

СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 8548—57
	СВЕТОФИЛЬТРЫ СТЕКЛЯННЫЕ СИГНАЛЬНЫХ ФОНАРЕЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА	Группа П47
<p>Настоящий стандарт распространяется на стеклянные светофильтры, цилиндрические и плоские, предназначенные для железнодорожных сигнальных фонарей (ручных, поездных, шлагбаумных и для путевых обходчиков).</p> <p style="text-align: center;">1. ЦВЕТ, ФОРМА И РАЗМЕРЫ</p> <p>1. Стеклянные светофильтры для сигнальных фонарей типа СФ должны изготавливаться трех цветов: красного, желтого и зеленого, двух классов А и Б по ГОСТ 8547—57.</p> <p>2. Форма и размеры светофильтров типа СФ должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и табл. 1—2.</p>		
Внесен Министерством путей сообщения	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 9/VIII 1957 г.	Срок введения 1/1 1958 г.

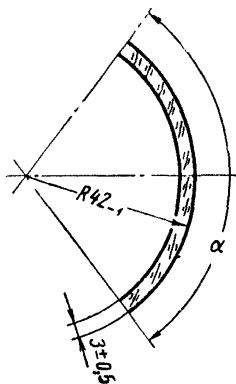
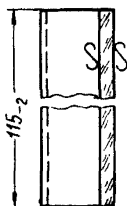
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Цена 25 коп.

Перепечатка воспрещена

Цилиндрические светофильтры типа СФ

▽ 3 ОСТАЛЬНОЕ



Черт. 1

Таблица 1

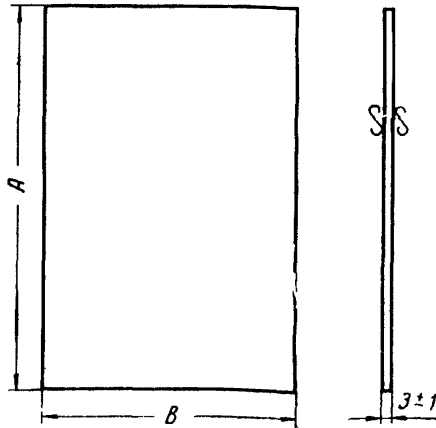
α°	
$105 \pm 1^\circ$	$140 \pm 1^\circ$

Пример условного обозначения цилиндрического светофильтра типа СФ, класса А, красного цвета, с углом сектора $\alpha = 140^\circ$

Светофильтр СФ, класса А, красный цилиндрический,
 $\alpha = 140^\circ$ ГОСТ 8548—57

Плоские прямоугольные светофильтры типа СФ

▽ ЗОСТАЛЬНОЕ



Черт. 2

Таблица 2

мм

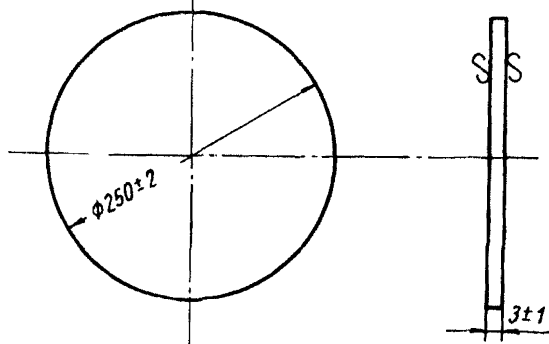
A	B
120±2	80±2
110±2	74±2
250±2	250±2

Пример условного обозначения плоского прямоугольного светофильтра типа СФ, класса А, красного цвета, размером 120×80 мм:

Светофильтр СФ, класса А, красный, плоский, прямоугольный,
120×80 ГОСТ 8548—57

Плоский круглый светофильтр типа СФ

▽ ЗОСТАЛЬНОЕ



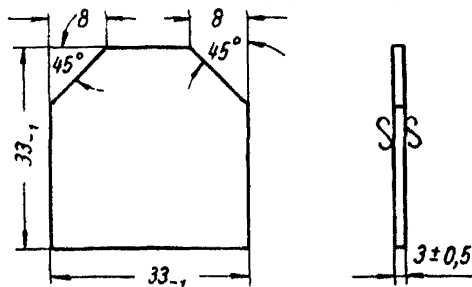
Черт. 3

Условное обозначение плоского круглого светофильтра типа СФ, класса Б, зеленого цвета, диаметром 250 мм:

Светофильтр СФ, класса Б, зеленый, плоский, круглый, $\phi 250$ ГОСТ 8548—57

Плоский светофильтр с двумя срезами типа СФ

▽ ЗОСТАЛЬНОЕ



Черт. 4

Условное обозначение плоского светофильтра с двумя срезами, типа СФ, класса А, красного цвета, размером 33×33 мм:

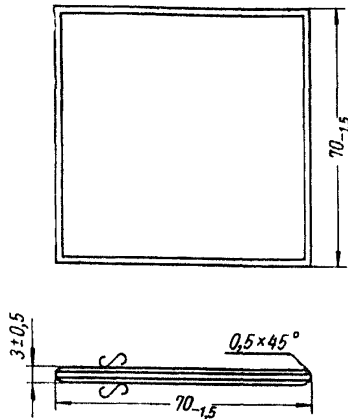
Светофильтр СФ, класса А, красный, плоский со срезами, 33×33 ГОСТ 8548—57

Светофильтры стеклянные сигнальных фонарей
для железнодорожного транспорта

ГОСТ 8548—57

Плоский квадратный светофильтр с фасками типа СФ

▽ ЗОСТАЛЬНОЕ



Черт. 5

Условное обозначение плоского квадратного светофильтра с фасками, типа СФ, класса А, красного цвета, размером 70×70 мм:

Светофильтр СФ, класса А, красный, плоский, квадратный с фасками, 70×70 ГОСТ 8548—57

3. Допускается по соглашению сторон изготавливать плоские светофильтры типа СФ, в соответствии с требованиями настоящего стандарта, других размеров и форм по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4. Разнотолщинность светофильтров должна соответствовать указанной в табл. 3.

мм

Таблица 3

Наименование светофильтров	№ чертежа	Разнотолщинность
		не более
Цилиндрические	1	0,2
Плоские прямоугольные	2	
Плоские круглые	3	

Продолжение

Наименование светофильтров	№ чертежа	Разнотолщинность
		не более
Плоские с 2 срезами	4	0,1
Плоские квадратные с фасками	5	

5. Светофильтры по цветности и коэффициенту общего пропускания должны соответствовать ГОСТ 8547—57.

6. Светофильтры должны изготавливаться окрашенными равномерно:

- по всей толщине (сплошные);
- по поверхностному слою (накладные).

Неравномерность окраски светофильтров, видимая невооруженным глазом, не допускается.

7. Светофильтры должны быть термически стойкими и при перепаде температуры в 50°C (п. 15) не должны давать трещин.

8. Кривизна поверхности плоских светофильтров (стрела прогиба) не допускается более 0,3% от размера длины светофильтра.

9. По показателям внешнего вида светофильтры должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Показатели внешнего вида	Требования
а) Щербины (выемки в кромке стекла)	Не допускаются свыше 2 мм по направлению от кромки к середине светофильтра. При этом по глубине они не должны превышать половины толщины светофильтра
б) Отбитые углы	Не должны выходить за пределы допускаемых отклонений, указанных на чертежах
в) Мошка (воздушные пузырьки размером по наибольшему измерению до 0,8 мм)	Не допускается в сосредоточенном виде
г) Царапины	Не допускаются. Волосные царапины допускаются в не сосредоточенном виде

Продолжение

Показатели внешнего вида	Требования
д) Пузыри (бесцветные прозрачные и воздушные)	Допускаются размером до 3 мм: в светофильтрах площадью менее 1 дм ² —не более 2 шт. в светофильтрах площадью более 1 дм ² —2 шт. на 1 дм ²
е) Пузыри непрозрачные (щелочные)	Не допускаются
ж) Свиль (прозрачные нитевидные включения, заметные без применения увеличительного прибора)	Не допускается видимая в проходящем свете
з) Инородные разрушающие включения—камень (неразваренные частицы огнеупорного припаса)	Не допускаются
и) Шлир (резкая свиль, имеющая головку—каплю нерастворившегося стекла)	Не допускается

10. Поставщик обязан в течение двух лет со дня отгрузки (продажи) потребителю безвозмездно заменять светофильтры, если за это время их цветность и коэффициент общего пропускания изменятся и не будут соответствовать требованиям ГОСТ 8547—57.

Замена светофильтров производится при условии соблюдения потребителем согласованных заинтересованными сторонами правил их хранения и эксплуатации.

11. Готовые светофильтры должны быть приняты отделом технического контроля завода-поставщика. Поставщик должен гарантировать соответствие всех выпускаемых светофильтров требованиям настоящего стандарта.

III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

12. Размеры светофильтров (пп. 2—4) проверяются универсальным измерительным инструментом (штангенциркулем, микрометром) или шаблонами.

13. Цветность и коэффициент общего пропускания светофильтров (п. 5) проверяют в соответствии с ГОСТ 8547—57.

14. Равномерность окраски (п. 6) проверяется осмотром светофильтров, расположенных на фоне белой поверхности, освещенной рассеянным светом.

15. Термическую стойкость светофильтров (п. 7) определяют путем погружения испытуемого светофильтра на 10 мин. в воду с температурой 70°C с последующим быстрым погружением в воду с температурой 20°C, после чего светофильтры вынимают и для выявления трещин подвергают осмотру в проходящем свете.

16. Кривизну светофильтров (п. 8) определяют посредством измерения щупом просвета, образующегося при наложении ребра лекальной линейки по ГОСТ 8026—56.

17. Показатели внешнего вида (п. 9) проверяются осмотром в проходящем свете, без применения увеличительных приборов.

IV. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

18. На каждом свето фильтре на краю должны быть нанесены травлением: товарный знак завода-поставщика и класс светофильтров.

19. Светофильтры одного класса, цвета и размера должны быть завернуты в прочную оберточную бумагу пачками по 20 шт., с прокладкой между светофильтрами мягкой бумаги, не содержащей царапающих стекло примесей. На пачке должна быть указана дата выпуска светофильтров.

20. Пачки со светофильтрами должны быть упакованы в прочные деревянные ящики по ГОСТ 2991—52 с прокладкой мягким и сухим упаковочным материалом. В каждом ящике должны быть упакованы светофильтры одного цвета, класса и размера.

21. На каждом ящике с упакованными светофильтрами должны быть нанесены надписи:

на крышке ящика—«Верх»,
на одной из боковых сторон ящика—«Осторожно—стекло!»,
«Не бросать!» и «Не кантовать!».

22. Вес ящика со светофильтрами (брутто) не должен превышать 50 кг.

23. Транспортирование и хранение светофильтров по ГОСТ 8547—57.