

СССР Государственный комитет по делам строительства СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 6665—63
	КАМНИ БЕТОННЫЕ БОРТОВЫЕ Concrete kerbs	Взамен ГОСТ 6665—53
		Группа Ж18

Настоящий стандарт распространяется на бортовые камни, изготавливаемые из бетона и предназначенные для отделки:

а) проезжей части внутриквартальных проездов от тротуаров и газонов;

б) проезжей части магистральных улиц от тротуаров, газонов, площадок остановок общественного транспорта и от обособленного полотна трамвайных путей;

в) проезжей части автомобильных дорог от обочин и от разделительных полос;

г) проезжей части дорог от тротуаров на мостах, съездах и в туннелях;

д) пешеходных дорожек и тротуаров от газонов в городских парках, скверах и на бульварах.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1. Бортовые камни в зависимости от формы подразделяются на следующие типы:

прямые рядовые,
прямые въездные,
криволинейные,
угловые.

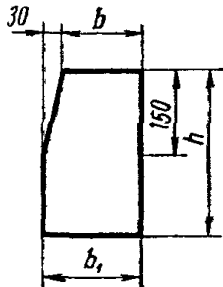
2. Бортовые камни должны изготавливаться следующих марок и размеров, указанных в таблице.

Внесен институтом НИИМосстрой Главмос- строя Мосгорисполкома	Утвержден Государственным комитетом по делам строительства СССР 31/VII 1963 г.	Срок введения 1/VII 1964 г.
--	--	--------------------------------

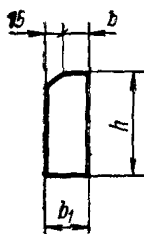
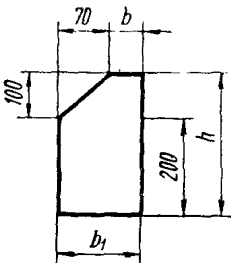
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Цена 4 коп.

Перепечатка воспрещена

Марки камней	Типы и форма камней	Размеры камней, мм				Радиус кривиз- ны $R, м$	Назначение камней
		Вы- сота h	Ширина		Длина L		
			по верху b	по низу b_1			
П1	<p>Прямые рядовые</p> 	300	120	150	1000	—	Для отделения про- езжей части внутри- квартальных проез- дов от тротуаров и газонов
П2		300	150	180	1000	—	Для отделения про- езжей части маги- стральных улиц от тротуаров и газонов
П3		450	150	180	1000	—	Для отделения про- езжей части дорог от тротуаров на съездах и в тунне- лях
П4		600	170	200	1000	—	Для отделения про- езжей части дорог от тротуаров на мос- тах

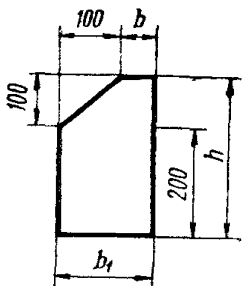
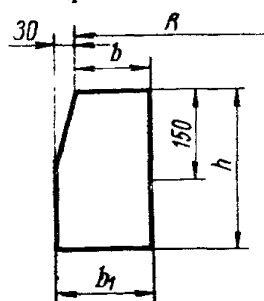
Продолжение

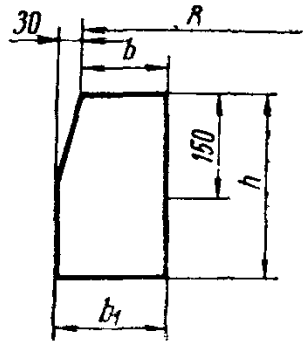
Марки камней	Типы и форма камней	Размеры камней, мм				Радиус кривиз- ны $R, м$	Назначение камней		
		Вы- сота h	Ширина		Длина L				
			по верху b	по низу b_1					
П5	Прямые рядовые 	200	65	80	1000	—	Для отделения пе- шеходных дорожек и тротуаров от га- зонов в городских парках, скверах и на бульварах		
В-П1	Прямые въездные 	300	80	150	1000	—	Для устройства въездов с проезжей части внутриквар- тальных проездов на тротуары с сохра- нением плоскости тротуара на одном уровне, в сочета- нии с камнями марки П1		

Камни бетонные бортовые

ГОСТ 6665—63

Продолжение

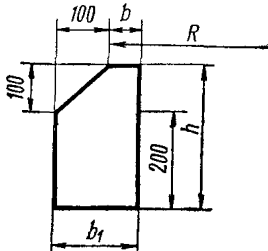
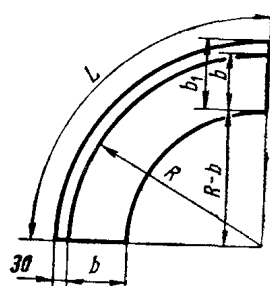
Марки камней	Типы и форма камней	Размеры камней, мм				Радиус кривиз- ны R , м	Назначение камней
		Вы- сота h	Ширина		Длина L		
			по верху b	по низу b_1			
В-П2	<p>Прямые въездные</p> 	300	80	180	1000	—	Для отделения проезжей части автомобильных дорог от обочин и от разделительных полос с возможностью въезда на обочину; для устройства въездов с проезжей части магистральных улиц на тротуары с сохранением плоскости тротуара на одном уровне, в сочетании с камнями марки П2
КРЗ-П1	<p>Криволинейные</p> 	300	120	150	1000	3,0	Для отделения проезжей части внутриквартальных проездов от тротуаров и газонов на закруглениях в сочетании с камнями марки П1

Продолжение								
Марки камней	Типы и форма камней	Размеры камней, мм				Радиус кривиз- ны R , м	Назначение камней	
		Вы- сота h	Ширина		Длина L			
			по верху b	по низу b_1				
КР5-П1		300	120	150	1000	5,0	Для отделения про- езжей части внутри- квартальных проез- дов от тротуаров и газонов на закруг- лениях в сочетании с камнями марки П1	
КР8-П1		300	120	150	1000	8,0		То же
КР12-П1		300	120	150	1000	12,0		
КР3-П2		300	150	180	1000	3,0	Для отделения про- езжей части маги- стральных улиц от тротуаров и газонов на закруглениях в сочетании с камнями марки П2	
КР5-П2		300	150	180	1000	5,0		
КР8-П2		300	150	180	1000	8,0		
КР12-П2		300	150	180	1000	12,0		

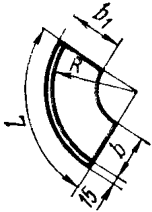
Камни бетонные бортовые

ГОСТ 6665—63

Продолжение

Марки камней	Типы и форма камней	Размеры камней, мм				Радиус кривиз- ны R , м	Назначение камней
		Вы- сота h	Ширина		Длина L		
			по верху b	по низу b_1			
Криволинейные							
КР3-В-П2		300	80	180	1000	3,0	Для отделения про- езжей части автомо- бильных дорог от обочин и от разде- лительных полос с возможностью въез- да на обочину на закруглениях, в со- четании с камнями марки В-П2
КР5-В-П2		300	80	180	1000	5,0	
КР8-В-П2		300	80	180	1000	8,0	
КР12-В-П2		300	80	180	1000	12,0	
Угловые							
У-П1		300	120	150	630	0,4	Для оформления углов, в сочетании с камнями марки П1
У-П2		300	150	180	630	0,4	Для оформления углов в сочетании с камнями марки П2

Продолжение

Марки камней	Типы и форма камней	Размеры камней, мм				Радиус кривиз- ны R , м	Назначение камней
		Вы- сота h	Ширина		Длина L		
			по верху b	по низу b_1			
У-П15	Угловые 	200	65	80	400	0,25	Для оформления углов в сочетании с камнями марки П15

Примечания:

1. Длина криволинейных камней измеряется по наружному очертанию верхней кромки.
2. Радиус кривизны криволинейных и угловых камней указан по наружному очертанию верхней кромки.
3. Прямые бортовые камни могут изготавливаться длиной до 2 м.
4. Криволинейные бортовые камни могут изготавливаться обратных радиусов кривизны.

3. Допускаемые отклонения от размеров бортовых камней не должны превышать следующих величин:

по длине и высоте камня	± 5 мм
по ширине камня	± 2 мм
по ширине фаски камней марок П5 и У-П5	± 2 мм

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4. Бортовые камни, предназначенные для отделения проезжей части внутриквартальных проездов, магистральных улиц и автомобильных дорог, должны изготавливаться из бетона марки «400»; бортовые камни, предназначенные для отделения пешеходных дорожек в городских парках, скверах и на бульварах — из марки не ниже «200».

Проектная марка бетона бортовых камней принимается по прочности на сжатие в возрасте 28 дней.

Отпускная прочность бетона бортовых камней в момент их отгрузки с завода-изготовителя должна быть не ниже проектной.

5. Бортовые камни должны быть морозостойкими. Марка бетона камней по морозостойкости должна быть не ниже:

Мрз 100 — для районов со среднемесячной температурой воздуха наиболее холодного месяца от 0 до минус 10°C,

Мрз 150 — для районов со среднемесячной температурой воздуха наиболее холодного месяца от минус 10 до минус 20°C,

Мрз 200 — для районов со среднемесячной температурой воздуха наиболее холодного месяца ниже минус 20°C.

Среднемесячную температуру воздуха наиболее холодного месяца следует принимать по табл. 1 главы СНиП II—А.6—62 «Строительная климатология и геофизика. Основные положения проектирования».

Примечания:

1. Для обеспечения требуемой морозостойкости бетона бортовых камней водоцементное отношение бетонной смеси, применяемой для их изготовления, должно быть не более 0,40.

2. Допускается снижение прочности бетона образцов, испытанных на морозостойкость, не более чем на 25% и потеря в весе не более чем на 5%.

6. Завод-изготовитель обязан проверять морозостойкость бетона бортовых камней при подборе состава бетона, изготовленного на данных материалах. В дальнейшем испытания на морозостойкость завод-изготовитель производит в случае

замены материалов, изменения технологии приготовления бетонной смеси или условий твердения бетона бортовых камней, но не реже одного раза в квартал.

7. Материалы, применяемые для приготовления бетона бортовых камней, должны быть высококачественными и отвечать требованиям действующих стандартов.

8. Лицевые поверхности бортовых камней должны быть ровными, чистыми, гладкими и не должны иметь раковин и трещин. Углы и ребра камней, за исключением углов, образуемых фаской и лицевой гранью, должны быть прямыми.

9. По показателю внешнего вида бортовых камней допускаются следующие отступления:

искривление лицевой поверхности камня (просвет при прикладывании к ней рейки) — до 3 мм;

отклонения боковых (торцовых) и продольных поверхностей камня при прикладывании к ним шаблона или угольника — до 3 мм.

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

10. Бортовые камни предъявляются к приемке партиями, рассортированными по типам и маркам и уложенными в штабель.

Размер партии определяется количеством прямых рядовых камней, изготовленных в течение смены (суток) из одних и тех же материалов и по одной и той же технологии, но не более 500 шт.

Количество криволинейных, угловых и прямых въездных камней в партии определяется заказом.

11. Завод-изготовитель обязан гарантировать качественное изготовление бортовых камней в соответствии с требованиями настоящего стандарта и сопровождать каждую партию камней паспортом, в котором указывается:

- а) наименование и адрес завода-изготовителя;
- б) номер паспорта (партии камней);
- в) дата составления паспорта;
- г) типы и марки камней и дата их изготовления;
- д) количество камней в партии;
- е) дата изготовления и приемки партии камней;
- ж) марки бетона камней по прочности и морозостойкости;
- з) номер настоящего стандарта.

12. Для контрольной проверки потребителем качества бортовых камней и соответствия их требованиям настоящего

стандарта должны применяться правила отбора образцов камней и методы их испытаний, указанные ниже.

13. При контрольной проверке от каждой партии отбирают образцы в количестве 1% от партии, но не менее 5 шт. для поштучного обмера и внешнего осмотра.

14. При получении неудовлетворительных результатов проверки хотя бы по одному из показателей производят по нему повторную проверку удвоенного количества образцов, взятых от той же партии изделий.

Если при повторной проверке окажется хотя бы один образец, не отвечающий требованиям настоящего стандарта, то производят поштучную приемку камней всей партии.

IV. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

15. Размеры бортовых камней проверяют металлическим измерительным инструментом с точностью до 1 мм.

16. Искривление лицевых поверхностей прямых бортовых камней проверяют прикладыванием к ним ребра стальной линейки в разных местах с измерением наибольших просветов под линейкой стальными калиброванными пластинками.

17. Отклонение торцовых граней бортовых камней проверяют металлическим угольником со сторонами длиной 300 и 200 мм. Длинную сторону угольника прикладывают к лицевой горизонтальной поверхности, а короткую — к торцовой грани камня. Зазоры измеряют между короткой стороной угольника и торцовой гранью камня.

18. Закругление криволинейных и угловых бортовых камней проверяют прикладыванием металлического шаблона к лицевой стороне вертикальной грани камня и замером просвета под шаблоном.

19. Прочность бетона бортовых камней определяют по ГОСТ 10180—62, при этом среднее отклонение величины прочности бетона образцов, изготовленных одновременно с данной партией бортовых камней, в меньшую сторону от заданной марки допускается не более чем на 10%.

20. Морозостойкость бетона бортовых камней определяют по ГОСТ 10060—62.

V. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

21. На торцовой грани каждого бортового камня должна быть нанесена несмываемой краской следующая маркировка:

а) товарный знак завода-изготовителя;

- б) марка камня;
- в) штамп ОТК;
- г) дата изготовления камня.

22. Хранение бортовых камней должно производиться на складе готовой продукции в штабелях с раскладкой их по типам, маркам и датам изготовления.

23. Бортовые камни в штабелях должны укладываться горизонтальными рядами. Между рядами камней укладывают одну над другой (по вертикали) деревянные прокладки.

24. Бортовые камни транспортируют в открытых вагонах или на грузовых автомашинах. Камни должны быть уложены правильными горизонтальными рядами на деревянных прокладках.

25. Погрузку и разгрузку камней следует производить с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

Погрузка и перевозка камней навалом и разгрузка их сбрасыванием не допускаются.
