

С С С Р  
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

# С О Р Т А М Е Н Т ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

*Издание официальное*

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,  
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР  
М о с к в а 1969

## ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак\*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».*

Заменен ГОСТом № 82-57 с 01.01.72  
УГ 1972, с. 703

Издание официальное

<b>СССР</b>  Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ</b>	<b>ГОСТ</b> <b>82—57*</b>
	<b>СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ШИРОКОПОЛОСНАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ</b>  Сортамент	<b>Взамен ГОСТ 82—51</b>
		<b>Группа В23</b>

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную сталь прямоугольного сечения (полосовую) шириной от 160 до 1050 мм, толщиной от 4 до 60 мм, прокатываемую на универсальных станах.

2. Размеры полос по толщине и ширине должны соответствовать указанным в таблице.

<p>Внесен Министерством черной металлургии СССР</p>	<p>Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 26/VIII 1957 г.</p>	<p>Срок введения 1/I 1958 г.</p>
---	---	--------------------------------------

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Шири- на, мм	Т о л щ и н а, мм							
	4	5	6	7	8	9	10	11
	Теоретический вес 1 пог. м, кг							
160	5,02	6,28	7,54	8,79	10,05	11,30	12,56	13,82
170	5,34	6,67	8,01	9,34	10,68	12,01	13,35	14,68
180	5,65	7,07	8,48	9,89	11,30	12,72	14,13	15,54
190	5,97	7,46	8,95	10,44	11,93	13,42	14,92	16,41
200	6,28	7,85	9,42	10,99	12,56	14,13	15,70	17,27
210	6,59	8,24	9,89	11,54	13,19	14,84	16,49	18,13
220	6,91	8,64	10,36	12,09	13,82	15,54	17,27	19,00
240	7,54	9,42	11,30	13,19	15,07	16,96	18,84	20,72
250	7,85	9,81	11,78	13,74	15,70	17,66	19,63	21,59
260	8,16	10,21	12,25	14,29	16,33	18,37	20,41	22,45
280	8,79	10,99	13,19	15,39	17,58	19,78	21,98	24,18
300	9,42	11,78	14,13	16,49	18,84	21,20	23,55	25,91
320	—	12,56	15,07	17,58	20,10	22,61	25,12	27,63
340	—	13,35	16,01	18,68	21,35	24,02	26,69	29,36
360	—	—	16,96	19,78	22,61	25,43	28,26	31,09
380	—	—	17,90	20,88	23,86	26,85	29,83	32,81
400	—	—	18,84	21,98	25,12	28,26	31,40	34,54
420	—	—	19,78	23,08	26,38	29,67	32,97	36,27
450	—	—	21,20	24,73	28,26	31,79	35,33	38,86
480	—	—	22,61	26,37	30,14	33,91	37,68	41,44
500	—	—	23,55	27,48	31,40	35,33	39,25	43,18
530	—	—	24,96	29,12	33,28	37,44	41,61	45,77
560	—	—	26,37	30,77	35,17	39,56	43,96	48,35
600	—	—	28,26	32,97	37,68	42,39	47,10	51,81
630	—	—	29,67	34,62	39,56	44,51	49,46	54,40
650	—	—	30,62	35,72	40,82	45,92	51,03	56,13
670	—	—	31,53	36,80	42,15	47,30	52,59	57,80
710	—	—	33,45	39,00	44,67	50,56	55,73	61,30
750	—	—	35,33	41,21	47,10	52,99	58,88	64,76
800	—	—	37,68	43,96	50,24	56,52	62,80	69,08
850	—	—	40,04	46,71	53,38	60,05	66,73	73,40
900	—	—	42,39	49,46	56,52	63,59	70,65	77,72
950	—	—	44,75	52,20	59,66	67,12	74,58	82,03
1000	—	—	47,10	54,95	62,80	70,65	78,50	86,35
1050	—	—	49,46	57,70	65,94	74,18	82,43	90,67

Шири- на, мм	Т о л щ и н а, мм							
	12	14	16	18	20	22	25	28
	Теоретический вес 1 пог. м, кг							
160	15,07	17,58	20,10	22,61	25,12	27,63	31,40	35,17
170	16,01	18,68	21,35	24,02	26,69	29,36	33,36	37,37
180	16,96	19,78	22,61	25,43	28,26	31,09	35,33	39,56
190	17,90	20,88	23,86	26,85	29,83	32,81	37,29	41,76
200	18,84	21,98	25,12	28,26	31,40	34,54	39,25	43,96
210	19,78	23,08	26,38	29,67	32,97	36,27	41,21	46,16
220	20,72	24,18	27,63	31,09	34,54	37,99	43,18	48,36
240	22,61	26,38	30,14	33,91	37,68	41,45	47,10	52,75
250	23,55	27,48	31,40	35,33	39,25	43,18	49,06	54,95
260	24,49	28,57	32,66	36,74	40,82	44,90	51,03	57,15
280	26,38	30,77	35,17	39,56	43,96	48,36	54,95	61,54
300	28,26	32,97	37,68	42,39	47,10	51,81	58,88	65,94
320	30,14	35,17	40,19	45,22	50,24	55,26	62,80	70,34
340	32,03	37,37	42,70	48,04	53,38	58,72	66,73	74,73
360	33,91	39,56	45,22	50,87	56,52	62,17	70,65	79,13
380	35,80	41,76	47,73	53,69	59,66	65,63	74,58	83,52
400	37,68	43,96	50,24	56,52	62,80	69,08	78,50	87,92
420	39,56	46,16	52,75	59,35	65,94	72,53	82,43	92,32
450	42,39	49,46	56,52	63,59	70,65	77,72	88,31	98,91
480	45,21	52,75	60,29	67,82	75,36	82,89	94,20	105,50
500	47,10	54,95	62,80	70,65	78,50	86,35	98,13	109,90
530	49,93	58,25	66,57	74,89	83,21	91,53	104,01	116,49
560	52,75	61,54	70,33	79,12	87,92	96,71	109,90	123,08
600	56,52	65,94	75,36	84,78	94,20	103,62	117,75	131,88
630	59,35	69,24	79,13	89,02	98,91	108,80	123,64	138,47
650	61,23	71,44	81,64	91,85	102,05	112,26	127,56	142,87
670	63,10	73,60	84,10	94,60	105,18	115,60	131,50	147,40
710	66,80	78,00	89,20	100,40	111,46	122,50	139,40	156,00
750	70,65	82,43	94,20	105,90	117,75	129,53	147,19	164,85
800	75,36	87,92	100,48	113,04	125,60	138,16	157,00	175,84
850	80,07	93,42	106,76	120,11	133,45	146,80	166,81	186,83
900	84,78	98,91	113,04	127,17	141,30	155,43	176,63	197,82
950	89,49	104,41	119,32	134,24	149,15	164,07	186,44	208,81
1000	94,20	109,90	125,60	141,30	157,00	172,70	196,25	219,80
1050	98,91	115,40	131,88	148,37	164,85	181,34	206,06	230,79

## Продолжение

Шири- на, мм	Т о л щ и н а, мм							
	30	32	36	40	45	50	56	60
	Теоретический вес 1 пог. м, кг							
160	37,68	40,19	45,22	50,24	56,52	62,80	70,33	75,36
170	40,04	42,70	48,04	53,38	60,05	66,73	74,73	80,07
180	42,39	45,22	50,87	56,52	63,59	70,65	79,12	84,78
190	44,75	47,73	53,69	59,66	67,12	74,58	83,52	89,49
200	47,10	50,24	56,52	62,80	70,65	78,50	87,92	94,20
210	49,46	52,75	59,35	65,94	74,18	82,43	92,31	98,91
220	51,81	55,26	62,17	69,08	77,72	86,35	96,71	103,62
240	56,52	60,29	67,82	75,36	84,78	94,20	105,50	113,04
250	58,88	62,80	70,65	78,50	88,31	98,13	109,90	117,75
260	61,23	65,31	73,48	81,64	91,85	102,05	114,29	122,46
280	65,94	70,34	79,13	87,92	98,91	109,90	123,08	131,88
300	70,65	75,36	84,78	94,20	105,98	117,75	131,88	141,30
320	75,36	80,38	90,43	100,48	113,04	125,60	140,67	150,72
340	80,07	85,41	96,08	106,76	120,11	133,45	149,46	160,14
360	84,78	90,43	101,74	113,04	127,17	141,30	158,25	169,56
380	89,49	95,46	107,39	119,32	134,24	149,15	167,05	178,98
400	94,20	100,48	113,04	125,60	141,30	157,00	175,84	188,40
420	98,91	105,50	118,69	131,88	148,37	164,85	184,71	197,82
450	105,98	113,04	127,17	141,30	158,96	176,63	197,82	211,95
480	113,04	120,55	135,65	150,72	169,56	188,40	211,01	226,18
500	117,75	125,60	141,30	157,00	176,63	196,25	219,80	235,50
530	124,82	133,14	149,78	166,42	187,22	208,03	233,80	249,63
560	131,88	140,67	158,25	175,84	197,82	219,80	246,17	263,76
600	141,30	150,72	169,56	188,40	211,95	235,50	263,76	282,60
630	148,37	158,26	178,04	197,82	222,55	247,28	276,95	296,73
650	153,08	163,28	183,69	204,10	229,61	255,13	285,74	306,15
670	157,78	168,40	189,40	210,36	236,70	263,00	294,70	315,60
710	167,10	178,30	200,70	222,92	250,80	278,50	312,00	334,20
750	176,63	188,40	211,95	235,50	264,94	294,38	329,70	353,25
800	188,40	200,96	226,08	251,20	282,60	314,00	351,68	376,80
850	200,18	213,52	240,21	266,90	300,26	333,63	373,66	400,35
900	211,95	226,08	254,34	282,60	317,93	353,25	395,64	423,90
950	223,73	238,64	268,47	298,30	335,59	372,88	417,62	447,45
1000	235,50	251,20	282,60	314,00	353,25	392,50	439,60	471,00
1050	247,28	263,76	296,73	329,70	370,91	412,13	461,58	494,55

## Примечания:

1. По требованию заказчика в обоснованных случаях поставляются полосы шириной 440, 485, 520, 580 и 590 мм.

2. Относительный вес стали принимается равным 7,85.

3. По требованию заказчика поставляется широкополосная сталь толщиной 13, 15 и 55 мм и сталь толщиной 5 мм, шириной 360, 380, 400, 420, 450, 480 и 500 мм.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 2 1959 г.).

3. Допускаемые отклонения по размерам полос:

а) по толщине

для полос толщиной до 20 мм вкл.	...	+0,3 -0,5	мм
„ „ „ от 22 до 30 мм вкл.	...	+0,4 -0,6	„
„ „ „ „ 32 „ 50 „ вкл.	...	+0,5 -0,7	„
„ „ „ 56 и 60 мм	...	+0,6 -0,8	„

б) по ширине

для полос шириной до 400 мм вкл.	...	+2,0 -2,5	мм
„ „ „ от 420 до 800 мм вкл.	...	+2,0 -3,0	„
„ „ „ „ 850 мм и выше	...	+3,0 -4,0	„

в) по длине

для полос толщиной до 12 мм вкл.	...	+8 -10	мм
„ „ „ от 14 до 25 мм вкл.	...	+12 -15	„
„ „ „ „ 28 „ 60 мм	...	+15 -20	„

4. Ребровая кривизна полос не должна превышать:

1 мм на 1 пог. м (класс А);

2 мм на 1 пог. м (класс Б).

Общая кривизна полосы не должна превышать произведения допускаемой местной кривизны 1 пог. м на длину полосы в метрах.

5. Полосы поставляются длиной от 5 до 18 м.

## Примечания:

1. Допускается поставка полос немерной длины от 1 до 5 м в количестве, равном не более 10% веса партии. Потребитель вправе оговорить в заказе поставку полос без укороченных длин.

2. При заказе полос в кратных мерных длинах оговаривается размер одной кратной длины. При этом допускается поставка полос длиной менее 5 м с обязательным соблюдением кратности.

3. По соглашению сторон универсальная сталь толщиной от 4 до 6 мм включительно может поставляться в рулонах с обрезкой переднего и заднего концов.

6. Допускается закругленность кромки полос радиусом до 2 мм.

7. Теоретический вес стали определяется из указанных в таблице весов 1 пог. м полосы (установленных по номинальным размерам).

8. Материал и технические требования—по соответствующим стандартам.

Пример обозначения широкополосной стали марки Ст. 3 толщиной 20 мм и шириной 500 мм:

$$\text{Полоса} \frac{20 \times 500 \text{ ГОСТ } 82-57}{\text{Ст. 3 ГОСТ } 500-58} .$$

#### Замена

ГОСТ 500—58 введен взамен ГОСТ 500—52.



## СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*  
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*  
Корректоры *А. П. Якуничина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90<sup>1</sup>/<sub>8</sub>  
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000  
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

---

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

.Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891