

СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 8559—57*
	СТАЛЬ КАЛИБРОВАННАЯ КВАДРАТНАЯ	Взамен ОСТ НКТП 7129
	Сортамент	Группа В32

1. Настоящий стандарт распространяется на калиброванную сталь квадратного сечения размером от 3 до 100 мм.
2. Размеры стали и допускаемые отклонения по ним, в зависимости от классов точности, должны соответствовать чертежу и табл. 1.

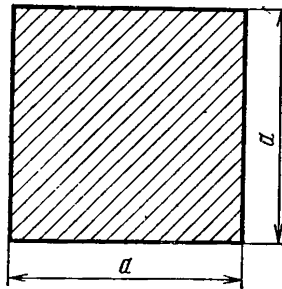


Таблица 1

Сторона квадрата <i>a</i>	Допускаемые отклонения			Сторона квадрата <i>a</i>	Допускаемые отклонения		
	Класс точности				Класс точности		
	3а	4	5		3а	4	5
3	-0,04	-0,06	-0,12	6,3	-0,058	-0,10	-0,20
3,2	-0,048	-0,08	-0,16	7			
4				8			
4,5				9			
5				10			
5,5	-0,048	-0,08	-0,16	11	-0,07	-0,12	-0,24
6				12			
				13			

Внесен Министерством
черной
металлургии СССР

Утвержден Комитетом стандартов,
мер и измерительных приборов
28/VIII 1957 г.

Срок введения
1/1 1958 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Сторона квадрата <i>a</i>	Допускаемые отклонения			Сторона квадрата <i>a</i>	Допускаемые отклонения		
	Класс точности				Класс точности		
	3а	4	5		3а	4	5
14				45			
15				46			
16	—0,07	—0,12	—0,24	48	—0,10	—0,17	—0,34
17				50			
18							
19				53			
20				55			
21				56	—0,12		
22				60			
24	—0,084	—0,14	—0,28	63			
25				65		—0,20	—0,40
26							
27				70			
28				75	—		
30				80			
32							
34				85			
36				90			
38	—0,10	—0,17	—0,34	95		—0,23	—0,46
40				100			
41							
42							

Допускаемые отклонения установлены:

для класса точности 3а — по ОСТ НКМ 1027;

для класса точности 4 — по ОСТ 1024;

для класса точности 5 — по ОСТ 1025.

Класс точности должен быть указан в заказе.

Примечание. В обоснованных случаях, в зависимости от размеров и назначения изготавливаемых из стали изделий, может поставляться квадратная калиброванная сталь, размерами, не указанными в табл. 1, что оговаривается соответствующими техническими условиями.

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 1 1958 г.).

3. Сталь поставляется в прутках. По соглашению сторон сталь размером до 14 мм включительно может поставляться в мотках.

4. По длине прутки поставляются:

а) немерной длины — в пределах от 2,5 до 6 м;

б) мерной длины, оговариваемой в заказе;

в) длины, кратной мерной, оговариваемой в заказе.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90^{1/16}
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч. -изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891