

Управление по стандартизации при Совете Министров СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 683—52
	ФОТОСТЕКЛО ФОРМАТНОЕ	Взамен ГОСТ 683—41 и ОСТ 117
		Группа И11

Настоящий стандарт распространяется на листовое стекло, предназначенное для изготовления фотографических негативных пластинок общего назначения по ГОСТ 5553—50.

1. РАЗМЕРЫ

1. Размеры фотостекла должны соответствовать указанным в табл. 1.

мм

Таблица 1

Ширина и длина	Толщина	Допускаемые отклонения		Условные размеры фотопластинок, для ко- торых предназначено стекло
		по длине и по ширине	по тол- щине	
89×119	0,8	±0,25	±0,1	90×120; 60×90; 45×60
99×249	0,8	±0,25	±0,1	100×250
106,5×178	0,8	±0,25	±0,1	45×107
128×178	0,8	±0,25	±0,1	60×130; 65×90
89×119	1,2	±0,25	±0,2	90×120
89×128	1,2	±0,25	±0,2	65×90 (для двух пла- стинок)
99×149	1,2	±0,25	±0,2	100×150
119×164	1,2	±0,25	±0,2	120×165
119×178	1,2	±0,5	±0,2	90×120 (для двух пла- стинок)
99×179	1,2	±0,5	±0,2	100×180
129×178	1,2	±0,5	±0,2	180×180
149×198	1,2	±0,5	±0,2	100×150 (для двух пла- стинок)
164×238	1,6	±0,5	±0,2	120×165 (для двух пла- стинок)
179×179	1,6	±0,5	±0,2	180×180

Внесен Министерством
промышленности строи-
тельных материалов

Утвержден Управлением
по стандартизации
18/XII 1952 г.

Срок введения
1/VII 1953 г.

мм

Продолжение

Ширина и длина	Толщина	Допускаемые отклонения		Условные размеры фотопластинок, для ко- торых предназначено стекло
		по длине и по ширине	по тол- щине	
178×238	1,6	±0,5	±0,3	180×240
178×258	1,6	±0,5	±0,3	130×180 (для двух плас- тинок)
238×298	1,8	±0,5	±0,3	240×300
298×398	1,8	±0,5	±0,3	300×400
398×498	2,0	±0,5	±0,3	400×500
498×598	2,0	±0,5	±0,3	500×600

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

2. Фотостекло должно быть прямоугольной формы. Отклонение от прямоугольной формы допускается в пределах допуска по длине и ширине (п. 1).

3. Фотостекло должно быть равномерной толщины. Разнотолщинность стекла не должна превышать 0,1 мм.

4. Фотостекло должно иметь ровные кромки.

Не допускаются в кромке стекла на каждой из сторон более двух:

а) шербин-выемок длиной (считая от кромки к центру) более 2 мм и по толщине: для стекол толщиной до 1,2 мм — более 0,6 мм и для стекол толщиной от 1,2 мм и выше — более 1 мм;

б) зазубрин-выступов высотой более 0,5 мм и по толщине более 1 мм.

Шербины-выемки в кромке стекла длиной до 1 мм (считая от кромки к центру) и по толщине до 0,5 мм, а также зазубрины-выступы в кромке стекла по толщине до 0,5 мм — не нормируются.

5. Стекло должно иметь ровную поверхность. Допускается кривизна (стрела прогиба) не более 0,25% длины стороны стекла, по которой измеряется прогиб.

6. Стекло должно иметь целые углы. Допускаются стекла с отбитыми углами, размером по каждому ребру, составляющему угол, не более 2 мм в количестве не более 1% от партии.

7. Коэффициент светопрозрачности фотостекла должен быть не менее 0,85 на 1 см толщины.

8. Стекло должно быть равномерно отождено. Допускаемое напряжение стекла, измеряемое величиной двойного лучепреломления, не должно превышать 10 миллимикрон/см на 1 мм толщины стекла.

9. Стекло должно быть химически стойким при испытании на выщелачиваемость. Потеря его в весе не должна превышать норм, установленных по ГОСТ 111—41 для оконного стекла.

10. По внешнему виду фотостекло должно удовлетворять данным табл. 2.

Таблица 2

Показатели	Требования
а) Пузыри бесцветные прозрачные (воздушные)	Допускаются в несосредоточенном виде, не продавливающиеся, размером по наибольшему измерению не более 2 мм на расстоянии до 10 мм от края для стекол размером 129×178 мм и более
б) Пузыри белесоватые непрозрачные (щелочные)	Не допускаются
в) Мошка	Допускается в несосредоточенном виде размером не более 0,5 мм. Размером не более 1 мм допускается: на расстоянии до 5 мм от края стекла размером до 164×238 мм вкл. и на расстоянии до 10 мм от края для стекол размером более 164×238 мм
г) Инородные включения	Не допускаются
д) Царапины	Допускаются волосные в несосредоточенном виде
е) Свилы (прозрачные нитевидные включения, заметные невооруженным глазом только под определенным углом)	Допускается не ощутимая рукой не видимая в проходящем свете и не искажающая изображения

Продолжение

Показатели	Требования
ж) Полосность или волнистость (участки стекла, обладающие свойством искажать изображение при просматривании сквозь стекло)	Субъективное испытание: допускается видимая под углом 25°. Объективное испытание: допускается, если при просмотре в проекционном фонаре отклонение изображения нити на экране не превышает 5 угловых минут
з) Стекла́нная пыль	Не допускается

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

11. Фотостекло должно быть принято отделом технического контроля (ОТК) завода-поставщика.

Завод-поставщик должен гарантировать соответствие фотостекла требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию фотостекла документами установленной формы, удостоверяющими его качество.

12. Размер партии фотостекла должен быть установлен соглашением сторон.

13. Потребитель имеет право производить контрольную проверку качества поступающего к нему фотостекла и соответствие его показателей требованиям настоящего стандарта, применяя указанные ниже правила и методы испытаний.

14. От каждой партии должен быть отобран один ящик стекла для осмотра и испытаний.

15. Для проверки соответствия стекла требованиям пп. 1—6 и 10 настоящего стандарта от отобранного ящика должно быть взято не менее 30% стекол.

16. В случае получения неудовлетворительных результатов проверки в отношении хотя бы одного стекла должно быть произведено повторное испытание двойного количества вновь отобранных стекол.

Если в результате повторной проверки окажется, что хотя бы одно из отобранных для проверки стекол не удовлетворяет указанным выше требованиям стандарта, то партия должна быть забракована.

17. Для проверки светопрозрачности (п. 7) и степени отжига (п. 8) должно быть отобрано не менее трех стекол из каждого отобранного ящика, а для определения химической устой-

чивости (п. 9) такое количество стекол, которое бы позволило вырезать 12 пластинок размером 5×10 см.

18. Внешний вид стекол п. 10 (подпункты «а», «б», «в», «г», «д», «е» и «з») должен проверяться в проходящем свете без применения увеличительных приборов. Стекло должно быть поставлено перпендикулярно к лучу зрения на расстоянии 0,6 м от глаза наблюдателя.

19. Соответствие стекла требованиям пп. 1—6 настоящего стандарта должно проверяться шаблонами и универсально-измерительным инструментом.

20. Степень отжига стекла (п. 8) должна проверяться при помощи поляриметра с компенсатором (пластинкой $1/4$ волны) на образцах шириной $3,0 \pm 0,5$ см и длиной $8 \pm 0,5$ см, вырезанных из отобранных для испытания листов фотостекла.

21. Светопрозрачность (п. 7) должна проверяться с помощью селенового фотоэлемента с корригирующим светофильтром, приводящим спектральную чувствительность фотоэлемента к чувствительности человеческого глаза.

22. Объективный метод определения полосности стекла (п. 10 подпункт «ж») должен проводиться при помощи проекционного фонаря, у которого диапозитив заменен рамкой с вертикально натянутой нитью. Стекло должно быть установлено на расстоянии 0,25 м от объектива фонаря и 3,45 м от экрана.

На экране должны быть нанесены три вертикальных линии: средняя пунктирная линия и по обе стороны от нее расположенные симметрично две сплошные линии толщиной 1,0—1,5 мм. Расстояние между сплошными крайними линиями должно быть 10 мм.

Полосность определяется по отклонению изображения нити от средней центральной линии. Отклонение в 1 мм соответствует углу отклонения в $1'$.

23. Щелочестойчивость (п. 9) должна проверяться на 8 пластинках размером 5×10 см, вырезанных из отобранных для испытаний фотостекол. Испытание должно производиться на двух пробах, по 4 пластинки в каждой пробе, по методике, установленной ГОСТ 111—41.

IV. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

24. Фотостекло должно упаковываться в прочные деревянные ящики пачками, по 25—50 стекол в каждой.

25. Каждая пачка стекла должна быть завернута в бумагу.

26. В ящике должно быть уложено стекло только одного размера.

Вес ящика со стеклом не должен превышать 60 кг.

27. Ящики должны изготавливаться из рядового обрезаемого теса любой породы, толщиной 19—25 мм, с влажностью древесины не более 25%.

28. На крышке каждого ящика черной несмываемой краской должны быть нанесены:

а) товарный знак завода-изготовителя;

б) количество фотостекла в m^2 ,

а на одной из боковых сторон должны быть нанесены надписи: «Осторожно — стекло». «Не бросать!» и «Не кантовать!».

29. Каждый ящик стекол должен быть снабжен упаковочным листом, в котором должно быть указано:

а) наименование и адрес завода-изготовителя;

б) размеры и количество стекол;

в) «ГОСТ 683—52».

30. Стекло должно транспортироваться в крытых вагонах.

При транспортировании ящики со стеклом должны быть поставлены крышкой вверх. Не допускается при хранении, транспортировании, погрузке и выгрузке кантовать ящики или устанавливать их в наклонном положении.

31. При транспортировании ящики должны плотно прилегать к стенкам вагона и друг к другу. Если между ящиками и боковой стенкой вагона остается зазор, то ящики должны быть заклинены так, чтобы исключалась возможность сдвигов и колебаний ящиков и обеспечивалась сохранность стекла при его перевозке.

32. Ящики с упакованным стеклом независимо от времени года должны храниться в закрытом помещении так, чтобы стекло было защищено от атмосферных осадков.