

СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

<p>СССР</p> <p>—</p> <p>Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР</p>	<p>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ</p>	<p>ГОСТ</p>
	<p>СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ</p> <p>Сортамент</p>	<p>5681—57*</p> <p>Взамен ГОСТ 5681—51 и ГОСТ 6423—52</p> <p>Группа В23</p>

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную толстолистовую сталь толщиной от 4 до 160 мм.
2. Размеры листов по толщине, ширине и длине должны соответствовать табл. 1 и 2.

<p>Внесен Министерством черной металлургии СССР</p>	<p>Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 23/II 1957 г.</p>	<p>Срок введения 1/VII 1957 г.</p>
---	---	--

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Таблица 1

ММ

Толщина листа	Ширина листа													
	600	710	1000	1250	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300
	Длина листа													
4; 4,5	2000	2000	2000											
			2500	2500	2800									
			3000	3000	3000	3000	3000							
			3500	3500	3500	3500	3500							
			4200	4200	4200	4200	4200							
			4500	4500	4500	4500	4500							
			5000	5000	5000	5000	5000							
			5500	5500	5500	5500	5500							
			6000	6000	6000	6000	6000							
					6500	6500	6500							
					7000	7000	7000							
				7500	7500	7500								
5; 5,5				2500	2800									
				3000	3000	3000	3000							
				3500	3500	3500	3500							
				4200	4200	4200	4200	4200						
				4500	4500	4500	4500	4500	4200					
				5000	5000	5000	5000	5000	5000					
				5500	5500	5500	5500	5500	5500					
				6000	6000	6000	6000	6000	6000					
					6500	6500	6500	6500	6500					
					7000	7000	7000	7000	7000					
					7500	7500	7500	7500	7500					
				8000	8000	8000	8000	8000						

мм

Толщина листа	Ширина листа													
	600	710	1000	1250	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300
	Длина листа													
6;7				2800										
				3000	3000	3000								
				3500	3500	3500								
				4200	4200	4200	4200							
				4500	4500	4500	4500	4500	4500					
				5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000				
				5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500				
				6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000				
				6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500				
				7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000				
				7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500				
			8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000					
8				2800										
				3000	3000	3000								
				3500	3500	3500								
				4200	4200	4200	4200	4200	4200					
				4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500			
				5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000		
				5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500		
				6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000		
				6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500		
				7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000		
				7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
			8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	

Продолжение

мм

Толщина листа	Ширина листа													
	600	710	1000	1250	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300
	Длина листа													
9; 10				2800										
				3000	3000	3000								
				3500	3500	3500								
				4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200				
				4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
				5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
				5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
				6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
					6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500
				7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
				7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
			8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	
11				2800										
				3500										
				4200	4200	4200								
				4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
				5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
				5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
				6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
				6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500
				7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
				7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
				8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	7500
													8000	

ГОСТ 5681-57

Толщина листа	Ширина листа													
	600	710	1000	1250	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300
	Длина листа													
12; 13; 14; 15					4200									
					4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
					5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
					5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500	5500
					6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
					6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500	6500
					7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000	7000
					7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500
					8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.).

Таблица 2

мм

Толщина листа	Ширина листа	Длина листа
16, 17, 18, 19, 20	1400, 1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2100, 2300, 2400	4500, 5000, 5500, 6000, 6500, 7000, 7500, 8000
21, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32	1400, 1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500	4500, 5000, 5500, 6000, 6500, 7000, 7500, 8000
34, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 52, 53, 55, 56, 58, 60	1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500, 2600	4500, 5000, 5500, 6000, 6500, 7000, 7500, 8000
63, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100	1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500, 2600, 2700, 2800, 2900, 3000	4000, 4500, 5000, 5500, 6000, 6500, 7000
105, 110, 120, 125, 130	1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500, 2600, 2700, 2800, 2900, 3000	4000, 4500, 5000, 5500, 6000
140, 150, 160	1500, 1600, 1700, 1800, 1900, 2000, 2100, 2200, 2300, 2400, 2500, 2600, 2700, 2800, 2900, 3000	3500, 4000, 4500, 5000

Примечания к табл. 1 и 2:

1. (Отменено—, Информ. указатель стандартов* № 4 1963 г.).

2. Стандартные размеры листов из нержавеющей и других марок высоколегированной стали могут быть выбраны из табл. 1 и 2 по соглашению сторон.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.).

2а. По ширине и длине листы поставляют:

а) размеров, выбранных заказчиком из табл. 1 и 2 настоящего стандарта;

б) мерных размеров, оговариваемых в заказе;

в) размеров, кратных указанным в заказе.

(Введен дополнительно—«Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.).

3. Сталь, прокатанная на непрерывных станах, по соглашению сторон может поставляться в рулонах.

4. Наибольшие размеры изготавливаемых листов указаны в табл. 3 и 4.

Наибольшие размеры листов

Толщина листа, мм	Ширина листа, м																						
	1,2	св. 1,2 до 1,3	св. 1,3 до 1,4	св. 1,4 до 1,5	св. 1,5 до 1,6	св. 1,6 до 1,7	св. 1,7 до 1,8	св. 1,8 до 1,9	св. 1,9 до 2,0	св. 2,0 до 2,1	св. 2,1 до 2,2	св. 2,2 до 2,3	св. 2,3 до 2,4	св. 2,4 до 2,5	св. 2,5 до 2,6	св. 2,6 до 2,7	св. 2,7 до 2,8	св. 2,8 до 2,9	св. 2,9 до 3,0	св. 3,0 до 3,2	св. 3,2 до 3,4	св. 3,4 до 3,6	
	Длина листа																						
4	10	10	10	10	10	10	10	10	10														
4,5; 5; 5,5	12	12	12	12	12	12	12	12	12	10	10												
6	12	12	12	12	12	12	12	12	12	10	10												
7	12	12	12	12	12	12	12	12	12	10	10												
8; 9; 10; 11	12	12	12	12	12	12	12	12	12	10	10	10	10	10									
12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11	10	8	8	8	8				
13	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11	10,5	10	8	8	8	8			
14	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	10	8	8	8	8		
15	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	9,5	9	8	8	8		
16	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	10	9,5	9	9	9	8,5	8	8	8		
17; 18	12	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	10	9,5	9	8	8	7,5	7	7	7			
19	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	10	9	9	9	9		
20	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	10	9	9	9	9		
21; 22	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	10	10	9	9	9	9		
24	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11,5	11	10,5	10	10	10	10	9	9	9	9		
25; 26	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11	11	11	10	10	10	10	10	9	9	9	9		
28	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11	11	11	11	11	11	11	11	9	9	9	9		
30; 32; 34		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11	11	11	10	10	9	9	9	9	9	
36; 38; 40			12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	11	11	10	10	10	9	9	9	9	9	
42; 45; 48; 50				12	12	12	12	12	12	12	12	12	11	11	10	10	10	9	9	9	9	8	8
53; 56; 60				12	12	12	12	12	12	12	11	11	10	10	9	9	10	8,5	8,5	7,5	7	8,5	8,5

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 4 1963 г.).

Таблица 4

Толщина листа, мм	Ширина листа, м											
	1,5 до 1,6	св. 1,6 до 1,8	св. 1,8 до 2,0	св. 2,0 до 2,2	св. 2,2 до 2,4	св. 2,4 до 2,6	св. 2,6 до 2,8	св. 2,8 до 3,0	св. 3,0 до 3,2	св. 3,2 до 3,4	св. 3,4 до 3,6	св. 3,6 до 3,8
	Длина листа, м											
63; 65; 70	12	12	12	12	12	12	11	11	10	10	10	9
75; 80	10	10	11	11	11	10	10	10	9	9	8	8
85; 90	9	10	10	10	10	10	9	9	9	9	8	8
95; 100	8	9	9	9	9	9	8,5	8,5	8	7,5	7	6
105; 110	7	8	8	7,5	9		9	8	7,5	7	7	6
120; 125	—	7	7	7	9	8,5	8	7,5	6,5	6	6	5
130; 140	—	—	7,0	6,5	9	8,5	8	7,5	7	6,5	6	4
150; 160	—	—	—	—	8	7,5	7,0	6,5	6	5,5	5	4

Примечание к табл. 3 и 4. По соглашению сторон могут поставляться листы больших размеров по ширине и длине, чем указанные в табл. 3 и 4 для соответствующих толщин.

5. Допускаемые отклонения по толщине листов не должны превышать указанных в табл. 5 и 6.

мм

Таблица 5

Толщина листа	Ширина листа										
	от 600 до 1000	св. 1000 до 1200	св. 1200 до 1500	св. 1500 до 1700	св. 1700 до 1800	св. 1800 до 2000	св. 2000 до 2300	св. 2300 до 2500	св. 2500 до 2600	св. 2600 до 2800	св. 2800 до 3000
Допускаемые отклонения по толщине											
4	$\pm 0,4$	+0,5 -0,4	+0,6 -0,4	+0,6 -0,4							
5—5,5	+0,3 -0,5	+0,4 -0,5	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	+0,7 -0,5						
6—7	+0,3 -0,6	+0,4 -0,6	+0,4 -0,6	+0,5 -0,6	+0,7 -0,6	+0,9 -0,6					
8—10	+0,2 -0,8	+0,3 -0,8	+0,3 -0,8	+0,4 -0,8	+0,6 -0,8	$\pm 0,8$	+0,9 -0,8	+1,0 -0,8			
11—25	+0,2 -0,8	+0,3 -0,8	+0,3 -0,8	+0,4 -0,8	+0,6 -0,8	$\pm 0,8$	+0,9 -0,8	+1,0 -0,8	+1,2 -0,8	+1,3 -0,8	+1,4 -0,8
26—30	+0,2 -0,9	+0,3 -0,9	+0,3 -0,9	+0,4 -0,9	+0,6 -0,9	+0,8 -0,9	$\pm 0,9$	+1,0 -0,9	+1,2 -0,9	+1,3 -0,9	+1,4 -0,9
32—34	+0,3 -1,0	+0,3 -1,0	+0,4 -1,0	+0,5 -1,0	+0,6 -1,0	+0,8 -1,0	$\pm 1,0$	+1,1 -1,0	+1,3 -1,0	+1,4 -1,0	+1,5 -1,0
36—40	+0,4 -1,1	+0,4 -1,1	+0,5 -1,1	+0,6 -1,1	+0,7 -1,1	+0,9 -1,1	+1,0 -1,1	+1,2 -1,1	+1,3 -1,1	+1,4 -1,1	+1,5 -1,1
42—50	+0,5 -1,2	+0,6 -1,2	+0,7 -1,2	+0,8 -1,2	+0,9 -1,2	+1,1 -1,2	$\pm 1,2$	+1,4 -1,2	+1,5 -1,2	+1,6 -1,2	+1,7 -1,2
53—60	+0,7 -1,3	+0,8 -1,3	+0,9 -1,3	+1,0 -1,3	+1,1 -1,3	$\pm 1,3$	+1,4 -1,3	+1,5 -1,3	+1,6 -1,3	+1,7 -1,3	+1,8 -1,3

Толщина листа	Ширина листа										
	от 1500 до 1600	св. 1600 до 1800	св. 1800 до 2000	св. 2000 до 2200	св. 2200 до 2400	св. 2400 до 2600	св. 2600 до 2800	св. 2800 до 3000	св. 3000 до 3200	св. 3200 до 3400	св. 3400 до 3600
Допускаемые отклонения по толщине											
63	+0,9 -1,6	+1,0 -1,6	+1,1 -1,6	+1,2 -1,6	+1,3 -1,6	+1,4 -1,6	+1,5 -1,6	±1,6	+1,7 -1,6	+1,8 -1,7	+1,9 -1,8
65; 70	+0,9 -1,8	+1,0 -1,8	+1,1 -1,8	+1,2 -1,8	+1,3 -1,8	+1,4 -1,8	+1,5 -1,8	+1,6 -1,8	+1,7 -1,9	+1,8 -2,0	+1,9 -2,0
75; 80	+1,0 -2,2	+1,1 -2,2	+1,2 -2,2	+1,3 -2,2	+1,4 -2,2	+1,5 -2,2	+1,6 -2,2	+1,7 -2,2	+1,8 -2,2	+1,9 -2,3	+2,0 -2,3
85; 90	+1,1 -2,5	+1,2 -2,5	+1,3 -2,5	+1,4 -2,5	+1,5 -2,5	+1,6 -2,5	+1,7 -2,5	+1,8 -2,5	+1,9 -2,5	+2,0 -2,6	+2,1 -2,6
95	+1,2 -2,7	+1,3 -2,7	+1,4 -2,7	+1,5 -2,7	+1,6 -2,7	+1,7 -2,7	+1,8 -2,7	+1,9 -2,7	+2,0 -2,7	+2,1 -2,8	+2,2 -2,8
100; 105; 110	+1,4 -3,1	+1,5 -3,1	+1,6 -3,1	+1,7 -3,1	+1,8 -3,1	+1,9 -3,1	+2,0 -3,1	+2,1 -3,1	+2,2 -3,1	+2,3 -3,2	+2,4 -3,2
120; 125	+1,7 -3,5	+1,8 -3,5	+1,9 -3,5	+2,0 -3,5	+2,1 -3,5	+2,2 -3,5	+2,3 -3,5	+2,4 -3,5	+2,5 -3,5	+2,6 -3,6	+2,7 -3,6
130; 140	+1,9 -3,8	+2,0 -3,8	+2,1 -3,8	+2,2 -3,8	+2,3 -3,8	+2,4 -3,8	+2,5 -3,8	+2,6 -3,9	+2,7 -3,9	+2,8 -4,0	+2,9 -4,0
150; 160	+2,2 -4,2	+2,3 -4,2	+2,4 -4,2	+2,5 -4,2	+2,6 -4,2	+2,7 -4,3	+2,8 -4,3	+2,9 -4,4	+3,0 -4,4	+3,1 -4,5	+3,2 -4,5

Примечания к табл. 5 и 6:

1. Для листов больших ширин, чем указанные в табл. 5 и 6, допускаемые отклонения увеличиваются на 0,10 мм на каждые 100 мм увеличения ширины.

2. Листы толщиной 4 мм, шириной до 1400 мм могут поставляться повышенной точности проката с допуском по толщине ±0,3 мм. Поставка листа повышенной точности оговаривается в заказе.

(Измененная редакция — „Информ. указатель стандартов“ № 4 1963 г.).

6. Допускаемые отклонения по ширине листов не должны превышать указанных в табл. 7.

Таблица 7

При длине листов	При толщине листов			
	до 16 мм	св. 16 до 60 мм	св. 60 до 100 мм	св. 100 до 160 мм
До 8 м вкл.	При ширине до 2 м . . . +10 мм При ширине св. 2 м . . . + 0,5% ширины	+15 мм	+50 мм	+75 мм
Св. 8 м	+0,2% длины	+40 мм		

Допускаемые отклонения по длине листов не должны превышать указанных в табл. 8.

Таблица 8

При толщине листов			
до 16 мм вкл.	свыше 16 до 60 мм	св. 60 до 100 мм	св. 100 до 160 мм
При длине до 2 м . . +10 мм При длине св. 2 до 7 м +0,5% длины При длине св. 7 м . . . +35 мм	При длине до 3 м . . . +15 мм При длине св. 3 до 8 м . . . +0,5% длины При длине св. 8 м . . . +40 мм	+50 мм	+75 мм

7. Допускаемые отклонения по ширине и длине листов, прокатанных на станах непрерывной прокатки и поставляемых с необрезной продольной кромкой, не должны превышать:

а) по ширине:

при ширине листов до 1100 мм +20 мм
" " " св. 1100 " +30 "

б) по длине:

при длине листов до 3000 мм +20 мм
" " " св. 3000 " +25 "

8. Допускаемая волнистость и коробоватость листа не должны превышать:

для качественного листа 8 мм на 1 пог. м;

для листа обыкновенного качества 12 мм на 1 пог. м.

Примечание. Под волнистостью понимается кривизна листа в продольном направлении.

9. Листы должны быть обрезаны под прямым углом. Косина реза и серповидность не должны выводить листы за номинальные размеры по ширине и длине.

Косина реза для листов длиной до 6 м не должна превышать 10 мм, для листов длиной свыше 6 м — 15 мм.

Из листов, поставленных потребителю, должна быть обеспечена вырезка заказанных размеров по ширине и длине со строго прямыми углами.

10. Теоретический вес толстолистовой стали исчисляется, исходя из номинальных размеров листа по толщине, ширине и длине, согласно заказу.

Вес листа площадью 1 м², толщиной 1 мм принимается равным 7,85 кг.

11. Измерение толщины листов производится на расстоянии не менее 100 мм от углов и 40 мм от кромок листа.

Толщина листа в любой измеряемой точке не должна выходить за пределы допускаемых отклонений.

12. Материал и технические условия на толстолистовую сталь — по ГОСТ 500—58, ГОСТ 1577—53, ГОСТ 7350—66 и другим действующим стандартам, оговоренным в заказе.

Пример условного обозначения листовой стали Ст. 3 толщиной 8 мм, шириной 1500 мм, длиной 4500 мм:

Лист $\frac{8 \times 1500 \times 4500 \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 500-58}$.

Замена

ГОСТ 500—58 введен взамен ГОСТ 500—52.
ГОСТ 7350—66 введен взамен ГОСТ 7350—55.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90^{1/16}
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891