

С С С Р  
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ  
ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,  
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР  
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброЭ-  
банная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 янва-  
ря 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указан-  
ного срока. Около номера стандарта, в который внесено из-  
менение, стоит знак\*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмот-  
ренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях  
публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном  
указателе стандартов».*

СССР

Комитет стандартов,  
мер и измерительных  
приборов  
при  
Совете Министров  
Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

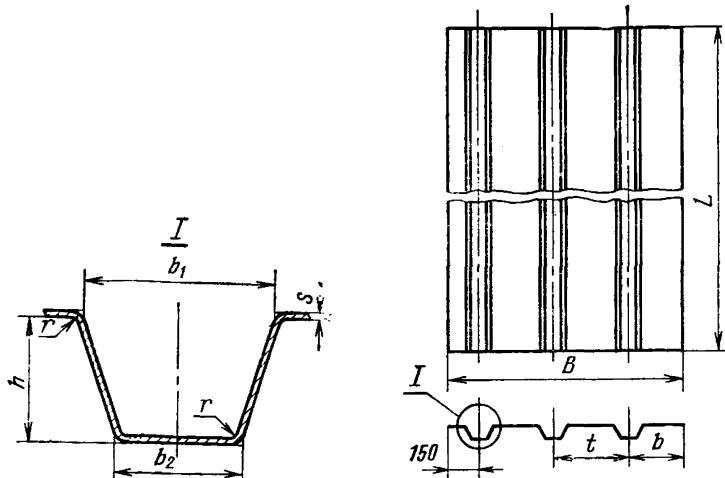
Профили гнутые стальные  
ЛИСТЫ ГОФРИРОВАННЫЕ  
С ТРАПЕЦИЕВИДНЫМ  
ПРОФИЛЕМ ГОФРА  
Сортамент

ГОСТ

9234-59

Группа В22

1. Размеры и вес гофрированных листов должны соответствовать чертежу и таблице.



Обозначения:

$s$  — толщина листа;  $B$  — ширина листа;  $L$  — длина листа;  
 $b$  — ширина кромки листа от центра крайнего правого гофра;  
 $b_1$  — ширина основания гофра;  $b_2$  — ширина вершины гофра;  
 $h$  — высота гофра;  $t$  — расстояние между центрами гофров;  
 $r$  — радиус закругления гофра

Внесен Государственным  
комитетом Совета  
Министров СССР  
по судостроению

Утвержден Комитетом стандартов,  
мер и измерительных приборов  
1/VIII 1959 г.

Срок введения  
1/I 1960 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Размеры, мм								Количество гофров на листе шт.	Теоретический вес 1 пог. м листа, кг
B	s	b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	h	t	r		
1000	2	350	80	50		500	4	2	17,8
1200		250	90	70	50	400		3	22,3
1000	2,5	350	80	50		500	5	2	22,2
1200		250	90	70		400		3	27,8
1000		350	80	50	60	500			27,4
1200	3	450	90	70	50	600	6		31,5
1300		500	80	50		650			34,4
1200	3,5	450	90	70	60	600	7	2	37,7
1300		500	80	50		650	7		40,0
	4						8		45,6

## П р и м е ч а н и я:

1. Размеры *B*, *b* и *t* приведены как рекомендуемые.
2. По соглашению сторон допускается поставка гофрированных листов с высотой гофра, уменьшенной наполовину.
3. Теоретический вес указан для стали с относительным весом, равным 7,85

П р и м ер у с л о в н о го обозначения гофрированного листа толщиной 2,5 мм, шириной 1200 мм из стали марки Ст. 3С по ГОСТ 5521—67:

*Лист 2,5×1200 Ст. 3С ГОСТ 9234—59.*

2. Листы изготавливаются длиной от 3 до 12 м.

Длина листа в каждом отдельном случае оговаривается условиями заказа.

3. Допускаются следующие отклонения:

- а) по ширине листа *B* . . . . . +10 мм
- б) по длине (при заказе мерных длин) . . . . . +40 »
- в) по толщине листа—по ГОСТ 3680—57 или ГОСТ 5681—57
- г) по размерам: *b*<sub>1</sub>, *b*<sub>2</sub>, *h*, *t*, *r* . . . . . ±2 »
- д) по весу листов—по ГОСТ 5521—67.

4. Листы должны быть обрезаны под прямым углом, иметь гладкую поверхность и выправлены; на кромках листов не должно быть расслоений. Косина реза не должна превышать 10 мм на ширину листа.

5. Допускается смещение гофра по ширине листа не более 3 мм.

6. Допускается кривизна листа на 1 *пог. м.*:

в продольном направлении . . . . . не более 3 *мм*

в поперечном направлении . . . . . не более 5 »

7. Марка стали и другие технические требования к листам—по соответствующим стандартам, а при отсутствии последних—по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

---

---

Замена

ГОСТ 5521—67 введен взамен ГОСТ 5521—50.

---

---

## **СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ**

Редактор *M. Федоткина*  
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*  
Корректоры *A. П. Якуничкина, E. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90<sup>1/16</sup>  
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000  
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

---

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

---

.Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891