



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ
НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ
ГОСТ 4.49—78

Издание официальное

Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Система показателей качества продукции**ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ****Номенклатура показателей**

Product quality rating system.

Wood particle boards.

Quality rating nomenclature

**ГОСТ
4.49-78***

ОКСТУ 5301

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров ССР от 21 июня 1978 г. № 1635 срок введения установлен

с 01.01.79

**Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандarta от 24.08.83 № 3940
срок действия продлен**

до 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на древесностружечные плиты и устанавливает номенклатуру показателей качества.

Показатели качества, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения при разработке нормативно-технической документации, аттестации и управлении качеством плит.

Стандарт не распространяется на облицованные и отделанные древесностружечные плиты.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

1.1. Номенклатура содержит следующие показатели качества: назначения, уровня исполнения, сохраняемости, технологичности, однородности, эргономические.

1.2. Номенклатура, условные обозначения показателей качества и характеризуемые свойства древесностружечных плит приведены в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Условное обозначение	Наименование характеризуемого свойства
1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ		
1.1. Предел прочности при изгибе, МПа (кгс/см ²)	$\sigma_{\text{и}}$	Механическое

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание маа 1984 г. с Изменением № 1,
утвержденным в августе 1983 г. (ИУС 12-83).

© Издательство стандартов, 1984

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Условное обозначение	Наименование характеризуемого свойства
1.2. Предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	σ_p	Механическое
1.3. Плотность, $\text{кг}/\text{м}^3$	ρ	Физическое
1.4. Разбухание по толщине, %	Δh	»
1.5. Влажность, %	W	»
1.6. Водопоглощение, %	$\Delta W_{вл}$	»
1.7. Твердость, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	H	Механическое
1.8. Модуль упругости при статическом изгибе, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	E_p	»
1.9. Ударная вязкость, $\text{Дж}/\text{м}^2$ ($\text{кгс}\cdot\text{см}/\text{см}^2$)	a	»
1.10. Удельное сопротивление выдергиванию гвоздей, $\text{Н}/\text{м}^2$ ($\text{кгс}/\text{см}^2$) из пласти и кромки	q_r	»
1.11. Удельное сопротивление выдергиванию шурупов, $\text{Н}/\text{м}$ ($\text{кгс}/\text{мм}$) из пласти и кромки	q_w	Механическое
1.12. Удельное сопротивление нормальному отрыву наружного слоя, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	$\sigma_{уд}$	»
1.13. Упрессовка, %	ψ	»
1.14. Водородный показатель pH наружного слоя	—	Химическое
1.15. Истираемость, мм	i_1	Механическое
1.16. Предел прочности при сжатии параллельно пласти плиты, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	$\sigma_{сж}$	»
1.17. Предел прочности при скальвании параллельно пласти плиты, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	$\sigma_{ск}$	»
1.18. Предел прочности при растяжении параллельно пласти плиты, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	σ_p	»
1.19. Предел прочности при длительном изгибе, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	$\sigma_{дл}$	»
1.20. Контактная прочность при сжатии, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	σ_c	»
1.21. Модуль упругости при растяжении параллельно пласти плиты, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	E_p	»
1.22. Модуль упругости при сдвиге, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	$E_{ед}$	»
1.23. Модуль упругости при сжатии параллельно пласти, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	$E_{сж}$	»
1.24. Модуль упругости при длительном изгибе, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$)	$E_{дл}$	»
1.25. Коэффициент поперечной деформации (коэффициент Пуассона)	V	»
1.26. Плотность по слоям, $\text{кг}/\text{м}^3$	$\rho_{сл}$	Физическое
1.27. Влажность по слоям, %	$W_{сл}$	»

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Условное обозначение	Наименование характеризуемого свойства
1.28. Относительное удлинение на 1 % увлажнения в воздушной среде	—	Физическое
1.29. Атмосферостойкость, снижение прочности (или других свойств)/ количество циклов	—	»
1.30. Коэффициент теплопроводности, 1,163 Вт/м·К (ккал/м·ч·°С)	λ	»
1.31. Удельная теплоемкость, 4187 Дж/кг·К (ккал/кг·°С)	$C_{уд}$	»
1.32. Коэффициент паропроницаемости, $2,08 \cdot 10^{-9}$ кг(м·с·Н/м ²) (г/м·ч·мм рт. ст.)	μ	»
1.33. Звукоизолирующая способность, дБ	L_p	»
1.34. Огнестойкость, потеря массы, %	—	»
1.35. Биостойкость, %	—	»
1.36. (Исключен, Изм. № 1).	—	»
2. ПОКАЗАТЕЛИ УРОВНЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
2.1. Предельные отклонения от номинальных размеров по длине, толщине, ширине, мм	$\Delta l, \Delta s, \Delta b$	Точность изготовления
2.2. Разность длины диагоналей по пластине, %	—	То же
2.3. Углубления, выступы, царапины, мм	—	»
2.4. Пятна от связующего, парафина, масла, %	—	»
2.5. Отдельные включения частиц коры на пласти плиты, мм	—	»
2.6. Сколы у кромок и выкрашивание углов, мм	—	»
2.7. Шероховатость поверхности, мкм	R_{max}	»
2.8. Прямолинейность кромок, мм/м	—	»
3. ПОКАЗАТЕЛИ СОХРАНЯЕМОСТИ		
3.1. Покоробленность, мм	ω	Сохраняемость
4. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ		
4.1. Трудоемкость изготовления, чел·ч/м ³	T	Экономичность, технологичность
4.2. Себестоимость, руб/м ³	—	То же
4.3. Показатель материалоемкости продукции	—	

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Условное обозначение	Наименование характеризуемого свойства
4.3.1. Расход древесных частиц, кг/м ³	—	Экономичность, технологичность
4.3.2. Расход связующего, кг/м ³	—	То же
5. ПОКАЗАТЕЛИ ОДНОРОДНОСТИ		
5.1. (Исключен, Изм. № 1).		
5.2. (Исключен, Изм. № 1).		
6. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		
6.1. Выделение в окружающую среду вредных химических веществ, мг/м ³	—	Гигиеничность
6.2. Статическая электризация, В/м ²	—	Безопасность

1.3. Термины и определения показателей качества древесностружечных плит, а также методы их оценки указаны в справочном приложении 1.

1.4. Пример определения однородности значений показателей качества древесностружечных плит приведен в справочном приложении 2.

2. КЛАССИФИКАЦИОННЫЕ ГРУППЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

2.1. Показатели качества, установленные настоящим стандартом, распространяются на следующие классификационные группы изготавляемых древесностружечных плит:

по способу прессования — плоского и экструзионного (сплошные);

по конструкции — однослойные, трехслойные и многослойные;

по виду лицевой поверхности — шлифованные и нешлифованные;

по областям применения — мебельное производство, строительство, вагоно- и автостроение, радиопромышленность, тарное производство.

3. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

3.1. Применяемость показателей качества древесностружечных плит при приемочных испытаниях, при аттестации продукции, а также в качестве справочных, для различных областей применения приведена в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 2

Продолжение табл. 2

Показатель качества по табл. 1	Область применения плит											
	мебельное производство			строительство			вагоно- и авто- строение			радиопромышленность		
	п	а	с	п	а	с	п	а	с	п	а	с
4.2	—	+	—	—	+	—	—	+	—	—	+	—
4.3	—	+	—	—	+	—	—	+	—	—	+	—
6.1	+	—	—	+	X	—	+	X	—	—	+	—
6.2	—	—	+	—	—	+	—	—	+	—	—	+

П р и м е ч а н и я:

1. Принятые обозначения:

п — показатель для приемо-сдаточных испытаний;

а — показатель, используемый при аттестации;

с — справочный показатель.

2. Знак «+» обозначает, что показатель применяется, знак «—» не применяется в данной области.

Знак «X» обозначает перспективное использование показателя.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Приложения 1, 2. (Исключены, Изм. № 1).

Редактор Т. И. Васilenко
 Технический редактор Э. В. Митяй
 Корректор В. А. Ряукайте

Сдано в наб. 24.05.84 Подп. в печ. 25.09.84 0,5 п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,41 уч.-изд. л.
 Тираж 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
 Новопресненский пер., д. 3.
 Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2639