



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**БУМАГА ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРНАЯ МАРКИ ФО**

ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ АТТЕСТОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

ГОСТ 5.636—70

Издание официальное

Цела 1 коп.

**КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР**

Москва

РАЗРАБОТАН Ленинградской бумажной фабрикой им. Володарского

Директор Филатенков В. Ф.
Гл. инженер Ключев К. Г.

ВНЕСЕН Министерством целлюлозно-бумажной промышленности

Член Коллегии Никольский Н. Г.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом лесоматериалов, бумаги и целлюлозы Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Начальник отдела Грейниман С. Б.
Ст. инженер Васенко Н. А.

Научным отделом стандартизации продукции целлюлозно-бумажной промышленности Всесоюзного научно-исследовательского института стандартизации (ВНИИС)

Начальник отдела Смоленский С. М.
Ст. инженер Батенина Е. В.

УТВЕРЖДЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1970 г. (протокол № 144)

Председатель Научно-технической комиссии зам. председателя Комитета Милованов А. П.
Зам. председателя комиссии член Комитета Богатов А. В.
Члены комиссии — Грейниман С. Б., Гаркаленко К. И., Абрамов М. Н.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17 августа 1970 г. № 1263

**БУМАГА ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ
МАРКИ ФО**

Требования к качеству аттестованной продукции

Laboratory filter paper, mark ФО. Quality requirements for certified products



**ГОСТ
5.636—70**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17/VIII 1970 г. № 1263 срок введения установлен с 1/IX 1970 г.

Настоящий стандарт распространяется на лабораторную фильтровальную бумагу марки ФО, предназначенную для изготовления беззольных фильтров.

Бумаге в установленном порядке присвоен Государственный знак качества.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры листов бумаги и допускаемые отклонения по ним должны соответствовать указанным в ГОСТ 12026—66.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические показатели бумаги должны соответствовать требованиям ГОСТ 12026—66, а также нормам, указанным в таблице.

Наименования показателей	Нормы	Методы испытаний
1. Состав по волокну, %: целлюлоза сульфатная предгидролизная кордная	100	ГОСТ 7500—65
2. Белизна, %, не менее	88	ГОСТ 7690—66

Наименования показателей	Нормы	Методы испытаний
3. Содержание золы, %, не более	0,1	ГОСТ 7629—66
4. Содержание нерастворимого в соляной кислоте остатка золы, %, не более	0,02	ГОСТ 12026—66
5. Содержание железа (в виде металла и солей), мг на 1 кг абсолютно сухой бумаги, не более	20	ГОСТ 6842—54 разд. V Б
6. Сорность — число соринки площадью свыше 0,1 до 0,5 мм ² на 1 кв.м, не более	100	ГОСТ 13525.4—68
7. Влажность, %	6±1	ГОСТ 8428—57

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества бумаги и соответствия ее требованиям настоящего стандарта должны применяться методы испытаний, указанные в ГОСТ 12026—66 и п. 2.1 настоящего стандарта.

3.2. Предварительная выдержка образцов перед испытанием и испытание образцов должны производиться при температуре воздуха $20 \pm 2^\circ\text{C}$ и относительной влажности $65 \pm 2\%$ по ГОСТ 13523—68.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упаковку и маркировку бумаги производят, как указано в разд. IA, IB и II ГОСТ 1641—64, со следующим дополнением: фильтровальную бумагу дополнительно упаковывают в один слой водонепроницаемой двуслойной бумаги по ГОСТ 8828—61 или два слоя парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—65 или пергамента по ГОСТ 1341—60.

При маркировке на этикетке указывают номер настоящего стандарта и Государственный знак качества по ГОСТ 1.9—67.

4.2. Транспортирование и хранение бумаги производят по ГОСТ 12026—66.

Сдано в наб. 25/VIII 1970 г. Подп. в печ. 16/IX 1970 г. 0,25 п. л. Тир. 3600