



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ
ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ**

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.49—78

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

Система показателей качества продукции
ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ

Номенклатура показателей

Product quality rating system.
Wood particle boards.
Quality rating nomenclature

ГОСТ
4.49-78*

ОКСТУ 5301

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 21 июня 1978 г. № 1635 срок введения установлен

с 01.01.79

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 24.08.83 № 3940
срок действия продлен

до 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на древесностружечные плиты и устанавливает номенклатуру показателей качества.

Показатели качества, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения при разработке нормативно-технической документации, аттестации и управлении качеством плит.

Стандарт не распространяется на облицованные и отделанные древесностружечные плиты.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

1.1. Номенклатура содержит следующие показатели качества: назначения, уровня исполнения, сохраняемости, технологичности, однородности, эргономические.

1.2. Номенклатура, условные обозначения показателей качества и характеризующие свойства древесностружечных плит приведены в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование показателя | Условное обозначение | Наименование характеризующего свойства |
|--|----------------------|--|
| 1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ | | |
| 1.1. Предел прочности при изгибе, МПа (кгс/см ²) | σ_x | Механическое |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание мая 1984 г. с Изменением № 1,
утвержденным в августе 1983 г. (ИУС 12-83).

© Издательство стандартов, 1984

Продолжение табл. 1

| Наименование показателя | Условное обозначение | Наименование характеризуемого свойства |
|---|----------------------|--|
| 1.2. Предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты, МПа (кгс/см ²) | σ_p | Механическое |
| 1.3. Плотность, кг/м ³ | ρ | Физическое |
| 1.4. Разбухание по толщине, % | Δh | » |
| 1.5. Влажность, % | W | » |
| 1.6. Водопоглощение, % | $\Delta W_{вл}$ | » |
| 1.7. Твердость, МПа (кгс/см ²) | H | Механическое |
| 1.8. Модуль упругости при статическом изгибе, МПа (кгс/см ²) | E_n | » |
| 1.9. Ударная вязкость, Дж/м ² (кгс·см/см ²) | a | » |
| 1.10. Удельное сопротивление выдергиванию гвоздей, Н/м ² (кгс/см ²) из пласти и кромки | q_r | » |
| 1.11. Удельное сопротивление выдергиванию шурупов, Н/м (кгс/мм) из пласти и кромки | $q_{ш}$ | Механическое |
| 1.12. Удельное сопротивление нормальному отрыву наружного слоя, МПа (кгс/см ²) | $\sigma_{уд}$ | » |
| 1.13. Упрессовка, % | ψ | » |
| 1.14. Водородный показатель pH наружного слоя | — | Химическое |
| 1.15. Истираемость, мм | i | Механическое |
| 1.16. Предел прочности при сжатии параллельно пласти плиты, МПа (кгс/см ²) | $\sigma_{сж}$ | » |
| 1.17. Предел прочности при скалывании параллельно пласти плиты, МПа (кгс/см ²) | $\sigma_{ск}$ | » |
| 1.18. Предел прочности при растяжении параллельно пласти плиты, МПа (кгс/см ²) | σ_n | » |
| 1.19. Предел прочности при длительном изгибе, МПа (кгс/см ²) | $\sigma_{дл}$ | » |
| 1.20. Контактная прочность при сжатии, МПа (кгс/см ²) | $\sigma_{к}$ | » |
| 1.21. Модуль упругости при растяжении параллельно пласти плиты, МПа (кгс/см ²) | E_p | » |
| 1.22. Модуль упругости при сдвиге, МПа (кгс/см ²) | $E_{сд}$ | » |
| 1.23. Модуль упругости при сжатии параллельно пласти, МПа (кгс/см ²) | $E_{сж}$ | » |
| 1.24. Модуль упругости при длительном изгибе, МПа (кгс/см ²) | $E_{дл}$ | » |
| 1.25. Коэффициент поперечной деформации (коэффициент Пуассона) | ν | » |
| 1.26. Плотность по слоям, кг/м ³ | $\rho_{сл}$ | Физическое |
| 1.27. Влажность по слоям, % | $W_{сл}$ | » |

Продолжение табл. 1

| Наименование показателя | Условное обозначение | Наименование характеризваемого свойства |
|---|--------------------------------|---|
| 1.28. Относительное удлинение на 1% увлажнения в воздушной среде | — | Физическое |
| 1.29. Атмосферостойкость, снижение прочности (или других свойств)/ количество циклов | — | » |
| 1.30. Коэффициент теплопроводности, 1,163 Вт/м·К (ккал/м·ч·°С) | λ | » |
| 1.31. Удельная теплоемкость, 4187 Дж/кг·К (ккал/кг·°С) | $C_{уд}$ | » |
| 1.32. Коэффициент паропроницаемости, $2,08 \cdot 10^{-9}$ кг(м·с·Н/м ²)(г/м·ч·мм рт. ст.) | μ | » |
| 1.33. Звукоизолирующая способность, дБ | L_p | » |
| 1.34. Огнестойкость, потеря массы, % | — | » |
| 1.35. Биостойкость, % | — | » |
| 1.36. (Исключен, Изм. № 1). | | |
| 2. ПОКАЗАТЕЛИ УРОВНЯ ИСПОЛНЕНИЯ | | |
| 2.1. Предельные отклонения от номинальных размеров по длине, толщине, ширине, мм | $\Delta l, \Delta s, \Delta b$ | Точность изготовления |
| 2.2. Разность длины диагоналей по пласти, % | — | То же |
| 2.3. Углубления, выступы, царапины, мм | — | » |
| 2.4. Пятна от связующего, парафина, масла, % | — | » |
| 2.5. Отдельные включения частиц коры на пласти плиты, мм | — | » |
| 2.6. Сколы у кромок и выкрашивание углов, мм | — | » |
| 2.7. Шероховатость поверхности, мкм | R_{max} | » |
| 2.8. Прямолинейность кромок, мм/м | — | » |
| 3. ПОКАЗАТЕЛИ СОХРАНЯЕМОСТИ | | |
| 3.1. Покоробленность, мм | ω | Сохраняемость |
| 4. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ | | |
| 4.1. Трудоемкость изготовления, чел·ч/м ³ | T | Экономичность, технологичность |
| 4.2. Себестоимость, руб/м ³ | — | То же |
| 4.3. Показатель материалоемкости продукции | | |

Продолжение табл. 1

| Наименование показателя | Условное обозначение | Наименование характеризующего свойства |
|---|----------------------|--|
| 4.3.1. Расход древесных частиц, кг/м ³ | — | Экономичность, технологичность |
| 4.3.2. Расход связующего, кг/м ³ | — | То же |
| 5. ПОКАЗАТЕЛИ ОДНОРОДНОСТИ | | |
| 5.1. (Исключен, Изм. № 1). | | |
| 5.2. (Исключен, Изм. № 1). | | |
| 6. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ | | |
| 6.1. Выделение в окружающую среду вредных химических веществ, мг/м ³ | — | Гигиеничность |
| 6.2. Статическая электризация, В/м ² | — | Безопасность |

1.3. Термины и определения показателей качества древесностружечных плит, а также методы их оценки указаны в справочном приложении 1.

1.4. Пример определения однородности значений показателей качества древесностружечных плит приведен в справочном приложении 2.

2. КЛАССИФИКАЦИОННЫЕ ГРУППЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

2.1. Показатели качества, установленные настоящим стандартом, распространяются на следующие классификационные группы изготавливаемых древесностружечных плит:

по способу прессования — плоского и экструзионного (сплошные);

по конструкции — однослойные, трехслойные и многослойные;

по виду лицевой поверхности — шлифованные и нешлифованные;

по областям применения — мебельное производство, строительство, вагоно- и автостроение, радиопромышленность, тарное производство.

3. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

3.1. Применяемость показателей качества древесностружечных плит при приемочных испытаниях, при аттестации продукции, а также в качестве справочных, для различных областей применения приведена в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Продолжение табл. 2

| Показатель качества по табл. 1 | Область применения плит | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------------|---------------------------|---|---|-----------------------------|---|---|-----------------------------------|---|---|--------------------------------|---|---|-------------------------------|---|---|----------|---|---|
| | мебельное производство | | | строительство | | | | | | вагоно- и авто- строение | | | радио- промыш- ленность | | | упаковка | | |
| | | | | несущие конструк- ции | | | ограждаю- щие кон- струкции | | | | | | | | | | | |
| | п | а | с | п | а | с | п | а | с | п | а | с | п | а | с | п | а | с |
| 4.2 | — | + | — | — | + | — | — | + | — | — | + | — | — | + | — | — | + | — |
| 4.3 | — | + | — | — | + | — | — | + | — | — | + | — | — | + | — | — | + | — |
| 6.1 | + | — | — | + | × | — | + | × | — | + | — | — | + | — | — | + | — | — |
| 6.2 | — | — | + | — | — | + | — | — | + | — | — | + | — | — | + | — | — | + |

Примечания:

1. Принятые обозначения:

п — показатель для приемо-сдаточных испытаний;

а — показатель, используемый при аттестации;

с — справочный показатель.

2. Знак «+» обозначает, что показатель применяется, знак «—» не применяется в данной области.

Знак «×» обозначает перспективное использование показателя.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Приложения 1, 2. (Исключены, Изм. № 1).

Редактор *Т. И. Василенко*
 Технический редактор *Э. В. Митяй*
 Корректор *В. А. Ряukaйте*

Сдано в наб. 24.05.84 Подп. в печ. 25.09.84 0,5 п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,41 уч.-изд. л.
 Тираж 10000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
 Новопресненский пер., д. 3.
 Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2689