

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ
В СФЕРЕ ОХРАНЫ ОБЪЕКТОВ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ



МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ
ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ
(ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)**

ТЕР-2001

ТОМ 3

Сборники №№ 21-30

ОФИЦИАЛЬНОЕ ИЗДАНИЕ

Санкт-Петербург
ООО «Береста»
2003

ББК 38.683
УДК 721.025.4
Т 35

Ответственный исполнитель Бритов О. А.

Тиражирование и распространение ТЕР-2001 на территории Российской Федерации осуществляется некоммерческой организацией Союз Реставраторов Санкт-Петербурга (приказ Министерства культуры Российской Федерации № 930 от 01.07.2003г.)
Настоящие территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы ТЕР-2001 не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Министерства культуры Российской Федерации.

Т 35 Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры): ТЕР-2001. Т. 3. Сб. №№ 21-30 / М-во культуры Рос. Федерации. — Офиц. изд. — СПб.: Береста, 2003. — 304 с. — (Нормативные документы в сфере охраны объектов культурного наследия).

ISBN 5-98052-030-9

Сборники ТЕР-2001 разработаны на основе “Территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга” (ТЕРрп-2001СПб) в базисном уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года. Предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зоне памятника истории и культуры и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные работы.

ISBN 5-98052-030-9



МИНИСТЕРСТВО КУЛЬТУРЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРИКАЗ

О введении «Федеральных сметных норм» (ФСН-2001) и «Территориальных единичных расценок» (ТЕР-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)

В целях установления единого перехода на новую сметно-нормативную базу и совершенствования экономической базы в области охраны объектов культурного наследия (памятников истории и культуры) в современных условиях, **приказываю:**

1. Утвердить «Федеральные сметные нормы» (ФСН-2001) на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и ввести их в действие с 01 июля 2003 года.

2. Утвердить «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) Санкт-Петербурга» (ТЕР СПб), разработанные Государственным предприятием Санкт-Петербургский научно-исследовательский и проектный институт по реставрации памятников истории и культуры (НИИ «Спецпроектреставрация») Министерства культуры Российской Федерации на 1 января 2001 г. для их применения на территории Северо-Западного федерального округа с 01 июля 2003 года.

3. Ввести на период с 1 января 2004 г. до 31 декабря 2005 г. «Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры)» (ТЕР-2001) и применять их на территории Российской Федерации после утверждения региональных поправочных коэффициентов к указанным расценкам.

4. Сохранить в 2003 году действие разработанной сметной документации по заключенным договорам и контрактам на осуществление мероприятий по сохранению объектов культурного наследия.

5. Некоммерческой организации «Союз Реставраторов Санкт-Петербурга» обеспечить рассылку «Территориальных единичных расценок» и «Федеральных сметных норм» на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) органам охраны объектов культурного наследия субъектов Российской Федерации, а также проведение мониторинга изменений региональных поправочных коэффициентов.

6. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на заместителя Министра Малышева В. С.

Министр

М. Е. Швыдкой

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

Общие указания по применению территориальных единичных расценок на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия

TERP-2001

ВВЕДЕНИЕ

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (в дальнейшем изложении ТЕР-2001) для применения на территории Российской Федерации предназначены для определения стоимости прямых затрат при расчете сметной стоимости ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия, а также для расчетов за выполненные ремонтно-реставрационные работы.

Ремонтно-реставрационные работы, направленные на обеспечение физической сохранности объекта культурного наследия согласно Федерального закона «Об объектах культурного наследия (памятников истории и культуры) народов Российской Федерации» №73-ФЗ от 25.06.2002 г. включают в себя следующие виды работ:

— Консервация объекта

Работы, проводимые в целях предотвращения ухудшения состояния объекта без изменения дошедшего до настоящего времени облика указанного объекта, в том числе противоаварийные.

— Ремонт памятника

Производственные работы, проводимые в целях поддержания в эксплуатационном состоянии памятника без изменения его особенностей.

— Реставрация памятника или ансамбля

Работы, проводимые в целях обеспечения сохранности историко-культурной ценности объекта культурного наследия.

— Приспособление объекта культурного наследия для современного использования

Комплекс работ, проводимых в целях создания условий для современного использования объекта культурного наследия без изменения его особенностей, составляющего предмет охраны, в том числе реставра-

рация представляющих собой историко-культурную ценность элементов памятника.

— Воссоздание утраченного объекта культурного наследия

Воссоздание осуществляется реставрационными методами при особой исторической, архитектурной, научной, художественной, градостроительной, эстетической или иной значимости указанного объекта.

ТЕР-2001 разработаны в составе следующих сборников, охватывающих основные виды ремонтно-реставрационных работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

Сборник 1	Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия
Сборник 2	Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня.
Сборник 3	Реставрация и воссоздание кирпичных кладок.
Сборник 4	Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня.
Сборник 5	Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей.
Сборник 6	Реставрация и воссоздание кровель.
Сборник 7	Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.
Сборник 8	Реставрация и воссоздание штукатурной отделки.
Сборник 9	Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора.
Сборник 10	Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров.
Сборник 11	Реставрация и воссоздание керамического декора.
Сборник 12	Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.
Сборник 13	Реставрация и воссоздание резьбы по дереву.
Сборник 14	Реставрация мебели.
Сборник 15	Реставрация и воссоздание паркетных полов.
Сборник 16	Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов.
Сборник 17	Чеканные, выколотные и давильные работы.
Сборник 18	Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности.
Сборник 19	Обивочные работы при реставрации мягкой мебели.
Сборник 20	Реставрация и воссоздание позолоты.
Сборник 21	Разные работы.
Сборник 22	Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов.
Сборник 23-1	Реставрация и воссоздание тканей и гобеленов.

- Сборник 23-2 Реставрация художественных тканей.
- Сборник 24 Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом.
- Сборник 25 Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветного металла и хрустальных подвесок.
- Сборник 26 Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства.
- Сборник 27 Реставрация монументальной и станковой живописи.
- Сборник 28 Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях-памятниках архитектуры.
- Сборник 29 Реставрация и воссоздание мозаики.
- Сборник 30 Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства

ТЕР-2001 отражают среднеотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам ремонтно-реставрационные работ. В связи с этим ТЕР-2001 могут применяться для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Сборники охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов прикладного искусства.

2. Таблицы ТЕР-2001 содержат следующие показатели:

- затраты на оплату труда рабочих-реставраторов,
- затраты на эксплуатацию строительных машин, в том числе на оплату труда машинистов (по отдельным расценкам отдельных Сборников),
- затраты на материалы, изделия и конструкции,
- расход материалов и изделий, не учтенных расценками, — в физических единицах измерения.

3. На работы, отсутствующие в Сборниках, должны составляться единичные дополнительные расценки на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных единичных расценок осуществляется проектными организациями, выпускающими проектно-сметную документацию. Согласование и утверж-

дение единичных расценок производится в составе сметной документации на общих основаниях.

4. Стоимость трудовых затрат, указанных в Сборниках, предусматривает усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс ремонтно-реставрационных процессов, и выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

Уровень оплаты труда в расценках предусмотрен по тарифной сетке, утвержденной Министерством культуры Российской Федерации.

При разработке ТЕР в соответствующих расценках учтено повышение тарифных ставок рабочих, занятых на работах с тяжелыми и вредными условиями труда, а также на верхолазных работах.

5. Приведенные в Сборниках нормы расходов материалов учитывают полную потребность в них для данного вида работ и могут служить основанием для списания материалов при производстве работ.

6. При применении новых материалов, стоимость которых отлична от стоимости, приведенной в параграфе норм Сборников, необходимо составить единичную расценку, включив в нее фактическую стоимость материала вместо заложенной в данной норме, оставив все остальные показатели без изменения.

7. Расценками Сборников учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых методов труда, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах.

В частности приняты во внимание и учтены расценками следующие факторы:

а) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника

б) необходимость производства работ отдельными малыми участками с крайне ограниченным фронтом работ и весьма незначительной повторяемостью операций

в) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта

г) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизация, стандартизация, индустриализация и применение современных материалов при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовлении изделий, применяющихся при реставрации памятника (маломерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.)

д) особая тщательность выполнения всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающих их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

8. Нормы расхода материальных ресурсов определены на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1991 года.

9. Стоимость ремонтно-реставрационных работ, производимых на объектах культурного наследия, определяется по настоящим Сборникам.

10. Стоимость работ в Сборниках учитывает нормальные условия производства работ. При усложняющихся условиях к нормам трудовых затрат и к заработной плате следует применять коэффициенты. В случаях, когда реставрационные работы предусматриваются в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях действующего предприятия, к нормам затрат труда и заработной плате рабочих надлежит применять следующие поправочные коэффициенты:

а) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках — 1,1;

б) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест — 1,15;

в) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма) — 1,25;

— при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением — 1,25;

— при температуре воздуха на рабочем месте $+40^{\circ}\text{C}$ — 1,25;

— при выполнении работ на высоте более 15 м — 1,25;

г) при аварийном состоянии памятника — 1,25.

Применение указанных коэффициентов при расчетах за выполненные работы подтверждается четырехстронними актами, фиксирующими действительные условия производства работ. Коэффициенты, предусмотренные пунктами а-г, должны применяться при наличии как нескольких из указанных в этом пункте обстоятельств, так и одного из них. При одновременном применении к той или иной сметной норме нескольких поправочных коэффициентов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

11. Стоимость работ по смене конструкций, не предусмотренных в Сборниках ТЕР-2001, но встречающихся при ремонтно-реставрационных работах на памятниках истории и культуры, аналогичных технологическим процессам в новом строительстве и капитальном

ремонте, следует определять по соответствующим Федеральным единичным расценкам на строительство с применением к ним поправочных коэффициентов.

12. При выполнении работ в зимнее время пользоваться коэффициентами, приведенными в Сборнике сметных норм дополнительных затрат при производстве работ в зимнее время (ГСН 81-05-02-2001).

13. Стоимость электроэнергии нормами Сборников не учтена и определяется дополнительно из расчета 100 кВт. ч на 100 тыс. руб. сметной стоимости производства реставрационных работ в ценах 2000 г.

Справочно: стоимость электроэнергии в базовых ценах 2000 года составляла — 0,35 руб./кВт. ч., стоимость тепловой энергии — 106,4 руб./Ткал., цена воды — 2,16 руб./м³.

14. Многими расценками Сборников затраты на эксплуатацию машин не предусмотрены. При использовании на объектах реставрации строительных машин время их работы следует принимать на основании данных проекта организации реставрации.

15. Расценки ТЕР-2001 не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке и реставрации конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно. В единичных расценках, за исключением особо оговоренных случаев, учтена стоимость выгрузки материала на приобъектном складе.

16. Стоимость доставки воды к месту работ нормами не учтена, и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно по местным ценам или калькуляции в соответствии с данными проекта организации реставрации.

17. При необходимости составления калькуляций на приготовление полуфабрикатов в построенных условиях для реставрационно-строительных работ на основную заработную плату следует начислять накладные расходы в размере 54%.

18. В Сборниках учтена транспортировка материалов в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части Сборников.

19. Сборниками не учтено:

а) транспортировка в зоне памятника более, чем на 50 м

б) накладные расходы и сметная прибыль, которые должны определяться по нормативам, установленным для подрядной организации, выполняющей ремонтно-реставрационные работы.

20. Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные расче-

ты — актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанными заказчиком и подрядчиком.

21. При одновременном применении к расценкам нескольких коэффициентов последние перемножаются.

22. Коэффициенты, указанные в конкретном Сборнике, распространяются только в пределах данного Сборника.

23. Стоимость материальных ресурсов, выделенных в таблицах Сборников жирным шрифтом, коды которых заключены в скобки, в расценки не включены. Их стоимость принимается в сметной документации отдельной строкой, исходя из проектных характеристик этих ресурсов и условий поставок этих материалов.

**УКАЗАНИЯ ПО УЧЕТУ ВОЗВРАТА МАТЕРИАЛОВ,
ПОЛУЧЕННЫХ ОТ РАЗБОРКИ ПРИ РЕСТАВРАЦИИ
ПАМЯТНИКОВ КУЛЬТУРЫ**

1. При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки, закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

2. Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной производственно-реставрационной организацией совместно с заказчиком.

3. За итогом сметы указываются суммы, которые складываются из стоимости материалов и конструктивных элементов, годных к повторному использованию за вычетом затрат по приведению их в годное состояние, а также из стоимости реализации других материальных ценностей, не пригодных для повторного использования при реставрации.

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ

Сборник № 25 Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подсветок

ТЕР-2001-25

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящие территориальные единичные расценки в базисных ценах на 1 января 2000 года предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости работ по реставрации и воссозданию предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок и составления сметных расчетов (смет), а также для расчетов за выполненные работы.

ТЕР отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ТЕР обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Расценками настоящего сборника предусмотрена реставрация и воссоздание предметов декоративно — прикладного искусства (люстр, бра, торшеров, канделябров, плафонов, фонарей, жирандолов, светильников, стенников, настольных ламп, накладных деталей на мебель, на каминах, на деревянных облицовках часов), а также реставрация и воссоздание хрустальных подвесок.

3. Характеристика сложности работ при разборке и сборке предметов декоративно-прикладного искусства:

3.1. к простым работам относятся разборка и сборка деталей простой конфигурации с креплением винтом в одном месте;

3.2. к работам средней сложности относятся разборка и сборка деталей с конфигурацией средней сложности, с креплением на винтах в двух местах или посредством болтов с гайкой;

3.3. к сложным работам относятся разборка путем обрезки крепежных деталей, разборка и сборка деталей сложной конфигурации с

креплением одной детали в 2-х и более местах, либо креплением в паз типа «ласточкин хвост», «квадрат» и т.п.

4. Характеристика категорий сложности для выполнения работ по чеканке художественного литья из бронзы, отлитого восковым способом:

4.1. I категория — детали простого геометрического рисунка с редким заполнением, имеющие до 5 элементов рисунка на 1 дм²;

4.2. II категория — орнаментованные детали с более плотным заполнением рисунка (до 10 элементов на 1 дм²);

4.3. III категория — детали с ажурным, насыщенным (до 15 элементов на 1 дм²), требующим тщательной проработки, рисунком;

4.4. IV категория — детали мелкого (до 20 элементов на 1 дм²) сложного рисунка, требующего особо тщательной проработки;

Вне категории детали скульптурного характера (горельефные или объемные изображения людей, животных, птиц).

5. При изготовлении деталей методом давления с одной формы снимается до 100 деталей.

6. Расценками на модельные, лепные работы, восковое литье предусмотрены IV категории сложности:

6.1. I категория — профилированные, прямолинейные погонные поверхности (профиля, тяги);

6.2. II категория — детали простого рисунка (гладкие листы, гладкие модульоны, сухари, капли, гладкие шишки), а также криволинейные профилированные поверхности (капители дорические, базы);

6.3. III категория — детали средней сложности рисунка (веревочки, жгут, горох, порезка орнаментированная, меандр, бусы, орнаментированные модульоны, кронштейны с рисунком небольшого насыщения, капитель ионическая, ионики);

6.4. IV категория — детали сложного рисунка, большого насыщения орнаментом с глубиной рельефа более 2 см (акантовый лист, коринфская капитель, сложноорнаментованные розетки, архитектурный декор стиля Барокко, Рококо, Рокайль, Ампир, Ренессанс).

7. С одной модели может быть снято форм:

— для гладких деталей — 10 форм,

— для орнаментированных деталей — 7 форм.

8. При отливке восковых моделей для бронзового художественного литья из одной формогашастовой формы снимается следующее количество восковых отливок:

— для деталей сложного орнамента — 30 шт.;

— для деталей орнамента средней сложности — 50 шт.;

— для деталей простого рисунка — 100 шт.

9. Объем работ по реставрации и воссозданию деталей определен в м² (или дм²) развернутой поверхности и определяется следующим образом:

9.1. профилированные прямолинейные поверхности — высота поверхности по огибу, умноженная на длину;

9.2. поверхности отдельных профилированных деталей — площадь проекции детали, умноженной на коэффициент развертки, равный 1,15;

9.3. поверхность отдельных деталей простого рисунка с редким заполнением — площадь проекции детали, умноженной на коэффициент развертки, равный 1,3;

9.4. поверхности деталей рисунка средней сложности — площадь деталей или поверхности по проекции, умноженной на коэффициент развертки, равный 1,50;

9.5. поверхности деталей сложного насыщенного рисунка при высоте рельефа до 2 см — площадь деталей или поверхности по проекции, умноженная на коэффициент развертки, равный 2,0, при высоте рельефа более 2 см коэффициент увеличивается до 2,3;

9.6. капитель коринфская — средней периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 2,5–2,7;

9.7. капитель ионическая — большой периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 1,5;

9.8. капитель тосканская и дорическая — средний периметр, умноженный на высоту капители по проекции и на коэффициент развертки, равный 1,3.

В случаях, когда производится реставрация или воссоздание деталей, не поименованных в данном перечне, обмер производится по аналогии, приближенной к указанным наименованиям.

10. Стоимость реставрации бронзовых, латунных и алюминиевых литых деталей с выправкой погнутых элементов и подчеканкой мест, утративших четкость рисунка, определяется по стоимости чеканки настоящего раздела (для бронзы и латуни — по чеканке бронзовых деталей, а для алюминия — по чеканке алюминиевых деталей) с коэффициентом 0,5 к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов.

11. Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства, выполненных в технике ковки, расцениваются по сборнику №7 «Реставрации и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов».

12. Расценками учтены вспомогательные работы по подноске материалов, инструментов и приспособлений в пределах рабочей зоны, а также получение задания, разбор чертежей, подготовка инструмента.

13. Расценками не учтено изготовление специальных инструментов и приспособлений.

14. Поправки к применению расценок:

№№ расценок	Поправки и примечания
25-01-023	На увеличение толщины проволоки сверх 3 мм на каждый 1 мм изменения толщины применять к нормам затрат труда и оплате труда рабочих-реставраторов 1,1.
25-01-048, 25-01-50, 25-01-051, 25-01-052, 25-01-053	Состав и расход материалов для химической полировки следует брать в соответствии с рецептурой

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб			Затраты труда рабочих реставра- торов чел.-ч	
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы		
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов			всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

**1. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ
ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА (ДПИ) ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ**

Табл. 25-01-001 Демонтаж предметов ДПИ

1 предмет

Демонтаж предметов ДПИ весом до 50 кг:								
25-01-001-1	без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м	1 предмет	288,35	249,76	33,59	5,64	5,00	20,90
25-01-001-2	без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м	1 предмет	315,63	276,04	33,59	5,64	6,00	23,10
25-01-001-3	любых размеров с хрупкими деталями	1 предмет	377,70	315,48	56,22	9,43	6,00	26,40
Демонтаж предметов ДПИ весом до 100 кг:								
25-01-001-4	без хрупких деталей с наибольшим измерением до 1,0 м	1 предмет	647,51	552,18	84,33	14,14	11,00	41,80
25-01-001-5	без хрупких деталей с наибольшим измерением более 1,0 м	1 предмет	720,21	595,77	112,44	18,86	12,00	45,10
25-01-001-6	любых размеров с хрупкими деталями	1 предмет	885,05	755,61	112,44	18,86	17,00	57,20

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измере- ния	Прямые затраты руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставра- торов чел ч
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Демонтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 300 кг								
25 01 001 7	без хрупких деталей	1 предмет	1016 09	893 86	112 44	18 86	9 79	74 80
25 01 001 8	с хрупкими деталями	1 предмет	1239 55	1117 32	112 44	18 86	9 79	93 50
Демонтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 500 кг								
25 01 001 9	без хрупких деталей	1 предмет	2525 84	2303 20	112 44	18 86	110 20	187 10
25 01 001 10	с хрупкими деталями	1 предмет	3201 66	2979 02	112 44	18 86	110 20	242 00
Табл 25-01-002 Монтаж предметов ДПИ								
1 предмет								
Монтаж предметов ДПИ весом до 50 кг								
25 01 002 1	без хрупких деталей с наибольшим измерением до 10 м	1 предмет	288 35	249 76	33 59	5 64	5 00	20 90
25 01 002 2	без хрупких деталей с наибольшим измерением более 10 м	1 предмет	315 63	276 04	33 59	5 64	6 00	23 10
25 01 002 3	любых размеров с хрупкими деталями	1 предмет	377 70	315 48	56 22	9 43	6 00	26 40
Монтаж предметов ДПИ весом до 100 кг								
25 01 002 4	без хрупких деталей с наибольшим измерением до 10 м	1 предмет	662 04	566 71	84 33	14 14	11 00	42 90

25 01 002 5	без хрупких деталей с наибольшим измерением более 10м	1 предмет	734 74	610 30	112 44	18 86	12 00	46 20
25 01 002 6	любых размеров с хрупкими деталями	1 предмет	914 11	784 67	112 44	18 86	17 00	59 40
Монтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 300 кг								
25 01 002 7	без хрупких деталей	1 предмет	1042 38	920 15	112 44	18 86	9 79	77 00
25 01 002 8	с хрупкими деталями	1 предмет	1252 70	1130 47	112 44	18 86	9 79	94 60
Монтаж предметов ДПИ любых размеров весом до 500 кг								
25 01 002 9	без хрупких деталей	1 предмет	2497 53	2274 89	112 44	18 86	110 20	184 80
25 01 002 10	с хрупкими деталями	1 предмет	3242 28	3019 64	112 44	18 86	110 20	245 30

Табл. 25-01-003 Упаковка деталей в ящики объемом 1,0 м³ для транспортировки

1 ящик

25 01 003 1	Упаковка деталей в ящики объемом 10 м ³ для транспортировки	1 ящик	70 13	26 39	—	—	43 74	2 53
-------------	--	--------	-------	-------	---	---	-------	------

Табл. 25-01-004 Обследование состояния демонтированных частей ДПИ для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей

1 деталь

25 01 004 1	Обследование состояния демонтированных частей ДПИ для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей	1 деталь	16 16	16 16	—	—	—	1 40
-------------	--	----------	-------	-------	---	---	---	------

Табл. 25-01-005 Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей

1 деталь

	Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей							
25 01 005 1	простая	1 деталь	6 15	4 15	1 00	—	1 00	0 36
25 01 005 2	средней сложности	1 деталь	11 23	9 23	1 00	—	1 00	0 80
25 01 005 3	сложная	1 деталь	14 69	12 69	1 00	—	1 00	1 10

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих реставра- торов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы	
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов			всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
							9

Табл. 25-01-006 Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей

1 деталь

Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей:								
25-01-006-1	простая	1 деталь	2,88	2,88	—	—	—	0,25
25-01-006-2	средней сложности	1 деталь	6,46	6,46	—	—	—	0,56
25-01-006-3	сложная	1 деталь	9,89	8,89	—	—	1,00	0,77

Табл. 25-01-007 Промывка деталей поверхностно-активными жидкостями

1 дм² развернутой поверхности

Промывка поверхностно-активными жидкостями деталей:								
25-01-007-1	гладких профилированных	1 дм ²	4,47	3,23	1,07	—	0,17	0,28
25-01-007-2	орнаментованных	1 дм ²	7,49	5,89	1,43	—	0,17	0,51

Табл. 25-01-008 Обработка металлических деталей в кислотных ваннах

1 дм² развернутой поверхности

25-01-008-1	Обработка металлических деталей в кислотных ваннах	1 дм ²	8,47	7,48	—	—	0,99	0,50
-------------	--	-------------------	------	------	---	---	------	------

Табл. 25-01-009 Шлифовка на мат и глянец поверхности металлических изделий1 дм² развернутой поверхности

25-01-009-1	Шлифовка на мат и глянец поверхности металлических изделий	1 дм ²	4,74	2,63	—	—	2,11	0,19
25-01-009-2	Полировка занутрений при помощи полировальника	1 дм ²	92,70	88,70	—	—	4,00	6,40

Табл. 25-01-010 Покрытие металлических деталей лаком1 дм² развернутой поверхности

25-01-010-1	Покрытие металлических деталей лаком	1 дм ²	1,30	1,21	—	—	0,09	0,07
25-01-010-2 (888-0006)	Тонировка Красители анилиновые	1 дм ² кг	1,56	1,21	—	—	0,35 0,006	0,07

Табл. 25-01-011 Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений1 дм² развернутой поверхности

25-01-011-1	Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений	1 дм ²	9,55	8,73	—	—	0,82	0,63
-------------	---	-------------------	------	------	---	---	------	------

Табл. 25-01-012 Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта

1 крепление (длина шва от 10 до 60 мм)

25-01-012-1	Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта	1 крепление	24,19	21,76	1,65	—	0,78	1,57
-------------	--	-------------	-------	-------	------	---	------	------

Табл. 25-01-013 Пайка мелких пробоин и вмятин1 место (площ. 1,0 см²)

Пайка мелких пробоин и вмятин:								
25-01-013-1	припоеем ПСР-40	1 место	89,52	16,27	—	—	73,25	1,14
25-01-013-2	припоеем ПСР-45	1 место	55,35	16,27	—	—	39,08	1,14

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб	В том числе, руб			Затраты труда рабочих реставра- торов чел -ч	
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы		
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов			всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Табл. 25-01-014 Крепление деталей между собой со сваркой

1 крепление (длина шва от 10 до 60 мм)

25-01-014-1	Крепление деталей между собой со сваркой	1 крепление	6,99	3,76	0,23	—	3,00	0,22
-------------	--	-------------	------	------	------	---	------	------

Табл. 25-01-015 Сверление отверстий в деталях

10 отверстий

	Сверление отверстий в деталях:							
25-01-015-1	из латуни	10 отверстий	10,58	9,56	0,06	—	0,96	0,812
25-01-015-2	из бронзы	10 отверстий	11,62	10,51	0,06	—	1,05	0,893
25-01-015-3	из стали	10 отверстий	13,74	12,43	0,07	—	1,24	1,056

Табл. 25-01-016 Нарезка резьбы в металлических деталях

10 отверстий (расценки 1-3), 10 шт деталей (расценки 4-6)

	Нарезка внутренней резьбы в деталях:							
25-01-016-1	из латуни	10 отверстий	7,60	6,94	—	—	0,66	0,59
25-01-016-2	из бронзы	10 отверстий	8,42	7,65	—	—	0,77	0,65
25-01-016-3	из стали	10 отверстий	9,97	9,06	—	—	0,91	0,77

	Нарезка резьбы на крепежных деталях:							
25-01-016-4	из латуни	10шт	21,23	19,30	-	-	1,93	1,64
25-01-016-5	из бронзы	10шт	23,35	21,23	-	-	2,12	1,804
25-01-016-6	из стали	10шт	27,59	25,09	-	-	2,50	2,132

Табл. 25-01-017 Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов с внутренней и наружной проводкой

1 светоточка

	Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов:							
25-01-017-1	внутренняя проводка	1 светоточка	30,13	13,06	-	-	17,07	1,11
25-01-017-2	наружная проводка	1 светоточка	37,61	18,13	-	-	19,48	1,54

Табл. 25-01-018 Изготовление крепежных деталей из цветных металлов (болты с гайками)

1 шт.

	Изготовление крепежных деталей из цветных металлов:							
25-01-018-1 (888-0418)	болтов Прутики из цветных металлов	1 шт. кг	7,64	4,11	2,53	2,05	1,00 0,039	0,26
25-01-018-2 (888-0418)	гаек Прутики из цветных металлов	1 шт. кг	5,75	3,00	1,75	1,42	1,00 0,011	0,19

Табл. 25-01-019 Изготовление крепежных винтов из латуни

1 шт.

25-01-019-1 (888-0352)	Изготовление крепежных винтов из латуни Прутики латунные	1 шт кг	4,79	3,79	-	-	1,00 0,133	0,24
---------------------------	---	------------	------	------	---	---	---------------	------

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измере- ния	Прямые затраты руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставра- торов чел ч
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы	всего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл. 25-01-020 Изготовление каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м								
1 каркас								
25 01 020 1 (101 9350) (542 9005) (888 0280)	Изготовление стального каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м Сталь листовая Флюс Крепеж латунный	1 каркас т кг кг	930,28	855,84	0,42	—	74 02 0,0157 0,60 2 82	58 30
25 01 020 2 (101 9350) (542 9005) (888 0280)	Добавлять или исключать из расценки 25 01 020 1 на каждую деталь каркаса сверх или менее 20 шт Сталь листовая Флюс Крепеж латунный	1 каркас т кг кг	44,01	41,98	0 21	—	1 82 0,00079 0,003 0,14	2 86
25 01 020 3 (101 9350)	Добавлять или исключать из расценки 25 01 020 1 на каждые 20 см изменения диаметра каркаса Сталь листовая	1 каркас т	179,77	177,63	0,14	—	2,00 0,00314	12,10
25 01 020 4 (542 9005) (888 0120) (888 0280)	Изготовление латунного каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м Флюс Латунь листовая Крепеж латунный	1 каркас кг кг кг	930,28	855,84	0,42	—	74 02 0,60 17 60 2 82	58,30

25 01 020 5 (542 9005) (888-0120) (888-0280)	Добавлять или исключать из расценки 25-01-020 4 на каждую деталь каркаса сверх или менее 20 шт Флюс Латунь листовая Крепеж латунный	1 каркас кг кг кг	43 82	41 98	0 02	—	1 82	2 86
25-01-020-6 (888-0120)	Добавлять или исключать из расценки 25-01-020-4 на каждые 20 см изменения диаметра каркаса Латунь листовая	1 каркас кг	179,70	177,63	0 07	—	2 00	12,10
							3 52	

Табл. 25-01-021 Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров
10 шт

25-01-021-1	Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров	10 шт	37 35	13,56	0 07	—	23,72	1,00
-------------	---	-------	-------	-------	------	---	-------	------

Табл. 25-01-022 Изготовление латунных гладких и профилированных ободов шириной 20 мм (без отделки лицевой поверхности)
1 м

Изготовление латунных гладких ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности								
25 01 022 1	толщиной 0,8 мм	1 м	32,04	16 43	0,53	—	15 08	1 04
25 01 022-2	толщиной 1,0 мм	1 м	40,64	24,81	0,66	—	15 17	1 57
25-01-022-3	добавлять на каждый мм толщины сверх 1 мм	1 м	22,96	7,90	0,33	—	14,73	0,50
Изготовление латунных профилированных ободов шириной 20 мм без отделки лицевой поверхности								
25-01-022-4	толщиной 0,8 мм	1 м	42,99	27 18	0,73	—	15,08	1 72
25 01 022-5	толщиной 1,0 мм	1 м	56,73	40,76	0,80	—	15,17	2,58
25-01-022-6	добавлять на каждый мм толщины сверх 1 мм	1 м	28,63	13,43	0,47	—	14,73	0,85

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измере- ния	Прямые затраты, руб	В том числе, руб			Затраты труда рабочих реставра- торов чел -ч	
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы		
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов			всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Табл. 25-01-023 Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов. люстр и пр. предметов со сваркой

1 звено (2 кольца) (расценка 1), 1 шаблон (расценка 2)

25-01-023-1	Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов люстр и пр предметов со сваркой	1 звено	11,90	8,45	0,33	—	3,12	0,61
25-01-023-2	Изготовление стального шаблона для воссоздания цепей из латунной проволоки	1 шаблон	17,67	16,22	0,66	—	0,79	1,17

Табл. 25-01-024 Изготовление стального патронодержателя размером 150 × 20 мм

1 шт

25-01 024-1 (103-9062)	Изготовление стального патронодержателя размером 150 × 20 мм Трубы стальные электросварные прямошовные	1 шт м	5,78	4,74	0,04	—	1,00 0,034	0,30
---------------------------	--	-----------	------	------	------	---	---------------	------

Табл. 25-01-025 Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками

1 шт

25-01-025-1 (888 0352)	Изготовление латунного ниппеля с 2-мя гайками Прутики латунные	1 шт кг	6,35	1,06	0,01		5,28 0,104	0,09
---------------------------	---	------------	------	------	------	--	---------------	------

Табл. 25-01-026 Изготовление латунной профитки, вкладыша и тюльпанодержателя методом давления

1 шт

25-01-026-1	Изготовление формы модели для профиток или тюльпанодержателей	1 шт.	88,90	85,16	—	—	3,74	5,39
Изготовление из листовой латуни методом давления:								
25-01-026-2	вкладышей или профиток	1 шт.	7,31	3,00	—	—	4,31	0,19
25-01-026-3	тюльпанодержателей	1 шт.	29,90	8,85	—	—	21,05	0,56

Табл. 25-01-027 Изготовление фигурных рожков из латунной трубы с изготовлением необходимых приспособлений

1 шт.

	Изготовление фигурных рожков из латунной трубы с изготовлением необходимых приспособлений:							
25-01-027-1	длиной 30 см	1 шт.	45,19	27,12	—	—	18,07	2,26
25-01-027-2	длиной 50 см	1 шт.	66,49	36,85	—	—	29,64	3,07
25-01-027-3	длиной 1,0 м	1 шт.	122,84	55,44	—	—	67,40	4,62
25-01-027-4	длиной до 1,0 м типа «волюты»	1 шт.	137,78	69,97	—	—	67,81	5,83

Табл. 25-01-028 Изготовление латунного дождика с базиком длиной 100 мм и 200 мм

1 шт

	Изготовление латунного дождика с базиком (на 6 прутков 1 базик):							
25-01-028-1	длиной до 100 мм	1 шт.	37,59	21,80	0,06	—	15,73	1,38
25-01-028-2	длиной до 200 мм	1 шт.	45,94	27,81	0,07	—	18,06	1,76
Добавлять на каждый пруток сверх 6:								
25-01-028-3	к расценке 25-01-028-1	1 шт.	3,72	3,32	0,01	—	0,39	0,21
25-01-028-4	к расценке 25-01-028-2	1 шт.	4,74	3,95	0,01	—	0,78	0,25

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставра- торов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Табл. 25-01-029 Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластиинки								
1 комплект								
25-01 029-1	Изготовление серьги, состоящей из фигурантной скобы, втулки, упорной пластиинки	1 комплект	66,80	44,34	1,44	—	21,02	3,27
Табл. 25-01-030 Изготовление штока								
1 пог. м штока								
Изготовление штока:								
25-01-030-1	латунного	1 пог. м	51,43	4,11	—	—	47,32	0,26
25-01-030-2	стального	1 пог. м	6,05	4,11	—	—	1,94	0,26
Табл. 25-01-031 Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ								
1 крюк								
25-01-031-1	Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ	1 крюк	9,70	6,24	—	—	3,46	0,46
Табл. 25-01-032 Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса								
1 м ² развернутой поверхности драпировки								
25-01-032-1 (101-9785)	Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса Ткань	1 м ² м ²	77,67	53,31	—	—	24,36 1,30	4,62

Табл. 25-01-033 Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь)1 дм² развернутой поверхности

25-01-033-1 (542-0091)	Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь)	1 дм ² кг	13,25	12,91	—	—	0,34 0,00012	0,73
(542-0097)	Серебро азотнокислое Сурьма пятисерная	кг					0,00025	

Табл. 25-01-034 Чеканка художественного литья из бронзы и алюминия (силумина), отлитого восковым способом1 дм² развернутой поверхности**Чеканка художественного литья из бронзы, отлитого восковым способом; категория сложности:**

25-01-034-1	вне категории сложности	1 дм ²	122,81	120,59	—	—	2,22	10,45
25-01-034-2	IV	1 дм ²	92,35	90,13	—	—	2,22	7,81
25-01-034-3	III	1 дм ²	77,08	74,89	—	—	2,19	6,49
25-01-034-4	II	1 дм ²	55,50	53,31	—	—	2,19	4,62
25-01-034-5	I	1 дм ²	31,39	29,20	—	—	2,19	2,53

Чеканка художественного литья из алюминия (силумина), отлитого восковым способом; категория сложности:

25-01-034-6	вне категории сложности	1 дм ²	74,27	72,05	—	—	2,22	4,56
25-01-034-7	IV	1 дм ²	56,10	53,88	—	—	2,22	3,41
25-01-034-8	III	1 дм ²	46,90	44,71	—	—	2,19	2,83
25-01-034-9	II	1 дм ²	34,11	31,92	—	—	2,19	2,02
25-01-034-10	I	1 дм ²	19,57	17,38	—	—	2,19	1,10

Табл. 25-01-035 Изготовление гипсовых моделей под восковое литье1 дм² развернутой поверхности**Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 1,0 до 3,9 дм²; категория сложности:**

25-01-035-1	I	1 дм ²	109,82	102,43	—	—	7,39	7,39
25-01-035-2	II	1 дм ²	202,95	195,56	—	—	7,39	14,11

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставра- торов чел -ч	
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы			
				всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
25-01-035-3	III		1 дм ²	295,82	288,43	—	—	7,39	20,81
25-01-035-4	IV		1 дм ²	648,53	637,94	—	—	10,59	36,79
25-01-035-5	вне категории сложности		1 дм ²	1359,63	1349,04	—	—	10,59	58,40
	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели от 3,9 до 10,0 дм²; категория сложности:								
25-01-035-6	I		1 дм ²	58,67	51,28	—	—	7,39	3,70
25-01-035-7	II		1 дм ²	104,41	97,02	—	—	7,39	7,00
25-01-035-8	III		1 дм ²	151,53	144,14	—	—	7,39	10,40
25-01-035-9	IV		1 дм ²	329,65	319,06	—	—	10,59	18,40
25-01-035-10	вне категории сложности		1 дм ²	685,11	674,52	—	—	10,59	29,20
	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье при развернутой поверхности модели более 10,0 дм²; категория сложности:								
25-01-035-11	I		1 дм ²	38,16	30,77	—	—	7,39	2,22
25-01-035-12	II		1 дм ²	66,02	58,63	—	—	7,39	4,23
25-01-035-13	III		1 дм ²	93,88	86,49	—	—	7,39	6,24
25-01-035-14	IV		1 дм ²	202,02	191,43	—	—	10,59	11,04
25-01-035-15	вне категории сложности		1 дм ²	415,30	404,71	—	—	10,59	17,52

Табл. 25-01-036 Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов1 дм² развернутой поверхности

Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов деталей; категория сложности:								
25-01-036-1	IV	1 дм ²	80,14	55,72	—	—	24,42	4,02
25-01-036-2	III	1 дм ²	52,42	28,00	—	—	24,42	2,02
25-01-036-3	II	1 дм ²	32,31	10,81	—	—	21,50	0,78
25-01-036-4	I	1 дм ²	28,29	6,79	—	—	21,50	0,49

Табл. 25-01-037 Изготовление формопластовых и формасиловых форм для отливки восковых моделей1 дм² развернутой поверхности

Изготовление формопластовых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности:								
25-01-037-1	IV	1 дм ²	258,54	39,64	—	—	218,90	2,86
25-01-037-2	III	1 дм ²	239,55	20,65	—	—	218,90	1,49
25-01-037-3	II	1 дм ²	209,61	12,06	—	—	197,55	0,87
25-01-037-4	I	1 дм ²	204,90	7,35	—	—	197,55	0,53
Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности:								
25-01-037-5	IV	1 дм ²	87,67	22,18	—	—	65,49	1,60
25-01-037-6	III	1 дм ²	47,68	10,95	—	—	36,73	0,79
25-01-037-7	II	1 дм ²	34,80	8,87	—	—	25,93	0,64
25-01-037-8	I	1 дм ²	32,60	6,65	—	—	25,95	0,48

Табл. 25-01-038 Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали1 дм² развернутой поверхности

25-01-038-1	Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали	1 дм ²	9,34	2,44	0,01	—	6,89	0,18
-------------	--	-------------------	------	------	------	---	------	------

№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измере- ния	Прямые затраты, руб	В том числе, руб			Затраты труда рабочих реставра- торов чел -ч	
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы		
					всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Табл. 25-01-039 Изготовление шаблона отражателя

1 шаблон

Изготовление формасиловых форм для отливки восковых моделей деталей; категория сложности								
25 01 039 1	из фанеры	1 шаблон	79,38	24 14	0,14	—	55,10	178
25 01 039 2	из алюминия	1 шаблон	287,51	238,66	1,26	—	47,59	17,60

2. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ХРУСТАЛЬНЫХ ПОДВЕСОК

Табл. 25-01-040 Демонтаж штучных хрупких деталей и гирлянд с расшпильковкой хрустальных зерен

10 гирлянд (расценки 1-4), 10 деталей (расценка 5)

Демонтаж гирлянд с расшпильковкой хрустальных зерен, при количестве подвесок в гирлянде								
25 01 040 1	до 15 штук	10 гирлянд	105,36	105,36	—	—	—	9,13
25 01 040 2	от 16 до 25 штук	10 гирлянд	152,33	152,33	—	—	—	13,20
25 01 040 3	от 26 до 35 штук	10 гирлянд	190 41	190,41	—	—	—	16,50
25 01 040 4	более 35 штук	10 гирлянд	241,19	241,19	—	—	—	20 90
25 01 040 5	Демонтаж штучных хрупких деталей	10 деталей	12,92	12,92	—	—	—	1,12

Табл. 25-01-041 Очистка хрустальных подвесок от загрязнений

10 подвесок

Очистка хрустальных подвесок от загрязнений								
25-01-041-1	подвески №№ 1-6	10 подвесок	10,25	8,65	-	-	1,60	0,75
25-01-041-2	подвески №№ 7-14	10 подвесок	7,95	6,35	-	-	1,60	0,55
25 01 041-3	подвески 100-150г	10 подвесок	13,53	11,93	-	-	1,60	1,034

Табл. 25-01-042 Промывка орнаментированного плафона из хрустала, стекла, фарфора и т.д.

1 дм² развернутой поверхности

25-01-042-1	Промывка орнаментированного плафона из хрустала, стекла, фарфора и т.д.	1 дм ²	3,65	3,34	-	-	0,31	0,32
-------------	---	-------------------	------	------	---	---	------	------

Табл. 25-01-043 Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность

10шт

Подшлифовка и полировка утративших прозрачность хрустальных подвесок типа								
25-01-043-1	«квадрат №№ 1-3»	10 шт	23,85	22,73	-	-	1,12	1,97
25-01-043-2	«квадрат №№ 4-6»	10 шт	22,70	21,58	-	-	1,12	1,87
25-01-043-3	«квадрат №№ 7-9»	10 шт	21,32	20,20	-	-	1,12	1,75
25-01-043-4	«квадрат №№ 10-14»	10 шт	19,85	18,81	-	-	1,04	1,63
25-01-043-5	«миндаль» №№ 1-3»	10 шт	26,28	25,16	-	-	1,12	2,18
25-01-043-6	«миндаль №№ 4-6»	10 шт	25,01	23,89	-	-	1,12	2,07
25-01-043-7	«миндаль №№ 7-9»	10 шт	24,20	23,08	-	-	1,12	2,00
25-01-043-8	«миндаль №№ 10-14»	10 шт	12,70	11,66	-	-	1,04	1,01
25-01-043-9	«восьмигранник №№ 1-3»	10 шт	25,58	24,46	-	-	1,12	2,12
25-01-043 10	«восьмигранник №№ 4-6»	10 шт	24,43	23,31	-	-	1,12	2,02
25-01-043-11	«восьмигранник №№ 7-9»	10 шт	23,39	22,27	-	-	1,12	1,93
25-01-043-12	«восьмигранник №№ 10-14»	10 шт	21,70	20,66	-	-	1,04	1,79

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измере- ния	Прямые затраты, руб	В том числе, руб			Затраты труда рабочих реставра- торов чел ч	
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин			
					всего	в т ч оплата труда		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-01 043-13	«подвеска №№ 14а»	10 шт	37,10	35,66	—	—	1,44	3,09
25 01 043-14	«подвеска №№ 15а»	10 шт	21,40	19,96	—	—	1,44	1,73
25 01 043-15	«подвеска весом 100 г»	10 шт	36,95	35,43	—	—	1,52	3,07
25 01-043-16	«подвеска весом 150 г»	10 шт	44,80	43,28	—	—	1,52	3,75
25 01-043 17	«многогранник №№ 1-3»	10 шт	27,14	25,62	—	—	1,52	2,22
25 01 043 18	«многогранник №№ 4-6»	10 шт	24,60	23,08	—	—	1,52	2,00
25 01 043 19	«многогранник №№ 7-14»	10 шт	22,18	20,66	—	—	1,52	1,79
25-01-043-20	«дубовый лист»	10 шт	32,47	17,31	—	—	15,16	1,50
25 01-043-21	«якорь» (65 × 45 × 12)	10 шт	25,55	10,39	—	—	15,16	0,90
25-01-043-22	«ромашка большая»	10 шт	22,20	7,04	—	—	15,16	0,61
25 01 043-23	«ромашка малая»	10 шт	20,35	5,19	—	—	15,16	0,45
25 01 043 24	«кулон большой»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25-01-043-25	«кулон средний»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25-01 043-26	«кулон малый»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25-01-043-27	«звездочка большая»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25-01-043-28	«звездочка малая»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25-01-043-29	«пики 200-300 мм»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25 01 043-30	«пики 400-500 мм»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80

25-01-043-31	«трехгранная подвеска большая»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25-01-043-32	«трехгранная подвеска средняя»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80
25-01-043-33	«трехгранная подвеска малая»	10 шт	24,39	9,23	—	—	15,16	0,80

Табл.25-01-044 Гравировка хрусталия и стекла

1 дм² поверхности

	Глубокая алмазная гравировка хрусталия и стекла; категория сложности:							
25-01-044-1	I	1 дм ²	22,17	18,73	—	—	3,44	1,08
25-01-044-2	II	1 дм ²	27,89	22,89	—	—	5,00	1,32
25-01-044-3	III	1 дм ²	39,16	32,60	—	—	6,56	1,88
	Комбинированная гравировка хрусталия и стекла; категория сложности:							
25-01-044-4	I	1 дм ²	16,62	14,74	—	—	1,88	0,85
25-01-044-5	II	1 дм ²	19,74	16,30	—	—	3,44	0,94
25-01-044-6	III	1 дм ²	24,59	19,59	—	—	5,00	1,13
	Художественная гравировка хрусталия и стекла; категория сложности:							
25-01-044-7	I	1 дм ²	11,59	11,27	—	—	0,32	0,65
25-01-044-8	II	1 дм ²	13,50	13,18	—	—	0,32	0,76
25-01-044-9	III	1 дм ²	16,62	16,30	—	—	0,32	0,94

Табл. 25-01-045 Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке

10 отверстий

	Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке							
25-01-045-1	диаметром 2 мм (по 2 отверстия в каждой подвеске)	10 отверстий	9,46	8,83	0,04	—	0,59	0,75
25-01-045-2	диаметром 6,0-8,0 мм в акантных листьях (по 2 отверстия в каждом)	10 отверстий	14,66	14,01	0,06	—	0,59	1,19
25-01-045-3	в розетке с наружными зубцами	10 отверстий	7,56	6,94	0,03	—	0,59	0,59

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб	В том числе, руб			Затраты труда рабочих реставра- торов чел -ч	
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин			
					всего	в т ч оплата труда		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Табл. 25-01-046 Сборка хрустальных подвесок в гирлянды

10 зерен хрустала

	Сборка хрустальных подвесок в гирлянды:							
25-01-046-1	вязка с одной, двумя и тремя закрутками	10 зерен	5,00	3,65	—	—	1,35	0,31
25-01 046-2	вязка мягкая с двойными крючками	10 зерен	6,41	5,06	—	—	1,35	0,43

Табл. 25-01-047 Монтаж гирлянд и штучных стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру

10 зерен хрустала (расценки 1-4), 10 штучных деталей (расценка 5)

25-01-047-1	Монтаж подвесок длиной 150,0 мм и выше	10 зерен	2,94	2,94	—	—	—	0,25
Монтаж гирлянд:								
25-01-047-2	длиной до 600,0 мм	10 зерен	6,00	6,00	—	—	—	0,51
25-01-047-3	длиной от 601,0 до 1200,0 мм	10 зерен	8,00	8,00	—	—	—	0,68
25-01-047 4	длиной свыше 1200,0 мм	10 зерен	12,12	12,12	—	—	—	1,03
25-01 047 5	Монтаж штучных стеклянных или хрустальных деталей	10 деталей	16,48	16,48	—	—	—	1,40

Табл. 25-01-048 Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»

1 подвеска

25-01-048-1 (888-0152)	Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка» №1 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17,82	17,60	—	—	0,22 0,0461	1,27
Изготовление хрустальных подвесок типа «Ромашка»:								
25-01-048-2 (888-0152)	№2 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17,82	17,60	—	—	0,22 0,0269	1,27
25-01-048-3 (888-0152)	№3 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17,82	17,60	—	—	0,22 0,0161	1,27
25-01-048-4 (888-0152)	№4 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	14,02	13,86	—	—	0,16 0,0129	1,00
25-01-048-5 (888-0152)	№5 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	13,47	13,31	—	—	0,16 0,0117	0,96
25-01-048-6 (888-0152)	№6 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	13,47	13,31	—	—	0,16 0,0097	0,96
25-01-048-7 (888-0152)	№7 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	13,19	13,03	—	—	0,16 0,0064	0,94
25-01-048-8 (888-0152)	№№8-14 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	13,17	13,03	—	—	0,14 0,0054	0,94

Табл. 25-01-049 Изготовление крупных хрустальных подвесок

1 подвеска

	Изготовление крупных хрустальных подвесок типа:							
25-01-049-1 (888-0152)	«№14а» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	39,44	39,22	—	—	0,22 0,0365	2,83
25-01-049-2 (888-0152)	«№15а» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	33,76	33,54	—	—	0,22 0,0214	2,42

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измере- ния	Прямые затраты руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставра- торов чел ч
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин		материалы	
					всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25 01 049 3 (888 0152)	«квадрат малый» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	36 81	36 59	—		0 22 0 0107	2 64
25 01 049 4 (888 0152)	«квадрат большой» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	37 36	37 14	—	—	0 22 0 1072	2 68
25 01 049 5 (888 0152)	«дубовый лист малый» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	92 94	92 72	—	—	0 22 0 0676	6 69
25 01 049 6 (888 0152)	«ромашка большая» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	53 30	53 08	—	—	0 22 0 0483	3 83
25 01 049 7 (888 0152)	«звездочка малая» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	49 42	49 20	—	—	0 22 0 0398	3 55
25 01 049 8 (888 0152)	«звездочка большая» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	92 94	92 72	—	—	0 22 0 1447	6 69

Табл 25-01-050 Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»

1 подвеска

	Изготовление хрустальных подвесок типа «Эрмитаж»							
25 01 050 1 (888 0152)	№1 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17 27	17 05	—	—	0 22 0 0514	1 23
25 01 050 2 (888 0152)	№2 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17 27	17 05	—	—	0 22 0 045	1 23

25 01 050 3 (888 0152)	№3 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17 13	16 91	—	—	0 22 0 0321	1 22
25 01 050 4 (888 0152)	№4 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	19 01	18 85	—	—	0 16 0 0278	1 36
25 01 050 5 (888 0152)	№5 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	18 59	18 43	—	—	0 16 0 0214	1 33
25 01 050 6 (888 0152)	№6 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	18 59	18 43	—	—	0 16 0 015	1 33
25 01 050 7 (888 0152)	№7 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	18 32	18 16	—	—	0 16 0 0171	1 31
25 01 050 8 (888 0152)	№№8-14 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	18 30	18 16	—	—	0 14 0 0086	1 31

Табл 25-01-051 Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник»

1 подвеска

Изготовление хрустальных подвесок типа «Многогранник»								
25 01 051 1 (888 0152)	№1 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	23 09	22 87	—	—	0 22 0 025	1 65
25 01 051 2 (888 0152)	№2 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	23 09	22 87	—	—	0 22 0 018	1 65
25 01 051 3 (888 0152)	№3 Пластинки хрустальные	10 подвесок кг	51 78	51 56	—	—	0 22 0 014	3 72
25 01 051 4 (888 0152)	№4 Пластинки хрустальные	10 подвесок кг	48 56	48 37	—	—	0 19 0 068	3 49
25 01 051 5 (888 0152)	№5 Пластинки хрустальные	10 подвесок кг	47 45	47 26	—	—	0 19 0 0064	3 41
25 01 051 6 (888 0152)	№6 Пластинки хрустальные	10 подвесок кг	47 45	47 26	—	—	0 19 0 0043	3 41

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед измере- ния	Прямые затраты руб	В том числе руб				Затраты труда рабочих реставра- торов чел ч
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы		
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов			всего	в т ч	оплата труда	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25 01 051 7 (888 0152)	№15 Пластинки хрустальные	10 подвесок кг	47 42	47 26	—		0 16 0 003	3 41
25 01 051 8 (888 0152)	крупный Пластинки хрустальные	10 подвесок кг	63 84	63 62		—	0 22 0 116	4 59

Табл 25-01-052 Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»

1 подвеска

	Изготовление хрустальных подвесок типа «Миндаль»							
25 01 052 1 (888 0152)	№1 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17 82	17 60	—	—	0 22 0 024	1 27
25 01 052 2 (888 0152)	№2 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17 82	17 60	—	—	0 22 0 019	1 27
25 01 052 3 (888 0152)	№3 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17 82	17 60	—	—	0 22 0 017	1 27
25 01 052 4 (888 0152)	№4 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	16 24	16 08	—	—	0 16 0 014	1 16
25 01 052 5 (888 0152)	№5 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15 82	15 66	—	—	0 16 0 012	1 13
25 01 052 6 (888 0152)	№6 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15 82	15 66	—	—	0 16 0 008	1 13

25 01 052 7 (888 0152)	№7 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15 41	15 25	—	—	0 16 0 005	110
25 01 052 8 (888 0152)	№№8-14 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	13 17	13 03	—	—	0 14 0 004	0 94
25 01 052 9 (888 0152)	крупный Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	43 98	43 80	—	—	0 18 0 112	3 16

Табл 25-01-053 Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»

1 подвеска

Изготовление хрустальных подвесок типа «Восьмигранник»								
25 01 053 1 (888 0152)	№1 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	14 41	14 19	—	—	0 22 0 0578	1 23
25 01 053 2 (888 0152)	№2 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	14 41	14 19	—	—	0 22 0 0482	1 23
25 01 053 3 (888 0152)	№3 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	14 41	14 19	—	—	0 22 0 0397	1 23
25 01 053 4 (888 0152)	№4 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15 85	15 69	—	—	0 16 0 0321	1 36
25 01 053 5 (888 0152)	№5 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15 51	15 35	—	—	0 16 0 0278	1 33
25 01 053 6 (888 0152)	№6 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15 51	15 35	—	—	0 16 0 0236	1 33
25 01 053 7 (888 0152)	№7 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15 28	15 12	—	—	0 16 0 015	1 31
25 01 053 8 (888 0152)	№№8-14 Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	8 91	8 77	—	—	0 14 0 008	0 76

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб	В том числе, руб				Затраты труда рабочих реставра- торов чел -ч
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы		
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов			всего	в т ч оплата труда	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Табл. 25-01-054 Изготовление хрустальных подвесок без прессования (дубовый лист, якорь, ромашка трехгранная)

1 подвеска

	Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа:							
25-01-054-1 (888-0152)	«дубовый лист» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	20,54	19,50	—	—	1,04 0,068	1,69
25-01-054-2 (888-0152)	«якорь» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	12,46	11,42	—	—	1,04 0,112	0,99
25-01-054-3 (888-0152)	«ромашка большая» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	8,54	7,50	—	—	1,04 0,048	0,65
25-01-054-4 (888-0152)	«Ромашка малая» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	5,14	4,62	—	—	0,52 0,027	0,40
25-01-054-5 (888-0152)	«трехгранная большая» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	13,39	12,35	—	—	1,04 0,118	1,07
25-01-054-6 (888-0152)	«трехгранная большая» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	9,81	8,77	—	—	1,04 0,068	0,76
25-01-054-7 (888-0152)	«трехгранная малая» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	6,37	5,42	—	—	0,95 0,027	0,47

Табл. 25-01-055 Изготовление хрустальных подвесок без прессования (кулоны, звездочки, пики)

1 подвеска

Изготовление без прессования хрустальных подвесок типа:								
25-01-055-1 (888-0152)	«кулон большой» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	14,62	13,58	—	—	1,04 0,112	0,98
25-01-055-2 (888-0152)	«кулон средний» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	12,41	11,37	—	—	1,04 0,024	0,82
25-01-055-3 (888-0152)	«кулон малый» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	9,48	8,87	—	—	0,61 0,017	0,64
25-01-055-4 (888-0152)	«звездочка большая» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	17,95	16,91	—	—	1,04 0,145	1,22
25-01-055-5 (888-0152)	«звездочка малая» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	10,31	9,70	—	—	0,61 0,04	0,70
25-01-055-6 (888-0152)	«пика» 200–300 мм Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	33,75	32,71	—	—	1,04 0,118	2,36
25-01-055-7 (888-0152)	«пика» 400–500 мм Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	41,27	40,75	—	—	0,52 0,068	2,94

Табл. 25-01-056 Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования

1 подвеска

Изготовление без прессования трехгранных хрустальных подвесок типа:								
25-01-056-1 (888-0152)	«квадрат №1–2» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	9,78	9,56	—	—	0,22 0,0428	0,69
25-01-056-2 (888-0152)	«миндаль № 1–2» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15,74	15,52	—	—	0,22 0,02	1,12

№№ расценок	Наименование и характеристика реставрационных работ	Ед. измере- ния	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих реставра- торов чел.-ч
				оплата труда рабочих реставра- торов	эксплуатация машин	материалы		
(Коды неучтенных материалов)	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов			всего	в т.ч. оплата труда	расход неучтенных материалов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
25-01-056-3 (888-0152)	«восьмигранник №1-2» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	15,05	14,83	—	—	0,22 0,0486	1,07
25-01-056-4 (888-0152)	«квадрат №4-7» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	10,17	9,98	—	—	0,19 0,0246	0,72
25-01-056-5 (888-0152)	«миндаль № 4-7» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	14,19	14,00	—	—	0,19 0,0096	1,01
25-01-056-6 (888-0152)	«восьмигранник № 4-7» Пластинки хрустальные	1 подвеска кг	16,82	16,63	—	—	0,19 0,019	1,20

Табл. 25-01-057 Изготовление (имитация) свечей молочного стекла

1 шт.

25-01-057-1	Изготовление (имитация) свечей молочного стекла	1 шт.	5,96	4,96	—	—	1,00	0,43
-------------	--	-------	------	------	---	---	------	------

Табл. 25-01-058 Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов

1 шт.

25-01-058-1	Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов	1 шт.	8,00	7,50	—	—	0,50	0,65
-------------	---	-------	------	------	---	---	------	------

Табл. 25-01-059 Снятие фацета стекла с полировкой за 2 раза

1 фацета

25-01-059-1	Снятие фацета стекла с полировкой за 2 раза	1 фацета	28,87	24,93	—	—	3,94	2,16
-------------	---	----------	-------	-------	---	---	------	------

Табл. 25-01-060 Обработка свечей молочного стекла

1 шт.

25-01-060-1	Обработка свечей молочного стекла	1 шт.	3,33	3,23	—	—	0,10	0,28
-------------	-----------------------------------	-------	------	------	---	---	------	------

Табл. 25-01-061 Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм

1 изделие

25-01-061-1	Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм.	1 изделие	23,75	20,93	—	—	2,82	1,51
-------------	---	-----------	-------	-------	---	---	------	------

Табл. 25-01-062 Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов)

1 изделие

25-01-062-1	Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов)	1 изделие	13,84	13,04	—	—	0,80	1,13
-------------	---	-----------	-------	-------	---	---	------	------

Табл. 25-01-063 Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов ДПИ1 м² шаблона

25-01-063-1	Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов ДПИ	1 м ²	118,91	59,32	—	—	59,59	4,28
-------------	---	------------------	--------	-------	---	---	-------	------

**Сборник сметных расценок
на эксплуатацию строительных машин
и сметных цен на материалы, изделия и конструкции
в базисных ценах по состоянию на 01.01.2000 г.**

(учтены в сборнике ТЕР-2 2001 №25
«Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного
искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок»)

ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

Код	Наименование	Ед. изм	Цена без НДС, руб	
			сметная стоимость маш-ч	в т.ч. оплата труда машинистов
040251	Агрегаты сварочные однопостовые для ручной электродуговой сварки	маш.-ч	6 65	—
040504	Апараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	1 41	—
041400	Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80–500 °C	маш.-ч	7 13	—
330206	Дрели электрические	маш.-ч	0 70	—
331004	Станки токарно-винторезные	маш.-ч	19 49	15 80
400001	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч	68 56	11.50

СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ

Код	Наименование	Ед. изм.	Цена без НДС, руб.
101-0106	Бумага оберточная А в листах массой 60 кг	упаковка	528.00
101-0113	Бязь суровая арт. 6804	10 м ²	63.30
101-0205	Герметик кремнийорганический марки «ВИКСИНТ» У-4-21	кг	213.50
101-0324	Кислород технический газообразный	м ³	10.80
101-0576	Листы латунные марки Л85 холоднокатаные толщиной 1 мм, размером 600 × 1500, 600 × 2000 мм	т	65340.00
101-0583	Марля бытовая суровая арт.6437	10 м	30.00
101-0623	Мыло твердое хозяйственное 72%	шт.	5.33

Код	Наименование	Ед изм	Цена без НДС руб
101-0823	Проволока черная диаметром 3 мм	т	7140 00
101-1602	Ацетилен газообразный технический	м ³	60 40
101 1757	Ветошь	кг	11 00
101-1829	Бумага ролевая	т	6030 00
101-1964	Шпагат бумажный	кг	19 00
101-1977	Болты строительные с гайками и шайбами	кг	17 00
101-2216	Сталь листовая горячекатаная, толщина 2–6 мм, сталь марки Ст3	т	6060 00
101 2335	Фланель	м ²	11 88
102-0112	Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 2–3,75 м, шириной 75–150 мм, толщиной 25 мм II сорта	м ³	1630 00
113-0367	Лента полиэтиленовая с липким слоем, марка А	кг	149 00
113-0379	Спирт этиловый ректифицированный технический, сорт I	кг	54 00
113-9070	Порошок моющий	кг	15 40
204-0008	Горячекатаная арматурная сталь гладкая класса А-1 диаметром 25–28 мм	т	6300 00
206-9010	Алюминий листовой	т	59800 00
411-0001	Вода	м ³	2 16
500-9205	Паста ГОИ	кг	69 00
500 9596	Шлифовальная бумага	м ²	37 00
507-0245	Провода силовые для электрических установок на напряжение до 450 В с медной жилой марки ПВ1, сечением 15 мм ²	1000 м	998 00
542-0007	Аргон газообразный, сорт высший	м ³	23 50
542 0037	Парафины нефтяные твердые марки П-1	т	27260 00
542-0054	Стеарин	кг	44 40
542 0102	Медь азотнокислая	кг	141 16
542 0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	78 00
542-0120	Хромовый ангидрид	кг	44 52
888 0017	Ацетон технический сорт высший	кг	9 36
888-0033	Кислота серная (х ч)	кг	4 65
888 0046	Цинк хлористый	кг	22 06

Министерство Культуры Российской Федерации

Код	Наименование	Ед изм	Цена без НДС, руб
888-0057	Лак «Цапон»	кг	27 40
888-0066	Скипидар живичный	кг	16 60
888-0075	Аммиак водный 25%	кг	15 90
888-0089	Растворитель (бензин)	кг	5 28
888 0090	Пластилин	кг	14 76
888 0095	Припои марки ПСР 45	кг	2390 00
888 0123	Кислота соляная техническая	кг	173
888 0153	Порошок корундовый	кг	16 00
888 0183	Свинец рольный	кг	33 00
888 0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	кг	8 78
888-0212	Проволока медная толщ. 1-1,5 мм	кг	81 20
888-0213	Глина скульптурная	кг	4 58
888-0214	Компаунд «Формасил» марки М	кг	269 50
888-0233	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	кг	16 00
888-0245	Пемза	кг	0 31
888 0282	Кислота азотная концентрированная техническая	кг	5 76
888-0287	Провод ЛПРГС (МГВШ) 0,7 мм ²	м	0 85
888-0288	Провод ЛПРГС (МГВШ) 2,5 мм ²	м	2 10
888-0308	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	2 07
888 0310	Натр едкий (сода каустическая) технический	кг	6 62
888-0313	Растворитель № 646	кг	16 40
888 0335	Воск натуральный	кг	108 50
888-0338	Лак МА-592 масляный	кг	65 35
888-0339	Калька бумажная	м ²	138
888-0348	Проволока латунная	кг	70 80
888 0365	Гипс для лепных работ в гаре	кг	2 45
888 0392	Битумы нефтяные строительные БН-70/30	кг	158
888-0414	Сталь квадратная 11-20 мм	кг	6 42
888 0415	Лак БТ-577 битумный	кг	14 40
888-0423	Сталь листовая нержавеющая 3-5 мм	кг	54 60

Код	Наименование	Ед изм	Цена без НДС, руб
888-0424	Гипс формовочный в таре	кг	2 30
888-0425	Свинец в чушках	кг	22 30
888-0427	Трубки латунные	кг	57 90
888-0433	Вата техническая хлопчатобумажная «ОП»	кг	10 92
888-0461	Электроды марки УОНИ-13/55, типа Э-50А 2 мм	кг	30 60
888-0466	Шпагат из пенькового волокна	кг	31 00
888-0473	Фанера березовая марки ФСФ, сорт III/IV (ВВ/С), толщ 10-12 мм	м ³	5510 00
888-0475	Нитки швейные хлопчатобумажные	кат.	2 08