

Всесоюзный Комитет Стандартов при Совете Министров СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 4421—48*
	ШПАТ ПЛАВИКОВЫЙ ЭЛЕКТРОДНЫЙ Технические условия	Группа А51

Настоящий стандарт распространяется на плавиковый шпат (флюорит), применяемый в покрытиях электродов для электродуговой сварки.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Плавиковый шпат поставляется в виде кусков минерала кристаллического строения (ручного обогащения), а также в виде порошка (флотационного обогащения).

2. Химический состав плавикового шпата должен удовлетворять следующим требованиям:

CaF ₂	не менее 92%
SiO ₂	не более 5%
S	не более 0,1%
P	не более 0,015%

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 8 1953 г.).

3. Не допускаются в шпате засоряющие примеси, видимые невооруженным глазом.

4. Указанному в п. 2 химическому составу удовлетворяет плавиковый шпат месторождений:

- а) Забайкалье — месторождение Абагайтуй;
- б) Ненецкий национальный округ — месторождение Амдерма;
- в) Казахская ССР — месторождение Аурахмат.

Примечание. Плавиковый шпат других месторождений может быть допущен для электродных покрытий после его проверки в специализированных сварочных лабораториях институтов или электродных заводов.

II. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ПАСПОРТИЗАЦИЯ И ХРАНЕНИЕ

5. Отбор проб плавикового шпата производится по ГОСТ 4423—48.

6. Плавиковый шпат кусковой должен транспортироваться в закрытых вагонах в условиях, исключающих возможность его засорения, а порошок — в плотной таре.

Внесен Главкислородом при Совете Министров СССР	Утвержден Всесоюзным Комитетом Стандартов 15/X 1948 г.	Срок введения 1/III 1949 г.
---	--	--------------------------------

* Переиздание (с изменениями, внесенными в стандарт). Февраль 1955 г.

7. Каждую партию отгружаемого плавикового шпата поставщик обязан снабдить сертификатом, в котором удостоверено соответствие шпата требованиям настоящего стандарта и указаны: химический состав, месторождение шпата и номер настоящего стандарта.

8. Плавиковый шпат должен храниться в условиях, предохраняющих его от засорения и смешивания с другими материалами.

Не допускается смешивание шпата разных партий.

9. Хранящаяся партия должна быть снабжена надписью, указывающей: номер партии, дату поступления, месторождение и номер сертификата.
