

С С С Р  
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

# С О Р Т А М Е Н Т ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,  
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР  
М о с к в а 1969

## ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак\*.*

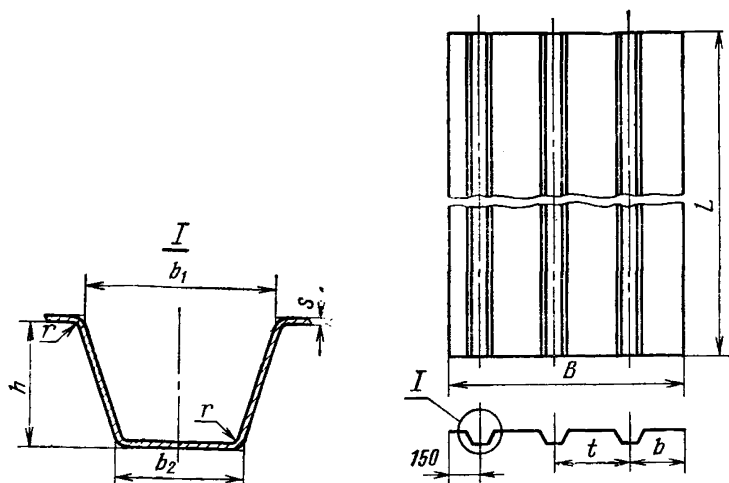
*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».*

Заменен ГОСТом № 9234-74 с 01.01.75  
ИГО 2-45, с. 186

Издание официальное

<p>СССР</p> <p>Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР</p>	<p>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ</p> <p>Профили гнутые стальные ЛИСТЫ ГОФРИРОВАННЫЕ С ТРАПЕЦИЕВИДНЫМ ПРОФИЛЕМ ГОФРА</p> <p>Сортамент</p>	<p>ГОСТ 9234—59</p> <p>Группа В22</p>
--	---	---

1. Размеры и вес гофрированных листов должны соответствовать чертежу и таблице.



Обозначения:

$s$  — толщина листа;  $B$  — ширина листа;  $L$  — длина листа;  
 $b$  — ширина кромки листа от центра крайнего правого гофра;  
 $d_1$  — ширина основания гофра;  $b_2$  — ширина вершины гофра;  
 $h$  — высота гофра;  $t$  — расстояние между центрами гофров;  
 $r$  — радиус закругления гофра

Внесен Государственным  
комитетом Совета  
Министров СССР  
по судостроению

Утвержден Комитетом стандартов,  
мер и измерительных приборов  
1/VIII 1959 г.

Срок введения  
1/I 1960 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Размеры, мм								Количество гофров на листе шт.	Теоретиче- ский вес 1 пог. м листа, кг
<i>B</i>	<i>s</i>	<i>b</i>	<i>b</i> <sub>1</sub>	<i>b</i> <sub>2</sub>	<i>h</i>	<i>t</i>	<i>r</i>		
1000	2	350	80	50	50	500	4	2	17,8
1200		250	90	70		400		3	22,3
1000	2,5	350	80	50		500	5	2	22,2
1200		250	90	70		400		3	27,8
1000	3	350	80	50	60	500	6	2	27,4
1200		450	90	70	50	600			31,5
1300		500	80	50	650	34,4			
1200	3,5	450	90	70	60	600	7		37,7
1300	3,5	500	80	50	650	7	40,0		
	4					8	45,6		

Примечания:

1. Размеры *B*, *b* и *t* приведены как рекомендуемые.
2. По соглашению сторон допускается поставка гофрированных листов с высотой гофра, уменьшенной наполовину.
3. Теоретический вес указан для стали с относительным весом, равным 7,85

**Пример условного обозначения гофрированного листа толщиной 2,5 мм, шириной 1200 мм из стали марки Ст. 3С по ГОСТ 5521—67:**

*Лист 2,5×1200 Ст. 3С ГОСТ 9234—59.*

2. Листы изготавливаются длиной от 3 до 12 м.

Длина листа в каждом отдельном случае оговаривается условиями заказа.

3. Допускаются следующие отклонения:

а) по ширине листа *B* . . . . . +10 мм

б) по длине (при заказе мерных длин) . . . . . +40 »

в) по толщине листа—по ГОСТ 3680—57 или

ГОСТ 5681—57

г) по размерам: *b*<sub>1</sub>, *b*<sub>2</sub>, *h*, *t*, *r* . . . . . ±2 »

д) по весу листов—по ГОСТ 5521—67.

4. Листы должны быть обрезаны под прямым углом, иметь гладкую поверхность и выправлены; на кромках листов не должно быть расслоений. Косина реза не должна превышать 10 мм на ширину листа.

5. Допускается смещение гофра по ширине листа не более 3 мм.

6. Допускается кривизна листа на 1 пог. м:

в продольном направлении . . . . . не более 3 мм

в поперечном направлении . . . . . не более 5 »

7. Марка стали и другие технические требования к листам—по соответствующим стандартам, а при отсутствии последних—по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

---

---

**Замена**

ГОСТ 5521—67 введен взамен ГОСТ 5521—50.

---

## СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*  
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*  
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90<sup>1/8</sup>  
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000  
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

---

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

.Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891