



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БЛОКИ СТЕКЛЯННЫЕ
ПУСТОТЕЛЬНЫЕ

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ АТТЕСТОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

ГОСТ 5.69—70

Издание официальное

Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

Москва

РАЗРАБОТАН Государственным научно-исследовательским институтом стекла Министерства строительных материалов СССР

Директор Бондарев К. Т.

Руководитель лаборатории стекла и исполнитель Пахунков И. Н.

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Член Коллегии Добужинский В. И.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом технического нормирования и стандартизации Госстроя СССР

Начальник отдела Шкинев А. Н.

Зам. начальника подотдела стандартов и технических условий Попов А. П.
Гл. специалист Лифанов И. С.

**УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом Совета Министров СССР
по делам строительства 5 марта 1970 г. № 17**



БЛОКИ СТЕКЛЯННЫЕ ПУСТОТЕЛЬНЫЕ
Требования к качеству аттестованной продукции

Hollow glass blocks. Quality requirements
of certified products

ГОСТ
5.69—70

Взамен
ГОСТ 5.69—68

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 5/III 1970 г. № 17 срок введения установлен

с 1/IV 1970 г.

Настоящий стандарт распространяется на пустотельные стеклянные блоки, предназначенные для заполнения вертикальных световых проемов, а также для устройства самонесущих наружных и внутренних светопропускающих ограждений в зданиях и сооружениях различного назначения.

Указанным блокам в установленном порядке присвоен Государственный знак качества.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Типы и основные размеры блоков должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

| Тип блока | Марка | Размеры (высота×ширина×толщина) в мм | Масса блока в кг |
|------------|-----------|--------------------------------------|------------------|
| Квадратные | БК 244/98 | 244×244×98 | 4,3±0,1 |
| Квадратные | БК 194/98 | 194×194×98 | 2,8±0,1 |

1.2. Предельные отклонения по высоте, ширине и толщине $\pm 2 \text{ мм}$.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Блоки должны изготавляться бесцветными.

Блоки делятся на светорассеивающие и светопрозрачные. Светорассеивающие блоки имеют внутреннюю поверхность лицевых стенок рифленую, светопрозрачные блоки — гладкую. Рисунок рифлений внутренних лицевых поверхностей блоков может быть различным, но не должен снижать коэффициенты светопропускания, указанные в табл. 2.

2.2. Наружные поверхности лицевых стенок блоков должны быть гладкими, торцовые — рифлеными.

2.3. Цвет блоков, а также качество лицевой поверхности должны соответствовать эталону, утвержденному в соответствии с «Положением об эталонах строительных материалов и изделий».

2.4. Лицевые поверхности блоков должны быть плоскими. Выпуклость поверхностей более 2 мм не допускается. Вогнутость поверхности не допускается.

2.5. Толщина лицевых стенок светорассеивающих и светопрозрачных блоков (по владине между рифлями) должна быть не менее 8 мм . Высота рифлей должна быть 1,5—2 мм .

2.6. Сварной шов должен быть герметичным по всему периметру блока и не выходить за внешние габариты.

2.7. Блоки должны быть отожжены. Величина остаточных напряжений при просмотре в поляризованном свете сквозь две стекла блока не должна превышать 100 мк на 1 см хода луча.

2.8. По механической прочности блоки должны соответствовать следующим требованиям:

предел прочности при сжатии — не менее 15 $\text{кгс}/\text{см}^2$;
сопротивление ударному воздействию — не менее 9 $\text{кгс}/\text{см}$.

2.9. Блоки должны быть термостойкими и выдерживать перепад температур не менее 40°C.

2.10. Предприятие-изготовитель обязано не реже двух раз в месяц проводить испытание блоков для определения прочности при сжатии.

2.11. Блоки должны быть водоустойчивыми, потери NaO₂ при выщелачивании должны быть в пределах 0,87—1,44 м^2 .

2.12. Коэффициент светопропускания блоков, определяемый по ГОСТ 9272—66, должен соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

| Марка | Характеристика | Коэффициент светопропускания при коэффициенте отражения торцовой грани блоков $\rho = 0,6$ |
|-----------|-------------------------------|---|
| БК 194/98 | | |
| БК 244/98 | Светопрозрачный | Не менее 0,52 |
| БК 194/98 | | $0,50 \pm 0,03$ |
| БК 244/98 | Светорассеивающий с рифлением | $0,55 \pm 0,03$ |

2.13. По показателям внешнего вида блоки должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

| Наименование показателей | Нормы |
|---|---|
| 1. Оплавленные инородные разрушающие включения: непроваренные частицы шихты, закристаллизовавшиеся частицы стекла («рух») | Не допускаются |
| 2. Инородные разрушающие включения из непроваренных частиц огнеупорных материалов | Не допускаются |
| 3. Пузыри | Не допускаются размером более 4 мм в количестве 2 шт. на площади 1 дм^2 поверхности блока |
| 4. Мошка (пузырьки размером до 0,8 мм) | Не допускаются в сосредоточенном виде |
| 5. Свиль | Не допускается заметная в проходящем свете |
| 6. Царапины | Не допускаются на лицевой поверхности блока длиной 20 мм в количестве свыше 2 шт. |
| 7. След отреза стекла ножницами | Не допускается на лицевой поверхности на расстоянии более 30 мм от кромки блока |
| 8. Посечки | Не допускаются |
| 9. Сколы | Не допускаются глубиной более 2 мм и длиной более 5 мм в количестве свыше 1 шт. на ребре |
| 10. Смещение половинок | Не допускается более 2 мм |

2.14. Блоки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие выпускаемых блоков требованиям настоящего стандарта.

2.15. Блоки поставляются по спецификации потребителя. Размер партии устанавливается в количестве 1000 шт.

Количество блоков менее 1000 шт. считается партией. Каждая партия должна состоять из блоков одной марки и одинакового рисунка рифления.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытание блоков должно проводиться методами, указанными в ГОСТ 9272—66.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение производятся по ГОСТ 9272—66.

4.2. На каждом блоке должно быть изображение Государственного знака качества по ГОСТ 1.9—67.