

ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ  
И РОЛИКОВЫЕ  
Фаски

Ball and roller bearings. Chamfers

ГОСТ  
4253—48

Взамен  
ОСТ ВКС 7939

Утвержден Всесоюзным комитетом стандартов при Совете Министров Союза ССР  
3/VII 1948 г. Срок введения установлен

с 1/VII 1949 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящим стандартом устанавливаются форма и размеры монтажных фасок подшипников, сопрягающихся с галтелями вала и корпуса.

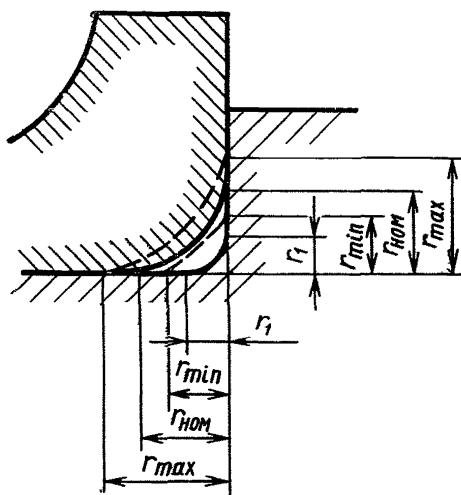
2. Фаски могут быть двух типов:

- а) нормальные симметричные (черт. 1);
- б) с уступом на торцовой поверхности (черт. 2).

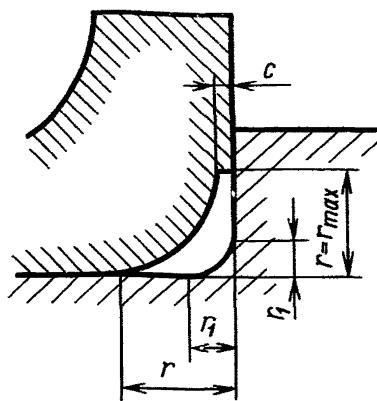
П р и м е ч а н и я:

1. Выбор типа фасок предоставляется заводу — изготовителю подшипников. В тех случаях, когда конструктивно высоты защелчиков на валу или в корпусе лимитированы, по требованию заказчика, фаски изготавливаются с уступом.

2. По соглашению сторон, фаски подшипников могут изготавливаться прямыми под углом  $45^{\circ}$  с координатами, согласно таблице настоящего стандарта.



Черт. 1



Черт. 2

3. Наибольшие радиусы закруглений (галтели) на валу или в корпусе и максимальные и минимальные размеры фасок устанавливаются следующие:

мм								
Координаты фасок подшипников			Наибольшая галтель вала или корпуса $r_1$	Координаты фасок подшипников			Наибольшая галтель вала или корпуса $r_1$	
$r_{\text{номин}}$	$r_{\text{max}}$	$r_{\text{min}}$		$r_{\text{номин}}$	$r_{\text{max}}$	$r_{\text{min}}$		
0,2	0,4	0,1	0,1	3	4	2,3	2	
0,3	0,5	0,2	0,2	3,5	4,5	2,5	2	
0,4	0,7	0,2	0,2	4	5,2	3	2,5	
0,5	0,8	0,3	0,3	5	6,3	3,7	3	
0,8	1,2	0,5	0,5	6	7,5	4,7	4	
1	1,5	0,7	0,6	8	10	6	5	
1,2	1,7	0,9	0,8	10	12,5	7,5	6	
1,5	2,1	1,1	1	12	15	9,5	8	
2	2,7	1,3	1	15	19	12	10	
2,5	3,3	1,8	1,5	18	23	14	12	

**П р и м е ч а н и я:**

1. Номинальные размеры фасок  $r_{\text{номин}}$  даны в соответствии с типоразмерными стандартами на подшипники и с ГОСТ 3478—68.

2. Размеры фасок в таблице являются не радиусами фасок, а координатами фасок.

3. Радиусы закругления фасок настоящим стандартом не устанавливаются.

4. Для фасок с уступом минимальный размер координаты фаски по торцу подшипника может быть доведен до радиуса галтели вала  $r_1$ .

5. Максимальный размер фаски с уступом не должен превышать номинального размера нормальной фаски  $r_{\text{номин}}$ .

6. Глубина уступа фаски настоящим стандартом не стандартизуется.

7. Допускаются колебания размеров фаски в разных точках окружности, а также несимметричность нормальной фаски относительно торца и цилиндрической поверхности колец в пределах максимального и минимального размера фасок, приведенных в таблице.

8. В отдельных случаях, по обоснованному требованию заказчика, допуски на размеры фасок подшипников могут быть сужены заводом—изготовителем подшипников до величин, обусловленных требованиями подшипников узла.

9. Для подшипников, изготавляемых в соответствии с ГОСТ 520—71, форма и размеры фасок согласовываются между сторонами специальными техническими условиями.

10. Фаски подшипников по внешнему виду должны соответствовать требованиям ГОСТ 520—71.

---

**Замена**

---

ГОСТ 520—71 введен взамен ГОСТ 520—45.

ГОСТ 3478—68 введен взамен ГОСТ 3478—46.

---