Несоблюдение стандарта преследуется по закону

CCCP

Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Канаты стальные специальные КАНАТ (ТРОС) ТИПА ТК 3×27=81 проволока.

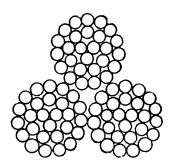
(Прядь 3+9+45)

ΓΟCT 3094—55

Взамен ГОСТ 3094--46

Группа В75

Перепечатка воспрещена



Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты (тросы) с точечным касанием проволок в прядях, типа ТК.

1. Канаты подразделяются:

указанным в таблице настоящего стандарта.

а) по механическим свойствам на канаты, изготовленные Условное обозначение из проволоки: высшей марки В первой марки. Ī второй марки......... б) по виду поверхности проволоки на канаты: из оцинкованной проволоки: для легких условий работы . . . ЛС CC в) по роду свивки на канаты: г) по направлению свивки верхнего слоя проволок на канаты: Л д) по виду свивки на канаты: 0

Внесен Министерством черной металлургии СССР

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 10/X 1955 г.

2. Основные размеры и параметры канатов должны соответствовать данным,

Срок введения 1/VII 1956 г.

Днаметр		m-a		Расчетный предел прочности проволок при растяжении, <i>кг/мм</i> ²							
к ана та	про- волоки	Пло- щаль сече- ния всех про- волок	Расчет ын вес 100 пог. м смазанного каната	160		170		180		190	
				Разрывное усилие							
				суммарное всех про- волок в ка- нате	каната в целом	суммарное всех про- волок в ка- нате	каната в целом	суммарное всех про- волок в ка- нате	каната в целом	суммарное всех про- волок в ка- нате	каната в целом
	J.K.K.		K2 ≈	кг, не менее							
14,5	1,2	91,5	84,1	14600	12400	15500	13200	16400	13500	17350	14500

Пример условного обозначения каната (троса) с точечным касанием проволок в прядях, типа ТК, диамегром 14,5 мм, нераскручивающегося, из проволоки с расчетным пределом прочности 160 кг/мм², марки I, светлого, левой крестовой свивки:

То же, каната диаметром 14,5 мм, обыкновенного, из проволоки с расчетным пределом прочности 170 $\kappa r/mm^2$, марки B, оцинкованного по группе CC, правой крестовой свивки:

3. Технические условия, правила приемки и методы испытаний, упаковка и маркировка—по ГОСТ 3241—55.