

С С С Р
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ
ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

*Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброЭ-
банная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 янва-
ря 1968 г.*

*В стандарты внесены все изменения, принятые до указан-
ного срока. Около номера стандарта, в который внесено из-
менение, стоит знак*.*

*Текущая информация о вновь утвержденных и пересмот-
ренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях
публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном
указателе стандартов».*

V. ЛЕНТЫ

Заменен Гостом № 6009-74 с 01.01.75
УГР 2-45, е. 149

Издание официальное

СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ Сортамент	ГОСТ 6009-57* Взамен ГОСТ 6009-51 Группа В24
--	--	--

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаную стальную ленту шириной от 20 до 200 мм, толщиной от 1,2 до 3,8 мм вкл.

2. Размеры ленты по толщине и ширине должны соответствовать указанным в табл. 1.

Удельный вес стали принимается равным 7,85.

П р и м е ч а н и е. По требованию заказчика поставляется лента шириной 55 мм, толщиной 2,5 мм и выше.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 2 1959 г.).

3. Допускаемые отклонения по толщине и ширине лент должны соответствовать указанным в табл. 2.

Внесен Министерством
черной
металлургии СССР

Утвержден Комитетом стандартов,
мер и измерительных приборов
26/VIII 1957 г.

Срок введения
1/1 1958 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена
306

Таблица 1

Толщина, мм	1,2	1,4	(1,5)*	1,6	(1,7)	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8	
Ширина, мм	Теоретический вес 1 пог. м ленты, кг														
20	0,188	0,220	0,236	0,251	0,267	0,283	0,314	0,345	0,393	0,440	0,471	0,502	0,550	0,597	
22	0,207	0,241	0,259	0,276	0,294	0,311	0,345	0,380	0,432	0,484	0,518	0,553	0,604	0,656	
25	0,235	0,275	0,294	0,314	0,334	0,353	0,393	0,432	0,491	0,550	0,589	0,628	0,687	0,746	
28	0,264	0,308	0,330	0,352	0,374	0,396	0,440	0,484	0,550	0,615	0,659	0,703	0,769	0,835	
30	0,282	0,330	0,353	0,377	0,400	0,424	0,471	0,518	0,589	0,659	0,707	0,754	0,824	0,895	
32	0,301	0,351	0,377	0,402	0,427	0,452	0,502	0,552	0,628	0,703	0,753	0,804	0,879	0,954	
36															
40	0,339	0,395	0,424	0,452	0,480	0,509	0,565	0,622	0,706	0,791	0,848	0,904	0,989	1,074	
45	0,377	0,439	0,471	0,502	0,534	0,565	0,628	0,691	0,785	0,879	0,942	1,005	1,099	1,193	
50															
56	0,471	0,549	0,589	0,628	0,667	0,707	0,785	0,864	0,981	1,099	1,178	1,256	1,374	1,492	
60	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,099	1,231	1,319	1,401	1,538	1,670
63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,178	1,319	1,413	1,507	1,649	1,790
65															
70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,236	1,385	1,483	1,581	1,731	1,879
75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,276	1,429	1,531	1,633	1,786	1,939
80															
85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,374	1,539	1,649	1,758	1,923	2,088
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,472	1,649	1,766	1,884	2,061	2,237
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,570	1,758	1,884	2,010	2,198	2,386
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,668	1,868	2,002	2,135	2,336	2,536

Продолжение

308

Ширина, м.м	1,2	1,4	(1,5)*	1,6	(1,7)	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,2	3,5	3,8
Теоретический вес 1 пог. м ленты, кг														
90	—	—	—	—	—	—	—	—	1,766	1,978	2,120	2,261	2,473	2,685
95	—	—	—	—	—	—	—	—	1,865	2,088	2,237	2,387	2,610	2,834
100	—	—	—	—	—	—	—	—	1,963	2,198	2,355	2,512	2,748	2,983
105	—	—	—	—	—	—	—	—	2,061	2,308	2,473	2,638	2,885	3,132
110	—	—	—	—	—	—	—	—	2,160	2,418	2,590	2,763	3,020	3,281
120	—	—	—	—	—	—	—	—	2,355	2,638	2,826	3,014	3,297	3,580
125	—	—	—	—	—	—	—	—	2,452	2,748	2,944	3,140	3,435	3,729
130	—	—	—	—	—	—	—	—	2,551	2,857	3,062	3,266	3,570	3,878
140	—	—	—	—	—	—	—	—	2,748	3,077	3,297	3,517	3,847	4,176
150	—	—	—	—	—	—	—	—	2,944	3,297	3,533	3,758	4,120	4,475
160	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,768	4,019	4,396	4,773	5,071
170	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,004	4,270	4,670	5,071
180	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,239	4,522	4,946	5,369	5,668
190	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,475	4,773	5,220	5,668	5,966
200	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,710	5,024	5,495	5,966	—

* Размеры, указанные в скобках,—не рекомендуемые.

Таблица 2

Ширина ленты	Допускаемые отклонения по толщине	Ширина ленты	Допускаемые отклонения по ширине
От 20 до 100 <i>мм</i>	+0,15 -0,20 <i>мм</i>	От 20 до 56 <i>мм</i>	+0,8 -1,0 <i>мм</i>
„ 105 „ 150 „	+0,20 -0,25 „	„ 60 <i>мм</i> и выше	+1,5% -2%
„ 160 „ 200 „	+0,25 -0,30 „		ширины

4. Теоретический вес лент определяется из указанных в табл. 1 весов 1 *пог. м* ленты (установленных по номинальным размерам).

5. Материал и технические требования — по соответствующим стандартам.

Пример обозначения ленты из стали марки Ст. 2 толщиной 2 *мм* и шириной 50 *мм*:

Лента $\frac{2 \times 50 \text{ ГОСТ 6009—57}}{\text{Ст. 2 ГОСТ 535—58}}$.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 2 1959 г.).

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90^{1/16}
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891