалов учитывают полную потребность в них для данного вида работ и могут служить основанием для списания материалов при производстве работ.

6. При применении новых материалов, стоимость которых отлична от стоимости, приведенной в параграфе норм Сборников, необходимо составить единичную расценку, включив в нее фактическую стоимость материала вместо заложенной в данной норме, оставив все остальные показатели без изменения.

7. Расценками Сборников учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых методов труда, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах.

В частности приняты во внимание и учтены расценками следующие факторы:

а) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника

б) необходимость производства работ отдельными малыми участками с крайне ограниченным фронтом работ и весьма незначительной повторяемостью операций

в) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта

г) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизация, стандартизация, индустриализация и применение современных материалов, при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовление изделий, применяющихся при реставрации памятника (маломерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.)

д) особая тщательность выполнения всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающих их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника, и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

8. Нормы расхода материальных ресурсов определены на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1991 года.

Стоимость ремонтно-реставрационных работ, производимых на объектах культурного наследия, определяется по настоящим Сборникам.

9. Стоимость работ в Сборниках учитывает нормальные условия производства работ. При усложняющихся условиях к нормам тру-

довых затрат и к заработной плате следует применять коэффициенты. В случаях, когда реставрационные работы предусматриваются в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях действующего предприятия, к нормам затрат труда и заработной плате рабочих надлежит применять следующие поправочные коэффициенты:

- а) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках — 1,1;
- б) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест — 1,15;
- в) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма) — 1,25;
- при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением — 1,25;
- при температуре воздуха на рабочем месте $+40^{\circ}\text{C}$ — 1,25;
- при выполнении работ на высоте более 15 м — 1,25;
- г) при аварийном состоянии памятника — 1,25.

Применение указанных коэффициентов при расчетах за выполненные работы подтверждается четырехсторонними актами, фиксирующими действительные условия производства работ. Коэффициенты, предусмотренные пунктами а-г, должны применяться при наличии как нескольких из указанных в этом пункте обстоятельств, так и одного из них. При одновременном применении к той или иной сметной норме нескольких поправочных коэффициентов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

10. Стоимость работ по смене конструкций, не предусмотренных в Сборниках ТЕР-2001, но встречающихся при ремонтно-реставрационных работах на памятниках истории и культуры, аналогичных технологическим процессам в новом строительстве и капитальном ремонте, следует определять по соответствующим Федеральным единичным расценкам на строительство с применением к ним поправочных коэффициентов.

11. При выполнении работ в зимнее время пользоваться коэффициентами, приведенными в Сборнике сметных норм дополнительных затрат при производстве работ в зимнее время (ГСН 81-05-02-2001).

12. Стоимость электроэнергии нормами Сборников не учтена и определяется дополнительно из расчета 100 кВт. ч на 100 тыс.руб сметной стоимости производства реставрационных работ в ценах 2000 г.

Справочно: стоимость электроэнергии в базовых ценах 2000 года составляла — 0,35 руб./кВт. ч., стоимость тепловой энергии — 106,4 руб./Ткал., цена воды — 2,16 руб./м³.

13. Многими расценками Сборников затраты на эксплуатацию машин не предусмотрены. При использовании на объектах реставрации строительных машин время их работы следует принимать на основании данных проекта организации реставрации.

14. Расценки ТЕР-2001 не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке и реставрации конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно. В единичных расценках, за исключением особо оговоренных случаев, учтена стоимость выгрузки материала на приобъектном складе.

15. Стоимость доставки воды к месту работ нормами не учтена, и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно по местным ценам или калькуляции в соответствии с данными проекта организации реставрации.

16. При необходимости составления калькуляций на приготовление полуфабрикатов в построенных условиях для реставрационно-строительных работ на основную заработную плату следует начислять накладные расходы в размере 54%.

17. В Сборниках учтена транспортировка материалов в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части Сборников.

18. Сборниками не учтено:

а) транспортировка в зоне памятника более, чем на 50 м
б) накладные расходы и сметная прибыль, которые должны определяться по нормативам, установленным для подрядной организации, выполняющей ремонтно-реставрационные работы.

19. Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные расчеты — актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанными заказчиком и подрядчиком.

20. При одновременном применении к расценкам нескольких коэффициентов, последние перемножаются.

21. Коэффициенты, указанные в конкретном Сборнике, распространяются только в пределах данного Сборника.

22. Стоимость материальных ресурсов, выделенных в таблицах Сборников жирным шрифтом, коды которых заключены в скобки, в расценки не включены. Их стоимость принимается в сметной документации отдельной строкой, исходя из проектных характеристик этих ресурсов и условий поставок этих материалов.

**УКАЗАНИЯ ПО УЧЕТУ ВОЗВРАТА МАТЕРИАЛОВ,
ПОЛУЧЕННЫХ ОТ РАЗБОРКИ ПРИ РЕСТАВРАЦИИ
ПАМЯТНИКОВ КУЛЬТУРЫ**

1. При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки, закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

2. Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной производственно-реставрационной организацией совместно с заказчиком.

3. За итогом сметы указываются суммы, которые складываются из стоимости материалов и конструктивных элементов, годных к повторному использованию за вычетом затрат по приведению их в годное состояние, а также из стоимости реализации других материальных ценностей, не пригодных для повторного использования при реставрации.

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

Сборник № 7 Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов

ТЕР-2001-07

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие территориальные единичные расценки для применения на территории РФ в базисных ценах на 1 января 2000 года предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по реставрации и воссозданию металлических конструкций и декоративных элементов и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные реставрационные работы.

ТЕР отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ТЕР обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Расценками настоящего сборника предусматривается работа по реставрации и воссозданию древних металлических конструкций и декоративных элементов памятников культуры, поврежденных и искаженных временем или поздними ремонтами, а также полностью или частично утраченных.

3. Реставрация и воссоздание металлических конструкций памятников производится с учетом индивидуального характера конструкций и элементов, при этом основным принципом является максимальное сохранение существующих деталей и воссоздание утраченных деталей в строгом соответствии с начальными нормами.

3.1. Новые детали изготавливаются, как правило, только взамен полностью утраченных или пришедших в негодность.

3.2. Деформированные, но хорошо сохранившиеся детали и элементы подвергаются необходимой правке.

3.3. Удаление заменяемых или подлежащих выправке элементов может производиться путем демонтажа всей конструкции или путем

вырезки той части, которая подлежит замене или выпрямке. Целе-сообразность того или иного способа устанавливается на основе данных, получаемых в результате тщательного предварительного осмотра конструкций и решается в каждом случае в зависимости от состояния всей конструкции.

4. Расценками сборника предусматривается выполнение демонтажа и монтажа при помощи ручных лебедок или ручных блоков с устройством для них соответствующих подмостей наверху для производства работ.

К демонтажу и монтажу металлических каркасов глав следует приступать после принятия всех мер предосторожности, имея в виду, что демонтаж при ремонтно-реставрационных работах является единым производственным комплексом, и, при всем этом, установка контактного и подъемного оборудования и приспособлений выполняется с расчетом демонтажа и монтажа.

Особенностью ремонтно-реставрационных работ является и то обстоятельство, что демонтаж и монтаж производится в стесненных условиях, на малых площадях, шириной чаще менее 1,5 м, на большой высоте (главы, кресты).

5. Расценками сборника предусматривается изготовление остова креста, решеток, оград, ворот, калиток, дверных полотен и ставень (за исключением особо оговоренных случаев) изготовление декоративных изделий, а также выполнение каркасов (дверных полотен, ставней и т. п.) из листовой стали.

Изготовление и установка декоративных кованых деталей и деталей из листовой стали выполняется отдельно.

6. Расценками сборника предусматривается изготовление изделий в условиях стационарно оборудованной кузнечно-слесарной мастерской на кузнечном горне с механическим дутьем, с применением в качестве топлива кузнечного каменного угля.

При ручном дутье на постоянном горне с любыми мехами, а также при нагревании металла на древесном угле к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,05; при ручном и ножном дутье на переносном горне — 1,1.

При изготовлении изделий не в условиях стационарно оборудованной мастерской подлежит составлять индивидуальные нормы и расценки в зависимости от местных условий.

7. Расценками сборника предусматриваются следующие степени насыщенности заполнения каркаса решетки декоративными деталями, в зависимости от количества деталей на 1 м² проекции решетки:

Низкая — до 10 дет./м²

Средняя — до 25 дет./м²

Высокая — более 25 дет./м²

8. Расценками сборника предусматриваются следующие категории сложности при воссоздании декоративных элементов.

8.1. Вырезные декоративные детали из листовой стали подразделяются на:

Простые — детали, составленные из дуг, окружностей и их сочетаний, простого геометрического рисунка, криволинейного повторяющегося рисунка, с количеством прорезных мест до 5 шт./дм²;

Сложные — детали криволинейного не повторяющегося рисунка, сложного геометрического рисунка с количеством прорезных мест более 5 шт./дм².

8.2. Декоративные кованые детали подразделяются на:

Простого рисунка — имеющие один простой завиток сечением металла до 200 мм² в одной плоскости;

Среднего рисунка — имеющие несколько завитков сечением металла до 200 мм² в одной плоскости;

Сложного рисунка — находящиеся в одной плоскости и имеющие несколько завитков сечением металла до 240 мм² или имеющие завитки изгиба на ребро и детали простого растительного орнамента;

Особо сложные — плоскостные детали сечением металла свыше 600 мм², детали изгибом на ребро сечением металла свыше 240 кв.мм и имеющие несколько завитков, объемные детали растительного орнамента, животных, птиц и людей.

8.3. Пики подразделяются на следующие категории сложности:

Простые — плоские и на три грани;

Средние — более 3-х граней без дополнительных декоративных элементов;

Сложные — объемные с дополнительными декоративными элементами.

8.4. Жиковины подразделяются на следующие категории сложности:

Простая — прямолинейная и с вырезкой криволинейного фрагмента до 3 шт.;

Средняя — с ковкой криволинейного фрагмента до 7 шт.;

Сложная — с ковкой криволинейного фрагмента более 7 шт.

8.5. Кованые засовы и скобы для засовов подразделяются на:

Простые — простого геометрического рисунка и с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов до 3-х шт.;

Сложные — сложного рисунка и с вырубкой и ковкой криволинейных фрагментов более 3-х шт.;

8.6. Декоративные заклепки подразделяются на:

Простые — шляпки гладкие без рисунка;

Средние — шляпки геометрического простого рисунка;

Сложные — шляпки, орнаментованные криволинейным рисунком.

8.7. Дверные приборы подразделяются на:

Простой сложности — ручки-скобы, дверные и оконные приборы гладкие без декоративного орнамента и деталей;

Средней сложности — дверные и оконные приборы со средними декоративными деталями.

Сложные — дверные и оконные приборы со сложными декоративными деталями.

8.8. Проушины металлические подразделяются на:

Простые — гладкие, геометрического рисунка без декоративных фрагментов;

Сложные — сложной конфигурации с декоративными фрагментами.

9. Расценками сборника учтены:

9.1. Все операции, являющиеся неотъемлемой частью технологических процессов (осмотр и подготовка инструментов, разжигание и чистка горна по ходу работ и т. п.).

9.2. Спуск, подъем и подача элементов конструкций, материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны на расстояние 50 м, уборка рабочего места.

При подъеме и спуске выше 25 м вводятся дополнения, указанные в примечаниях к соответствующим параграфам расценок.

10. Поправки к применению расценок:

№№ расценок	Поправки и примечания
7-01-001	<p>При реставрации металлических стропильных систем сложных крыш к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 0,7. Материалы оставлять без изменения.</p> <p>Изготовление отдельных частей каркасов взамен утраченных расценивать по табл 7-01-002. Изготовление каркаса главы — коэффициент 1,25 к нормам затрат труда и оплате труда. Очистку каркаса от коррозии металлическими щетками расценивать по табл 7-01-014 «Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок»</p>
7-01-002-1 7-01-002-7	<p>Расценками предусмотрено</p> <p>а) Изготовление таганцев</p> <p>б) Гнутье журавцов на плоскости, при гнутье журавцов на ребро к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,15</p> <p>При восстановлении металлических стропильных систем сложных пирамидальных крыш к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 0,7</p>

Министерство Культуры Российской Федерации

№№ расценок	Поправки и примечания
7-01-003	<p>Расценками таблицы предусматривается реставрация крестов средней сложности</p> <p>При реставрации сложных крестов к нормам затрат труда, оплате труда, эксплуатации машин и механизмов и расходу материалов применять коэффициент 1,5, при реставрации простых крестов применять коэффициент 0,7</p> <p>Изготовление яблока и конуса, устройство лесов и специальных приспособлений расценивается отдельно</p>
7-01-004	<p>Воссоздание декоративных деталей расценивается отдельно по табл 7-01-012</p> <p>Позолота и лужение элементов креста, устройство лесов и специальных подъемных приспособлений, а также изготовление конуса и яблока расценками не предусмотрены и расцениваются особо</p>
7-01-005	<p>Устройство лесов и специальных приспособлений расценивается отдельно</p> <p>Изготовление яблока и конуса, устройство лесов и специальных приспособлений расценивается отдельно</p> <p>При подъеме к установке позолоченных крестов к нормам затрат труда и оплате труда на сборку, отделку и монтаж креста применять коэффициент 1,2</p>
7-01-006	<p>При реставрации металлических дверных полотен к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,2, материалы оставлять без изменения</p> <p>При реставрации металлических ставней площадью менее 1 м² к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,1</p> <p>В случае полной замены листа изменения толщины листа на ставнях, дверных полотнах, воротах расход листовой стали уточняется по факту</p>
7-01-007	Воссоздание декоративных деталей расценивается отдельно по табл 7-01-012 настоящего сборника
7-01-010	<p>При необходимости предварительной сборки изделия с подгонкой и центровкой их к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 0,8</p> <p>При демонтаже и монтаже решеток ограждения мостов к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,25</p> <p>При демонтаже решеток, оград, ворот и калиток к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 0,6 Состав работ 1 Разборка с маркировкой и составлением монтажной схемы</p> <p>2 Переноска к автомашине, погрузка с помощью автокрана, перевозка на расстояние до 14 км, разгрузка и переноска к месту реставрации При необходимости обрезки креплений при демонтаже к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 1,3</p>

№№ расценок	Поправки и примечания
7-01-012	<p>При воссоздании подстав с завершенной хвостовой частью к нормам затрат труда и оплате труда применять коэффициент 0,9.</p> <p>При длине петли более 500 мм соответственно увеличивать расход материалов.</p> <p>При увеличении количества пазов на каждый последующий паз частью к нормам затрат труда и оплате труда прибавлять коэффициент 0,6 от расценки.</p>

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставра- торов чел. ч
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин		материалы	
				всего	в т ч	оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7 01 001 1	0 5 т	1 т	566 71	566 71	—	—	—	42 90
7 01 001 2	10 т	1 т	523 12	523 12	—	—	—	39 60
7 01 001 3	15 т	1 т	508 58	508 58	—	—	—	38 50
7 01 001 4	20 т	1 т	479 52	479 52	—	—	—	36 30
7 01 001 5	25 т	1 т	450 46	450 46	—	—	—	34 10
7 01 001 6	30 т	1 т	421 40	421 40	—	—	—	31 90
7 01 001 7	35 т	1 т	392 34	392 34	—	—	—	29 70
	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш, демонтаж каркаса со спуском на землю весом							
7 01 001 8	0 5 т	1 т	290 62	290 62	—	—	—	22 00
7 01 001 9	10 т	1 т	224 57	224 57	—	—	—	17 00
7 01 001 10	15 т	1 т	195 51	195 51	—	—	—	14 80
7 01 001 11	20 т	1 т	174 37	174 37	—	—	—	13 20
7 01 001 12	25 т	1 т	159 84	159 84	—	—	—	12 10
7 01 001 13	30 т	1 т	138 71	138 71	—	—	—	10 50
7 01 001 14	35 т	1 т	122 85	122 85	—	—	—	9 30

	Реставрация металлических глав и металлических строительных систем сложных крыш, монтаж отреставрированного каркаса главы с предварительной сборкой на бойке и подъемом всех элементов весом							
7 01 001 15	0 5 т	1 т	1614 64	1236 89	153 15	—	224 60	88 00
7 01 001 16	10 т	1 т	1537 34	1159 59	153 15	—	224 60	82 50
7 01 001 17	15 т	1 т	1490 96	1113 21	153 15	—	224 60	79 20
7 01 001 18	2 0 т	1 т	1429 10	1051 35	153 15	—	224 60	74 80
7 01 001 19	2 5 т	1 т	1367 26	989 51	153 15	—	224 60	70 40
7 01 001 20	3 0 т	1 т	1289 96	912 21	153 15	—	224 60	64 90
7 01 001 21	3 5 т	1 т	1228 11	850 36	153 15	—	224 60	60 50
	При производстве работ на высоте больше 25 м на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять							
7 01 001 22	при демонтаже	1 т	9 56	9 56	—	—	—	0 68
7 01 001 23	при монтаже	1 т	11 81	11 81	—	—	—	0 84

Табл 7-01-002 Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш
1 т конструкции

	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш изготовление каркаса главы							
7 01 002 1	весом 0 5 т	1 т	7187 42	1107 85	113 44	—	5966 13	81 70
7 01 002 2	весом 10 т	1 т	7089 79	1010 22	113 44	—	5966 13	74 50
7 01 002 3	весом 15 т	1 т	7022 41	946 49	109 79	—	5966 13	69 80
7 01 0024	весом 2 0 т	1 т	6964 38	890 89	107 36	—	5966 13	65 70
7 01 002 5	весом 2 5 т	1 т	6904 09	833 94	104 02	—	5966 13	61 50
7 01 002 6	весом 3 0 т	1 т	6848 13	781 06	100 94	—	5966 13	57 60
7 01 002 7	весом 3 5 т	1 т	6795 39	732 24	97 02	—	5966 13	54 00
	Воссоздание утраченных металлических каркасов глав и металлических стропильных систем сложных крыш, монтаж вновь изготовленного каркаса главы на месте с креплением его к основанию и подъем всех элементов							
7 01 002 8	весом 0 5 т	1 т	1650 07	1164 83	331 84	—	153 40	83 40
7 01 002 9	весом 10 т	1 т	1564 88	1079 64	331 84	—	153 40	77 30

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих реставра- торов чел.-ч	
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы		
					всего	в т.ч. оплата труда		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7-01-002-10	весом 1,5 т	1 т	1485,27	1000,03	331,84	—	153,40	71,60
7-01-002-11	весом 2,0 т	1 т	1476,22	934,99	370,13	—	171,10	66,30
7-01-002-12	весом 2,5 т	1 т	1415,44	874,21	370,13	—	171,10	61,40
7-01-002-13	весом 3,0 т	1 т	1349,95	808,72	370,13	—	171,10	56,80
7-01-002-14	весом 3,5 т	1 т	1290,15	748,92	370,13	—	171,10	52,60
7-01-002-15	При монтаже каркаса главы на высоте более 25 м, на каждый метр подъема сверх 25 м добавлять	1 т	13,81	13,81	—	—	—	0,97

Табл. 7-01-003 Реставрация металлических крестов

	1 крест							
	Реставрация металлических крестов весом до 200 кг; с добавлением нового металла:							
7-01-003-1	10%	1 крест	288,33	238,82	13,34	—	36,17	17,90
7-01-003-2	30%	1 крест	588,68	450,97	39,57	—	98,15	33,80
7-01-003-3	50%	1 крест	1032,27	811,20	63,83	—	157,24	60,80
7-01-003-4	80%	1 крест	1779,85	1379,57	131,70	—	268,58	103,40
	Реставрация металлических крестов весом до 500 кг; с добавлением нового металла:							
7-01-003-5	10%	1 крест	439,05	310,87	28,05	—	100,13	23,30
7-01-003-6	30%	1 крест	967,89	596,90	100,46	—	270,53	44,30

7-01-003-7	50%	1 крест	1647,67	1064,46	153,75	—	429,46	79,00
7-01-003-8	80%	1 крест	2662,01	1791,84	217,50	—	652,67	134,30
Реставрация металлических крестов весом до 1000 кг; с добавлением нового металла:								
7-01-003-9	10%	1 крест	580,42	373,24	61,26	—	145,92	27,70
7-01-003-10	30%	1 крест	1278,47	717,06	186,80	—	374,61	52,70
7-01-003-11	50%	1 крест	2169,41	1289,88	279,62	—	599,91	94,80
7-01-003-12	80%	1 крест	3509,79	2170,69	423,13	—	915,97	161,10
Реставрация металлических крестов весом до 1500 кг; с добавлением нового металла:								
7-01-003-13	10%	1 крест	857,58	468,05	143,59	—	245,94	34,40
7-01-003-14	30%	1 крест	1894,77	907,13	402,50	—	585,14	65,40
7-01-003-15	50%	1 крест	3113,64	1621,13	585,16	—	907,35	118,00
7-01-003-16	80%	1 крест	4700,11	2740,30	876,64	—	1083,17	201,40

Табл. 7-01-004 Воссоздание утраченных металлических крестов

	1 крест	Воссоздание утраченных металлических крестов; изготовление остова креста при весе креста:						
7-01-004-1	до 200 кг	1 крест	1496,78	193,90	82,53	—	1220,35	11,80
7-01-004-2	до 500 кг	1 крест	3286,36	458,45	210,25	—	2617,66	27,90
7-01-004-3	до 1000 кг	1 крест	6613,91	869,32	402,39	—	5342,20	52,40
7-01-004-4	до 1500 кг	1 крест	9816,61	1232,64	589,25	—	7994,72	74,30
		Воссоздание утраченных металлических крестов; сборка металлического креста при весе:						
7-01-004-5	до 200 кг	1 крест	569,40	199,08	229,72	—	140,60	12,60
7-01-004-6	до 500 кг	1 крест	580,46	210,14	229,72	—	140,60	13,30
7-01-004-7	до 1000 кг	1 крест	672,54	221,20	278,54	—	172,80	14,00
7-01-004-8	до 1500 кг	1 крест	683,60	232,26	278,54	—	172,80	14,70

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих реставра- торов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов			всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
							9

Табл. 7-01-005 Демонтаж и монтаж металлических крестов

	Демонтаж металлического креста весом:							
7-01-005-1	до 200 кг	1 крест	386,35	247,38	51,17	—	87,80	17,60
7-01-005-2	до 500 кг	1 крест	719,67	494,76	100,67	—	124,24	35,20
7-01-005-3	до 1000 кг	1 крест	1132,23	851,77	125,16	—	155,30	60,60
7-01-005-4	до 1500 кг	1 крест	1785,60	1397,12	177,48	—	211,00	99,40
	Монтаж металлического креста весом:							
7-01-005-5	до 200 кг	1 крест	588,18	482,95	28,05	—	77,18	34,70
7-01-005-6	до 500 кг	1 крест	1440,63	1281,83	55,80	—	103,00	92,10
7-01-005-7	до 1000 кг	1 крест	2794,96	2496,85	142,81	—	155,30	179,40
7-01-005-8	до 1500 кг	1 крест	3824,59	3432,13	180,28	—	212,18	246,60
	При производстве работ на высоте больше 25 м, на каждый метр подъема или спуска сверх 25 м добавлять:							
7-01-005-9	при демонтаже	1 крест	2,48	2,48	—	—	—	0,18
7-01-005-10	при монтаже	1 крест	3,31	3,31	—	—	—	0,24

Табл. 7-01-006 Реставрация металлических ставней и дверных полотен1 м² ставни (расценки 1–4); 1 деталь (расценки 5–7)

Реставрация металлических ставней и дверных полотен с прямым верхом; с добавлением нового материала:								
7-01-006-1	20%	1 м ²	250,98	168,14	5,00	–	77,84	12,40
7-01-006-2	50%	1 м ²	482,66	259,00	7,00	–	216,66	19,10
Реставрация металлических ставней и дверных полотен с криволинейным верхом; с добавлением нового материала:								
7-01-006-3	20%	1 м ²	269,93	185,77	6,00	–	78,16	13,70
7-01-006-4	50%	1 м ²	533,21	307,81	8,00	–	217,40	22,70
Крепление деталей с расчисткой старого места, снятие старых деталей (по мере необходимости) со срубкой, с изготовлением новых деталей крепления:								
7-01-006-5	простого рисунка	1 деталь	10,38	9,74	–	–	0,64	0,78
7-01-006-6	рисунка средней сложности	1 деталь	10,51	9,74	–	–	0,77	0,78
7-01-006-7	сложного рисунка	1 деталь	10,70	9,74	–	–	0,96	0,78

Табл. 7-01-007 Воссоздание металлических ставней и дверных полотен без декоративных украшений1 м² ставни

Воссоздание металлических ставней:								
7-01-007-1	с прямым верхом	1 м ²	729,49	358,60	4,95	–	365,94	25,20
7-01-007-2	с криволинейным верхом	1 м ²	766,92	392,75	4,95	–	369,22	27,60

Табл. 7-01-008 Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток1 дм² развернутой поверхности

Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из черного металла, категория сложности:								
7-01-008-1	I	1 дм ²	3,60	3,60	–	–	–	0,30
7-01-008-2	II	1 дм ²	4,08	4,08	–	–	–	0,34
7-01-008-3	III	1 дм ²	4,44	4,44	–	–	–	0,37

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих реставра- торов чел.-ч	
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы		
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов			всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Рихтовка (правка) деформированных деталей металлических решеток, оград, ворот и калиток из цветного металла, категория сложности:							
7-01-008-4	I	1 дм ²	10,10	10,10	—	—	—	0,73
7-01-008-5	II	1 дм ²	11,34	11,34	—	—	—	0,82
7-01-008-6	III	1 дм ²	12,04	12,04	—	—	—	0,87
	Табл. 7-01-009 Воссоздание каркаса металлических решеток, оград, ворот и калиток							
	10 кг изделий (расценки 1–4); 1 м ² (расценки 5–20); 10 мест крепления (расценки 21–23)							
	Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с прямолинейным верхом при весе изделия:							
7-01-009-1	до 30 кг	10 кг	175,34	56,39	46,78	—	72,17	3,85
7-01-009-2	более 30 кг	10 кг	133,16	35,00	29,20	—	68,96	2,39
	Воссоздание внешнего каркаса утраченных металлических решеток, оград и калиток; с криволинейным верхом при весе изделия:							
7-01-009-3	до 30 кг	10 кг	268,39	87,58	78,81	—	102,00	5,98
7-01-009-4	более 30 кг	10 кг	219,61	67,51	56,34	—	95,76	4,61
	Заполнение каркаса решеток простыми декоративными деталями; степень насыщенности:							
7-01-009-5	низкая	1 м ²	84,12	84,12	—	—	—	4,93
7-01-009-6	средняя	1 м ²	95,90	95,90	—	—	—	5,62
7-01-009-7	высокая	1 м ²	111,26	111,26	—	—	—	6,52

	Заполнение каркаса решеток декоративными деталями средней категории сложности; степень насыщенности:							
7-01-009-8	низкая	1 м ²	99,65	99,65	—	—	—	5,84
7-01-009-9	средняя	1 м ²	112,28	112,28	—	—	—	6,58
7-01-009-10	высокая	1 м ²	129,86	129,86	—	—	—	7,61
	Заполнение каркаса решеток сложными декоративными деталями; степень насыщенности:							
7-01-009-11	низкая	1 м ²	127,81	127,81	—	—	—	7,49
7-01-009-12	средняя	1 м ²	145,04	145,04	—	—	—	8,50
7-01-009-13	высокая	1 м ²	170,64	170,64	—	—	—	10,00
	Заполнение каркаса решеток особо сложными декоративными деталями; степень насыщенности:							
7-01-009-14	низкая	1 м ²	163,31	163,31	—	—	—	9,57
7-01-009-15	средняя	1 м ²	179,17	179,17	—	—	—	10,50
7-01-009-16	высокая	1 м ²	204,77	204,77	—	—	—	12,00
	Воссоздание оконных металлических решеток; в пазы:							
7-01-009-17 (888-0357) (888-0414)	фигурных Кокс молотый Сталь квадратная 11–20 мм	1 м ² кг кг	456,13	446,13	10,00	—	—	27,32
7-01-009-18 (888-0357) (888-0414)	прямых Кокс молотый Сталь квадратная 11–20 мм	1 м ² кг кг	358,76	350,76	8,00	—	—	21,48
	Воссоздание оконных металлических решеток; на сварке:							
7-01-009-19 (888-0357) (888-0414)	фигурных Кокс молотый Сталь квадратная 11–20 мм	1 м ² кг кг	223,14	219,14	4,00	—	—	13,42
7-01-009-20 (888-0357) (888-0414)	прямых Кокс молотый Сталь квадратная 11–20 мм	1 м ² кг кг	125,78	123,78	2,00	—	—	7,58

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих реставра- торов чел.-ч	
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы		
					всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Сборка металлических решеток, оград, ворот слесарным способом:							
7-01-009-21	на заклепках	10 мест	40,55	40,55	—	—	—	3,19
7-01-009-22	на хомутах	10 мест	34,96	34,96	—	—	—	2,75
7-01-009-23	на сварке	10 мест	34,72	30,27	2,86	—	1,59	2,21
Табл. 7-01-010 Установка решеток, оград, ворот и калиток на место								
1 изделие								
	Установка решеток, оград, ворот и калиток на место; установка решеток и оград весом:							
7-01-010-1	до 50 кг	1 изделие	231,10	170,82	59,10	9,34	1,18	12,35
7-01-010-2	до 100 кг	1 изделие	265,39	205,11	59,10	9,34	1,18	14,83
7-01-010-3	до 150 кг	1 изделие	306,33	246,05	59,10	9,34	1,18	17,79
7-01-010-4	до 200 кг	1 изделие	395,36	295,30	98,88	15,95	1,18	21,35
7-01-010-5	до 250 кг	1 изделие	516,93	409,68	100,38	15,95	6,87	29,62
7-01-010-6	до 300 кг	1 изделие	603,38	496,13	100,38	15,95	6,87	35,87
7-01-010-7	до 500 кг	1 изделие	1024,48	843,43	100,38	15,95	80,67	60,98
7-01-010-8	При весе изделия более 500 кг на каждые последующие 10 кг добавлять к расценке 07-01-010-7	10 кг	10,58	10,58	—	—	—	0,78
7-01-010-9	При весе изделия менее 50 кг на каждые 10 кг уменьшать расценку 07-01-010-1	10 кг	6,78	6,78	—	—	—	0,50

Табл. 7-01-011 Воссоздание вырезных декоративных деталей из листовой стали

1 дм²

Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей; простых при толщине металла:								
7-01-011-1	1,0 мм	1 дм ²	12,01	11,25	—	—	0,76	0,83
7-01-011-2	1,5 мм	1 дм ²	17,03	16,00	—	—	1,03	1,18
7-01-011-3	2,0 мм	1 дм ²	23,28	21,83	—	—	1,45	1,61
Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей из листовой стали; сложных при толщине металла:								
7-01-011-4	1,0 мм	1 дм ²	29,50	28,60	—	—	0,90	1,81
7-01-011-5	1,5 мм	1 дм ²	36,25	35,08	—	—	1,17	2,22
7-01-011-6	2,0 мм	1 дм ²	45,51	43,92	—	—	1,59	2,78
Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; простых при толщине металла:								
7-01-011-7	1,0 мм	1 дм ²	13,93	13,02	0,15	—	0,76	0,96
7-01-011-8	1,5 мм	1 дм ²	19,64	18,44	0,17	—	1,03	1,36
7-01-011-9	2,0 мм	1 дм ²	27,60	25,90	0,25	—	1,45	1,91
Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с давлением на ручном прессе; сложных при толщине металла:								
7-01-011-10	1,0 мм	1 дм ²	26,71	25,60	0,21	—	0,90	1,62
7-01-011-11	1,5 мм	1 дм ²	36,21	34,76	0,28	—	1,17	2,20
7-01-011-12	2,0 мм	1 дм ²	48,55	46,45	0,51	—	1,59	2,94
Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; простых при толщине металла:								
7-01-011-13	1,0 мм	1 дм ²	48,57	47,40	0,41	—	0,76	3,00
7-01-011-14	1,5 мм	1 дм ²	73,40	71,73	0,64	—	1,03	4,54
7-01-011-15	2,0 мм	1 дм ²	107,79	105,39	0,95	—	1,45	6,67

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставра- торов чел -ч
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Воссоздание вырезных из листовой стали декоративных деталей с чеканкой; сложных при толщине металла:								
7-01-011 16	1,0 мм	1 дм ²	81,73	80,11	0,72	—	0,90	5,07
7-01-011 17	1,5 мм	1 дм ²	116,25	114,08	1,00	—	1,17	7,22
7-01-011-18	2,0 мм	1 дм ²	160,81	158,00	1,22	—	1,59	10,00
Табл. 7-01-012 Воссоздание декоративных деталей и скобяных изделий методом кузнечной ковки								
1 шт (расценки 1-3, 13-57, 59-67, 69-83), 1 пог дм (расценки 4-12), 1 комплект (расценка 58), 10 шт (расценки 68, 84-86)								
Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пики декоративные:								
7-01-012-1	простого рисунка	1 шт	153,31	65,33	78,36	—	9,62	5,16
7-01-012-2	рисунка средней сложности	1 шт.	215,25	91,15	109,56	—	14,54	7,20
7-01-012-3	сложного рисунка	1 шт	391,71	179,14	197,81	—	14,76	13,00
Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 2 шага в 1 пог. дм размер профиля металла:								
7-01-012-4	до 10 × 10 мм	1 пог дм	9,45	4,07	4,56	—	0,82	0,30
7-01-012-5	до 20 × 20 мм	1 пог дм	14,67	5,83	6,47	—	2,37	0,43
7-01-012-6	более 20 × 20 мм	1 пог. дм	24,68	8,81	9,89	—	5,98	0,65
Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 4 шага в 1 пог. дм размер профиля металла:								
7-01-012-7	до 10 × 10 мм	1 пог дм	16,79	7,59	8,37	—	0,83	0,56

7-01-012-8	до 20 × 20 мм	1 пог. дм	26,69	11,39	12,93	—	2,37	0,84
7-01-012-9	более 20 × 20 мм	1 пог. дм	42,87	17,49	19,40	—	5,98	1,29
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; пруток витой 6 шагов в 1 пог. дм размер профиля металла:							
7-01-012-10	до 10 × 10 мм	1 пог. дм	26,99	12,48	13,69	—	0,82	0,92
7-01-012-11	до 20 × 20 мм	1 пог. дм	42,65	18,98	21,30	—	2,37	1,40
7-01-012-12	более 20 × 20 мм	1 пог. дм	64,45	27,66	30,81	—	5,98	2,04
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла:							
7-01-012-13	до 20 мм	1 шт	89,51	45,43	22,82	—	21,26	3,35
7-01-012-14	более 20 мм	1 шт	156,50	73,22	36,52	—	46,76	5,40
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое сложное диаметром до 300 мм из прутка, сечение металла:							
7-01-012-15	до 20 мм	1 шт.	161,67	95,59	41,08	—	25,00	6,05
7-01-012-16	более 20 мм	1 шт.	278,68	150,57	64,67	—	63,44	9,53
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое простой сложности диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла:							
7-01-012-17	до 20 мм	1 шт.	118,38	68,75	34,24	—	15,39	5,07
7-01-012-18	более 20 мм	1 шт	204,88	112,95	56,68	—	35,25	8,33
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; кольцо металлическое сложное диаметром более 300 мм из прутка, сечение металла:							
7-01-012-19	до 20 мм	1 шт.	219,54	139,67	60,10	—	19,77	8,84
7-01-012-20	более 20 мм	1 шт	350,49	210,61	90,54	—	49,34	13,33
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали простого рисунка, весом:							
7-01-012-21	до 1,0 кг	1 шт	42,70	19,24	15,22	—	8,24	1,52
7-01-012-22	до 3,0 кг	1 шт.	100,82	38,11	38,04	—	24,67	3,01
7-01-012-23	более 3,0 кг	1 шт.	176,26	87,99	88,25	—	0,02	6,95

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставра- торов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали рисунка средней сложности, весом:							
7-01-012-24	до 1,0 кг	1 шт.	77,93	34,69	35,00	—	8,24	2,74
7-01-012-25	до 3,0 кг	1 шт.	204,07	90,01	89,39	—	24,67	7,11
7-01-012-26 (888-0357) (888-0414)	более 3,0 кг Кокс молотый Сталь квадратная 11-20 мм	1 шт. кг кг	374,93	188,51	186,40	—	0,02 П П	14,89
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали сложного рисунка,							
7-01-012-27	весом: до 1,0 кг	1 шт.	208,41	104,31	95,86	—	8,24	7,57
7-01-012-28	до 3,0 кг	1 шт.	485,94	231,50	229,76	—	24,68	16,80
7-01-012-29 (888-0357) (888-0414)	более 3,0 кг Кокс молотый Сталь квадратная 11-20 мм	1 шт. кг кг	859,67	431,31	428,33	—	0,03 П П	31,30
	Воссоздание декоративных элементов для решеток, крестов, дверных полотен и ставень методом кузнечной ковки; декоративные кованые детали особо сложного рисунка, весом:							
7-01-012-30	до 1,0 кг	1 шт.	409,83	208,35	193,24	—	8,24	15,12
7-01-012-31	до 3,0 кг	1 шт.	915,74	462,73	428,33	—	24,68	33,58

7-01-012-32 (888-0357) (888-0414)	более 3,0 кг Кокс молотый Сталь квадратная 11-20 мм	1 шт. кг кг	1333,20	694,10	639,07	—	0,03 П П	50,37
Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины простого рисунка длиной:								
7-01-012-33	до 0,5 м	1 шт.	104,18	39,82	43,75	—	20,61	2,89
7-01-012-34	до 1,0 м	1 шт.	173,03	65,04	71,90	—	36,09	4,72
7-01-012-35	более 1,0 м	1 шт.	332,39	105,14	116,02	—	111,23	7,63
Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины рисунка средней сложности длиной:								
7-01-012-36	до 0,5 м	1 шт.	208,09	89,02	98,14	—	20,93	6,46
7-01-012-37	до 1,0 м	1 шт.	349,00	148,82	163,57	—	36,61	10,80
7-01-012-38	более 1,0 м	1 шт.	599,18	231,50	254,87	—	112,81	16,80
Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; жиковины сложного рисунка длиной:								
7-01-012-39	до 0,5 м	1 шт.	409,79	184,65	203,89	—	21,25	13,40
7-01-012-40	до 1,0 м	1 шт.	608,38	271,47	299,76	—	37,15	19,70
7-01-012-41	более 1,0 м	1 шт.	1030,52	436,83	479,30	—	114,39	31,70
Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 300 мм, сечением металла:								
7-01-012-42	до 600 мм ²	1 шт.	97,57	39,82	43,75		14,00	2,89
7-01-012-43	до 1000 мм ²	1 шт.	120,59	46,85	51,73	—	22,01	3,40
7-01-012-44	более 1000 мм ²	1 шт.	161,51	59,25	64,67	—	37,59	4,30
Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной до 500 мм, сечением металла:								
7-01-012-45	до 600 мм ²	1 шт.	197,08	85,02	93,58	—	18,48	6,17
7-01-012-46	до 1000 мм ²	1 шт.	228,74	94,39	104,23	—	30,12	6,85
7-01-012-47	более 1000 мм ²	1 шт.	290,65	111,48	121,73	—	57,44	8,09
Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; подставы с раздвоенной хвостовой частью длиной более 500 мм, сечением металла:								
7-01-012-48	до 600 мм ²	1 шт.	302,25	126,91	139,99	—	35,35	9,21

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих реставра- торов чел.-ч	
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы		
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов			всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7-01-012-49	до 1000 мм ²	1 шт.	336,10	133,94	147,60	—	54,56	9,72
7-01-012-50	более 1000 мм ²	1 шт.	406,07	147,86	163,19	—	95,02	10,73
Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; засовы:								
7-01-012-51	простой сложности	1 шт.	415,49	182,30	219,11	—	14,08	14,40
7-01-012-52	Сложные	1 шт.	689,48	314,18	346,92	—	28,38	22,80
Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные скобы:								
7-01-012-53	простой сложности	1 шт.	46,47	20,13	23,97	—	2,37	1,59
7-01-012-54	Сложные	1 шт.	109,02	50,30	55,54	—	3,18	3,65
Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; петли металлические длиной до 500 мм при толщине металла:								
7-01-012-55	до 10 мм	1 шт.	61,53	40,24	11,03	—	10,26	2,92
7-01-012-56	до 20 мм	1 шт.	119,55	68,07	19,02	—	32,46	4,94
7-01-012-57	более 20 мм	1 шт.	170,38	85,99	23,97	—	60,42	6,24
7-01-012-58	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; петли шарнирные (в один паз)	1 комплект	382,43	194,71	143,41	—	44,31	14,13
Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки простые при диаметре шляпки:								
7-01-012-59	до 10 мм	1 шт.	34,35	14,10	15,22	—	5,03	1,04
7-01-012-60	до 20 мм	1 шт.	74,33	20,34	22,82	—	31,17	1,50
7-01-012-61	более 20 мм	1 шт.	210,32	28,48	31,95	—	149,89	2,10

	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки средней сложности при диаметре шляпки:							
7-01-012-62	до 10 мм	1 шт.	61,35	26,44	29,67	—	5,24	1,95
7-01-012-63	до 20 мм	1 шт.	106,27	35,26	39,56	—	31,45	2,60
7-01-012-64	более 20 мм	1 шт.	242,05	43,39	48,69	—	149,97	3,20
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; декоративные заклепки сложные при диаметре шляпки:							
7-01-012-65	до 10 мм	1 шт.	106,11	47,46	53,26	—	5,39	3,50
7-01-012-66	до 20 мм	1 шт.	152,46	56,95	63,91	—	31,60	4,20
7-01-012-67	более 20 мм	1 шт.	290,35	66,44	73,80	—	150,11	4,90
7-01-012-68	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; хомуты	10 шт.	100,51	38,78	42,60	—	19,13	2,86
	Воссоздание скобяных изделий методом кузнечной ковки; дверные приборы (скобы, ручки):							
7-01-012-69	Простые	1 шт.	352,63	167,62	174,98	—	10,03	11,60
7-01-012-70	средней сложности	1 шт.	797,11	382,92	400,18	—	14,01	26,50
7-01-012-71	Сложные	1 шт.	1161,65	546,21	575,16	—	40,28	37,80
7-01-012-72	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; ухваты металлические для водосточных труб	1 шт.	152,67	68,62	75,32		8,73	4,98
	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной 150 мм, диаметром:							
7-01-012-73	до 15 мм	1 шт.	20,77	7,73	8,37	—	4,67	0,57
7-01-012-74	более 15 мм	1 шт.	40,45	14,92	16,36	—	9,17	1,10
	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной 250 мм, диаметром:							
7-01-012-75	до 15 мм	1 шт.	25,13	9,22	10,27	—	5,64	0,68
7-01-012-76	более 15 мм	1 шт.	48,86	17,90	19,78	—	11,18	1,32
	Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; металлические ерши длиной более 250 мм, диаметром:							
7-01-012-77	до 15 мм	1 шт.	31,74	11,66	12,93	—	7,15	0,86
7-01-012-78	более 15 мм	1 шт.	61,66	22,51	25,11	—	14,04	1,66

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измерения	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих реставраторов чел.-ч	
				оплата труда рабочих реставраторов	эксплуатация машин	материалы		
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов			всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки:								
7-01-012-79	анкер	1 шт.	48,55	19,29	21,30	—	7,96	1,40
7-01-012-80	крюк средней сложности	1 шт.	46,22	18,74	20,92	—	6,56	1,36
7-01-012-81	скоба строительная	1 шт.	9,14	3,58	3,80	—	1,76	0,26
Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; проушины металлические:								
7-01-012-82	простого рисунка	1 шт.	17,69	6,06	6,47	—	5,16	0,44
7-01-012-83	сложного рисунка (декоративные)	1 шт.	155,89	70,83	77,98	—	7,08	5,14
Воссоздание строительных деталей методом кузнечной ковки; гвозди длиной:								
7-01-012-84	до 75 мм	10 шт.	116,05	42,86	47,17	—	26,02	3,11
7-01-012-85	до 175 мм	10 шт.	185,94	68,62	75,32	—	42,00	4,98
7-01-012-86	более 175 мм	10 шт.	297,81	109,41	120,59	—	67,81	7,94
Табл. 7-01-013 Изменение профиля металла методом горячей ковки при помощи механического молотка								
1 пог. м металла								
7-01-013-1	Изменение профиля металла методом горячей ковки при помощи механического молотка	1 пог. м	41,19	25,19	14,84	—	1,16	1,99

Табл. 7-01-014 Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок

1 м² развернутой поверхности

Расчистка металлической поверхности изделий пескоструйным аппаратом от загрязнений или масляных закрасок:								
7-01-014-1	простых	1 м ²	105,45	24,09	77,90	16,85	3,46	2,31
7-01-014-2	средней сложности	1 м ²	250,15	57,68	186,05	40,24	6,42	5,53
7-01-014-3	сложных	1 м ²	395,49	91,37	294,77	63,75	9,35	8,76
Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений и масляных закрасок ручным способом с последующим обжигом:								
7-01-014-4	простых	1 м ²	92,20	62,87	0,42	—	28,91	5,91
7-01-014-5	средней сложности	1 м ²	228,18	159,58	0,99	—	67,61	15,00
7-01-014-6	сложных	1 м ²	366,22	256,82	1,55	—	107,85	24,14
Расчистка металлической поверхности изделий от загрязнений с помощью шкурки или карчеткой, категория сложности:								
7-01-014-7	I	1 м ²	430,16	319,16	—	—	111,00	30,60
7-01-014-8	II	1 м ²	524,03	413,03	—	—	111,00	39,60
7-01-014-9	III	1 м ²	636,67	525,67	—	—	111,00	50,40
Расчистка металлической поверхности изделий от коррозии, трудноудаляемых загрязнений и многослойных закрасок:								
7-01-014-10	Расчистка металлической поверхности от застарелых многослойных закрасок, загрязнений с применением смырок:	1 м ²	282,78	240,93	—	—	41,85	23,10

Табл. 7-01-015 Воссоздание и монтаж винтовой лестницы из металла

10 ступеней

7-01-015-1	Воссоздание винтовой металлической лестницы	10 ступеней	2401,85	697,77	101,60	12,64	1602,48	46,60
7-01-015-2	Монтаж винтовой металлической лестницы на месте	10 ступеней	231,80	119,62	64,60	—	47,58	7,81

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб			Затраты труда рабочих реставра- торов чел.-ч	
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы		
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов			всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Табл. 7-01-016 Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине – 20 мм)

1 пог. м

7-01-016-1	Зачеканка шва в металлических соединениях свинцом (при ширине 10 мм, глубине 20 мм)	1 пог. м	123,06	21,03	–	–	102,03	1,66
------------	---	----------	--------	-------	---	---	--------	------

Табл. 7-01-017 Разборка на детали

1 деталь

	Разборка на детали:							
7-01-017-1	простая	1 деталь	8,85	8,85	–	–	–	0,56
7-01-017-2	сложная	1 деталь	17,38	17,38	–	–	–	1,10

Табл. 7-01-018 Сборка деталей

1 деталь

7-01-018-1	Предварительная сборка деталей	1 деталь	23,92	22,02	–	–	1,90	1,50
Окончательная сборка деталей:								
7-01-018-2	винтами, болтами	1 деталь	14,12	11,74	–	–	2,38	0,80
7-01-018-3	заклепками, хомутами	1 деталь	22,02	22,02	–	–	–	1,50

Табл. 7-01-019 Сборка металлоконструкций

1 пог. дм

Сборка металлоконструкций:								
7-01-019-1	с установкой шпильки	1 пог. дм	24,13	23,73	0,33	—	0,07	1,75
7-01-019-2	сваркой	1 пог. дм	14,12	10,85	3,26	—	0,01	0,80

Табл. 7-01-020 Сверление отверстий в металлических изделиях

10 отверстий

Сверление отверстий в металлических изделиях диаметром:								
7-01-020-1	до 10 мм	10 отверстий	3,73	3,41	0,32	—	—	0,29
7-01-020-2	Более 10 мм	10 отверстий	7,98	7,30	0,68	—	—	0,62

Табл. 7-01-021 Изготовление шаблонов1 м² при толщине стали 2 мм

Изготовление шаблонов, категория сложности:								
7-01-021-1	I	1 шт.	224,88	61,02	6,84	—	157,02	4,50
7-01-021-2	II	1 шт.	273,08	101,70	11,41	—	159,97	7,50
7-01-021-3	III	1 шт.	396,61	207,47	23,27	—	165,87	15,30

Табл. 7-01-022 Изготовление оправок для кузнечных работ1 дм²

Изготовление оправок для кузнечных работ, категория сложности:								
7-01-022-1	I	1 дм ²	134,54	105,11	3,80	—	25,63	7,16
7-01-022-2	II	1 дм ²	243,61	214,18	3,80	—	25,63	14,59
7-01-022-3	III	1 дм ²	359,73	330,30	3,80	—	25,63	22,50
7-01-022-4	IV	1 дм ²	443,41	413,98	3,80	—	25,63	28,20

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставра- торов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Табл. 7-01-023 Ковка из листовой стали

1 дм² развернутой поверхности

	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм ² , категория сложности:							
7-01-023-1	I	1 дм ²	105,90	64,57	38,80	—	2,53	5,10
7-01-023-2	II	1 дм ²	221,89	140,62	78,74	—	2,53	10,37
7-01-023-3	III	1 дм ²	359,14	234,88	121,73	—	2,53	16,00
7-01-023-4	IV	1 дм ²	457,82	307,31	147,98	—	2,53	19,45
	Художественная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм ² , категория сложности:							
7-01-023-5	I	1 дм ²	88,92	54,06	32,33	—	2,53	4,27
7-01-023-6	II	1 дм ²	186,69	117,97	66,19	—	2,53	8,70
7-01-023-7	III	1 дм ²	301,19	196,71	101,95	—	2,53	13,40
7-01-023-8	IV	1 дм ²	395,78	265,44	127,81	—	2,53	16,80
	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм ² , категория сложности:							
7-01-023-9	I	1 дм ²	140,81	83,94	50,59	—	6,28	6,63
7-01-023-10	II	1 дм ²	291,78	182,79	102,71	—	6,28	13,48
7-01-023-11	III	1 дм ²	469,87	305,34	158,25	—	6,28	20,80
7-01-023-12	IV	1 дм ²	598,34	399,58	192,48	—	6,28	25,29

	Художественная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм², категория сложности:							
7-01-023-13	I	1 дм ²	118,76	70,26	42,22	—	6,28	5,55
7-01-023-14	II	1 дм ²	245,61	153,36	85,97	—	6,28	11,31
7-01-023-15	III	1 дм ²	394,39	255,73	132,38	—	6,28	17,42
7-01-023-16	IV	1 дм ²	517,58	345,07	166,23	—	6,28	21,84
	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью до 0,25 дм², категория сложности:							
7-01-023-17	I	1 дм ²	125,10	83,56	38,80	—	2,74	6,60
7-01-023-18	II	1 дм ²	264,54	183,06	78,74	—	2,74	13,50
7-01-023-19	III	1 дм ²	429,81	305,34	121,73	—	2,74	20,80
7-01-023-20	IV	1 дм ²	549,67	398,95	147,98	—	2,74	25,25
	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной до 3 мм; детали площадью более 0,25 дм², категория сложности:							
7-01-023-21	I	1 дм ²	105,33	70,26	32,33	—	2,74	5,55
7-01-023-22	II	1 дм ²	222,16	153,23	66,19	—	2,74	11,30
7-01-023-23	III	1 дм ²	360,42	255,73	101,95	—	2,74	17,42
7-01-023-24	IV	1 дм ²	475,62	345,07	127,81	—	2,74	21,84
	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью до 0,25 дм², категория сложности:							
7-01-023-25	I	1 дм ²	165,49	108,62	50,59	—	6,28	8,58
7-01-023-26	II	1 дм ²	346,97	237,98	102,71	—	6,28	17,55
7-01-023-27	III	1 дм ²	561,48	396,95	158,25	—	6,28	27,04
7-01-023-28	IV	1 дм ²	717,47	518,71	192,48	—	6,28	32,83
	Ручная, свободная ковка из листовой стали толщиной более 3 мм; детали площадью более 0,25 дм², категория сложности:							
7-01-023-29	I	1 дм ²	139,78	91,28	42,22	—	6,28	7,21
7-01-023-30	II	1 дм ²	291,45	199,20	85,97	—	6,28	14,69
7-01-023-31	III	1 дм ²	471,16	332,50	132,38	—	6,28	22,65
7-01-023-32	IV	1 дм ²	621,07	448,56	166,23	—	6,28	28,39

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих реставра-торов чел.-ч	
				оплата труда рабочих реставра-торов	эксплуатация машин	материалы		
				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Табл. 7-01-024 Изготовление закладных деталей

1 шт.

7-01-024-1	Изготовление закладных деталей с количеством деталей до 5 шт.	1 шт.	168,70	133,73	8,57	—	26,40	11,25
7-01-024-2	Добавлять к расценке 07-01-024-1 на каждую деталь сверх 5 шт.	1 шт.	39,30	30,91	1,99	—	6,40	2,60

Табл. 7-01-025 Прошивка фигурных отверстий

10 мест

Прошивка фигурных отверстий:								
7-01-025-1	в плоских деталях	10 мест	42,71	42,71	—	—	—	3,15
7-01-025-2	на ребро	10 мест	56,95	56,95	—	—	—	4,20

Табл. 7-01-026 Обработка художественного чугунного литья1 дм² развернутой поверхности

Обработка художественного чугунного литья, категория сложности:								
7-01-026-1	I	1 дм ²	33,79	33,76	—	—	0,03	2,30
7-01-026-2	II	1 дм ²	61,69	61,66	—	—	0,03	4,20
7-01-026-3	III	1 дм ²	86,64	86,61	—	—	0,03	5,90
7-01-026-4	IV	1 дм ²	104,26	104,23	—	—	0,03	7,10
7-01-026-5	вне категории сложности	1 дм ²	139,49	139,46	—	—	0,03	9,50

Табл. 7-01-027 Реставрация художественного чугунного литья1 дм² развернутой поверхности

Реставрация художественного чугунного литья, категория сложности:								
7-01-027-1	I	1 дм ²	25,46	16,74	—	—	8,72	1,14
7-01-027-2	II	1 дм ²	43,66	34,94	—	—	8,72	2,38
7-01-027-3	III	1 дм ²	62,89	54,17	—	—	8,72	3,69
7-01-027-4	IV	1 дм ²	78,60	69,88	—	—	8,72	4,76
7-01-027-5	вне категории сложности	1 дм ²	109,13	100,41	—	—	8,72	6,84

Табл. 7-01-028 Вытачивание на станке фигурных деталей1 дм² развернутой поверхности

Вытачивание на станке фигурных деталей:								
7-01-028-1	простых	1 дм ²	18,87	10,34	7,02	5,69	1,51	0,75
7-01-028-2	сложных	1 дм ²	31,04	17,23	11,69	9,48	2,12	1,25

Табл. 7-01-029 Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций

1 гнездо до 20 × 20 × 20 мм

7-01-029-1	Зачеканка свинцом гнезд при установке металлоконструкций	1 гнездо	20,32	6,46	6,96	—	6,90	0,51
------------	--	----------	-------	------	------	---	------	------

Табл. 7-01-030 Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей

1 деталь

7-01-030-1	Обследование состояния демонтированных деталей с выявлением утрат и определением степени износа сохранившихся деталей	1 деталь	23,54	23,54	—	—	—	1,49
------------	---	----------	-------	-------	---	---	---	------

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб			Затраты труда рабочих реставра- торов чел -ч
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов			всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
							9

Табл. 7-01-031 Изготовление деталей крепления на станке

1 шт

	Изготовление деталей крепления на станке; винты длиной:						
7-01-031-1	до 10 мм	1 шт	5,26	3,04	2,15	1,74	0,07
7 01-031-2	до 50 мм	1 шт.	8,26	4,81	3,32	2,69	0,13
7-01-031-3	до 75 мм	1 шт	12,23	6,84	4,88	3,95	0,51
Изготовление деталей крепления на станке; болты простые:							
7-01-031-4	диаметром 16 мм, длиной до 70 мм	1 шт	6,51	3,29	2,74	2,21	0,48
7-01-031-5	диаметром 16 мм, длиной до 100 мм	1 шт	13,50	6,96	5,86	4,74	0,68
7 01 031 6	диаметром 22 мм, длиной до 210 мм	1 шт	36,95	13,80	20,46	16,59	2,69
Изготовление деталей крепления на станке; болты с фигурной головкой длиной:							
7-01-031-7	до 70 мм	1 шт	9,28	4,81	3,90	3,16	0,57
7-01 031-8	до 100 мм	1 шт	20,29	10,51	8,97	7,27	0,81
7-01-031-9	до 210 мм	1 шт	45,80	17,22	25,34	20,54	3,24
Изготовление деталей крепления на станке; гайки:							
7 01-031 10	диаметром до 16 мм	1 шт	6,10	2,53	3,51	2,84	0,06
7-01 031-11	диаметром до 20 мм	1 шт	9,36	3,80	5,46	4,42	0,10
7 01 031-12	диаметром боле 20 мм	1 шт	13,29	5,32	7,80	6,32	0,17
							0,42

Изготовление деталей крепления на станке; шайбы:								
7-01-031-13	диаметром до 16 мм	1 шт	3,28	1,27	1,95	1,58	0,06	0,10
7-01-031-14	диаметром до 20 мм	1 шт.	4,75	1,90	2,73	2,21	0,12	0,15
7-01-031-15	диаметром более 20 мм	1 шт	5,57	2,28	3,12	2,53	0,17	0,18

Табл. 7-01-032 Расчистка металлического орнаментированного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм

1 дм² развернутой поверхности

7-01-032-1	Расчистка металлического орнаментированного декора в местах занурений от трудноудаляемых покрытий, ржавчины и коррозии при толщине удаляемого слоя не менее 3,0 мм декор сложного орнамента с насыщенным рисунком	1 дм ²	26,56	15,43	—	—	11,13	1,311
7-01-032-2	декор с орнаментом III категории сложности	1 дм ²	18,97	10,80	—	—	8,17	0,918

Табл. 7-01-033 Изготовление несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона

1 дм² полки уголка

Изготовление из уголковой стали несущих металлических конструкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона:								
7-01-033-1	толщина полки 4 мм, сечение до 35 × 35 мм	1 дм ²	102,64	15,65	2,44	—	84,55	1,33
7-01-033-2	толщина полки 5 мм, сечение до 63 × 63 мм	1 дм ²	147,80	19,07	26,78	—	101,95	1,62
7-01-033-3	толщина полки 8 мм, сечение до 90 × 90 мм	1 дм ²	184,74	38,84	34,69	—	111,21	3,30
7-01-0334	толщина полки 10 мм, сечение до 100 × 100 мм	1 дм ²	211,23	46,37	36,67	—	128,19	3,94

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих реставра- торов чел.-ч	
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин			
					всего	в т.ч. оплата труда		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
7-01-033-5	Изготовление из полосовой стали толщи- ной 5 мм несущих металлических кон- струкций отдельными мелкими участками способом гнутья с изготовлением шаблона: для расценки 5 д. б. полосовая сталь 5	1 дм ²	53,21	14,95	7,61	—	30,65	1,27

**Сборник сметных расценок
на эксплуатацию строительных машин
и сметных цен на материалы, изделия и конструкции
в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000 г.**

(учтены в сборнике ТЕР-2001 № 07
«Реставрация и воссоздание металлических конструкций
и декоративных элементов»)

ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

Код	Наименование	Ед изм	Цена без НДС руб	
			сметная стоимость маш ч	в т ч оплата труда машинистов
021140	Краны на автомобильном ходу при работе на других видах строительства (кроме магистральных трубопроводов) 6,3 т	маш ч	96 05	15 80
040201	Агрегаты сварочные передвижные с номинальным сварочным током 250 400 А с бензиновым двигателем	маш ч	15 21	
040504	Аппараты для газовой сварки и резки	маш ч	1 41	
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 °C	маш ч	7 13	
050102	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м ³ /мин	маш ч	53 09	12 12
330201	Машины сверлильные электрические	маш ч	1 09	—
330500	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш ч	12 11	—
331001	Станки строгальные по металлу	маш ч	1 91	—
331003	Станки фрезерные	маш ч	21 28	—
331004	Станки токарно винторезные	маш ч	19 49	15 80
331411	Аппараты пескоструйные	маш ч	2 95	—
331440	Пилы маятниковые для резки металлопроката	маш ч	1 02	—
351401	Горн	маш ч	38 04	—
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш ч	68 56	11 50

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ

Код	Наименование	Ед изм	Цена без НДС, руб
101 0063	Ацетилен растворенный технический марки А	т	47200 00
101 0324	Кислород технический газообразный	м ³	10 80
101 0583	Марля бытовая суровая арт 6437	10м	30 00
101 1602	Ацетилен газообразный технический	м ³	60 40
101 1757	Ветошь	кг	11 00
101 1825	Олифа натуральная	кг	26 70
101 1932	Войлок строительный толщиной 15 мм	м ²	26 00
101 1977	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	17 00
101 2107	Бруски карборундовые крупнозернистые	кг	31 70
101 9396	Сталь квадратная	т	5800 00
101 9423	Сталь угловая 50 × 50 × 4 мм	т	5430 00
101 9660	Болты с гайками	кг	23 80
101 9765	Замазка суриковая	кг	11 80
102 0081	Пиломатериалы хвойных пород Доски необрезные длиной 4–6,5 м, все ширины, толщиной 44 мм и более III сорта	м ³	1230 00
102 0248	Дрова разделанные длиной 1 м ель, кедр, пихта, осина, липа, ива	м ³	90 50
103 0356	Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25 наружный диаметр 57 мм толщина стенки 3 мм	м	37 50
408 9040	Песок для строительных работ природный	м ³	90 50
500 9596	Шлифовальная бумага	м ²	37 00
888 0089	Растворитель (бензин)	кг	5 28
888 0183	Свинец рольный	кг	33 00
888 0198	Электроды типа Э 46 4 мм	кг	11 80
888 0201	Смола эпоксидная ЭД 20	кг	58 10
888 0246	Растворитель (уайт спирит)	кг	7 74
888 0301	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,6–2,4 мм	кг	6 90
888 0313	Растворитель № 646	кг	16 40
888 0342	Смывка СП 6	кг	30 42
888 0357	Кокс молотый	кг	105
888 0359	Сталь круглая	кг	3 60

Код	Наименование	Ед изм	Цена без НДС, руб.
888-0360	Сталь полосовая	кг	5.78
888-0414	Сталь квадратная 11–20 мм	кг	6.42
888-0416	Штыри металлические	кг	4.52
888-0425	Свинец в чушках	кг	22.30
888-0468	Поковки из квадратных заготовок массой 1,8 кг	кг	8.60
888-0469	Сталь угловая равнополочная 50 × 50 × 4 мм	кг	5.43
888-0470	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 3,0 мм и более	кг	6.90
888-0472	Сталь листовая холоднокатаная толщиной 1,0–1,5 мм	кг	6.90
888-0473	Фанера березовая марки ФСФ, сорт III/IV (ВВ/С), толщ. 10-12 мм	м ³	5510.00