

СОГЛАСОВАНО

Ст. представитель
заказчика № 953

Лихачев
Д. А. Лихачев

13 05 1982 г.

УДК 621.643.4:002

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя
организации п/я Г-4668

Плеханов
А. В. Плеханов

"24" мая 1982 г.

Группа T 52

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ

ПРИМЕНЕНИЕ СТАНДАРТОВ ЕДИНОЙ СИСТЕМЫ
КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ (ЕСКД)

ОСТ 26-07-2046-82

Взамен РТМ 26-07-183-75

① ОКСТУ 3700.0002

Письмом организации от 27 мая 1982 г. № 11-10-4/954
срок введения установлен с "1" января 1983 г

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт устанавливает единые требования к выполнению и оформлению конструкторской документации на трубопроводную арматуру и приводные устройства к ней в соответствии с требованиями стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД).

I. КОМПЛЕКТНОСТЬ КОНСТРУКТОРСКОЙ И ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

I.1. Комплектность, цифры и перечень конструкторской и эксплуатационной документации в зависимости от стадии разработки приведены в табл. I и соответствуют ГОСТ 2.102-68 и ГФСТ 2.601-68.

I.2. Чертежи инструмента и принадлежностей, комплектующих изделий, должны входить в комплект конструкторской документации как составная часть изделия.

Чертежи тары разрабатываются в установленном порядке.

Издание официальное Р 825 8617 от 29.09.82

Перепечатка воспрещена

*

Ннн. № ном.	Позиция №	Ннн. № азота
1-83	5.01	15

Таблица I

Нан. № пол	Пометка в бланке	Видыен инв. №	Нан. № бланка	Подпись и дата
1-83	5.01/62			(2) ВИ

Шифр документа	Наименование документа	Техническое предложение	Эскизный проект	Технический проект	Рабочая документация на		Дополнительные указания
					детали	сборочные единицы	
	I. Чертеж детали	-	-	○	○	-	Допускается не выпускать чертеж в случаях, оговоренных в ГОСТ 2.109-73
СБ	2. Сборочный чертеж	-	-	-	-	○	-
ВО	3. Чертеж общего вида	○	○	○	-	-	По согласованию с заказчиком на стадии эскизного проекта выполняется без изготавления подлинников
-	4. Спецификация	-	-	-	-	○	-
ВС	5. Ведомость спецификаций	-	-	-	-	○	Составляется на сборочные единицы, имеющие две или более степеней необходимости
ВД	6. Ведомость ссылочных документов	-	-	-	-	○	Составляется при наличии ссылок на документы
ВИ	б. Ведомость разрешения применения покупных изделий	-	-	○	-	○	Составляется при наличии комплектующих изделий по ГОСТ 2.124-85

Продолжение табл. I

Шифр документа	Наименование документа	Техническое предложение	Эскизный проект	Технический проект	Рабочая документация на		Дополнительные указания
					детали	сборочные единицы	
ВII	7. Ведомость покупных изделий	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	Составляется при наличии покупных изделий, не изготавливаемых поставщиком основного изделия
ДI ①	8. Ведомость входного контроля	-	-	-	-	<input type="checkbox"/>	Составляется на основании ОСТ 26-07-2069-86
III	9. Ведомость держателей подлинников	-	-	<input type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	Составляется при заимствовании документов других организаций или предприятий
ИII	10. Ведомость технического предложения	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-	-
ЭII	II. Ведомость эскизного проекта	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-	-
ТII	I2. Ведомость технического проекта	-	-	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-
ПII	I3. Пояснительная записка	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	-	-

Номер и дата	Взамен №	Подпись и дата
1-63	6.01.82	

Продолжение табл. I

Шифр документа	Наименование документа	Техническое предложение	Эскизный проект	Технический проект	Рабочая документация		Дополнительные указания
					детали	сборочные единицы	
ТУ	I4. Технические условия:						Разрабатываются при отсутствии стандарта на технические условия или при недостаточном изложении в нем требований к данному виду арматуры.
	а) ТУ - за номером изделия	-	-	○	-	○	
	б) ТУ 26-07-00092 (ТУ 302-07-000-91) ②	-	-	-	-	○	
ПМ	I5. Программа и методика испытаний:						
	а) ПМ1 - на опытные образцы	-	-	○	-	○	-
	б) ПМ - на периодические испытания	-	-	-	-	○	-
	в) ПМ2 - на серийно изготавливаемую продукцию (примо-сдаточные)	-	-	-	-	○	-
РР	I6. Расчеты						На стадии эскизного и технического проектирования допускается совмещать с пояснительной запиской
	а) РР - силовой и прочностной	-	-	○	-	○	
	б) РР1 - расчет размерных цепей	-	-	○	-	○	

Нин. №. поз.	Подпись и дата
1-83	5.07.83

Продолжение табл. I

Номер документа	Наименование документа	Техническое предложение	Эскизный проект	Технический проект	Рабочая документа- ция на		Дополнительные указания
					детали	сборочные единицы	
Д	в) РР2 - расчет предполагаемой надежности	-	<input checked="" type="circle"/>	<input checked="" type="circle"/>	-	<input checked="" type="circle"/>	На стадии эскизно- го и технического проектирования допускается сопро- вождать с пояснитель- ной запиской
	г) РР3 - расчет стандартизации и унификации	-	-	-	-	<input checked="" type="circle"/>	
	д) РР4 - гидравли- ческий расчет	-	-	<input type="circle"/>	-	<input type="circle"/>	
	е) РР5 - расчет на сейсмопроч- ность	-	-	-	-	<input type="circle"/>	
СК <input checked="" type="circle"/>	17. Программа обеспечения и подтверждения надежности	<input type="circle"/>	<input type="circle"/>	<input type="circle"/>	-	<input type="circle"/>	Составляется толь- ко на специальную и специальную су- довую арматуру
КУ <input checked="" type="circle"/>	18. Схема контроля	-	-	-	-	<input type="circle"/>	Составляется на основании ОСТ 26-07-2065-85
ТО	19. Карта техниче- ского уровня и качества	<input checked="" type="circle"/>	<input checked="" type="circle"/>	<input checked="" type="circle"/>	-	<input checked="" type="circle"/>	Для специальных заказов не разра- батывать
7-83 <input checked="" type="circle"/>	20. Техническое описание и инструкция по эксплуатации	-	-	-	-	<input checked="" type="circle"/>	Выполняется в обычном или экспо- ртном исполне- нии, экспортное исполнение в соот- ветствии с ГОСТ 2.901-70

Продолжение табл. I

Шифр документа	Наименование документа	Техническое предложение	Заказный проект	Технический проект	Рабочая документация на		Дополнительные указания
					детали	сборочные единицы	
ПС	21. Паспорт	-	-	-	-	○	Выполняется в обычном или экспортном исполнении. Экспортное исполнение - в соответствии с ГОСТ 2.901-70
ЗИ	22. Ведомость ЗИП	-	-	-	-	○	Составляется при наличии ЗИПа. Форма ведомости - по ГОСТ 2.601-68
ЭД	23. Ведомость эксплуатационных документов	-	-	-	-	○	-
	24. Отчет о патентных исследованиях	○	○	○	-	○	-

Условные обозначения:



- документ обязательный;
- документ составляют по усмотрению разработчика и согласованию с заказчиком в зависимости от характера и назначения изделия;
- документ не составляется

① Примечание. Отчет о патентных исследованиях заполняется по разделам соответственно на каждой стадии по форме приложения 6 "Методических указаний" ЗИ 2-70, указанной в ГОСТ 15.044-82.

② 2) Для ТЧ разрабатываемых ЦКБА

I.3. Притирки, входящие в изделия, выпускаются как сборочные единицы и должны быть записаны только в ведомости ЗИП без внесения их в спецификацию.

I.4. Приемочной комиссией по приемке опытных образцов вместе с комплектом конструкторской документации должен предъявляться проект технических условий (ТУ 26-07-000-82 или ТУ 302-07-000-91). При корректировке конструкторской документации по результатам приемочных испытаний технические условия за номером изделия и программа испытаний опытных образцов аннулируются; в объем конструкторской документации вводится ТУ 26-07-000-82 (ТУ 302-07-000-91) и программа периодических испытаний (ПМ).

2. СТАДИИ РАЗРАБОТКИ

2.1. Основанием для разработки конструкторской документации на арматуру является согласованное и утвержденное техническое задание (ТЗ) или документация его заменяющая.

2.2. Необходимость выполнения стадий разработки и этапов работ, предусмотренных ГОСТ 2.103-68, устанавливаются предприятием-разработчиком в зависимости от степени новизны и сложности разрабатываемого изделия.

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ КОНСТРУКТОРСКИХ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ДОКУМЕНТОВ НА ИЗДЕЛИЯ ОСНОВНОГО ПРОИЗВОДСТВА

3.1. Обозначение конструкторской документации на любой стадии проектирования осуществляется в соответствии с классификатором (приложение 2, 3, 4) по схеме:

XX	XX	XXX	XXX	Три цифры, определяющие условный проход данного изделия. Для изделий с условным проходом 1000 мм и более обозначение условного прохода будет состоять из четырех знаков	

				Три цифры, определяющие порядковый номер изделия в пределах данной конструкторской разновидности
--	--	--	--	--

				Две цифры, определяющие тип и конструктивную разновидность изделия (См. приложение 2)
--	--	--	--	---

				Буквенное условное обозначение разработчика (См. приложение 5)
--	--	--	--	--

3.2. Обозначение сборочных чертежей устройств для управления трубопроводной арматурой производится по схеме:

XX	XXX	XXX	Три цифры, определяющие порядковый номер устройства в пределах данной конструктивной разновидности

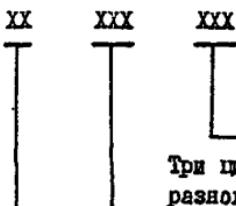
				Три цифры, определяющие тип управления и конструктивную разновидность (см. приложение 3)
--	--	--	--	--

				Буквенное условное обозначение разработчика
--	--	--	--	---

Пример условного обозначения муфты: ТЭ056.03I

Номер А.кн.	Позиция в Акт.
1-83	5.07.02

3.3. Обозначение сборочных чертежей приводов производится по схеме:



Три цифры, определяющие порядковый номер привода в пределах данной конструктивной разновидности

Три цифры, определяющие тип привода и конструктивную разновидность привода (см. приложение 4)

Буквенное условное обозначение разработчика

Пример условного обозначения электрического привода: ТЭ099.036

3.4. Три цифры, определяющие порядковый номер изделия определенной конструктивной разновидности присваиваются базовой организацией по стандартизации, предприятиям, разрабатывающим арматуру и (2) приводные устройства к ней, кроме ПО "Межвузовская арматура", которое ведет самостоятельно регистрацию порядковых номеров чертежей изделий (2)*.

3.5. Для обозначения чертежей сборочных единиц, инструмента и приспособлений к основному обозначению изделия добавляется прописная буква алфавита в алфавитном порядке (А, Б, В и т.д. кроме буквы Т).

Чертежам тары рекомендуем присваивать букву "Т". Если для обозначения тары не хватает букв алфавита, то следует пользоваться двойной индексацией (например: А1, А2, А3 и т.д.). При необходимости в комплект конструкторской документации должны входить чертежи упаковки продукции в контейнеры типа УУК-5, УУК-5У, УУК-3 по ГОСТ 18477-79.

В этом случае к обозначению чертежа добавляется буква "У".

(2)* При внедрении ГОСТ 2.201-80 организация - разработчик присваивает обозначение изделию в соответствии с указанным стандартом.

Ном. №	Порядок №	Изменение №
1-83	5.02	✓

3.6. При модернизации изделий присваивается новое обозначение изменением порядкового номера или добавлением к старому обозначению буквы М, при последующей модернизации - М1, М2 и т.д.

П р и м е ч а н и е. Буква "М" добавляется только к обозначению изделия, в обозначение сборочных единиц не переносится.

3.7. В соответствии с требованиями ГОСТ 2.113-75 для группового конструкторского документа базовое обозначение является одновременно обозначением основного исполнения и общей частью обозначения всех исполнений, охваченных основным конструкторским документом.

3.8. В обозначение последующих исполнений, кроме основного, к общей части обозначения через тире добавляют порядковый двухзначный номер исполнения, например ЕА21107-025-01.

3.9. Обозначение чертежей деталей производится по обезличенной системе на основании "Общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции. Классы 40 и 50"

3.10. Согласно требованиям ГОСТ 2.102-68 (табл.3) графическим и текстовым конструкторским документам присваиваются цифры, которые следует проставлять после основного обозначения документа. Обозначение текстовых конструкторских документов должно соответствовать обозначению основного конструкторского документа. Примеры условного обозначения конструкторской документации обратного клапана № 40 и приводного устройства приведены в табл.2.

Ном. №. подзаг.	Ном. №. заг.	Подпись и дата
1-83	-5.07.87	

ОСТ 26-07-2046-82

Стр. 11

Таблица 2

Наименование документа	Условное обозначение
<p style="text-align: center;"><u><i>DN40 ②</i></u> <u><i>Клапан ДУ 40</i></u></p>	
Сборочный чертеж рабочего проекта	ГЛ41031-040СБ
Сборочный чертеж узла	ГЛ41031-040АСБ
Техническое описание и инструкция по эксплуатации	ГЛ41031-040ТО
Чертеж общего вида технического или эскизного проектов	ГЛ41031-040ВО
<hr/> <u><i>Приводные устройства</i></u> <hr/>	
Сборочный чертеж рабочего проекта электропривода	ТЭ099.036СБ
Сборочный чертеж узла	ТЭ099.036АСБ
Техническое описание и инструкция по эксплуатации	ТЭ099.036ТО
Чертеж общего вида технического или эскизного проектов	ТЭ099.036ВО
Бланк № 1 Позиция № 1 1111	
Бланк № 2 Позиция № 2 2222	
Бланк № 3 Позиция № 3 3333	

3.II. В обозначение группового документа на ряд типоразмеров при эскизном и техническом проектировании включают наименьший и наибольший условные проходы (DN) изделия (при наличии полного ряда). Например EA2II07-040...100ВО.

В обозначение группового документа на два типоразмера в ряд включает оба прохода изделия.

Например: EA2II07-010-015ВО.

3.I2. Обозначение текстовым групповым документам присваивается по меньшему проходу, а во вводной части этого документа перечисляются все обозначения изделий, входящих в групповой документ.

3.I3. При техническом проектировании ряда проходов ВП и ВИ должны выпускаться на каждый проход.

3.I4. Пример записи обозначений и наименований в основной надписи групповых конструкторских документов при эскизном и техническом проектировании приведены в табл.3.

Таблица 3

Обозначение документа	Наименование
EA2II07.040...100ВО	Клапан запорный DN см.табл., РН16. Чертеж общего вида
EA2II07.040...100ЭП или	Клапан запорный DN 40,50,100; РН16
EA2II07.040...100П	Ведомость эскизного (или технического) проекта
EA2II07.040ПЗ	Клапан запорный DN 40, РН 16 Пояснительная записка
EA2II07.040РР	Клапан запорный DN 40, РН 16 Расчет силовой и прочностной

**4. ОФОРМЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ, ТЕХНИЧЕСКОГО
ПРЕДЛОЖЕНИЯ, ЭСКИЗНОГО И ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОЕКТОВ**

① 4.1. Порядок разработки, согласования и утверждения ТЗ, конструкторской документации на изделия общепромышленного назначения должен соответствовать требованиям ГОСТ 15.003-73 и ~~ОСТ 26-932-87~~. Одновременно с разработкой технического задания должна составляться карта технического уровня и качества изделия (КУ) в соответствии с ГОСТ 2.116-74⁸⁴. Без представления КУ технические задания не рассматриваются.

② 4.2. Для специальных заказов порядок разработки, согласования и утверждения ТЗ, проектной и рабочей конструкторской документации ^{В 15.201-83} по ГОСТ ~~2.902-75~~, ГОСТ 2.902-68 и ГОСТ В 15.204-79. Работа по ~~документам подлежащим согласованию с представителем заказчика обязательна.~~
Срок согласования конструкторской документации с представителем заказчика устанавливается 15 дней.

4.3. При разработке технического предложения следует руководствоваться ГОСТ 2.118-73.

4.4. При разработке эскизного и технического проектов необходимо руководствоваться соответственно ГОСТ 2.119-73 и ГОСТ 2.120-73.

4.5. Наименование и обозначение составных частей изделия на чертеже общего вида оформляется в перечне над основной надписью по представленной форме:

185

Ном. н. поз.	Позиция №	Наименование	Кол.	Марка материала	Примечание
7-83	5.01.07	8 40 60 8 46			

Перечень заполняется снизу вверх. При большом количестве составных частей изделия перечень следует выполнять на последующих листах чертежа общего вида формата II, при этом перечень заполняется сверху вниз.

5. НЕКОТОРЫЕ ОСОБЕННОСТИ ОФОРМЛЕНИЯ КОНСТРУКТОРСКОЙ

ДОКУМЕНТАЦИИ

- ① 5.1. Основная надпись по ГОСТ 2.104-68. графы 27, 28, 29, 30, предназначенные для согласования с заказчиком, являются обязательными. Графа 27 - знак заказчика - заполняется б. 1. Графы 27, 28, 29, 30 основной надписи по ГОСТ 2.104-68, представителем заказчика, на всех документах. Графы 28, 29 заполняются раз пред назначенными для согласования с заказчиком, являются обязательными. Работчиком на сборочном чертеже изделия, ТУ, ПМ, ТД. На остальных документах эти графы не заполняются.

5.2. При согласовании сборочных чертежей изделий со специализированными подразделениями согласующие подписи помещать в специальном штампе, расположеннном на поле эскизки чертежа по форме:

	17	23	15	15
	Отдел	Фамилия	Подпись	Дата
4				
4				
4				

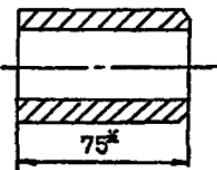
5.3. Над основной надписью чертежа детали или сборки указывать величину пробного давления (Рпр.), если эти детали или сборка подлежат самостоятельным гидравлическим испытаниям.

5.4. В текстовых документах лист "Содержание" оформляется, если документ содержит более 20 листов.

5.5. В развитие ГОСТ 2.109-73 п. I.I.8 размер детали, который на сборочном чертеже проверке не подлежит, но является габаритным размером для этой детали, следует проставлять со* (звездочкой), как показано на рисунке.

Нр. № тома	Подпись и дата
1-83	Л. С. Смирнов

Например, приварной патрубок:



* Размер дан без припусков на обработку

5.6. Групповые чертежи допускается разрабатывать на любой стадии проектирования изделий, обладающих общими конструктивными признаками и одинаковыми основными параметрами.

5.7. При эскизном или техническом проектировании допускается объединение в один групповой конструкторский документ нескольких условных проходов, при этом расшифровку условных проходов, указанных в обозначении группового документа, следует производить в таблице исполнений на чертеже согласно табл. 4

Таблица 4

Ном. № рис.	Название и № рисунка	Пояснение к рисунку	Обозначение	Рис.	Исполнение
1-83	5.01. 1/2		EA 2II07-040	I	С маховиком
			-01	2	С шарнирной муфтой
			-02	3	С электроприводом
			EA 2II07-050	I	С маховиком
			-01	2	С шарнирной муфтой
			-02	3	С электроприводом
			EA 2II07-100	I	С маховиком
			-01	2	С шарнирной муфтой
			-02	3	С электроприводом

5.8. При разработке конструкторской документации на фланцевую арматуру общепромышленного назначения следует предусматривать исполнение с ответными фланцами, прокладками, крепежом и без них. Исполнение без ответных фланцев должно быть основным.

5.9. Внесение изменений в техническое описание и инструкцию по эксплуатации (ТО) или паспорт (ПС) производить только заменой листов. Как исключение допускается изменять подчищоткой на листе I-2 буквы или цифры. После внесения изменений буквы (цифры) должны быть четкими.

5.10. На чертежах, выполненных на нескольких листах, на втором и последующих листах, основную надпись выполнять по форме 2^а ГОСТ 2.104-68.

5.11. Во всех текстовых документах, состоящих из 3-х и более листов, следует предусматривать лист регистрации изменений по форме 90 ГОСТ 2.503-74.

5.12. На сборочных чертежах изделия рекомендуется указывать следующие технические требования текстом или в таблице:

- изготовление и поставка по ТУ;
- исполнение изделия;
- материал основных деталей;
- характеристику электропривода (при наличии);
- ход золотника (плунжера и т.п.);
- покрытие изделия;
- смазка составных частей изделия;
- пломбирование изделия;
- присоединительные размеры.

Технические требования могут быть дополнены (изменены) необходимыми данными (например "Условия поставки" и др.).

Ннн. № поле	Подпись и дата
	Бланк ннн. № 316а
7-183	5.07. 1978

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ СОГЛАСНО ТРЕБОВАНИЯМ ЕСКД

6.1. При переиздании конструкторской документации по ЕСКД с полным сохранением конструкции изделия или с введением новых исполнений сохраняется обозначение изделия, если оно состоит из пяти знаков, при этом в конце пятизначного обозначения указывается диаметр условного прохода, а после него - номер исполнения, как это предусмотрено ГОСТ 2.113-75.

Если до переиздания обозначение изделия состояло из трех или четырех знаков и если изменилась конструкция изделия или добавляемое новое исполнение принято за основное исполнение изделия, то при переиздании ему присваивается новое обозначение.

6.2. Переиздание чертежей по ЕСКД оформляется извещением по
 ② ГОСТ 2.503-74. В конце извещения следует указать: "Копии аннули-
 руемого комплекта чертежей... оставить в действии на срок, уста-
 новленный предприятием-изготовителем, но не более, чем 2 года"
 (конкретная дата - по согласованию с представителем заказчика).

Руководитель предприятия
п/я Г-4745

С.И.Косых

Главный инженер
предприятия п/я Г-4745

М.Г.Сарайлов

Главный инженер
предприятия п/я А-7899

О.Н.Шпаков

Заведующий отделом № 161

М.И.Бласов

Руководитель темы

Н.А.Леонова

Исполнитель

Б.К.Аунапу

Заведующий группой

СОГЛАСОВАНО.

Руководитель организации
п/я А-7826



А.М.Васильев

* 26 * 05 * 1982 г.

Зам.руководителя
организации п/я А-3398

А.А.Зак

* 25 * 05 * 1982 г.

Приложение 2
Обязательное

КЛАССИФИКАТОР

обозначений чертежей на изделия трубопроводной арматуры
основного производства

Тип арматуры	Обозначение типа арматуры	Конструктивная разновидность типа арматуры			Обозначение конструктивной разновидности
Задвижки	I	Клиновые	С цельным или упругим клином	С выдвижным шпинделем	I
		Q	Двухдисковые	С невыдвижным шпинделем	2
		Параллельные	Самоуплотняющиеся	С выдвижным и невыдвижным шпинделем	3
			Распорные	С выдвижным шпинделем	4
			С винтовым или рычажным приводом	С невыдвижным шпинделем	5
				С выдвижным шпинделем	6
				С невыдвижным шпинделем	7
			Шиберные	С выдвижным шпинделем	8
					9
Клапаны запорные (Вентили) X	2	Сальниковые и бессальниковые	Проходные	С резьбой шпинделя вне среды	I
				С резьбой шпинделя в среде	2
			Угловые	С резьбой шпинделя вне среды	3
				С резьбой шпинделя в среде	4
			Трехходовые	С резьбой шпинделя в среде и вне среды	5
			Бессальниковые	Проходные, сильфонные, мембранные, диафрагмовые и др.	6
			Регулирующие и дросселирующие	Проходные	7
				Угловые	8
			Бессальниковые	Угловые, сильфонные и трехходовые, мембранные, салонные	9

X) Наименование, указанное в скобках, при новом проектировании не применять

Ном. №	Подпись и фамилия	Виды и ном. №	Ном. № АУГА
1-83	5.07.82		

Тип арматуры	Обозначение типа арматуры	Конструктивная разновидность типа арматуры			Обозначение конструктивной разновидности		
		Натяжные	Неомазывающие и со смазкой	Проходные Трехходовые			
Краны	3	Сальниковые	Несмазывающие	Проходные Трехходовые	1 2		
			Смазывающие	Проходные Трехходовые	3 4		
		Пробно-спускные			5		
		Для указателей уровня			6		
		Четырехходовые, шаровые и др.			7		
					8		
					9		
					0		
		Подъемные	Проходные		1		
			Угловые		2		
			Вертикальные		3		
Клапаны * обратные	4	Поворотные	Однодисковые		4		
			Многодисковые		5		
		Приемные с сеткой			6		
		Поворотные грейферные			7		
					8		
					9		
					0		

* При новом проектировании наименование "Клапан обратный поворотный" заменять на "Затвор обратный".

Инв. № 8221
1-83 5.01.87

Тип арматуры	Обозначение типа арматуры	Конструктивная разновидность типа арматуры			Обозначение конструктивной разновидности	
Клапаны предохранительные, передпускные, предохранительные устройства, разрывные мембранны	5	Малого подъема	Рычажные	Одинарные	I	
				Двойные	2	
			Пружинные		3	
		Предохранительные устройства				
		Высокого и полного подъема	Пружинные		5	
				Импульсные (для главных)	6	
		Главные предохранительные клапаны со встроенными импульсными				
		Вакуумные (выхватительные) клапаны, разрывные мембрани				
		Главные предохранительные клапаны и передпускные				
		Резерв				

Ном. № подл.	Подп. № табл	Взам. № табл	Ном. № лубрик.
1-183	5047/107		

Тип арматуры	Обозначение типа арматуры	Конструктивная разновидность типа арматуры			Обозначение конструктивной разновидности
Клапаны регулирующие и регуляторы	Регуляторы	С грузовой нагрузкой привода		I	
		С нагрузкой привода давлением		2	
		С пружинной нагрузкой привода		3	
		С другими видами нагрузки привода		4	
	6	Регулирующий элемент совершает возвратно-поступательное движение	Плунжерные (золотниковые), диафрагмовые, шланговые одно и более седельные		5
		Регулирующий элемент совершает поворотное движение	Дисковые, сферические (шаровые), цилиндрические		6
		С другими видами движения регулирующего элемента	С иной формой регулирующего элемента		7
		Регулирующий элемент совершает возвратно-поступательное движение	Плунжерные (золотниковые), диафрагмовые, шланговые одно и более седельные		8
		Регулирующий элемент совершает поворотное движение	Дисковые, сферические (шаровые), цилиндрические		9
		С другими видами движения регулирующего элемента	С иной формой регулирующего элемента		0

Ном. № подл.	Политекн. № арт.	Виды типов, №	Политекн. № АРТ
1-83	5.01.67		

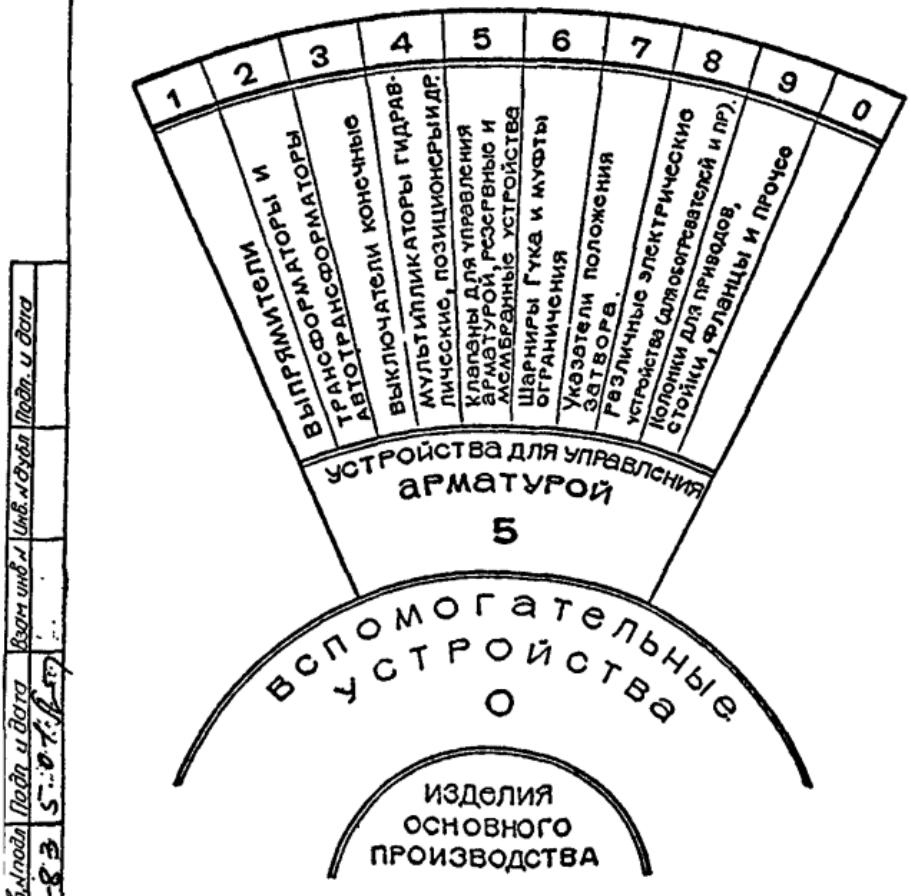
Тип арматуры	Обозначение типа арматуры	Конструктивная разновидность тип арматуры		Обозначение конструктивной разновидности
Конденсато-отводчики	7	Сопловые	I	
		Поплавковые	2	
		Термостатические	3	
			4	
			5	
		Термодинамические	6	
			7	
			8	
			9	
			0	
Указатели уровня	8	С круглым или овальным стеклом	С запорным устройством кранового типа	I
			С запорным устройством вентильного типа	2
			С шаровым аварийным затвором	3
			Без шарового аварийного затвора	4
				5
				6
				7
		Рамки для указателей уровня		8
				9
				0

Д. № подп.	Глуб. к дну	Высот. инд. №	Мин. № изобр.	Полн. и авт.
-6.3	5.00	2		

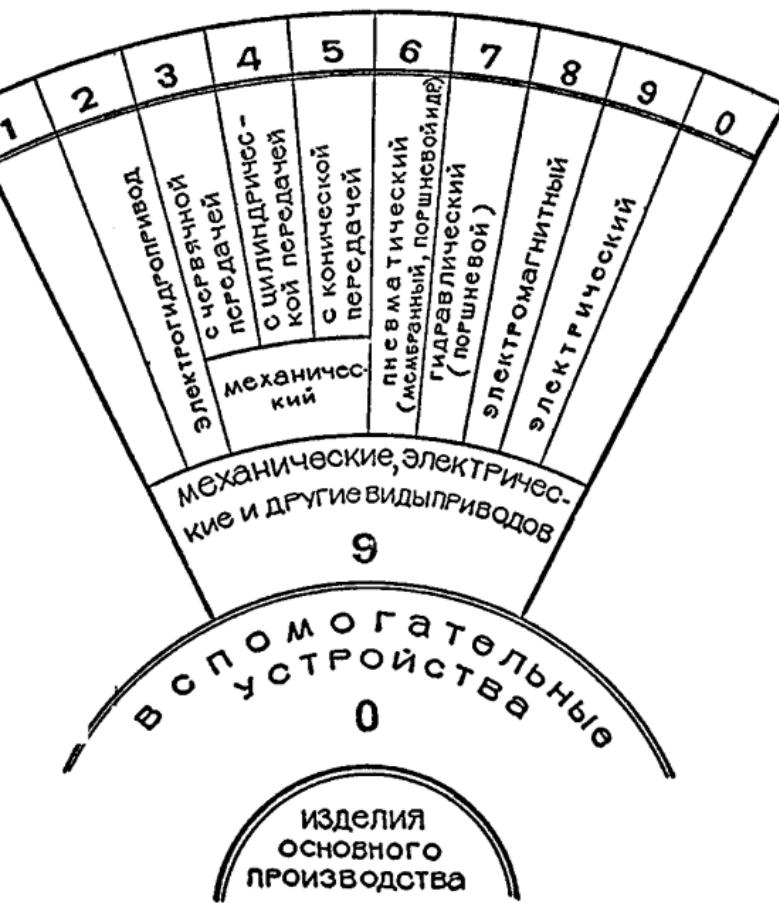
Тип арматуры	Обозначение типа арматуры	Конструктивная разновидность типа арматуры.	Обозначение конструктивной разновидности
Затворы и разная арматура	9	Затворы шиберные, колычевые и др.	I
		Инжекторы	2
		Вантузы, водоотделители, фильтры	3
		Маслоотделители	4
		Затворы конусные	5
		Клапаны невозвратно-запорные и др.	6
		Элеваторы и эJECTоры	7
		Нагреватели пароструйные, затворы шланговые регулирующие	8
		Затворы дисковые, затворы дисковые регулирующие	9
		Блоки арматурные (разные виды арматуры)	0
Вспомогательные устройства	0	Вентиляционные заслонки	I
		Дубликаторы	2
		Компенсаторы	3
		Клапаны дренажные	4
		Устройства для управления арматурой (см. прилож. 3)	5
		Соединения ниппельные и др.	6
		Струйные и другие реле	7
		Прочие вспомогательные устройства	8
		Механические, электрические и др. виды приводов (см. приложение 4)	9
			0

Нин. № ном.	Политек. № Азата	Нин. № Азата
1-83	5.07.1977	

КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЙ ЧЕРТЕЖЕЙ УСТРОЙСТВ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРОЙ



КЛАССИФИКАТОР ОБОЗНАЧЕНИЙ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИВОДОВ



Приложение 5

Обязательное

**БУКВЕННЫЕ УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ПОДОТРАСЛИ
И КОНСТРУКТОРСКИХ ОТДЕЛОВ БАЗОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ**

Наименование предприятия	Условное буквенное обозначение
Алексинский завод "Тяжпромарматура"	МА
Благовещенский арматурный завод	БА
Верхне-Днепровский чугунно-литейный завод	ВД
Георгиевский арматурный завод им. Ленина	ГЛ
Гусь-Хрустальный арматурный завод "Красный Профинтерн"	КП
Днепропетровский ремонтный завод	ДР
② Днепропетровский арматурный завод	ДА
Душанбинский арматурный завод	ДЗ
Елабужский арматурный завод	ЕЗ
Ереванский арматурный завод	ЕА
Запорожский арматурный завод	ЗА
Закарпатский арматурный завод	АЗ
Ивано-Франковский арматурный завод	ИА
Конотопский арматурный завод	АК
Котельниковский арматурный завод	КТ
② Кролевецкий арматурный завод по "Кролевецпромарматура"	КА
ПО "Курганархиммаш"	КЗ
ПО "Прикарпатпромарматура" г. Львов	ПА
Льговский арматурный завод	ЛЗ
Наменганский машиностроительный завод им. XX съезда КПСС	НА
СКТБ "Спецпромарматура" г. Новгород	НГ
Миргородский арматурный завод	МЗ
Рижский завод химического машиностроения	РХ

Инв. № подп.
7-83
Подпись и дата
5.07.1987
Выдан подп. №

Наименование предприятия	Условное буквенное обозначение
Завод "Лаблаградиммаш"	ЗЛ
(2) Московский филиал <u>МосЦКБА</u> Салаватский машиностроительный завод	МФ СМ
Семеновский арматурный завод	СЗ
Семипалатинский арматурный завод	АС
Славгородский арматурный завод	СА
ПО "Тулаэлектропривод"	ТЭ
Уральский арматурный завод им. В.И. Ленина	УЛ
ПО "Казтяжпромарматура" г. Усть-Каменогорск	УК
(2) ПО "Киевпромарматура" НПО "Арма"	СК
ПО "Пензякхромарматура"	ПХ
(2) Пензенский филиал <u>ПКТБА</u> , г. Пенза	ПФ
(2) Украинский филиал <u>КЦКБА</u> , г. Киев	УФ
Конструкторские отделы:	
# I30	Р
# I31	Л
(2) # I32	И
# I33	М
# I34	П
# I35	К
# I36	С
# I37	У
# I38	Т
# I39	Б
(2) Чуфаровский арматурный завод	ЧА

Ном. № поз.	Полиска и дата	Подпись и дата
1-83	5.07.70	Иванченко, М. Ипп. № А 64

СЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 2.102-68	п. I.1, 3.10
ГОСТ 2.103-68	п.2.2
ГОСТ 2.104-68	п.5.10
ГОСТ 2.109-73	табл. I, п.5.5
ГОСТ 2.113-75	п.3.7, 6.1
ГОСТ 2.116-84	п.4.1
ГОСТ 2.118-73	п.4.3
ГОСТ 2.119-73	п.4.4
ГОСТ 2.120-73	п.4.4
ГОСТ 2.503-90	п.5.II, 6.2
ГОСТ 2.601-68	п.1.1, табл. I
ГОСТ 2.901-70	табл. I
ГОСТ 2.902-68	п.4.2
ГОСТ 15.011-82	стр.6
ГОСТ В15.201-83	п.4.2
ГОСТ В15.204-89	п.4.2
ГОСТ ИС 477-79	п.3.5
ГОСТ 2.201-80	п.3.4

Нов. (2)

1-83