

ВЕДОМСТВЕННЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ

ИНСТРУКЦИЯ

**ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И СТРОИТЕЛЬСТВУ ДОРОЖНЫХ
ОДЕЖД С ПРИМЕНЕНИЕМ БИТУМОСОДЕРЖАЩИХ ПОРОД-КИРОВ**

ВСН 38-86

Минавтодорог КазССР

Издание официальное

**Согласовано с Госстроем Каз.ССР
6.01.87 г. № 2-13-41**

**Утверждено приказом № 10 от 14.01.87 г.
по МАД КазССР**

**Министерство автомобильных дорог
Казахской ССР**

ҚАЗАҚ ССР
АВТОМОБИЛЬ ЖОЛДАРЫ
МИНИСТРЛІГІ



МИНИСТЕРСТВО
АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ
КАЗАХСКОЙ ССР

ПРИКАЗ

№

г. Алма-Ата

О введении в действие
Инструкции ВСН 38-86

На основе исследований, опытно-промышленных и проектных работ, выполненных ЦПКБ, ПТИ "Каздорпроект", трестом "Оргтехдорстрой", Союздоргипи, АЛШТом разработана и согласована с Госстроем Казахской ССР Инструкция по проектированию и строительству дорожных одежд с применением битумосодержащих пород-киров.

В целях широкого внедрения в практику дорожного строительства киров, обеспечивающих экономию битума и каменных материалов,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить и издать в действие с 1 февраля 1987 г. Инструкцию по проектированию и строительству дорожных одежд с применением битумосодержащих пород-киров ВСН 38-86.

2. Руководителям организаций, съединений и предприятий Министерства автотранспортных дорог Казахской ССР принять к исполнению Инструкцию ВСН 38-86.

3. Тресту "Оргтехдорстрой" (т. Лебедихин В.А.) в срок до 1 февраля 1987 г. разыногнить Инструкцию в 200 экз.

4. ЦППТ (т. Стрельников В.И.) в срок до 10.02.87 г. разослать Инструкцию в хозяйства министерства, выполняющие работы с применением киров.

5. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на зам.директора ЦПКБ тов. Стрельникову В.И.

Министр

Ш.Х.Бекбулатов

Приказ внесен ЦПКБ



ҚАЗАҚ ССР
ҚУРЫЛЫС ИСТЕРІ ЖӨНІНДЕГІ
МЕМЛЕКЕТТІК КОМИТЕТІ
(ГОССТРОЙ КазССР)

480091, Алматы шағын, Конституция кр., №3,
тел. 62-48-93

601.87г. Е 2-13-41

от 11.12.86г. № 43-13/1883

от 16.12.86г. Е 12-29/4651

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
КАЗАХСКОЙ ССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ КазССР)

480091, г. Алма-Ата, пр. Конституционный, 93,
тел. 62-48-93

Министерство автодорог
480103, Алма-Ата, 103, Гоголя, 86

Управление стройиндустрии, конструкций и новых материалов
Госстрой Казахской ССР согласовывает проект ведомственных нормативных документов ВСН 38-86 "Инструкция по проектированию и строительству дорожных одежд с применением битумосодержащих пород-кирзов" и ВСН 37-86 "Инструкция по применению в дорожном строительстве материалов и грунтов, укрепленных вяжущими на основе фосфорных и донецких гранулированных язвиков".

Приложение: Упомянутые проекты ВСН с приложениями в I эл.

Начальник Управления стройиндустрии,
конструкций и новых материалов

В.Г.Кобец
В.Г.Кобец

Бсп. Исхакидров С.И.
зл. 62-04-03

РАЗРАБОТАНА

СоюздорНИИ Минтрансстроя

Исполнители:

к.т.н. Б.С.Марышев, к.т.н. И.А.Плотникова, к.т.н. М.Б.Сокальская к.т.н. С.Г.Фурсов, к.т.н. А.И.Шулькин, к.т.н. В.Н.Носков

ЦПКТБ Минавтодорог КазССР

Исполнители:

к.т.н. Рацен З.Э., к.т.н. В.Н.Стрельникова, инж. В.К.Найденко, инж. В.Н.Гуцалюк, к.х.н. В.Н.Савиных, и к. В.Н. Елькин, инж. Л.П.Левандовская, Л.А.Герман, инж. С.А.Корчигин, инж. Т.И.Нэвачук , инж. Л.С.Яглинская
ГГПИ Каздорпроект

Соисполнители:

к.т.н. Ю.К.Комов, инж. В.В.Антонов

Алият МПС СССР

Соисполнители:

д.т.н. И.П.Кривцов, к.т.н. В.С.Бочарук
к.т.н. В.А.Курочкин, инж. В.А.Ильина

ХАДИ Минвуз УССР

Соисполнители:

д.т.н. В.А.Золотарев, инж. С.В.Ясенек
ИГД АН КазССР

Соисполнители:

к.т.н. В.А.Гумахов, инж. А.Г.Асватуров,

ЦПКТБ Минавтодорог КазССР

ВНЕСЕНА

Подготовлена к
утверждению

СоюздорНИИ интрансстроя

ЦПКТБ Минавтодорог КазССР

Инструкция содержит сведения о специфических свойствах битумосодержащих пород (киров), технологии приготовления асфальтобетонных и черных щебеночных (гравийных) смесей на их основе, использования серийного и нестандартного оборудования, требования к материалам и смесям. Приводятся данные по расчету оптимальных составов смесей, расчетные характеристики конструктивных слоев дорожных одежд с применением киров, конструктивные требования к ним, область применения, технологии строительства их методом смешения в установках и на дороге, устройству шероховатых слоев износа, контролю качества работ, требования техники безопасности, правил приемки, испытания, транспортирования, маркировки и хранения смесей.

Приводятся также указания по добыче киров в карьерах, способах транспортирования и хранения.

Использование киров в дорожном строительстве позволяет снизить расход дефицитных нефтяных дорожных битумов промышленного производства, а в большинстве случаев исключить его применение полностью, снижает расход песка для приготовления смесей, улучшает технико-эксплуатационные показатели дорожных покрытий.

Все замечания и предложения направлять по адресу:
480961, г. Алма-Ата, ул. Петрова, 9, ЦПКТБ.

Министерство автомобильных дорог Казах- ской ССР (Минавтодор КазССР)	Ведомственные строительные нормы Инструкция по проектированию и строительству дорожных одежд с применением битумо- содержащих пород - киров	ВСН 38-86 Вводится впервые
---	--	----------------------------------

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Требования настоящей Инструкции распространяются на проектирование и строительство конструктивных слоев дорожных одежд с применением битумосодержащих пород-киров, а также технологию их добычи, транспортирование, хранение и переработку.

1.2. Киря - разновидность природных битумосодержащих пород - представляют собой рыхлые породы, преимущественно мелкие и пильевые пески, пропитанные природными битумами различной вязкости.

1.3. Киря используют для приготовления следующих видов смесей:

- асфальтобетонных;
- черных щебеночных, гравийных, приготавливаемых смешанием на месте;
- черных щебеночных применяемых для устройства поверхностных обработок.

Смеси на основе киров применяют для строительства и ремонта усовершенствованных (асфальтобетонных и черных) дорожных покрытий и оснований наравне с аналогичными смесями,

Внесены Центральным проектно-конструктор- ским и технологичес- ким бюро Министер- ства автомобильных дорог Казахской ССР	Утверждены Министерством автомобильных дорог Казахской ССР " " 198 _ г. № _____	Срок введе- ния с " " 198 _ г.
---	--	--------------------------------------

приготавливаемыми с применением битума промышленного производства.

1.4. Применение кирсов в дорожном строительстве позволяет полностью или частично отказаться от применения битумов промышленного производства.

1.5. При проектировании, строительстве, реконструкции и капитальном ремонте дорожных одежд с использованием настоящих указаний должны выполняться требования действующих нормативно-технических документов по проектированию, организации строительного производства, правилам производства и приемки работ и техники безопасности в строительстве.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Асфальтобетонные смеси

2.1. Асфальтобетонные смеси приготавливают смешением в установках в нагретом состоянии щебня (гравия), песка, кира и вводимых при необходимости: минерального порошка, битума (нефти) и полимерных добавок.

2.2. Асфальтобетонные смеси (в дальнейшем смеси) в зависимости от наибольшего размера зерен щебня (гравия) подразделяются на:

крупнозернистые с размером зерен до 40 мм;

мелкозернистые с размером зерен до 20 мм;

песчаные с размером зерен до 5 мм.

2.3. В зависимости от температуры укладки смеси подразделяются на:

горячие, применяемые непосредственно после приготовления и имеющие температуру укладки не ниже 100⁰C;

Стр. 5 ВСН 3-86

теплые, применяемые непосредственно после приготовления и имеющие температуру укладки не ниже +70⁰С;

холодные, долгосыпаемые к длительному хранению и имеющие температуру укладки не ниже +5⁰С, весной и 10⁰С сенью.

2.4. Смеси в зависимости от величины остаточной пористости и назначения подразделяются на:

плотные с величиной остаточной пористости 2-7%, применяемые для устройства верхних слоев дорожных покрытий;

пористые с величиной остаточной пористости 7-12%, применяемые для устройства нижних слоев дорожных покрытий и оснований.

2.5. В зависимости от массовой доли щебня (гравия), % мелкозернистые и песчаные плотные смеси подразделяются на типы Б, Бх, В, Вх, Г и Гх по ГОСТ 9128-84.

2.6. Зернистый состав минеральной части смесей и содержание в них связующего должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

2.7. Физико-механические свойства асфальтобетонов должны соответствовать требованиям табл.:

2.8. В случае применения киров с содержанием связующего менее 10% по массе в асфальтобетонные смеси выводят недостающее количество нефтяного дорожного вязкого или жидкого битума.

Требования и физико-механическим свойствам асфальтобетона при этом не меняются.

2.9. В целях улучшения физико-механических свойств асфальтобетонов в смеси могут вводиться различные добавки. В составах горячих смесей используют полимерные добавки, в

Таблица 1

наименование и тиг смеси	Массовая доля, % зерен минерального материала (с учетом минеральной части юров), мельча и м										Придер- жное содер- жание вожу- щего в сме- си, % масс
	40	20	10	5	2,5	1,25	0,63	0,315	0,14	0,071	

ЛористыеГорячие, теплые
и холодныеКрупнозернистые 95-100
74-88 66-83 65-76 40-50 34-55 26-44 20-36 14-28 5-21 2-10 3,5-5,5ЛистныеХолодные, крупные-95-100
зернистые 77-90 66-85 55-82 42-72 34-60 26-50 20-42 14-30 9-20 5-14 4,0-6,0
горячие, теплые и
холодные мелкозер-
нистыетипы Б, Бх 95-100 70-82 46-56 26-50 12-27 10-18 4,5-6,5
83-93 50-65 32-54 18-42В, Вх 95-100 82-95 50-70 30-52 16-37 14-20 5,0-7,0
95-100 65-80 40-66 22-50песчаные
типы Г, Гх 95-100 62-85 33-65 14-25 5,0-8,0
78-92 48-75 22-46

Таблица 2

Показатели физико-механических свойств
асфальтобетона

Наименование показателей	Горячие и теплые смеси		Холодные смеси	
	Плотные для верхних слоев покрытий	Пористые для основания и нижних слоев покрытий	Плотные	Пористые
Остаточная по- ристость, % по объему	2,0-7,0	не более 12,0	2,0-7,0	6,0-10,0
Водонасыщение, % по объему	2,0-6,0	не более 12,0	3,0-9,0	не более 12,0
Набухание, % по объему, не более	0,5 0,7	1,0	2,0	2,5
Предел прочности при сжатии, M_{10} (кгс/см 2), не менее				
при температуре $+50^{\circ}\text{C}$	$1,4(24,0)$ $1,9(19,0)$	$1,8(18,0)$	$1,3(13,0)$	не нормиро- вуется
$+50^{\circ}\text{C}$	$1,3(13,0)$	$0,7(7,0)$		не нормируются
Коэффициент во- достойкости не менее	$0,85$ $0,75$	0,7	0,6	-
Коэффициент водо- стойкости при дли- тельном водонасы- щении, не менее	$0,70$ $0,65$	0,6	0,4	-

Примечания:

1. Величины предела прочности при сжатии горячих и теплых песчаных смесей при $+50^{\circ}\text{C}$ принимать на 20% выше указанных в таблице.
2. Для плотных горячих и теплых смесей в числителе даны требова-
ния к горячим асфальтобетонным смесям, в знаменателе
к теплым.

Табл. да 3

Зерновые составы минеральной части черных щебеночных
(гравийных) смесей, приготовленных способом смешения
на месте и содержание в них вяжущего

Наименование смесей	Массовая доля, % зерен минерального материала мельче, мм с учетом минеральной части кирпича										Содержание вяжущего в смеси, % по массе
	40	20	15	10	5	2,5	1,25	0,63	0,3-0,5	0,14	
Крупнозернистые	95-100 70-88	62-85 55-80	42-72 40-72	36-68 23-44	16-32 9-27	6-18 9-27					6-8,5
Мелкозернистые	-	95-100 82-100	70-100 53-72	42-65 32-58	25-55 18-52	12-40 10-23					6,5-9,5

холодных смесях - активаторы поверхности известь или цемент, пластифицирующие добавки - нефть и др. органические вяжущие с небольшой вязкостью.

Черные щебеночные (гравийные) смеси приготовлены способом смешения на дороге (полигоне).

2.10. Указанные смеси в зависимости от наибольшего размера зерен щебня или гравия подразделяются на крупнозернистые с размером зерен до 40 мм и мелкозернистые с размером зерен до 20 мм.

2.11. Зерновой состав минеральной части черных щебеночных смесей должен соответствовать требованиям табл. 3.

2.12. Физико-механические свойства смесей, приготовленных смешением на дороге должны соответствовать требованиям табл. 4.

Таблица 4

Наименование показателей	Нормы
Водонасыщение, % по объему	4-10
Набухание, % по объему не более	3,0
Предел прочности при сжатии образцов при температуре 20 ⁰ С МПа (кг/см ²), не менее	0,9(9,)
Коэффициент водостойкости, не менее	0,5

2.13. При применении киров с вязкостью природного битума $\geq 5^{60}$ более 130 сек в состав смесей должны вводиться пластификаторы - тяжелая нефть или органические вяжущие с вязкостью менее 70 сек.

2.14. При использовании щебня с содержанием битума менее 10% в состав смесей вводят жидкий битум, количество которого определяется расчетом.

2.15. В целях повышения физико-механических свойств черных щебеночных (гравийных) смесей рекомендуется предварительная обработка минеральных материалов активаторами поверхности – известью или цементом.

3. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ

3.1. Щебень и гравий

3.1.1. Для изготовления смесей следует применять:

щебень из природного камня по ГОСТ 8267-82;

щебень из гравия по ГОСТ 10260-82;

щебень из металлургических и фосфорных шлаков по ГОСТ 3344-83;

щебень из попутно добываемых пород и отходов горно-обогатительных предприятий по ГОСТ 23254-78;

гравий по ГОСТ 8268-82.

3.1.2. Показатели физико-механических свойств щебня и гравия должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 5.

3.1.3. В составах щебеночных смесей для устройства слоев износа должны применяться щебень фр. 10-20 мм или 15-25 мм, а для достижения повышенной шероховатости – щебень преимущественно изверженных пород фр. 10-15 мм или 15-20 мм.

3.2. Песок

3.2.1. Для приготовления смесей следует применять песок всех видов по п. I.2 ГОСТ 8736-85.

3.2.2. Преимущественно должны применяться пески повышенной крупности и крупные (с учетом наличия мелкого песка в минеральной части кирпича).

Примечание: Взамен щебня (гравия) и песка допускается применение песчано-щебеночных и песчано-гравийных смесей фр. 0-20 и 0-40 мм при условии, если входящие в смеси щебень и гравий отвечают требованиям табл. 5.

3.3. Минеральный порошок

3.3.1. Минеральный порошок, применяемый для приготовления асфальтобетонных смесей, должен соответствовать требованиям ГОСТ 16557-78, при этом предпочтительнее применять неактивированные минеральные порошки.

3.3.2. Допускается использование в качестве минерального порошка измельченных основных металлургических и фосфорных шлаков, бокситовых шламов и порошкообразных отходов промышленности, соответствующих требованиям ГОСТ 9428-84, а также асбеста 7 сорта.

3.3.3. В составы плотных горячих, теплых и холодных асфальтобетонных смесей, содержащих продукты дробления карбонатных горных пород, допускается не включать минеральные порошки.

3.3.4. В составы черных щебеночных (гравийных) смесей, для устройства покрытий и оснований по методу смешения на дороге, содержащих отсевы продуктов дробления, допускается не включать минеральные порошки.

3.4. К и р ы

3.4.1. Киры должны характеризоваться следующими показателями свойств:

- плотностью в состоянии естественного залегания;
- зерновым составом минеральной части;
- содержанием битума;
- вязкостью битума по стандартному вискозиметру и, при необходимости, другими показателями свойств природного битума.

3.4.2. Вязкость природного битума по стандартному вискозиметру C_{60}^5 , в зависимости от назначения кира должна соответствовать следующим требованиям:

производство асфальтобетонных смесей

горячих
теплых на менее 200с

холодных - 70 - 200с

Устройство черных покрытий способом смешения
на места - 40-200с

приготовление черных щебеночных смесей

для устройства поверхностных обработок - не менее 70с.

3.4.3. Допускается использование кирсов с повышенной вязкостью при обязательном введении в состав смесей пластикаторов: нефти, жидких битумов и др. органических вяжущих с вязкостью не более 50с.

3.4.5. Кир должен содержать не менее 10% по массе природного битума, при меньшем содержании в смеси для устройства покрытий и оснований автодорог необходимо вводить добавки битума и др. органических вяжущих, марки которых определяются назначением данной смеси.

3.5. Добавки

3.5.1. Нефть, используемая в качестве пластифицирующей добавки должна отвечать требованиям ТУ 32-01-07-526-73 "Нефть для дорожных работ".

Содержание воды в нефти не ограничивается, но при содержании ее св. 5% необходимо вносить поправки к нормам расхода нефти.

3.5.2. При применении кирсов с содержанием природного битума менее 10% в асфальтобетонные смеси вводят добавки плавких битумов любых марок по ГОСТ 22245-76.

В составах холодных асфальтобетонных смесей и смесей приготавливаемых способом смешения на места в качестве

добавок используют жидкие битумы по ГОСТ 11955-82, вяжущие нефтяные местные жидкые по РСТ КазССР 696-80, вяжущие кубово-нефтяные жидкые по ТУ 218 КазССР 91-82.

3.5.3. В качестве улучшающих добавок при производстве горячих и теплых смесей применяют полимеры - отходы производства полиэтилена низкого давления, атактический полипропилен Гурьевского химического завода в количестве 1,0-5,0% от массы каменных материалов (Приложение 1).

3.5.4. В качестве активаторов поверхности минеральных материалов горячих, теплых и холодных смесей (в том числе приготавливаемых способом смешения на често) применяют измельченную комковую и гидратную известь всех сортов по ГОСТ 9179-77 в количестве 2-4%, или цемент по ГОСТ 10178-85 в количестве 2-4% по массе.

4. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ. КОНСТРУКТИВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ.

РАСЧЕТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1. Рекомендуемые области применения смесей с использованием кирзов приведены в табл. 6

4.2. При новом строительстве покрытия из горячих и теплых асфальтобетонных смесей устраивают на основаниях из горячих и теплых смесей приготовленных на основе кирзов или битумов промышленного производства.

4.3. При реконструкции и капитальном ремонте дорог в качестве оснований могут быть использованы существующие покрытия, такие покрытия должны быть плотными, недеформированными. При необходимости их следует отремонтировать.

4.4. При стадийном строительстве покрытия из асфальтобетонных смесей допускается устраивать на основаниях из холодного асфальтобетона и черных щебеночных (гравийных) смесей, приготовленных по способу смешания на дороге, прослуживших не менее 3-х лет.

4.5. На покрытиях из холодных асфальтобетонных и черных щебеночных (гравийных) смесей, построенных по методу смешения на дороге обязательна поверхностная обработка.

4.6. При конструировании дорожных одежд необходимо соблюдать требования п. 3.25 ВСН 46-83 в части назначения минимальных толщин конструктивных слоев дорожных одежд. Минимальная толщина слоя холодного крупнозернистого асфальтобетона с применением кирзов (не имеющего аналога среди асфальтобетонов по ГОСТ 9128-84) составляет 6-7 см.

4.7. Расчет дорожных одежд с применением асфальтобетонных и черных щебеночных смесей на основе кирзов должен производиться

Таблица 6

Рекомендуемая область применения смесей с
использованием хироп

Конструктивный элемент дорожной одежды	Область применения (категории автодорог)									Смеси, приготовляемые способом смешивания	
	Асфальтобетонные смеси										
	горячие	теплые	холодные								
Пористо-плотные стяги	Порист., Плотные	Порист., Плотные									
Крупно-зернистые зерн.	мелко-зернистые зерн.	мелко-зернистые зерн.	мелко-зернистые зерн.	мелко-зернистые зерн.	мелко-зернистые зерн.	мелко-зернистые зерн.	мелко-зернистые зерн.	мелко-зернистые зерн.	мелко-зернистые зерн.	мелко-зернистые зерн.	

Основания и наливные слои покрытий II-III - - III - - - III-IV - - - III-IV -

Верхние слои покрытий, однослойные покрытия - II-III III-IV - - III IV II^ж III-IV IV II^ж III-IV

* Применяются при стадийном методе строительства

диться в соответствии с "Инструкцией по проектированию дорожных одежд нежесткого типа" ВСИ 46-83, при этом конструктивные слои из горячих и теплых асфальтобетонов расчитывать на изгиб, упругий прогиб и сдвиг в нижележащих слоях дорожной одежды; конструктивные слои дорожных одежд из холодных асфальтобетонов и холодных черных щебеночных (гравийных) смесей, приготовленных по методу смешения на дороге рассчитывать по упругому прогибу и сдвигу нижележащих слоев.

4.8. Расчетные прочностные и деформативные характеристики асфальтобетонов и черных щебеночных смесей на основе кирзов независимо от отсутствия или наличия добавок приведены в табл. 7, 8 и 9.

Таблица 7

Расчетные характеристики горячих и теплых асфальтобетонов

Наименование материала	Характеристики для расчета на изгиб		Характеристики для расчета дорожных одежд по упругому прогибу и сдвигу нижележащих слоев		
	Модуль упругости, Е, МПа	Среднее сопротивление при изгибе, R_u , МПа	Расчетные значения кратковременного модуля упругости, Е, МПа, при температуре покрытия, °C		
			10	+40	+50
I	2	3	4	5	6
I. Горячие плотные асфальтобетоны для верхних слоев покрытий					
Малкозернистые	3600	2,4	2400	440	350
Несочинные	3600	2,4	2400	320	280

I. Горячие плотные асфальтобетоны для верхних слоев покрытий

Малкозернистые	3600	2,4	2400	440	350
Несочинные	3600	2,4	2400	320	280

	1	2	1	3	1	4	1	5	1	6
2. Тонкие плотные асфальтобетоны для верхних слоев покрытий										
мелкозернистые	2000	1,8	1200		350	300				
песчаные	2000	1,8	1200		280	250				
3. Горячие пористые асфальтобетоны для оснований и нижних слоев покрытий										
крупнозернистые	2200	1,4	1400		380	350				
4. Тонкие пористые асфальтобетоны для оснований и нижних слоев пок- рытий										
крупнозернистые	1400	1,1	950		330	330				

Таблица 7

Наименование материала	Величина E , МПа для расчета дорожных одежд по прогибу и сдвигу нижележащих слоев при температуре, $^{\circ}\text{C}$	
	+10	+40(50)

I. Холодный асфальтобетон для верхних слоев покрытий, плотный

крупнозернистый	800	300
песчаный	800	250
мелкозернистый	800	280

2. Холодный асфальтобетон для нижних слоев покрытий и оснований

пористый крупнозернистый	600	300
--------------------------	-----	-----

Примечание: Модуль упругости для гравийных материалов принимать на 10% ниже установленных

Таблица 9

Расчетные характеристики черных покрытий,
построенных способом смешания на месте

Наименование материала	Характеристики для расчета дорож- ни одежду по упругому прогибу и сдвигу нижележащих слоев	
	Расчетные значения модуля упру- гости, Е, МПа при температуре, °C	
	+10	+40(50)
Холодные черные щебеночные смеси, приготовленные способом смешания на месте		
крупнозернистые	450	280
мелкозернистые	450	250

Примечание: Модуль упругости для гравийных материалов принимать на 10% ниже установленных

5. ПРОЕКТИРОВАНИЕ СОСТАВА СМЕСЕЙ

5.1. Перед проектированием состава смесей с применением кира предварительно определяют зерновой состав минеральных материалов и все показатели физико-механических свойств, необходимые для определения соответствия качества этих материалов требованиям установленным настоящей "Инструкцией..."

5.2. При проектировании составов смесей необходимо руководствоваться основными принципами, изложенными в действующих нормативных документах, ведомственных инструкциях и др. руководствах по проектированию смесей с применением битума, аналогичных по способам приготовления и назначению, с учетом специфики составов смесей с применением кирп.

5.3. Специфика подбора составов смесей с использованием кирп., заключается в следующем:

необходимость учета того обстоятельства, что при изменениях количества кира в составе смеси одновременно изменяется и состав минеральной части смеси и содержание в ней вяжущего;

введение в состав смесей пластификатора изменяет не только свойства битума, но и его содержание в смеси;

необходимость учета как содержания природного битума кира, так и органических вяжущих, входящих в состав смесей в качестве добавок.

5.4. Практические методики проектирования составов смесей, с учетом специфики по п. 5.3. приведены в приложении 2 к настоящей "Инструкции..." .

6. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6.1. Асфальтобетонные смеси испытывают по ГОСТ 12801-84, при этом при подборе состава смеси температуру нагрева компонентов следует принимать по табл. 10.

6.2. Чёрные щебеночные (гравийные) смеси, приготовленные способом смешения на дороге (полигоне) испытывают по ГОСТ 12801-84, как холодный асфальтобетон, при этом из готового валика собирают не менее двух проб на 1 км. Масса отбираемой пробы 8-10 кг. При подборе состава смеси щебень, песок, минеральный порошок, кир в воздушно-сухом состоянии отвешивают в емкость в количествах заданных рецептом, при необходимости вводят нефть при температуре $40+50^{\circ}\text{C}$ или жидкий битум при температуре $70-90^{\circ}\text{C}$, нагревают до температуры $+40+50^{\circ}\text{C}$ и перемешивают вручную или в лабораторной мешалке до полного равномерного распределения кира и объединения всех компонентов. Не допускается наличие в смеси необработанных частиц, комков кира и сгустков вяжущего.

6.3. Методы испытания материалов, применяемых для приготовления смесей, должны соответствовать требованиям ГОСТ 12801-84 в части определения содержания битума и зернового состава киров, ГОСТ 8269-76 - для щебня и гравия, ГОСТ 8735-75 - для пяска, ГОСТ 12784-78 для минерального порошка и асбеста 7-го сорта, ГОСТ 22688-77 - для строительной извести, ГОСТ 310.4-81 - для цемента, ГОСТ II501 78, ГОСТ II503-74, ГОСТ II504-73, ГОСТ II505-75, ГОСТ II506-73, ГОСТ II507-78, ГОСТ II508-74, ГОСТ II510-65, ГОСТ II511-65, ГОСТ II512-65 и ГОСТ 4333-48 для битумов, в т.ч. выданных из киров.

Таблица 10

Температурные режимы приготовления смесей в установках

Стр. 24 ВСН 38-86

Вид смеси	Количество добавки, % масс	Температура нагрева, °C			Темпера- тура го- товой смеси, °C не ниже	Темпера- тура ук- ладки смеси, °C не ниже
		Щебня, песка	Кирзов	Добавок		
I	2	3	4	5	6	7
Асфальтобетонные смеси						
1. Горячие пленочные и пористые:						
1.1. Смесь без добавок и с до- бавками вязкого битума	I-4	200-220	20-40	130-150	I40	I00
1.2. Смесь с полимерными добавками	3-5	200-230	20-40	При темпера-туре окружаю-щего воздуха	I40	I00
2. Тёплые и отвёртые, пористые:						
2.1. Смесь без добавок и с добавками вязких битумов	I-4	180-200	20-40	110-130	I20	70
2.2. Смесь с полимерными добавками	I-3	I90- I0	20-40	При темпера-туре окружаю-щего воздуха	I20	70
3. Холодные смеси всех типов:						
3.1. Смесь без добавок и с до- бавками жидкого битума	I-4	I70-I90	20-40	90-100	I00 +10 весной осенью	-
3.2. Смесь с минеральным порошком, известняком или асбестом	4-I2	I90-210	20-40	-	I00 -"-	-
Черные щебеночки для шероховатых слоев износа	-	I70-I90	20-40	-	I00 +25	-

7. ТЕХНОЛОГИЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ СМЕСЕЙ В АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВКАХ

7.1. Для приготовления смесей должны использоваться серийные асфальтосмесительные установки, дооборудованные технологическими линиями подготовки и подачи в смеситель кирзов и полимерных добавок.

7.2. Смеси приготавливаются по двум технологическим вариантам:

I вариант (одноэтапно перемешивание) – подача всех компонентов смеси в мешалку и перемешивание их до полной готовности смеси;

II вариант (двухэтапное перемешивание) – объединение всех компонентов смеси в мешалке, термостатирование смеси в бункер-реакторе, домешивание смеси в дополнительной мешалке,

7.3. При одноэтапном перемешивании смеси готовят в одном смесителе, при этом отмеренный щебень, песок, добавки, кирпич подаются в смеситель и перемешиваются до полной готовности. Продолжительность цикла перемешивания определяется типом смесителя и назначается в соответствии с табл. 11.

Таблица 11

Марка ус- тановки	Тип установки, мешалки	Производи- тельность, т/ч	Продолжи- тельность цикла пере- мешивания, сек	
			1	2
Д-386	Передвижная периодического действия, лопастная	3,0	180,0	
Д-283	Передвижная нал. взрывного действия, лопастная	6,0		-

Продолжение табл. 11

	1	2	3	4
Д-597	Полустационарная периодического действия, лопастная		25,0	60,0
ДС-117-2Е	Стационарная периодического действия, лопастная		25,0	60,0
Д-645	Полустационарная непрерывного действия партерная, лопастная		100,0	-
Д-645-2	Стационарная периодического действия, лопастная		100,0	60,0

7.4. При двухстороннем перемешивании смеси готовят в двух смесителях, при этом отдозированные щебень, песок, добавки, кирпич предварительно перемешиваются в первом смесителе 15-20 сек, затем смесь выгружают в бункер-тэrmос и выдерживают 180-240 сек, а окончательное перемешивание производят во втором смесителе в течение 15-30 сек.

7.5. Технологический процесс приготовления смесей включает следующие операции:

подготовка кирпича (удаление негабаритных включений, измельчение до размеров не более 70 мм);

подготовка полимерных добавок (удаление негабаритных включений, измельчение или плавление в зависимости от вида добавки);

высушивание и нагрев щебня (гравия) и песка до требуемой температуры;

дозировка щебня (гравия), песка, кирпича, минерального порошка, полимеров, извести, известка 7-го сорта и др. добавок

в соответствии с составом смеси и подача материалов в мешалку;
перемешивание компонентов смеси до полной ее готовности
(только для I варианта);

предварительное объединение компонентов смеси (только для
II варианта);

держивание (термостатирование) смеси в бункере-термосе
(только для II варианта);

окончательное перемешивание смеси в дополнительной мешал-
ке (только для II варианта);

выгрузка приготовленной смеси в транспортные средства;
транспортирование горячих смесей на объекты строительства;
складирование холодных смесей.

7.6. Рекомендуемые температуры нагрева компонентов сме-
сей, температуры готовых смесей на выходе из смесителя, тем-
пературы их укладки в конструктивные слои дорожных одежд
приведены в табл. 10 настоящей Инструкции.

7.2. Приготовление смесей для устройства слоев износа.

7.2.1. Приготовление смеси для устройства слоев износа
существует в следующей последовательности. Нагретый до
температуры 160-180°C фракционный щебень дозируется и подается
в мешалку, затем дозируется и подается в мешалку кар, имеющий
температуру окружающего воздуха. Смесь изрезанывается
ной однородности.

7.2.2. Температура смеси после выхода из смесителя должна
составлять 100-120°C.

7.2.3. Температура нагрева фракционного щебня (в зависимости от температуры окружающего воздуха, а также расхода кира в смеси) может быть изменена в ту или иную другую сторону для получения требуемой температуры готовой смеси.

7.2.4. После приготовления смеси транспортируются сразу к месту укладки, или укладываются в шабель на площадках АБЗ или в непосредственной близости от места укладки.

**8. ТЕХНОЛОГИЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ЧЕРНЫХ ЩЕБНОЧНЫХ
(ГРАВИЙНЫХ) СМЕСЕЙ СМЕШЕНИЕМ НА ДОРОГЕ (ПОЛИГОНЕ)**

8.1. Смеси могут приготавливаться как непосредственно на дороге, так и на специально устроенных полигонах.

Полигон для приготовления смесей устраивается на сухой и ровной площадке с хорошо уплотненным покрытием из черной щебеночной (гравийной) смеси.

Геометрические параметры полигона назначаются из расчета обеспечения выхода объема готовой смеси, необходимого для заданного темпа строительства. Наиболее целесообразно устраивать полигон на неиспользуемых участках дорог, имеющих соответствующие покрытия. Приготовление смесей на полигонах применяют в тех случаях, когда эту работу целью выполнить непосредственно на дороге по условиям характера оснований, невозможности сброса движущая на период строительства и т.д.

8.2. Для приготовления смесей должны использоваться серийно выпускаемые навесные дорожные фрезы на колесных и гусеничных тракторах, однопроходные и многонахревые смесители, дасковые смесители, прицепные грейдеры и автогрейдеры.

8.3. Процесс приготовления смесей смешением на дороге (полигоне) состоит из следующих технологических операций:

доставка каменистых материалов и кирпичей на дорогу (полигон) и оформление их в отдельные валки;

введение при необходимости в валки минеральных материалов нефти или органических вяжущих и их перемешивание;

измельчение валка кирпичей;

объединение валков каменистых материалов и кирпичей и перемешивание до однородного состояния;

контроль содержания вяжущего в смеси;

корректировка состава смеси (при необходимости).

Стр. 30 ВСН 38-86

8.4. Минеральные материалы, используемые для приготовления смесей, вывозятся на проезжую часть в количестве, обеспечивающем создание конструктивного слоя заданной толщины и оформляются в валик автогрейдером или прицепным грейдером. Объем валика проверяется шаблоном и при необходимости исправляется отклонения в его размерах.

8.5. Кирпич вывозится на проезжую часть в количестве, предусмотренном составом смеси и оформляется автогрейдером в валик. Размеры валика контролируются шаблоном. При необходимости исправляются отклонения в размерах валика.

Измельчение кирпича, имеющего пластинчатую консистенцию до пылевого состояния производится фрезой ДС-74 за 2-3 прохода на I передаче со скоростью 0,3 км/ч. Измельчение кирпича, имеющего твердую консистенцию, производится последовательными проходами гладковальцовочного катка и автогрейдером. До начала работ ротор дорожной фрезы устанавливается таким образом, чтобы его лопасти не касались основания дороги.

8.6. Введение нефти или органических вяжущих (пластификаторов) на валик каменных материалов производят через распределительную систему нефтевоза или битумовоза в подготовленную автогрейдером канаву в валике. В случае применения автогудронатора валик каменных материалов разравнивают автогрейдером на ширину 2-2,5 м и на него распределяют нужное количество пластификатора.

8.7. Перемешивание каменных материалов с пластификатором осуществляется проходами автогрейдера, дискового рабочего органа или фрезы. Подготовленный валик каменных материалов перемещается автогрейдером ближе к обочине.

8.8. После подготовки компонентов смеси валик каменных материалов перемещается автогрейдером на овой размельченного

кира и смесь перемешивается последовательными проходами дискового смесителя и дорожной фрезы (многоножевого смесителя) до однородного состояния. После каждого прохода механизмов смесь необходимо перемещать в сторону и собирать в валик.

8.9. В приложении – 4, 5 и 6 к Инструкции приводятся варианты технологии устройства конструктивных слоев дорожных одежд из смесей, приготовленных смешением на дороге (полигоне), с расчетами количества необходимых материалов и механизмов, для месторождений кирпичей Мунайлиш-Мола, Беки-Таснас, Алтайское.

9. ТЕХНОЛОГИЯ УСТРОЙСТВА КОНСТРУКТИВНЫХ СЛОЕВ ДОРОЖНЫХ
ОДЕЙД ИЗ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ И ЧЕРНЫХ ЩЕБЕНОЧНЫХ
(ГРАВИЙНЫХ) СМЕСЕЙ

9.1. Земляное полотно должно соответствовать требованиям СНиП 3.06.03-85. Обочины должны быть уплотнены и иметь поперечный уклон, обеспечивающий хороший сток поверхностных вод.

9.2. Нижележащий слой должен быть очищен от грязи и пыли механическими щетками или другими средствами. Перед устройством конструктивных слоев из асфальтобетонных смесей нижележащий слой обрабатывается вязким битумом, разжиженным керосином, или быстрораспадающейся битумной эмульсией из ракета 0,3-0,4 л/м². Обработку вяжущими материалами можно исключить при укладке верхнего слоя на свежеуложенный нижний слой.

9.3. Перед укладкой смесей необходимо выполнять разбивочные работы, позволяющие выдерживать ширину покрытия, поперечные уклоны, прямолинейность кромок.

9.4. Работы по устройству конструктивных слоев методом смешения на дороге (полигоне) должны производиться в сухую и теплую погоду при температуре воздуха не ниже +15°С с таким расчетом, чтобы окончание работ произошло за 15-20 дней до наступления осеннего дождливого периода, характерного для данного района.

9.5. К месту укладки смеси доставляются автотранспортом и выгружаются : асфальтобетонные - в бункер асфальтоукладчика, черные щебеночные - непосредственно на полотно дороги ближе к одной из обочин.

Распределение асфальтобетонной смеси автогрейдером допускается только в исключительных случаях.

9.6. Чёрная щебеночная смесь оформляется автогрейдером в валок по оси основания дороги, распределяется на ширину проезжей части, слою придается требуемый поперечный профиль. Для улучшения равномерности распределения смеси по ширине проезжей части и удобства последующего уплотнения необходимо до начала распределения смеси устраивать упоры по краям проезжей части. Длина укладываемой полосы в пределах сменной захватки.

9.7. Укладку асфальтобетонных смесей ведут смежными полосами шириной 3,5-4,0 м, а при наличии широкозахватных асфальтоукладчиков на всю ширину дороги. Длина укладываемой полосы из горячих и теплых смесей 100-200 м, холодных - в пределах сменной захватки.

9.8. Смеси уплотняют гладковальцовыми катками массой 4-6 т на пневматических шинах массой 8-12 т за 10-12 проходов по одному следу с последующим уплотнением слоя гладковальзовым катком массой 6-10 т при 12-20 проходах по одному следу. При уплотнении вальцы катков смачивают водой. Уплотнение производят от кромки уплотняемого слоя к середине с перекрытием на 1/3 ширины предыдущего прохода.

9.9. Движение транспорта можно открывать непосредственно после окончания уплотнения. В первый период организуется уход за покрытием: ограничивается скорость движения до 40 км/час, регулируют движение по ширине проезжей части и исправляют обнаруженные дефекты. Продолжительность ухода составляет не менее 40 суток.

9.10. После окончания формирования покрытия из холодных и чёрных щебеночных смесей устраивают слой износа способом

поверхностной обработки в соответствии с действующими требованиями и правилами.

На покрытиях, уплотненных самоходящим матками на пневматических машинах до плотности, характеризующейся коэффициентом уплотнения 0,95, слой износа можно утравливать сразу после уплотнения.

10. УСТРОЙСТВО ШЕРОХОВАТЫХ СЛОЕВ ИЗНОСА

10.1. Устройство шероховатого слоя износа из черных щебеночных смесей, приготовленных в установке, следует выполнять при устойчивой, ясной погоде и температуре воздуха перед началом производства работ не ниже $+20^{\circ}\text{C}$.

10.2. Устройство шероховатых слоев износа разрешается выполнять на покрытиях, которые имеют ровность не ниже "удовлетворительно", вычисленную по данным измерений толчкометром ТХК-2.

10.3. Непосредственно перед устройством шероховатых слоев износа необходимо произвести текущий ремонт покрытия с заделкой выбоин, исправлением разрушенных кромок и других повреждений.

10.4. Процесс устройства шероховатых слоев износа из смесей содержит следующие операции:
очистка покрытия;
разлив тяжелой высокосмолистой нефти (в случае необходимости);

распределение смеси;

уплотнение слоя;

ход.

10.5. Очистку покрытия от пыли и грязи осуществляют непосредственно перед производством работ по устройству шероховатых слоев, используя для этого механические щетки, а в случае необходимости - поливомоечные машины.

10.6. Разлив нефти на покрытие производят непосредственно перед укладкой смеси. Норма расхода нефти должна составлять 600-800 л на 1000 м^2 .

10.7 При устройстве шероховатого слоя по свежеуложенному обильтошотону или черному покрытию разлив нефти не производится.

10.8. Для распределения смесей следует использовать механизмы, обеспечивающие равномерное распределение материала по поверхности дороги. Эти условия обеспечиваются при укладке смесей асфальтоукладчиком или щебнераспределителем.

Расход смесей при устройстве из них шероховатых слоев износа приведен в табл. 12.

Таблица 12

Размер используемого щебня в смеси	Нормы расхода смеси, т/1000 м ²
10-15	18-23
15-20	25-31
10-20	21-28
15-25	28-36

10.9. Уплотнение смесей следует производить сразу после их распределения. Уплотнение смесей выполняется катками на пневмошинах, не имеющих протектора. Обязательно орошение шин водой.

10.10. Процесс уплотнения смесей должен производиться непрерывно со скоростью до 5 км/час. Количество проходов катка по одному следу должно быть 5-8.

10.11. В течение первых двух-трех суток после устройства шероховатого слоя износа необходимо ограничить скорость движения автотранспорта по участку до 40 км/час.

10.12. Через сутки после устройства шероховатого слоя необходимо провести тщательное сметание незакрепившегося щебня с поверхности покрытия, используя дорожные щетки и другое аналогичное оборудование.

**II. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРИГОТОВЛЕНИЯ СМЕСЕЙ И
УСТРОЙСТВА КОНСТРУКТИВНЫХ СЛОЕВ ДОРОЖНЫХ ОГЛЯДОВ**

II.I. Контроль приготовления смесей

- II.I.1. В процессе приготовления смесей контролируют:
- качество исходных материалов;
 - тщность дозирования минеральных материалов, кирпича и добавок, а также постоянство объема валиков каменных материалов, кирпича и готовой смеси;
 - порядок подачи компонентов смесей в смесительную установку;
 - температуриный режим приготовления смесей;
 - продолжительность перемешивания смесей;
 - соответствие готовых смесей заданным составам и требованиям, изложенным в разделе 2 настоящей Инструкции;
 - соблюдение технологии производства работ смесителем на дороге (полигоне) и соответствие готовых черных щебеночных смесей заданным составам и требованиям, изложенным в настоящей Инструкции;
 - влажность черных щебеночных смесей.

II.I.2. Контроль дозирования минеральных материалов, кирпича и добавок для смесей, постоянства объема валиков каменных материалов, кирпича и готовой черной щебеночной смеси включает следующие операции:

проверка работы дозирующих приспособлений 1-го раза 1 раза в смену и точности измельчения минеральных материалов и израсходов;

определение содержания битума в смесях методом ускоренного экстрагирования 1 раз в смену, а также при изменении внешнего вида смеси;

Стр. 38 ВСН 38-86

проверка зернового состава минеральной части смесей после экстрагирования битума - 1 раз в месяц;

постоянства объема валников каменного материала, кира и готовой черной щебеночной смеси (проверяется шаблоном через каждые 25 м).

II.1.3. При контроле температурного режима приготовления смесей определяют температуру нагрева минерального материала, кира, температуру смесей после выпуска из смесителя в кузове каждого автомобиля. Температуру контролируют с помощью термопар или термометров.

II.1.4. Качество готовой смеси проверяют в лаборатории испытанием образцов по ГОСТ 12801-84. Показатели физико-механических свойств образцов должны соответствовать требованиям, предъявляемым к данному виду продукции настоящей Инструкции.

Для текущего лабораторного контроля качества смесей отбирают пробы;

одна - две в смену из каждого смесителя;
по 8-10 кг смеси на участок покрытия протяженностью
в одну сменную захватку для черных щебеночных смесей, приго-
тавливаемых смешением на дороге;

по 8-10 кг на объем черной щебеночной смеси приготавливаемой на полигоне, необходимый для обеспечения односменной
строительной захватки.

11.2. Правила приемки смесей

11.2.1. Приемка и поставка смесей, приготовленных в уста-
новке, производится партиями по ГОСТ 9128-84.

11.2.2. При приемке и отгрузке горячей, теплой и холодной
смеси, не предназначенной для хранения, партией считается
количество смеси одного типа, выпускаемой одной смесительной

установкой в течение смены, но не более 400 т.

II.2.3. При приемке холодной смеси, предназначеннной для уранения, партией считается количество смеси одного вида, выпускавшейся одной смесительной установкой в течение одной смены, но не более 200 тонн.

После приемки холодную смесь транспортируют из склада, где допускается ее перемешивание с оставльной частью однотипной хлебной смеси.

II.2.4. При отгрузке холодной смеси со склада в транспортные средства партией считается количество смеси одного вида, которое отгружается одному потребителю в течение суток для автомобильного транспорта и количество холодной смеси, выгруженное в одном составе, для железнодорожного транспорта.

II.2.5. При приемке и отгрузке черной щебеночной (гравийной) смеси, приготовленной смешением на полигоне, партией считается количество смеси одного состава, отгружаемое в течение суток, но не более необходимого для выполнения одной сменой землянки на объекте строительства.

II.2.6. При приемке черной щебеночной (гравийной) смеси, приготовленной смешением на дороге, партией считается количество смеси единого состава на участке протяженностью в один смешную строительную захватку.

II.2.7. Количество поставленной смеси определяется по часам. Смеси, отгружаемые в транспортные средства, проверяются на автомобильных или железнодорожных весах.

II.2.8. Для контроля качества смесей отбираются и испытываются по одной пробе из каждой партии. Отбор производят по ГОСТ 12801-84.

Стр. 40 ВСН 33-86

При контроле качества смесей определяются следующие показатели:

температура смеси при выпуске из смесителя;
зернивой состав и содержание битума;
водонасыщение;
набухание;
предел прочности при сжатии при 20⁰С и 50⁰С (только для горячих и теплых смесей);

коэффициент водостойкости;
слеживаемость (только для холодных смесей, предназначенных для хранения);

При контроле качества черных щебеночных (гравийных) смесей определяются следующие показатели:

зернивой состав и содержание вяжущего;
водонасыщение;
набухание;
предел прочности при сжатии при 20⁰С;
коэффициент водостойкости;
слеживаемость.

II.2.9. Потребитель имеет право производить контрольные испытания на соответствие смесей требованиям настоящей Инструкции, соблюдая при этом порядок отбора проб по п. II.2.10.

II.2.10. Для контрольных испытаний смесей, отгружаемых в автомобильный транспорт, отбираются по три пробы из каждой партии непосредственно из кузовов автомобилей. Для контрольных испытаний холодных смесей, отгружаемых в железнодорожные или водные транспортные средства, отбирают три пробы из каждого вагона или баржи. Каждую пробу отбирают при погрузке или разгрузке смеси из различных мест вагона или баржи с раз-

личной глубины слоя. Отобранные пробы не смешивают, а испытывают отдельно в следующем порядке:

при положительных результатах испытания первой пробы остальные пробы не испытываются;

при неудовлетворительных результатах испытания первой пробы испытывают вторую. В случае неудовлетворительных результатов партии смесь бракуется. При удовлетворительных результатах испытаний второй пробы испытывается третья и результаты испытаний считаются окончательными.

II.3. Транспортирование, маркировка и хранение смесей.

II.3.1. Горячие, теплые и холодные черные щебеноочные смеси транспортируются к месту укладки автомобильным транспортом. Холодные смеси, кроме того, могут транспортироваться к месту укладки железнодорожным транспортом.

II.3.2. При погрузке в транспортные средства горячие и теплые смеси должны иметь температуры не ниже указанных в табл. 10. Инструкции.

II.3.3. Холодные асфальтобетонные и черные щебеноочные смеси для слоев износа должны храниться в штабелях высотой не более 4 метров.

II.3.4. Холодные и черные щебеноочные смеси перед погрузкой в транспортные средства или укладкой в штабель должны разрываться механическим способом.

II.4. Контроль устройства конструктивных слоев дорожных одежд.

II.4.1. В процессе укладки смесей и уплотнения устраиваемого слоя контролируют:

толщину и ширину слоя при распределении смесей; ровность, поперечный профиль, степень уплотнения, толщину уплотненного слоя, геометрические размеры. Параметры построенного конструктивного слоя проверяют в соответствии со СНиП 3.06.03-85

11.4.2. Для контроля качества покрытий отбирают керны или вырубки и испытывают в переформованном и непереформованном состояниях по ГОСТ И2801-84 и сравнивают с требованиями Инструкции.

Пробы отбирают не ранее чем через 10 суток для горячих, теплых и 30 суток для холодных и черных щебеночных (гравийных) смесей после устройства покрытия и открытия по нему автомобильного движения. Пробы берутся в виде вырубок размером 20x20 см или кернов. Количество проб не менее 2 на 7000 м².

11.4.3. Коэффициент уплотнения должен быть не менее 0,98 для горячих и теплых смесей и 0,96 для холодных и черных щебеночных смесей.

11.4.4. Перед устройством шероховатых слоев износа из черных щебеночных смесей контролируют:

готовность покрытия на участке дороги (чистота поверхности, отсутствие выбоин, пластических деформаций и разрушений на покрытии, ровность покрытия);

готовность машин и механизмов к работе; правильность выбора размера щебня в зависимости от мягкости покрытия в соответствии с требованиями Инструкции ВСН 31-83;

температуру воздуха перед началом смены; нормы расходов тяжелой высокосмолистой нефти и смеси в соответствии с требованиями ВСН 31-83. Расход нефти определяют аналогично определению расхода битума;

режим уплотнения;
равномерность распределения смеси.

II.4.5. После устройства шероховатого слоя износа необходимо своевременно установить на протяжении всей длины участка знаки, ограничивающие скорость движения автотранспорта и выполнить работу по оценке качества шероховатого слоя износа.

II.4.6. Оценка качества шероховатого слоя износа характеризуется коэффициентом приживаемости, определяемом по п. 5.4 ВСН 31-83, как отношение количества прижившегося щебня к норме его расхода. Для слоев с повышенной шероховатостью определяется коэффициент сцепления шины автомобиля с увлажненной поверхностью покрытия и определяется показатель качества в соответствии ВСН 31-83.

12. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

12.1. Смеси должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель гарантирует соответствие смесей требованиям настоящей Инструкции при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных Инструкцией.

12.2. Гарантийный срок хранения для холодных смесей – 6 месяцев со дня приготовления.

13. РАЗРАБОТКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ КИРОВ

13.1. Общие положения

13.1.1. Организация, осуществляющая разработку месторождения киров должна иметь утвержденный в установленном порядке проект разработки карьера. При годовом объеме добычи до 50000м^3 без применения взрывных работ допускается ведение работ согласно плана, предусматривающего порядок и способ разработки киров, утвержденного вышестоящей хозяйственной организацией.

13.1.2. Требования настоящей инструкции распространяются на способы и оборудование: открытой разработки киров на глубину до 100 м, месторождения которых выходят на дневную поверхность или покрыты слоем грунта до 15 м; транспортирования киров автомобильным и железнодорожным транспортом; хранения киров на приобъектных и прирельсовых складах и площадках.

13.1.3. Технические требования к битумосодержащим породам и их классификация по содержанию битума и области использования приведены в ТУ 218 КазССР 109-86.

13.1.4. Группы по трудности разработки киров зависят содержания природного битума и температуры породы, их значения для разрабатывающих машин приведены в табл. 1

Таблица 13.

Характеристика породы	Число ударов динамического плотномера	Группы пород по типам машин		
		гусиковые торы одновремен- но эвши- вые	бульдозе- ры	рыхли- тели
I	2	3	4	5
Содержание битума менее 10%, температура менее 0°C	более 150	IV ^x	III ^x	III

	I	2	3	4	5
Содержание битума до 20%, температура от 0 до 10°C	83-150	III ^x	IV ^x	II ^x	IIм
Содержание битума до 20%, температура от 10 до 20°C	46-82	IV, III ^x	III, IV ^x	II ^x	IIм
Содержание битума до 20%, температура от 20 до 30°C	24-45	III	II	II	IIм
Содержание битума более 20%, температура от 10 до 20°C	10-23	II	II	-	-
Содержание битума более 20%, температура от 20 до 30°C	1-9	I	I	-	-

Примечание: ^x - группа по трудности разработки после предварительного рыхления

13.1.5. Для пород с содержанием битума 12-17% группа по трудности разработки может устанавливаться только по температуре массива: I группа при температуре от 40 до 60°C; II группа - от 30 до 40°C; III группа - от 20 до 30°C; IV группа - от 10 до 20°C; V группа - от 0 до 10°C; VI группа - ниже 0°C.

13.1.6. При проектировании карьеров и составлении калькуляций стоимости киров принимать группу по трудности разработки для экскаватора IV, III^x, бульдозера III, IV^x и рыхлителя IIм при круглогодичной работе и для экскаватора IV^x, бульдозера III^x и рыхлителя III при сезонной (зимней) работе.

13.1.7. по возможности выгрузки из рабочих органов машин, осуществляющих разработку и транспортировку , подразделяются на три класса: 1 класс - беспрепятственная разгрузка, 2 класс - разгрузка происходит при выдергивании в течение некоторого времени рабочих органов в положении разгрузки, 3 класс - разгрузка невозможна.

Предельные значения удельного прилипания для классов кирков по возможности их разгрузки из рабочих органов различного оборудования приведены в табл. 14

Таблица 14

Наименование оборудования	Удельное прилипание 10^{-2} МПа, для классов по возможности выгрузки из рабочих органов				
	1	2	3	1	3
Экскаватор прямая лопата	до 0,38 0,76	от 0,38 до 1,24	более 0,76	более 1,24	более 1,24
Экскаватор обратная лопата	до 0,52	от 0,64 до 1,24	более 0,64	более 1,24	более 1,24
Бульдозер	до 0,7	от 0,7 до 1,4	более 0,7	более 1,4	более 1,4
Автотранспорт	до 1,34 2,08	от 1,34 до 2,08	более 1,34	более 2,08	более 2,08

13.1.8. Величина удельного прилипания для различных условий определяется по формуле:

$$p = 8,79 \cdot 10^{-3} (0,09 - 2B + 0,120B^2 - 0,0028B^3) \times \\ \times (0,24 + 0,078T - 0,00134T^2) \cdot (0,00 + 0,00142t) \cdot \\ \times (0,43 + 1,27r - 0,48Pr), \text{ М.}$$

где B - содержание вяжущего в кире, %; T - температура породы, $^{\circ}\text{C}$; t - длительность контакта породы с поверхностью рабочего органа, с; P - давление в зоне контакта, МПа.

Длительность контакта породы с поверхностью рабочего органа принимать равной для: экскаватора - время набора ковша и его поворота на разгрузку; бульдозера - время прохождения стружки породы по отвальной поверхности (высоту отвала разделить на рабочую скорость бульдозера при наборе породы) и транспортирование породы к месту разгрузки; автотранспорта - суммарное время контакта породы с поверхностью кузова при воздействии толчков с вертикальным ускорением 3-5 м/с²; для автомобильных дорог Ш-У технических категорий принимать на 1 км пути 10-12 толчков с ускорением 3-5 м/с² при средней длительности толчка, равной 2 с.

Величину давления в зоне контакта при отсутствии данных определять из отношения

$$P = (0,5 + 0,7) \times C \cdot S,$$

где С - показатель динамического плотномера, ударов;

С - половина площади стружки, срезанной ковшом или отвалом, м².

13.1.9. Для ориентировочного определения класса кира по возможной ли выгрузки рабочих органов допускается принимать следующие значения:

1 класс - содержание вяжущего до 16%, температура менее 0°C и более +50°C; 2 класс - содержание вяжущего от 16 до 20%, температура менее +5°C и более +40°C; 3 класс - содержание вяжущего более 20%, температура более +5°C и менее +40°C.

13.2. Разработка киров

13.2.1. Летняя разработка карьеров включает добывчу породы I по IV категорию по трудности разработки, которая осуществляется экскаваторным или бульдозерно-экскаваторным комплексом машин.

Экскаваторный комплект использовать для разработки пород I-IU категорий по трудности разработки лобовыми и боковыми забоями; бульдозерно-экскаваторный - для I-II категорий при послойной разработке без предварительного рыхления и IV категории с предварительным рыхлением навесными рыхлителями. Бульдозерно-экскаваторный способ включает рыхление слоя породы (при необходимости) навесным рыхлителем, разработку месторождения бульдозером с формированием штабеля высотой не более 1,5 м и последующей погрузкой породы в автотранспорт экскаваторами или фронтальным погрузчиком.

13.2.2. В случае недостаточной несущей способности основания забоя экскаватора необходимо использовать бульдозерно-экскаваторный способ разработки с перемещением породы за пределы карьера. Осуществлять подсыпку грунта для повышения устойчивости машин запрещается.

13.2.3. Нормирование работы машин и оборудования при разработке битумосодержащих пород осуществлять согласно их категорий по трудности разработки и соответствующим нормам групп грунта по ЕНиР сб.2 вып. 1.

Время времени для первого класса кирров по возможноству и разгрузки из рабочих органов машин не изменяется для 2-го класса корректируются согласно данным табл. 15, 16 и 17. Коэффициент изменения нормы представляет собой отношение действительной нормы времени на разработку битумосодержащей породы к норме времени по ЕНиР на разработку грунта. Для определения нормы времени разработки кирров экскаваторами или бульдозерами необходимо действующую норму по ЕНиР для той же группы грунта умножать на коэффициент, приведенный для экскаватора прямая лопата в табл. 15, обутной лопаты табл. 16, бульдозера табл. 17. Для экскаваторов коэффициенты

изменения нормы приведены для ковша 1м³. При вместимости ковша менее 1м³ коэффициент изменения норм времени умножить на 1,2; при вместимости ковша более 1м³ - на 0,8.

13.2.4. Для разработки киров З-го класса по возможности разгрузки рабочих органов необходимо использовать сменное рабочее оборудование с принудительной разгрузкой и очисткой поверхностей рабочих органов.

Таблица 15

Содержание литума в породе, %	Temperatura, °C			
	5	15	25	35
15	1	1	1	1,19
16	1	1,19	1,19	1,19
17	1	1,19	1,24	1,24
18	1,19	1,27	1,43	1,43
19	1,19	1,43	2,38	2,38
20	1,20	2,38	2,38	2,38

Таблица 16

Содержание литума в породе, %	Temperatura, °C			
	5	15	25	35
15	1	1	1	1,12
16	1	1,12	1,12	1,12
17	1	1,12	1,12	1,12
18	1,12	1,12	1,12	1,12
19	1,12	1,12	1,18	1,18
20	1,12	1,18	1,27	1,25

Таблица 17

Содержание битума в породе, %	Температура, °C			
	5	15	25	35
15	1	1	1	
16	1	1	1,1	1,1
17	1	1,1	1,15	1,15
18	1,1	1,15	1,15	1,2
19	1,2	1,25	1,304	1,303
20	1,3	1,3	1,4	1,5

13.2.5. К зимней разработке карьеров относится добыча кирзов У и УI категорий по трудности разработки. Технология зимней разработки карьеров включает операции по предварительному рыхлению слоя породы механическими рыхлителями или взрывом, формирование разрыхленной породы в штабель бульдозером и погрузке ее в транспортные средства экскаватором или погрузчиком.

13.2.6. Механическое рыхление пород У категории по трудности разработки осуществляется навесными рыхлителями на базе трактора с тяговым усилием не ниже 100 кН, пород УI категории – не ниже 250 кН с применением челночной, продольно-поворотной или перекрестной технологических схем ведения работ. Рыхление необходимо осуществлять параллельными резами с максимально возможной глубиной для выбранного типа рыхлителя. Расстояние между проходами рыхлителя должно обеспечить максимальный размер кусков измельченного материала не более 0,3 м, при необходимости выполняют повторные проходы со смещением на половину расстояния между предыдущими проходами.

13.2.7. Эксплуатационную производительность рыхлителя при рыхлении битумосодержащих грунтов определять по формуле:

$$P = \frac{B h L}{(\frac{V_p}{L} + t_p) K_h} \cdot K_B \quad (\text{м}^3/\text{ч}), \quad \text{где}$$

B - ширина захвата при рыхлении, м; h - средняя глубина рыхления, м; L - средняя длина рабочего хода в одну сторону, м; V_p - средняя скорость рабочего хода, м/ч; t_p - среднее время одного разворота, ч; K_h - коэффициент, учитывающей характер проходов, при параллельных проходах $K_h = 1$, при перекрестных проходах $K_h = 2$; P - число проходов; K_B - коэффициент использования машин во времени, $K_B = 0,7 - 0,75$.

13.2.8. Ширину захвата для многозубых рыхлителей определять по формуле:

$$B = K_h [B_h + t (n_1 - 1)] \quad , \quad \text{где}$$

K_h - коэффициент перекрытия зоны рыхления, $K_h = 0,75$;

B_h - ширина наконечника рыхлителя, м; t - шаг зубьев, м;

n_1 - число зубьев.

Ширину захвата для однозубного рыхлителя определять по формуле:

$$B = B_h + \ell \quad , \quad \text{где}$$

ℓ - расстояние между проходами, м

13.2.9. Среднюю глубину рыхления принимать равной

$$h = 1,6 - 0,8 h_B \quad , \quad \text{где}$$

h_B - возможная в данных условиях глубина рыхления.

Среднюю скорость рабочего ход принимать равной

$$V_p = (0,6 - 0,7) V_h \quad , \quad \text{где}$$

V_H - номинальная скорость тяги, м/ч.

13.2.10. Буровзрывные работы производить пневмовыми методами на рыхление породы. Глубина рыхления не должна превышать 3 м. Размер разрыхленных кусков не должен превышать 0,3 м.

13.2.11. Выбор оборудования для разработки карьеров кирков осуществлять исходя из способа производства работ и годового объема добычи, согласно табл. 18

Таблица 18

Наименование оборудования	Годовой объем работ, тыс. м ³				
	до 20	20±50	50±100	100±200	200±500
Вскрышные работы					
Рыхлитель на базе трактора мощностью кВт	75	120-150	150-220	220	250-360
Бульдозер на базе трактора мощностью кВт	75	120-150	150-220	220	250-360
Погрузчик вместимостью ковша, м ³	2,2	2,2	3,0	3,0	3,0
Разработка					
Экскаватор прямая лопата с вместимостью ковша, м ³	0,65-0,8	0,8-1,0	1,0-2,5	2, -4,0	4,0
Экскаватор обратная лопата с вместимостью ковша, м ³	0,5-0,65	0,65-0,8	0,8-1,0	1,0-1,25	4,0
Бульдозер на базе трактора, мощность кВт	75	75-150	150-220	220	250-360
Рыхлитель на базе трактора мощностью кВт	75-250	250-360	250-360	360	360

13.2.12. Расчет потребности оборудования осуществляют в следующей последовательности: определяют продолжительность работ для условий летней или зимней разработки карьеров; определяют вид работы единицы оборудования за расчетный период работ; исходя из объема работ в расчетный период определяют количество оборудования принятого типа.

При расчете производительности оборудования необходимо принимать наиболее нет агроприятные условия, возможные при доставке работах.

13.3. Транспортирование кирпичей

13.3.1. Транспортирование пород I класса по возможности выгрузки осуществлять автомобилями-самосвалами, в принципах и бортовыми автомобилями. Нормы времени на разгрузку пород и зачистку кузовов принимать как для вязкой глины согласно "Единые нормы выработки и времени на вагонные, автотранспортные и сухие погрузочно-разгрузочные работы". - М., Транспорт, 1977.

13.3.2. При транспортировании пород 2 класса по возможности выгрузки наносить на поверхности кузовов антиадгезионные прокладки из песка или водных суспензий порошкообразных материалов (минеральный порошок, асбест 7-го сорта, мел или известок). Обработку поверхностей кузовов производить механизированным способом непосредственно перед загрузкой породы.

13.3.3. Водные суспензии готовить смешением воды с супучими материалами в следующем соотношении: вода с мелом, известком, минеральным порошком - 1:1, вода с асбестом 7-го сорта - 2:1. Нанести водные суспензии с помощью растворителей.

13.3.4. Бортирующие поверхности кузовов бортовых автомобилей должны быть обшиты металлическим листом и без продольных швов

Стр. 54 ВСН 38-86

и обработаны антиадгезионными материалами.

I3.3.5. Породы 3 класса по возможности разгрузки необходимо транспортировать в специальных контейнерах, обеспечивающих разгрузку и временное хранение.

I3.3.6. Транспортирование по железной дороге кирпичей I и 2 классов по возможности разгрузки производить на 4-х осных платформах модели ИЗ-40I грузоподъемностью 70 и 66 т, дно и внутренние поверхности которых должны быть обработаны антиадгезионными материалами аналогично п.п. I.3.2 и I.3.3 настоящей Инструкции.

I3.3.7. Загрузку кирпичей осуществлять с прирельсового склада экскаватором или фронтальным погрузчиком. Объем загружаемого материала должен быть не менее 50 м^3 , для чего борта платформы нарастить до высоты 0,9 м от пола платформы.

I3.3.8. Кирпичи 3 класса по возможности разгрузки транспортировать только в специальных контейнерах, расположенных в один ряд на железнодорожных платформах или в полуwagonах.

I3.3.9. Разгрузку кирпичей с платформ осуществлять на специально оборудованной площадке при помощи фронтальных разгрузчиков на базе колесного или гусеничного трактора или гидравлическим экскаватором с рабочим оборудованием обратной лопата, ковш которого снабжен скребком, установленным вместо зубьев. Кирпичи срезать послойно и сталкивать на площадку склада.

I3.3.10. При отгрузке потребителю предприятие, осуществляющее разработку месторождения, обязано сопровождать каждую партию породы паспортом, в котором указывается: наименование предприятия-поставщика; номер и дата выдачи паспорта; наименование и адрес потребителя; масса партии.

13.4. Хранение кирпичей

13.4.1. Хранение кирпичей осуществляется на приобъектах и прирельсовых складах. Складские площадки должны иметь бетонное покрытие, обеспечивать водоотвод и исключать возможность засорения кирпичей грунтом при их штабелировании.

13.4.2. Кирпичи I класса по возможности выгрузки хранят в штабеле высотой не более 8 м, 2 класса - не более 4,5 м и 3 класса - не более 2 м.

13.4.3. Складские площадки должны быть оборудованы сквозными проездами через каждые 15-20 м по длине склада.

При устройстве прирельсового склада высота насыпи железнодорожного тупика в месте загрузки железнодорожных платформ не должна превышать 1,5 м.

Складские площадки для специальных контейнеров должны быть спланированы, уплотнены, иметь покрытие из слоя щебня и обеспечивать водоотвод. Запрещается контейнеры, загруженные кирпичами ставить в два ряда по высоте.

14. ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Кирпич, изработанный в карьерах, их транспортировании, приготовлении смесей и устройстве из них покрытий автомобильных дорог должны соблюдаться требованияния, предусмотренные "Правилами техники безопасности при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог", утвержденные Министерством транспортного строительства СССР 25 февраля 1977 г. и

согласование с ЦК профсоюза рабочих автомобильного транспорта и моссейных дорог 25 января 1977 г., СНиП 3.06.03-85 "Правила производства и приемки работ. Техника безопасности в строительстве", а также "Едиными правилами безопасности при разработке месторождений полезных ископаемых открытым способом", утвержденных Госгортехнадзором СССР 30 августа 1968г.

Совдорин, г Минтрансстрой

Заместитель директора по научной работе *Макаров* В.И.Макаров

Исполнители:

Красов

И.А.Плотникова

Шелк

М.Б.Сокольская

Фурсов

С.Г.Фурсов

Носков

В.И.Носков

ЦПКТБ Минавтодоров КазССР

Директор

Рашен В.В.Рашен
Огрепеникова В.Н.Огрепеникова
Найденка В.К.Найденка
Гушанюк Б.И.Гушанюк
Янинский Л.С.Янинский

Исполнители:

Соисполнители: АЛПИТ МИС СССР

Кириллов И.П.Кириллов
Бочаров В.С.Бочаров
Курачев В.А.Курачев
Ильина В.А.Ильина
Золотарев В.А.Золотарев
Лысенок С.Л.Лысенок
Алтаев Ш.А.Алтаев
Тумаков В.А.Тумаков
Ластуров А.Г.Ластуров

ХАДИ Минвуз УССР.

Комов Ю.К.Комов
Антонов В.В.Антонов

ИГД АН КазССР

ГГПИ Каздорпроект

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
справочное

**Показатели физико-механических свойств
полимерных добавок**

I. Полиэтилен низкого давления

Таблица 1 п.1.

Свойство	Нормы	
	1	2
1. Внешний вид		Воскообразный кусковой продукт бело-серого цвета
2. Плотность при 20°C, г/см³		0,94-0,96
3. Молекулярная масса в усл. единицах		8000-10000
4. Содержание летучих веществ, в % по массе, не более		2,0
5. Зольность, в % по массе не более		1,5
6. Температура плавления, °C		80-120
7. Коэффициент теплопроводности, ккал-мг/град		0,45
8. Удельная теплоемкость, ккал/г град		0,55
9. Насыпная плотность частиц размером 0-10 мм кг/м³		407
10. Динамическая вязкость в пузырях, не более, при +140°C		84,7
+150°C		12,9
+160°C		3,8
11. Кинематическая вязкость в стоках, не более при: +140°C		36,5
+150°C		13,6
+160°C		4,0

1	1	2
2. Мочалообразный полиэтилен		
1. Внешний вид	Мочалообразный пластич- ный продукт бело-серого цвета	
2. Плотность при 20°C, г/см³	0,96-0,94	
3. Насыщенная плотность частиц размером 0-50 мк, г/м³	40-80	
4. Молекулярная масса в у.е.ед.	более 10000	
5. Температура плавления, °C	190-200	
3. Атактический полипропилен		
1. Внешний вид	Эластичный материал белого цвета	
2. Плотность при 20°C, г/см³	0,90-0,95	
3. Молекулярная масса в у.е. единицах	3500-4000	
4. Температура плавления, °C	110-150	
5. Содержание летучих веществ, % не более	2,5	
6. Зольность, % не более	2,0	

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
обязательное

Расчет состава черных щебеночных (гравийных) смесей для устройства дорожных покрытий способом смещения на месте.

Ход расчета показан на примерах: пример 1 относится к случаю, когда применяемый кир содержит достаточное количество битума с вязкостью η_0^{60} менее 120 сек, т.е. в данном случае не требуется применение пластифицирующей добавки, а также добавки битума производственного производства. Пример 2 - для случая повышенной вязкости природного битума, из-за чего необходима добавка нефти. Пример 3 - для случая недостаточного содержания природного битума и необходимости введения добавки зидского битума производственного производства.

Пример 1

исходные ценные

минеральные материалы:

щебень фракции 5-20

песок дробленый из отсевов.

Зерновые составы указанных материалов, а также зернистый состав минеральной части кира, приведены в строках I, 2 и 3 таблицы I и 2 расчета составов

насыпная плотность щебня - 1,35 т/м³

песка - 1,48 т/м³

Содержание природного битума в кире - 16,5% от массы кира.

Выражают содержание природного битума в кире в % от массы минеральной части - Б_к:

$$B_k = \frac{100 B_{k-1}}{100 - B_{k-1}}, \text{ где:}$$

Стр. 60 ВСН 38-86

B_k^1 - содержание битума в кире в % от массы киря

$$B_k = \frac{100 \times 16,5}{100 - 16,5} = \frac{1650}{83,5} = 19,8\%$$

2. Выбирают одну из возможных величин требуемого содержания битума в смеси в пределах, указанных в табл. 3 настоящей Инструкции. Например, берут минимальное значение $B = 6,5\%$ и рассчитывают для него необходимое содержание минеральной части киря в % от общей массы минеральной части смеси - M_k .

$$M_k = \frac{100 \times B}{B_k}$$

$$M_k = \frac{100 \times 6,5}{19,8} = \frac{650}{19,8} = 32,8 \approx 33\%$$

3. Выбирают необходимое содержание щебня в минеральной части смеси, ориентируясь на требования таблицы 3.

Так, по табл. 3 необходимое содержание фракции крупнее 5 мм для мелкозернистых смесей лежит в пределах от 28 до 47% (проходит через сито 5 от 53 до 72%). Можно принять, например, 30% (ближко к минимуму), тогда содержание песка выразится 100-33-30=37%.

Таким образом, получен следующий состав минеральной части смеси:

щебень	- 30%
песок	- 37%
минеральн.часть киря	- 33%
Итого:	100%

4. Выполняют расчет состава минеральной части смеси, для чего цифры 7-ой строки таблицы расчета (щебень-100%) умножают на его массовую долю - 0,3 и записывают в строку 4 (щебень) второй умножают на 0,37 и записывают в строку 5; строки 3 на 0,33 и заносят в строку 6.

Цифры строк 4, 5 и 6 складывают по графам и суммы заносят в строку 7 – зерновой состав смеси.

Полученный зерновой состав сравнивают с требованиями таблицы 3 настоящей Инструкции.

В данном случае состав минеральной части смеси полностью соответствует требованиям табл. 3.

5. Аналогичным образом рассчитывают еще 2-3 варианта смесей, отличающихся содержанием битума (например, с содержанием битума 7 и 7,5%).

6. Выполняют лабораторные испытания; выбирают смесь оптимального состава, т.е. ту, которая при минимальном количестве битума обеспечивает требуемое качество материала.

Если, в условиях примера, такой смесью оказалась смесь с содержанием битума 6,5%, то принимают ее состав 6%

щебень фр. 5-20 мм	- 30
песок дробленый из щебенки	- 37
минеральная часть кира	- 33%
битум	- 6,5%

Итого: 106,5%

Сумма последних двух строк дает содержание кира
33 + 6,5 = 39,5, состав смеси выражается (%):.

щебень	- 30
песок	- 37
кир	- 39,5
	106,5

Таблица 1 п.2

расчет составов минеральной части смеси

Стр. 62 ВСН 38-86

Наименование материала	Содержание, %	Зерновой состав (процент ч/з сито, %)									
		20	10	5	2,5	1,25	0,63	0,315	0,14	0,071	
1. Щебень	100	100	45	0	0	0	0	0	0	0	
2. Песок дробленый из отсева	100	100	100	100	65	55	45	25	21	17	
3. Минеральная часть щебня	100	100	100	100	100	95	80	50	14		
4. Щебень	80	50	14	0	0	0	0	0	0	0	
5. Песок	37	37	37	37	24	20	17	9	8	6	
6. Минеральная часть щебня	33	33	33	33	33	31	26	17	5		
7. Смесь	100	84	70	57	53	48	35	25	11		

Можно выразить содержание компонентов таким образом, чтобы в сумме получилось 100%, для чего приведенные цифры следует умножить на $\frac{100}{106,5} = 0,939$:

$$\begin{array}{rcl} \text{щебень } & 30 \times 0,939 = 28,2 \\ \text{песок } & 37 \times 0,939 = 34,7 \\ \text{кир} & 39,5 \times 0,939 = 37,1 \\ & 100,0 \end{array}$$

7. Для определения расхода материалов используют значения плотности образцов, полученные при лабораторных испытаниях (для ориентировочных расчетов можно использовать усредненные значения плотности, например, по приложению 3)

Плотность образцов - 2,30 т/м³

Расход материалов на 1 м³ покрытия в плотном теле выражается -

$$\begin{array}{rcl} \text{щебень } & 0,282 \times 2,3 = 0,649 \text{ т} \\ \text{песок } & 0,347 \times 2,3 = 0,798 \text{ т} \\ \text{кир} & 0,371 \times 2,3 = 0,853 \text{ т} \\ & 2,3 \text{ т} \end{array}$$

Расход щебня и песка принято выражать в м³ в рыхлом теле, для пересчета следует их количества разделить на величины насыпной плотности по лабораторным единицам денным, получим следующий расход материалов на 1 м³:

$$\begin{array}{rcl} \text{щебень} & \frac{0,649}{1,35} = 0,481 \text{ м}^3 \\ \text{песок} & \frac{0,798}{1,48} = 0,539 \text{ м}^3 \\ \text{кир} & - 0,853 \text{ т} \end{array}$$

Стр. 64 ВСН 38-86

8. Расход материалов на 1000 м² покрытия, при его нормативной толщине 8 см.

$$\text{Объем слоя покрытия } 1000 \times 0,08 = 80 \text{ м}^3$$

Расход материалов

$$\text{щебень } 0,481 \times 80 = 38,5 \text{ м}^3$$

$$\text{песок } 0,539 \times 80 = 43,1 \text{ м}^3$$

$$\text{кир } 0,853 \times 80 = 68,2 \text{ т.}$$

Пример 2. Расчеты при использовании нефти в составах смеси.

Исходные данные - те же, что и в примере 1, дополнительно известно, что вязкость природного битума высока. Необходимую вязкость обеспечивает состав

Природный битум кира - 80%

нефть - 20%

1. Из условия обеспечения необходимой вязкости вяжущего и его содержания в смеси - 6,5% принимаем:

$$\text{доля нефти } 6,5 \times 0,2 = 1,3\%$$

$$\text{доля природного битума кира } 6,5 - 1,3 = 5,2\%,$$

т.е. в данном случае значение Б в формуле п. 2 примера 1 следует принять 5,2%. Величина Ек останется прежней - 19,8%.

Расчет содержания минеральной части кирпича:

$$M_k = \frac{100 \times 5,2}{19,8} = \frac{520}{19,8} \approx 26\%$$

2. Принимая прежнее содержание щебня - 30%, находят содержание песка:

$$100 - 30 - 26 = 44\%.$$

Состав смеси выражается:

щебень - 30%

песок - 44%

Стр. 65 ВСН 38-86

минеральная часть кирпича	- 26%
природный битум кирпича	- 5,2%
нефть	- 1,3%

	100,5%
или	
щебень	- 30%
песок	- 44%
кирпич	- 31,2%
нефть	- 1,3%

	106,5%

Дальнейший расчет аналогичен приведенному в примере I.

Пример 3. Расчеты при использовании добавок битума в составах смеси

Исходные данные - то же, что в примере I, но содержание битума в кирпиче составляет 9,1%, т.е. $B_k' = 9,1\%$.

В соответствии с настоящей Инструкцией 38-86 в данном случае необходима добавка жидкого битума промышленного производства

1. Рассчитывает величину B_k :

$$B_k = \frac{100 \times B_k'}{100 - B_k'} = \frac{100 \times 9,1}{100 - 9,1} = \frac{910}{90,9} = 10\%$$

2. Из расчета общего содержания битума в смеси ~ 6,6% задаются источниками получения битума, например:

природный битум кирпича - 4,0%

битум промышл.производства - 2,5%

6,5%

3. Определяют необходимое содержание минеральной части кирпича M_k по формуле п. 2 примера I, принимая:

$$B = 4,0\%; \quad B_k = 10,0\%$$

$$M_k = \frac{100 \times B}{B_k} = \frac{100 \times 4}{10} = 40\%$$

Состав смеси в % выражается:

щебень	- 30%
песок	- 30%
минеральная часть кирпича	- 40%
природный битум кирпича	- 4,0%
битум промышленный	- 2,5
	106,5

или

щебень	- 30
песок	- 30
кирпич	- 44
битум	- 3,5
	106,5

Дальнейший расчет аналогичен примерам 1 и 2.

Примечания: Если при расчете зернового состава смеси обнаружится избыток фракций мелкого песка (данные по графикам 1.25, 0,63 и 0,315 мм), то следует снизить содержание минеральной части кирпича, т.е. принять меньшее содержание природного битума. Если зерновой состав удовлетворяет требованиям "с запасом", то можно увеличить содержание природного битума.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

справочное

Таблица 1 п.3
Составы и расход материалов на 1 т смеси

Состав смеси	Содержание материалов, % массы	Расход материалов на 1 т смеси		Плотность смеси, т/м ³
		кг	м ³	
I	2	3	4	5

**Крупнозернистые смеси для оснований
и нижних слоев покрытий**

холодные

1. Щебень из осадочных горных пород фр. 15-35мм	25	250	0,192	
то же фр. 5-15мм	25	250	0,192	
Песок дробленый из отсевов фр. 0-5мм	20	200	0,143	2,28
Кир месторождения				
Мунайли-Мола	30	300	-	
Горячие, теплые для пористого асфальтобетона				
2. Щебень из изверженных или осадочных пород фр.15-25	23,8	238	0,183	
то же фр. 5-15 мм	22,8	228	0,175	
Песок дробленый из отсевов фр. 0-5 мм	2,07 (22,2)	207 (222)	0,148 (0,158)	2,22
Кир месторождения				
Мунайли-Мола	29,7	297	-	
Полимерные добавки НПЭ, АЛП 3,0(1,5) 30(15)				-
3. Горячие, теплые для плотного асфальтобетона				
Щебень из изверженных или осадочных пород фр.15-35мм	35,5	355	0,229	
то же фр. 5-15 мм	9,9	99	0,076	

1

Песок дробленый из отсевов фр. 0-5 мм	13,2 (14,7)	132 (147)	0,094 (0,105)	2,30
Минеральный порошок Кир месторождения	3,9	39	-	
Мунайлы-Мола	34,5	345	-	
Полимерные добавки НМЭ, АПИ	3,0(1,5) (1,5)	30(15) (15)	-	
Мелкозернистые смеси для верхних слоев покрытий Горячие, теплые типа Б для плотного асфальтобетона				
4. Щебень из осадочных пород				
фр. 10-20 мм	19,7	197	0,152	
то же фр. 5-10мм	19,7	197	0,152	
Песок дробленый из отсевов фр. 0-5 мм	18,2 (19,7)	162 (197)	0,130 (0,141)	
Минеральный порошок	4,9	49	-	
Кир месторождения	34,5	345	-	2,30
Мунайлы-Мола	3,5 (1,5)	30,0 (15,0)	-	
Полимерные добавки НМЭ; АПИ				
Горячие, теплые типа В для плотного асфальтобетона				
5. Щебень из осадочных пород фр. 5-20мм	29,6- 29,1	296- 291	0,228- 0,224	2,28
Песок дробленый из отсевов фр. 0-5мм	32,9- 32,0- (34,4- 33,5)	329- 320- (334- 335)	0,235- 0,228- (0,238- 0,239)	
Кир месторождения	34,5- 34,0	345- 340	-	
Мунайлы-Мола				
Полимерные добавки НМЭ, АПИ	3,0- 1,5	30- 15	-	
Холодные для верхних слоев покрытий				
Холодные крупнозернистые				
6. Щебень из осадочных и извержен- ных пород фр.20-40мм	20,9	209	0,161	
то же фр. 5-20 мм	18,1	181	0,139	

I	1	2	3	4	1	5
Песок дробленый из отсевов фр. 0-3мм	18,1	181	0,129		2,25	
Асбест 7-го сорта или минеральный порошок	4,8	48	-		-	
Кир месторождения Мунайлы-Мола	38,1	381	-			
Холодные мелкозернистые типа Вх						
7. Щебень из изверженных или осадочных пород фр. 5-20 мм	40	400	0,308			
Песок дробленый из отсевов фр. 0-5 мм	20	200	0,143		2,30	
Кир месторождения Мунайлы-Мола	40	400	-			
Холодные мелкозернистые типа Вх						
8. Щебень из изверженных или осадочных пород фр. 5-15 мм	30	300	0,231			
Песок дробленый из отсевов фр. 0-5 мм	25	250	0,178			
Минеральный порошок или асбест 7-го сорта	5	50	-		2,28	
Кир месторождения Мунайлы-Мола	40	400	-			
Черные щебеночные мелкозернистые						
9. Щебень из осадочных пород фр. 5-20 мм	39,5	395	0,304			
Песок дробленый из отсевов фр. 0-5 мм	19,8	198	0,141		2,25	
Кир месторождения Мунайлы-Мола	39,5	395	-			
Нефть	1,2	12	-			
Черные щебеночные крупнозернистые						
10. Щебень из изверженных или осадочных пород фр. 20-40 мм	19,8	198	0,152			
то же фр. 5-20 мм	19,8	198	0,152			

1	2	3	4	5
Песок дробленый из отсевов фр. 0-6 мм	19,8	198	0,141	2,20
Кир месторождения Мунай- лы-Моча	39,5	395	-	
Нефть	1,1	11	-	

Примечания:

1. В скобках приводятся расходы материалов для теплых смесей.
2. При переводе из единиц массы в единицы объема принять следующие значения насыпной массы:

щебень	1,30
песок из отходов дробления	1,40

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

обязательное

ТЕХНОЛОГИЯ

устройства дорожного покрытия шириной 8 м с толщиной конструктивного слоя 0,08 м из киро-минеральной смеси, приготовленной смешением на дороге с расчетом потребных ресурсов на кирах месторождения Мунайлы-Мола

Таблица I п.4

Порядок рабочих процессов в порядке их технологической последовательности	Ед. изм.	Объем работ на 1км	Производительность в смену	Потребность машино-смен	
				1	2
1. Транспортирование кирков автосамосвалами и бортовыми автомобилями с прицепами на среднее расстояние 100 км при средней скорости движения 40 км/час - Камаз 5511(Татра-148, Татра-815, МАЗ-503, Зил-130) т		540,0	20,0	27,0	
2. Разгрузка бортовых автомобилей с прицепами разгрузчиком с зачисткой и закрытием бортов вручную - авторазгрузчик на базе С-100	т	270,0	800	0,34	
Разравнивание кирков бульдозером при длине захватки 400 п.м за 4 прохода - бульдозер Т-4 (Дз-8)	м ²	2000	5665	0,56	
4. Оформление кирков в валик автогрейдером за 15 круговых проходов при длине захватки 400 п.м. - грейдер ДЗ-31(Д-557)	м ²	2000	332	0,6	

	1	2	3	4	5	6
5. Удаление включений киркового песчаника из валика кирпичной (3% от объема) с контролем объема валика кирпичей шаблоном через 25м		т 27	-	-		
6. Рыхление валика кирпичей дисковым рабочим органом за 16 проходов при средней скорости 2,5 км/ч со сбором материала в валик автогрейдером за 2 круговых прохода при длине захватки 400 п.м	- ДРУ на тракторе К-700	п.м. 16000	16000	1,0		
	- автогрейдер	м ² 2000	25000	0,06		
7. Измельчение валика кирпичей дорожной фрезой за 6 проходов по одному следу со средней скоростью 0,5 км/ч при длине захватки 400 п.м	- фреза дорожная ДС-74	м ² 2000	0167	0,33		
8. Оформление измельченных кирпичей в валик автогрейдером за 4 круговых прохода при длине захватки 400 п.м.	- автогрейдер	м ² 2000	12000	0,16		
9. Транспортирование щебня и щебенок автосамосвалами и бортовыми автомобилями с прицепами на среднее расстояние 15 км при средней скорости движения 40 км/ч с разгрузкой на платформе к обочине	- КамАЗ-5322, Татра-143, МАЗ-503Б, Татра-815, ЗИЛ-130	т 900	70	12,9		

		1	2	3	4	5
10.	Разгрузка бортовых автомобилей и прицепов разгрузчиком с защелкой и закреплением бортов вручную					
	- авторазгрузчик на базе С-100		t 450	800	0,56	
11.	Оформление каменных материалов автогрейдером в валик за 0 круговых проходов при длине захватки 400 п.м		m ² 2000	6406	0,31	
	- автогрейдер.					
12.	Удаление вручную из валюка каменных материалов негабаритных включений размером выше 70 см с контролем объема валюка шаблоном через 25 м		t -	-	-	
13.	Разравнивание валюка каменных материалов под присыпку нефти автогрейдером за 3 круговых прохода при длине захватки 400 п.м		m ² 2000	12813	0,16	
	- автогрейдер.					
14.	Транспортирование нефти автобитумовозом или цистернами на расстояния до 120 км при средней скорости движения 40 км/ч и введение ее в приемную каменные материалы из расчета 2% от массы материалов		t 16	7	2,6	
	- автобитумовоз					
15.	Перенесивание каменных материалов с нефтью последовательно автогрейдером за 6 круговых проходов,дисковым рабочим органом за 6 проходов по одному следу при средней					

	I	1	2	1	3	1	4	1	5
скорости 2,5 км/ч и дорожной фрезой за 2 прохода по одному следу при длине захватки 400 п.м									
- автогрейдер		m^2	2000	9762	0,20				
- ДРО на тракторе К-700		п.м	6000	16000	0,37				
- фреза дорожная ДС-74		m^2	2000	5061	0,40				
I6. Объединение валиков киро- и каменных материалов автогрейдером за 3 круговых прохода при длине захватки 400 п.м									
- автогрейдер		m^2	2000	19524	0,1				
I7. Предварительное перемешивание кироминеральной смеси дисковым рабочим органом за 8 проходов по одному следу и средней скорости движения 2,5 км/ч со сбором материала в валик автогрейдером за 4 круговых прохода при длине захватки 400 п.м									
- ДРО на тракторе К-700		п.м	8000	16000	0,5				
- автогрейдер		m^2	2000	1250	0,16				
I8. Разделение общего валика кироминеральной смеси на два автогрейдером за 6 круговых проходов при длине захватки 400 п.м									
- автогрейдер		m^2	4000	9762	0,41				
I9. Перемешивание валиков кироминеральной смеси дисковым рабочим органом за 8 проходов по одному следу при средней скорости движения 2,5 км/ч со сбором материала в валиках автогрейдером									

23

	I	1	2	3	4	5
	за 6 круговых проходов при длине захватки 400 п.м					
	- д/о на тракторе К-700	м ³	992,5	560	1,77	
	- автогрейдер	м ²	4000	8266	0,48	
20.	Перемешивание валиков кироми- неральной смеси дорожной фре- зой за 6 проходов по одному следу со сбором материала - валик за 6 круговых прохо- дов автогрейдера при длине захватки 400 п.м					
	- фреза дорожная ДС-74	м ²	4000	5167	0,77	
	- автогрейдер	м ²	4000	8333	0,48	
21.	Объединение валиков готовой кироминеральной смеси авто- грейдером за 6 круговых про- ходов при длине захватки 400 п.м	м ²	2000	6568	0,30	
	- автогрейдер					
22.	Распределение кироминеральной смеси по всей ширине проезжей части автогрейдером и ее про- филирование за 10 круговых проходов при длине захватки 400 п.м					
	- автогрейдер	м ²	8000	2928	2,73	
23.	Уплотнение кироминеральной смеси прицепным или самоход- ным катком на пневмошинах за 8 проходов по одному следу из них первые 5 на пониженной скорости и остальные - на 2-й передаче					
	1 каток ГРВ (ДУ-31)	м ²	8000	2971	2,69	

	I	12	13	14	15
24. Уплотнение покрытия гладковальцовным катком за 6 проходов по одному следу					
- каток гладковальцевый ДУ-50	m^2	8000	2697	2,97	
25. Технологический перерыв 14 дней для формирования покрытия с исправлением дефектных мест вручную. Ограничение скорости движения до 40км/ч	-	-	-	-	-
26. Транспортирование вязкого битума автогудронатором на расстояние до 150 км и средней скорости движения 40 км/ч с розливом на покрытие при температуре 140-160°C из расчета 1,4 л/ m^2 поверхности	t	II,2	6,29	1,78	
- автогудронатор					
27. Транспортирование щебня фр, 10-20 мм автосамосвалами на среднее расстояние 50 км при средней скорости движения 40 , км/ч					
- автосамосвал Камаз-5511 (Татра-143, Татра-815, МАЗ-503)	t	192	30	6,4	
28. Распределение щебня фр. 10-20мм прицепным щебнераспределителем из расчета 1,5 m^3 щебня на 100 m^2 поверхности покрытия	- щебнераспределитель РЩ-4	m^2	8000	42051	0,19
- каток ДУ-50					
29. Уплотнение слоя щебня гладковальцевым катком при 3-х проходах по одному следу					
- каток ДУ-50	m^2	8000	467	1,46	

	1	2	3	4	5
30. Исправление вручную мелких дефектов формирующегося покрытия		"	-	-	-
Примечание:					
1. Технологические операции по устройству покрытий методом смешения на дороге производятся при температуре на поверхности киров или кироминеральных смесей выше +25°C.					
2. В рабочие операции и расчет прои водительности заложены потери рабочего времени на разворот техники, их дозаправку и настройку органов					
Общая потребность машино-смен для строительства 1 км дорожного покрытия по данной технологии составляет:					
автомобилей-самосвалов и бортовых	- 46,3				
автогрейдеров ДЗ-31	- 6,17				
фрез дорожных ДС-74	- 1,56				
ДРО на К-700	- 3,52				
катков самоходных ДУ-31(ГРВ-101)	- 2,69				
катков гладковальцовых ДУ-50	- 4,43				
авторазгрузчиков	- 0,9				
автогудронаторов ДС-41	- 1,78				
щебнераспределителей РЦ-4	- 0,19				
автоцистерн для вывозки нефти	- 2,6				
бульдозеров Т-4 (Д-271)	- 0,56				

ТЕХНОЛОГИЯ

устройства дорожного покрытия шириной 6,6 м и толщиной конструктивного слоя 0,08 м из кироминеральной смеси, приготовленной смешением на полигоне из кирков месторождения Беке-Таспас

Таблица 1 п.5

Описание рабочих процессов в порядке их технологической последовательности	Обоснование	Ед. изм.	Объем работ на км покрытия	Производительность в смену	Потребность машино-смен
1	2	3	4	5	6

- I. Транспортирование кирков из карьера автосамосвалами КАМАЗ-5511 на полигон, расстояние 1 км, при средней скорости движения 20 км/час
КАМАЗ-5511 ВСН10-22 * 230 2,08
2. Разравнивание кирков B-456-ДЗ т.2, п.8б, автогрейдером при ^{примечан.} длине полигона 500м, п.1 за 4 круговых прохода - автогрейдер ДЗ-98 ^{м²} 3500 17373 0,20
3. Дробление комков кира гладковальцовным катком за 4 прохода по одному следу - гладковальцовый каток ДУ-50 ВСН 10-72 ^{м²} 3500 19523 0,18

	1	2	1	3	4	1	5	1	6
4.	Оформление киров, в 2 валика автогрейдером за 6 круговых проходов при длине полягона 500 м	B-45-13 т.2п.3б применен. K=0,8 расц.=0,9							
	- автогрейдер Д-395-В (ДЗ-98)								
5.	Удаление негабаритных включений киркового песчаника из валика вручную (% о от объема) с контролем объема валиков киров шаблоном через 25м								
6.	Транспортирование камен- ных материалов (щебень, высевки) автосамосвалами КАМАЗ-5511 на полигоне, на расстояние 70 км, при средней скорости движения 40 км/час								
	- КАМАЗ 5511	ВСН 10-72	т	720	20				36,0
7.	Оформление каменных ма- териалов автогрейдером в 2 валика за 8 круговых проходов при длине поли- гона 500 м								
	- автогрейдер ДЗ-98	т-2-198 т.3,п.1	м ²	3500	6457				0,54
8.	Подготовка валиков ка- менных материалов под приемку битума автогрей- дером за 2 круговых про- хода при длине полигона 500 м								
	- автогрейдер (ДЗ-98)	БИиР 17, § 7 т.2 п. 3а	м ²	3500	26452				0,13

	1	2	3	4	5	6
9. Транспортирование битума марки МГО 70/130 битумо-возда на расстояние до 120 км при средней скорости движения 40 км/ч и разделение его в валики каменных материалов в количестве 50% от рассчитанного объема на смесь						
- автобитумовоз Д-642	ВСН 10-72	т	17,0	7,0	2,4	
10. Перемешивание валиков каменных материалов с битумом последовательно:						
автогрейдером за 6 круговых проходов; дисковым разбочником за 6 проходов по одному следу при средней скорости 2,5 км/ч и дорожной фрезой за 4 прохода по одному следу при длине полигона 300 м						
- автогрейдер Д-395-В (ДЗ-98)	1,7-7, т.2,п.6а	м ²	3500	8542	0,41	
ДРО на тракторе К-700 (К-701)	Данные ИМС	м ³	553	2050	0,27	
- фреза дорожная ДС-74А с тягачом Т-138	т-2-183 т.1,п.6а	применит.	1,0	3,73	0,26	
11. Объединение валиков каменных материалов, обработанных битумом, с валиками кирпича и перемешивание до равномерного распределения кирпича в смеси автогрейдером за 6 круговых проходов при длине полигона 300 м						

Продолжение табл. I п.5

I	12	1	31	4	15	1	6
- автогрейдер Д-395-В (ДЗ-98)	ЕНиР 17,7 т.2,п.6а	m^2	3500	8200	т.43		
12. Подготовка валиков кироминеральной смеси под приемку оставшегося количества битума при длине полигона							
- автогрейдер - З круговых прохода (ДЗ-98)	В-45 §13 т.2; п.86	m^2	3500	22778	0,13		
13. Розлив 50% битума на валики кироминеральной смеси, обработанной битумом	ВСН 10-72	т	17,7	7,0	2,4		
- битумовоз Д-642-(7т)							
14. Скончательное перемешивание валиков кироминеральной смеси дисковым рабочим органом за 8 проходов по одному следу при средней скорости движения 2,5 км/ч со сбором материала в 2 валика автогрейдером за 6 круговых проходов при длине полигона 500 м							
- ДРО на тракторе К-700	Данные ММС	m^3	611	1538	0,40		
- автогрейдер Д-395-В (ДЗ-98)	В-45-13 т.2,п.За	m^2	3500	11781	0,30		
					примечание		
15. Перемешивание валиков кироминеральной смеси дорожной фрезой за 6 проходов по одному следу со сбором материала в общий валик за 3 круговых прохода автогрейдера при длине полигона 500 м							

Продолжение табл. I п.5

1	2	3	4	5	6
- фреза дорожная ДС-74Р с тягачом Т-158	т-2-188 т.1,п.8в	км 1,0	2,48	0,4	
- аутогрейдер Д-395-В (ДЗ-98)	В-45-13 т.2,п.За примечание. п.1		м ² 3500	23563	0,15
16. Погрузка на полигоне при- готовленной кироминераль- ной смеси в автосамосвалы - погрузчик Л-34	В-45-27 т.2,п.3д	м ³ 611	315	1,94	
17. Транспортировка кироми- неральной смеси автоса- мосвалами КАМАЗ-5511 на дорогу на расстояние со средней дальностью воз- ки 14 км, при средней ско- рости движения 40 км/ч КАМАЗ-5511	ВСН 10-72 + 1234	80	15,4		
18. Распределение кироми- неральной смеси по всей ширине прожекторной части автогрей- дером и ее профилирование за 10 круговых проходов на участке 1000 п.м - автогрейдер ДЗ-98	В-45 913 т.2 п.86	м ² 6600	6890	0,96	
19. Уплотнение кироминеральной смеси прицепным или само- ходным катком на пневмо- шинах за 8 проходов по одному следу, из них первые 5 на пониженной скорости и остальные - на 2-й пере- таке - каток ГРВ-101 (ДУ-31)	Типовые нормы БИБОГ 915	м ² 6600	2970	2,22	

Продолжение табл. I п.5

I	1	2	3	4	5	16
20. Уплотнен з покрытия катком за 6 проходов по одному следу						
- каток гладковальцовий ДУ-50	ЕНиР 17-12- п.21					
		m^2	6600	3905	1,69	
21. Технологический перерыв 14 дней для формирования покрытия с исправлением дефектных мест вручную. Ог- раничение скорости движе- ния до 40 км/час						
22. Транспортирование вязкого битума автогудронатором на расстояние до 120 км и средней скорости движения 40 км/ч с ролливом на покрытие при температуре 140-160°C из расчета 1,4 л/ m^2 поверх- ности						
- автогудронатор (ДС-53) ВСН 10-72 т	9,24	6,0	1,54			
23. Транспортирование щебня фр. 10-20 мм автоцемосва- лами на расстояние 70 км п/т средней скорости движе- ния 40 км/час						
- КАМАЗ- 5511	ВСН 10-72 т	148,5	20,0	7,43		
24. Распределение щебня фр. 10-20 мм прицепным щебнерас- пределителем из расчета 1,5 m^3 щебня на 100 m^2 поверх- ности покрытия						
- щебнераспределитель РЩ-4 т.2-199	m^2	6600	42051	0,61		

I	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

25. Уплотнение слоя щебня
гладковальцовым катком
при 3-х проходах по од-
ному следу
- каток ДУ-50

ЕИиР
I⁷⁻¹²,
п.21, м² 6600 6508 1,01

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Технологические операции по устройству покрытий методом смешения на дороге производятся при температуре на поверхности киров или кироминеральных смесей выше +25°С.
2. В рабочие операции и расчет производительности механизмов заложены потери рабочего времени на разворот техники, их дозаправку и настройку органов.
3. Насыпная плотность киров месторождения Беке-Таспас принята 1,3 т/м³.
4. Средняя плотность кироминеральной смеси принята 2,25 т/м³.
5. Средневзвешенное содержание природного битума в кироминеральной смеси Беке-Таспас 8,0% вес.
6. Рабочая температура вводимого в материалы битума должна быть не ниже 120°С.
7. В случае применения для раскладки готовой кироминеральной смеси асфальтоукладчика операция 20 исключается.
8. Общая потребность машино-смен для производства кироминеральной смеси и строительства 1 км дорожного покрытия по данной технологии составляет:

автомобилей-самосвалов КАМАЗ-5511	– 53,48
автогрейдеров ДЗ-98	– 3,55
фрез дорожных ДС-74а с тягачем Т-158	– 0,66
ДРО на К-700	– 0,67
катков самоходных ДУ-31 (ГРВ-101)	– 2,22
катков гладковальцовых самоходных ДУ-50	– 2,88
автогудронаторов (автобитумовозов) с цистернами 7 т	– 6,34
щебнераспределителей РЦ-4	– 0,16
фронтальных погрузчиков Л-34	– 1,94

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

Обязательное

ТЕХНОЛОГИИ

устройства дорожного покрытия шириной 8 м с толщиной конструктивного слоя 0,08 м из кироминеральной смеси, приготовленной смешением на дороге с расчетом ресурсов на кирах месторождения Алтайское

Таблица 1 п. 6

Описание рабочих процессов в порядке их технологической последовательности	Ед. изм.	Объем работ на 1 км	Производительность машины-смену	Потребность машино-смен
1	2	3	4	5
1. Транспортирование киров автосамосвалами и бортовыми автомобилями с прицепами на среднее расстояние 100 км при средней скорости движения 40 км/ч - КАМАЗ-5511 (Татра-148, Татра-815, МАЗ-503, Зил-130)	т	540	20,0	27,0
2. Разгрузка бортовых автомобилей с прицепами разгружчиком с зачисткой и закрытием бортов арочную - авторазгружчик на базе С-100 т	т	270,0	800	0,34
3. Разравнивание киров бульдозером при длине зажимки 400 п.м. за 4 прохода - бульдозер Т-4(Д-271)	м ²	2000	3565	0,56

Продолжение табл. I п.6

	1	1	2	3	4	1	6
4. Оформление киров в валик автогрейдером за 15 круговых проходов при длине захватки 400 п.м							
- автогрейдер			m^2	2000	33200	0,6	
5. Удаление включе й кирпичника из валика шнера вручную (5% от объема) с контролем объема валика киров шаблоном через 25 м			t	27	-	-	
6. Измельчение валика киров дисковым рабочим органом за 16 проходов при средней скорости 2,5 км/час со сбором материала в валик автогрейдером за 2 круговых прохода при длине захватки 400 п.м							
- ДРО на тракторе К-700			л.м	16000	16000	1,0	
- автогрейдер			m^2	2000	25000	0,08	
7. Измельчение валика киров дорожной фрезой за 6 проходов по одному следу со средней скоростью 0,5 км/ч и длине захватки 400 п.м							
- фреза дорожная ДС-7			m^2	2000	5167	0,39	
8. Оформление измельченных киров в валик автогрейдером за 4 круговых проходов при длине захватки 400 п.м							
- автогрейдер			m^2	2000	12500	0,16	
9. Транспортирование щебня и щебенок автосамосвалами и бортовыми автомашинами с прицепами на средние расстояния 15 км при средней скорости движения 40 км/ч с разгрузкой							

Продолжение табл. I п.6

	1	2	3	4	5
	ближе к обочине				
	- КАМАЗ-5511, Татра-148,				
	Маз-503Б, Татра-815,				
	ЗИЛ-130				
		т 900	70	12,9	
10.	Разгрузка бортовых автомобилей и прицепов разгребчиком с зачисткой и закрытием бортов вручную				
	- авторазгребчик на базе С-100	т 450	800	0,56	
11.	Оформление каменных материалов автогрейдером в валик за 8 круговых проходов при длине захватки 400 п.м				
12.	Удаление вручную из валика каменных материалов негабаритных включений размером выше 70 мм с контролем объема валика шаблоном через 25 м	т -	-	-	-
13.	Объединение валиков кирпича и каменных материалов автогрейдером за 3 круговых прохода при длине захватки 400 п.м				
	- автогрейдер	м ² 2000	19524	0,1	
14.	Предварительное перемешивание кироминеральной смеси дисковым рабочим органом за 8 проходов по одному оруду и средней скорости движения 2,5 км/ч со сбором материала в валик автогрейдером за 4 круговых прохода при длине захватки 400 п.м.				
	- ДРО на тракторе К-700	п.м 800,0	16000	0,6	
	- автогрейдер	м ² 2000	12500	0 16	

Продолжение табл. 1 п.6

I	1	2	3	4	5
15. Разделение общего валика кироминеральной смеси на два автогрейдером за 6 круговых проходов при длине захватки 400 п.м - автогрейдер		m^3	4000	9762	0,41
16. Перемешивание валиков кироминеральной смеси дисковым рабочим органом за 8 проходов по одному следу при средней скорости движения 1,25 км/ч со сбором материала в валиках автогрейдером за 6 круговых проходов при длине захватки 400 п.м - ДРО на тракторе К-700 - автогрейдер		m^3	922,5	560	1,65
		m^2	4000	8266	0,48
17. Перемешивание валиков кироминеральной смеси дорожной фрезой за 6 проходов с одному следу со сбором материала в валик за 6 круговых проходов автогрейдера при длине захватки 400 п.м - фреза встроенная ДС-74 - автогрейдер		m^2	4000	5167	0,77
		m^2	400	8333	0,48
18. Объединение валиков готовой кироминеральной смеси автогрейдером за 6 круговых проходов при длине захватки 400 п.м - автогрейдер		m^2	2000	6568	0,30
19. Распределение кироминеральной смеси по всей ширине проезжей части автогрейдером и ее уплотнение филирование за 10 круговых проходов при длине захватки 400 п.м - автогрейдер		m^2	8000	2328	2,73

Продолжение табл. 1 п.6

	1	2	3	1	4	1	5
20. Уплотнение кироминеральной смеси прицепным или самоходным катком на пневмошинах за 8 проходов по одному следу, из них первые 5 на пониженной скорости и остальные, на 2-й передаче							
- каток ГРВ-101(ДУ-31)				м ²	8000	2971	2,69
21. Уплотнение покрытия гладковальцовым катком за 6 проходов по одному следу							
- каток гладковальцовый ДУ-50				м ²	8000	2697	2,97
22. Технологический перерыв 14 дней для формирования покрытия с исправлением дефектных мест вручную. Ограничение скорости движения до 40 км/ч				-	-	-	-
23. Транспортирование вязкого битума автогудронатором на расстояние до 150 км и средней скорости движения 40 км/ч с розливом на покрытие при температуре 140-160°С из расчета 1,4 л/м ² поверхности				-	-	-	-
- автогудронатор ДС-41				т	11,2	6,29	1,78
24. Транспортирование щебня фр. 10-20 мм автосамосвалами на среднее расстояние 50 км при средней скорости движения 40 км/ч							
- автосамосвал Камаз-5511 (Татра-148, Татра-815, Маз-503				т	192	30	6,4

Продолжение табл. 1 п.6

	1	2	3	4	5
25. Распределение щебня фр.					
10-20 мм прицепным щебнера- делиителем из расчета 1,5 м ³ щеб- на на 100 м ² поверхности покрытия - щебнераспределитель РЩ-4			м ²	8000	42051 0,19
26. Уплотнение слоя щебня гладко- вальцовыми катками при 3-х про- ходах по одному следу - каток ДУ-50			м ²	8000	5467 1,46
27. Исправление вручную мелких дефектов фрикционного покры- тия			-	-	-

Примечание:

- Технологические операции по устройству покрытий методом смешения на дороге производится при температуре на поверхности кирзов или кирсминеральных смесей выше +25°C
- В рабочие операции и расчет производительности механизмов заложены потери рабочего времени на разворот техники, их дозаправку и настройку органов.

Общая потребность машино-смен для строительства 1 км до-
рожного покрытия по данной технологии составляет:

автомобилей-самосвалов и бортовых	- 46,3
автогрейдеров ДЗ-31	- 6,17
фрез дорожных ДС-74	- 1,56
ДРО на К-700	- 3,52
катков самоходных ДУ-31 (ГРВ-101)	- 2,69
катков гладковальцовых ДУ-50	- 4,43
авторазгрузчиков	- 0,9
автогидроагрегатов	- 1,78
щебнераспределителей РЩ-4	- 0,19
автоцистерны для вывозки нефти	<6
бульдозер Т-4(Д-271)	- 0,06

Приложение 7

Стр. 92 ВСН 38-86

ПАРЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ
ДАЕТСЯ ССЫЛКА В ДАННОЙ ИНСТРУКЦИИ

1. ГОСТ 9128-84 Смеси асфальтобетонные дорожные, взропом-
ные и асфальтогранит. Технические условия.
2. ГОСТ С267-82 Щебень из природного камня для строитель-
ных работ. Технические условия .
3. ГОСТ 10260-82 Щебень из гравия для строительных работ.
4. ГОСТ 3344-83 Щебень и песок шлаковые для дорожного
строительства. Технические условия.
5. ГОСТ 23254-78. Щебень для строительных работ из попутно
добываемых пород отходов горно-обогатительных
предприятий. Технические условия.
6. ГОСТ 8268-82. Гравий для строительных работ. Технические
условия.
7. ГОСТ 8736-85. Песок для строительных работ. Технические
условия.
8. ГОСТ 16057-78 Порошок минеральный для асфальтобетонных
смесей. Технические условия.
9. ТУ 32-01-07-526-78. Нефть для дорожных работ.
10. ГОСТ 22245-76 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические
условия.
11. ГОСТ 11955-82. Битумы нефтяные дорожные жидкые. Техни-
ческие условия.
12. РСТ КазССР 696-80. Вяжущие нефтяные местные жидкые.
13. ТУ 218 КазССР 91-82. Вяжущие кубово-нефтяные жидкые.
14. ГОСТ 9179-77. Известь строительная. Технические условия .
15. ГОСТ 10178-75. Портландцемент и шлакопортландцемент.
Технические условия.

16. ВСН 46-83 Инструкция по проектированию дорожных одежд нежесткого типа.
6. ГОСТ I2801-84. Смеси асфальтобетонные дорожные и аэродромные, дегтебетонные, дорожные, асфальтобетон и дегтебетон. Методы испытаний.
17. ГОСТ 8269-76. Щебень из местного камня, гравий и щебень из гравия для строительных работ. Методы испытаний.
18. ГОСТ 8735-75. Песок для строительных работ. Методы испытаний.
19. ГОСТ I2784-78. Порошок минеральный для асфальтобетонных смесей. Методы испытаний.
20. ГОСТ 22688-77. Известь строительная. Методы испытаний.
21. ГОСТ 310.4-81. Цементы. Методы определения предела прочности при изгибе и сжатии.
22. ГОСТ 310.1-76. Цементы. Методы испытаний. О общие положения.
23. ГОСТ II501-78. Битумы нефтяные. Метод определения глубины проникания иглы.
24. ГОСТ II503-74. Битумы нефтяные. Метод определения условной вязкости.
25. ГОСТ II504-73. Битумы нефтяные. Метод определения качества испарившегося разжижителя из жидких битумов.
26. ГОСТ II505-75. Битумы нефтяные. Метод определения растяжимости.
27. ГОСТ II506-73. Битумы нефтяные. Метод определения температуры размягчения по кольцу и шару.
28. ГОСТ II507-78. Битумы нефтяные. Метод определения температуры хрупкости.
29. ГОСТ II508-74. Битумы нефтяные. Метод определения сцепления битума с мрамором и песком.

30. ГОСТ II5I0-65 Битумы нефтяные. Метод определения содержания водорастворимых соединений.
31. ГОСТ II5II-65 Битумы нефтяные. Метод определения водорастворимых кислот.
32. ГОСТ II5I2-65. Битумы нефтяные. Метод определения зольности.
33. ГОСТ 4333-48 Масла и темные нефтепродукты. Метод определения температур воспламенения в открытом тигле.
34. СНиП 3.06.03.85 Автомобильные дороги
- 35 СНиП III-4-80 Техника безопасности в строительстве.