

<b>СССР</b> — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	<b>ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ</b>	<b>ГОСТ</b> <b>10146—62</b>
	<b>ТКАНИ ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ ИЗ СТЕКЛЯННОГО ВОЛОКНА</b> Ассортимент и технические требования Glass fiber filter cloths. Assortment and technical requirements	
		Группа И16

**1. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

1. Ткани фильтровальные из стеклянного волокна должны вырабатываться следующих марок:

ТСФ (б)-7с — для фильтрации жидких и газообразных нейтральных и слабощелочных сред;

ТСФ (а)-7с — для фильтрации жидких и газообразных кислых сред;

ТСФ (а)-6п — для изготовления спецрукавов, предназначенных для работы в окислительных кислых средах;

ТСФ (а)-9п — для фильтрации жидких кислых сред (в случае тонкодисперсных осадков), для изготовления дымовытяжных зонтов и труб в паровозных депо, для изготовления анодных и катодных мешков и диафрагм гальванических ванн.

В обозначении марок тканей буквы указывают: Т — ткань, С — стеклянная, Ф — фильтровальная, (б) — стекло алюмоборосиликатное бесщелочное, (а) — стекло алюмомagneзильное щелочное, с — саржевое переплетение, п — полотняное переплетение. Числа 6, 7 и 9 означают средний диаметр элементарного волокна в нити.

Выработка фильтровальных тканей новых марок, не предусмотренных настоящим стандартом, допускается по утвержденным в установленном порядке техническим условиям в течение срока не более 18 месяцев. Качество этих тканей должно быть не ниже качества тканей, перечисленных в данном стандарте.

Ткани фильтровальные новых марок, принятые по предложению организаций-изготовителей и организаций-потребителей к дальнейшему производству, должны быть включены в установленном порядке в настоящий стандарт.

Внесен Всесоюзным научно-исследователь- ским институтом стеклянного волокна	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 26/V 1962 г.	Срок введения 1/I 1963 г.
--	---	------------------------------

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

## II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2. При изготовлении стеклянной нити для тканей должен применяться эмульсионный замасливатель «парафиновая эмульсия». По согласованию с потребителем замасливатель может быть изменен, причем изменение его должно быть указано в сопровождающем документе.

3. По физико-механическим показателям фильтровальные ткани из стеклянного волокна должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

4. По соглашению сторон допускаются отклонения от норм по ширине ткани и составу стекла.

5. Суммарное количество внешних дефектов, разных по наименованию, допускается не более четырех на каждые 3 пог. м ткани в соответствии с табл. 2.

6. Дефекты внешнего вида, не предусмотренные табл. 2, а также дефекты, превышающие размеры или количество, допускаемые п. 5 настоящего стандарта, из куска ткани не вырезают, а отмечают в кромке цветным карандашом. Таких «условных вырезов» в куске ткани может быть не более одного на 5 м. Отрезки ткани, отмеченные цветным карандашом, исключаются из меры куска поставляемой ткани.

7. Ткани фильтровальные из стеклянного волокна должны быть невоспламеняемыми.

8. Стеклоткань марки ТСФ (а)-6п вырабатывается без усиленных кромок.

9. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие фильтровальных тканей требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию ткани документом, удостоверяющим ее качество.

Таблица 1

Марки ткани	Толщина в мм		Ширина в мм		Вес 1 м <sup>2</sup> в г		Плотность—число нитей на 1 см				Разрывная нагрузка полоски 25×100 мм в кгс, не менее		Содержание замасли- вателя в %, не более	Вид переплете- ния ткани	Средний диаметр эле- ментарного волокна в мк		Состав стекла
	Нор- ма	Доп. откл.	Норма	Доп. откл.	Нор- ма	Доп. откл.	Нор- ма	Доп. откл.	Нор- ма	Доп. откл.	Ос- нова	Уток			Нор- ма	Доп. откл.	
ТСФ(б)-7с	0,33	±0,04	700 800 900 1000 1150	±10 ±15 ±20	370	±30	20,0	±1	15,0	±1	200	150	2,5	Сарже- вое $\frac{1}{2}$	7	±0,5	Алюмоборо- силикатное с гарантийным содержанием окислов щело- чных металлов не более 2,0%
ТСФ(а)-7с	0,33	±0,04	700 800 900 1000 1150	±10 ±15 ±20	370	±30	20,0	±1	15,0	±1	150	100	2,5	Сарже- вое $\frac{1}{2}$	7	±0,5	Алюмомаг- незиальное с содержанием щелочных окислов не более 15,0%
ТСФ(а)-6п	0,27	±0,03	700 800 900 1000 1150	±10 ±15 ±20	285	±15	16,0	±1	10,0	±1	120	80	2,5	Плот- няное	6	±0,5	Алюмомаг- незиальное с содержанием щелочных окислов не более 15,0%
ТСФ(а)-9п	0,65	±0,07	700 800 900 1000 1150	±10 ±15 ±20	655	±75	16,0	±1	9,0	±1	130	120	2,5	Плот- няное	9	±1	Алюмомаг- незиальное с содержанием щелочных окислов не более 15,0%

Таблица 2

Наименования показателей	Размер или количество дефектов, допускаемых в тканях марок			
	ТСФ(б)-7с	ТСФ(а)-7с	ТСФ (а)-6п	ТСФ(а)-9п
1. Близна:				
в 1 нить в мм, не более . .	100	100	100	100
в 2 нити в мм, не более . .	50	50	50	50
2. Забоины, если они по толщине ткани укладываются в допускаемые пределы, в количестве, не более . . . . .	5	5	5	—
3. Недосека шириной до 1 см— один случай, с числом нитей на 1 см, не менее . . . . .	12	12	7	6
4. Обрывы:				
нитей основы и утка в количестве, не более . . . . .	3	3	3	3
кромочных нитей в одном месте до двух нитей (считая каждую кромочную нить за две) в количестве не более . . . . .	2	2	2	3
5. Утолщения основной или уточной нити (слеты, подклейки и т. д.) до 2 мм длиной не более 30 мм — для тканей марок ТСФ (б)-7с, ТСФ (а)-7с, ТСФ (а)-6п и до 3 мм длиной не более 30 мм — для ткани марки ТСФ (а)-9п в количестве, не более	5	5	5	5
6. Поднырки от одной уточины до 15 мм в количестве, не более .	2	2	2	—
7. Петли от одной уточины в количестве, не более . . . . .	2	2	3	3
8. Заработанный грязный не резко выступающий на поверхности ткани пух длиной до 30 мм в количестве, не более . . . . .	3	3	3	3
9. Раздвижки нитей основы или утка шириной до 1,5 мм в количестве, не более . . . . .	3	3	3	3

Примечание. Затяжки ткани без отрыва нитей и отрыв одной нити с затаском дефектом не считаются. В ткани марки ТСФ(а)-6п допускаются небольшие петли в кромке от уточной нити.

### III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

10. Для контрольной проверки потребителем качества продукции, а также соответствия тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные в ГОСТ 6943—54.

### IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

11. Ткани фильтровальные из стеклянного волокна должны быть закатаны в рулоны, состоящие из кусков длиной не менее 25 мм.

Примечание. Допускаются короткомерные куски длиной не менее 3 м для тканей марок ТСФ(б)-7с, ТСФ(а)-7с, ТСФ(а)-6п и длиной не менее 2 м для ткани марки ТСФ(а)-9п. Количество короткомерных кусков в партии допускается не более 10%.

12. Закатывание ткани в рулон должно производиться на деревянные валики или гильзы с закреплением на них начального куска ткани. Накатка должна производиться во всю ширину полотна с равномерным натяжением и без образования складок ткани.

13. Каждый кусок ткани в рулоне должен иметь на концах штамп предприятия-изготовителя.

14. Рулоны стеклянной ткани должны быть обернуты плотной бумагой и увязаны таким образом, чтобы не допускать сползания ткани с рулона.

15. К каждому рулону должен быть прикреплен ярлык с указанием:

а) наименования организации, в систему которой входит предприятие-поставщик;

б) наименования предприятия-поставщика;

в) марки ткани;

г) номера рулона;

д) количества метров;

е) количества кусков;

ж) вида замасливателя;

з) типа стекла;

и) номера настоящего стандарта.

16. Рулоны должны быть уложены в деревянные сухие ящики или контейнеры. Ящики должны соответствовать требованиям ГОСТ 10350—63.

На каждом ящике должно быть указано:

а) наименование предприятия-поставщика;

б) местонахождение предприятия-поставщика;

в) марка ткани;

г) количество метров;

д) надписи «Осторожно!» «Не кантовать!».

17. Транспортирование тканей из стеклянных волокон должно производиться в крытых вагонах, сухих трюмах, крытых автомашинах или контейнерах.

18. Ткань из стеклянного волокна должна храниться в сухих закрытых помещениях.

---

#### Замена

ГОСТ 10350—63 введен взамен ГОСТ 8208—56.